Goupilles fendues pour composants d'inspection

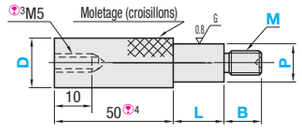
Filetées droites avec épaulement, type à un épaulement

Caractéristiques : adaptées au serrage des pièces avec filetage et à la mesure du diamètre avec pièce droite. Pour les manchons compatibles, voir **P.1847** et **P.1852**.

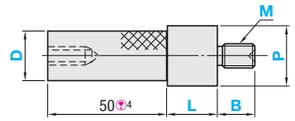
Type à un épaulement

M Matériau ①1	H Dureté	Type $P^{0}_{-0.02}$	Type P_{g6}
EN 1.1191 équiv.	-	KJPM	KJPGM
EN 1.1191 équiv.	45HRC~	KJPMH	KJPGMH
EN 1.4301 équiv.	-	KJPMS	KJPGMS
①2 EN 1.4037 équiv.	45~50HRC	KJPMC	KJPGMC

Petite tête : D=8~25



Grande tête : D=10L~20L ①5



①1 Pour le placage autocatalytique au nickel, spécifier la modification MN.
①2 EN 1.4037 équiv. possède une rainure d'identification au niveau de la cote D.
①3 Quand D=8, les vis de la poignée passent de M5 à M4.
①4 Pour une poignée plus courte, spécifier la modification ZC.
①5 Les dimensions non mentionnées sont identiques à celles du type à petite tête.
① Le joint de chaque épaulement possède une rainure de dégagement (env. 1mm de largeur et environ 0.2mm de profondeur). Pour supprimer la rainure de dégagement, utiliser la modification NMN.
① Type à grande tête (D= 10L ~ 20L) disponible pour EN 1.1191 équiv. seulement.

Référence pièce Type ($P^{0}_{-0.02}$)	Référence pièce Type (P_{g6})	D	Incrément de 0.01mm P	M(P≥M) Sélection	Incrément de 1mm L	Incrément de 1mm B
(EN 1.1191 équiv.) KJPM	(EN 1.1191 équiv.) KJPGM	8	4.00~ 6.00	3 4	0~35 (L≤Px4) Lorsque L=0, spécifier P=0.	5~25 (M<B≤Mx3) Pour M3 (5≤B≤Mx2)
		10	5.00~ 8.00	4 5 6 8		
		12	5.00~10.00	4 5 6 8 10 S10		
(EN 1.1191 équiv. trempé) KJPMH	(EN 1.1191 équiv. trempé) KJPGMH	16	8.00~14.00	4 5 6 8 10 S10 12		
		20	10.00~18.00	5 6 8 10 S10 12		
(EN 1.4301 équiv.) KJPMS	(EN 1.4301 équiv.) KJPGMS	25	15.00~23.00	5 6 8 10 S10 12		
		10L	10.00~16.00	4 5 6 8 10 S10		
(EN 1.4037 équiv.) KJPMC	(EN 1.4037 équiv.) KJPGMC	12L	12.00~20.00	5 6 8 10 S10 12		
		16L	16.00~25.00	6 8 10 S10 12		
		20L	20.00~30.00	6 8 10 S10 12		

(L+B≤50)

① S10 est un filetage fin (pas 1.25). ① KJPND, KJPNDS (page précédente) sont plus économiques lorsque L=0.

Ordering Example

Référence pièce (TYPE, D)	-	P	-	M	-	L	-	B
KJPMH16	-	P11.20	-	M6	-	L15	-	B10

D		Prix unitaire $P^{0}_{-0.02}$ KJPM	KJPMH	KJPMS	KJPMC	P_{g6} KJPGM	KJPGMH	KJPGMS	KJPGMC
Petite tête	8								
	10								
	12								
	16								
	20								
	25								
Grande tête	10L			-	-			-	-
	12L			-	-			-	-
	16L			-	-			-	-
	20L			-	-			-	-

Alterations

Référence pièce	-	P	-	M	-	L	-	B
KJPM16	-	P0	-	M8	-	L0	-	B24 - ZC40

Modifications	Code	Spéc.
Modifications de la chaîne	CH	Fixation d'une chaîne de sécurité (600mm de long) au corps du gabarit. ①Pour les chaînes uniquement, voir **P.1862**.
Longueur de la poignée	ZC	Modifie la longueur de la poignée de 50 à 10, 20, 30 ou 40. Code de commande ZC20 ①Les longueurs de poignée 10 et 20 sont disponibles uniquement lorsque P≥5 et que la longueur de la goupille L+B(+C)≤30. ①Pour le type à tête large, seuls ZC30 et 40 sont disponibles. ⊗La longueur de poignée 10 ne présente pas de trou taraudé. ⊗La combinaison avec KH n'est pas disponible pour la longueur de poignée 10.
Gravure de dimension P	KH	Usine des méplats sur la partie moletée et grave la dimension P (avec orientation des caractères arbitraire). ⊗Ne s'applique pas à la longueur de poignée 10. ①Gravure sur le verso en cas de combinaison avec KF.
Gravure des caractères spécifiés	KF	Grave des lettres ou un numéro. Code de commande KF-MISUMI0034 Caractère imprimable : lettre, chiffre. (point) ⊗Ne s'applique pas à la longueur de poignée 10. ①Aucun symbole, comme un tiret (-), autre que ceux susmentionnés ne peut être utilisé pour la gravure. ①L'orientation de goupille sur la goupille avec les caractères gravés est arbitraire. ①Gravure sur le verso en cas de combinaison avec KH. ①Jusqu'à 8 chiffres.

Z (poignée)	Caractères max. Petite tête	Caractères max. Grande tête
20	5	-
30	10	5
40	12	10
50		

Modifications	Code	Spéc.
Tolérance de la dimension	LKC	Fait passer la tolérance de la dimension L sur ±0.05. Code de commande LKC ①Quand le LKC est utilisé, un incrément de 0.1mm peut être spécifié pour la dimension L. ①L≤30 ①P≥4
Sans rainure de dégagement	NMN	Ne tient pas compte de la rainure de dégagement entre la partie moletée et la partie droite de l'épaulement. ⊗Ne s'applique pas au type à tête large.
Traitement de surface suppl. (Placage autocatalytique au nickel)	MN	Application d'un placage autocatalytique au nickel ①S'applique uniquement au matériau EN 1.1191 équiv. ⊗La combinaison avec STC n'est pas disponible.
Traitement de surface supplémentaire (oxydé noir)	STC	Ajoute un traitement de surface oxydé noir. ①S'applique uniquement au matériau EN 1.1191 équiv. ⊗La combinaison avec MN n'est pas disponible.

Goupilles fendues pour composants d'inspection

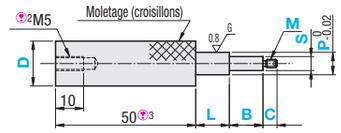
Filetées droites avec épaulement, type à 2 épaulements

Caractéristiques : adaptées au serrage des pièces avec filetage et à la mesure du diamètre avec pièce droite. Pour les manchons compatibles, voir **P.1847** et **P.1852**.

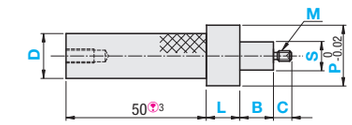
Type à 2 épaulements

M Matériau ①1	H Dureté	Type $S^{0}_{-0.02}$	Type S_{g6}
EN 1.1191 équiv.	-	KJPMD	KJPGMD
EN 1.1191 équiv.	45HRC~	KJPMDH	KJPGMDH
EN 1.4301 équiv.	-	KJPMDS	KJPGMDS

Petite tête : D=8~25



Grande tête : D=10L~20L ①4



①1 Pour le placage autocatalytique au nickel, spécifier la modification MN.
①2 Quand D=8, les vis de la poignée passent de M5 à M4.
①3 Pour une poignée plus courte, spécifier la modification ZC.
①4 Les dimensions non mentionnées sont identiques à celles du type à petite tête.
① Le joint de chaque épaulement possède une rainure de dégagement (env. 1mm de largeur et environ 0.2mm de profondeur). Pour supprimer la rainure de dégagement, utiliser la modification NMN.
① Type à grande tête (D= 10L ~ 20L) disponible pour EN 1.1191 équiv. seulement.

Référence pièce Type ($S^{0}_{-0.02}$)	Référence pièce Type (S_{g6})	D	Incrément de 0.01mm P	Incrément de 0.1mm S(P≥S)	M(S≥M) Sélection	Incrément de 1mm L	Incrément de 1mm B	Incrément de 1mm C
(EN 1.1191 équiv.) KJPMD	(EN 1.1191 équiv.) KJPGMD	8	4.00~ 6.00	3.0~ 5.0	3 4	1~20 (L≤Px3) Quand P≤10 (L≤Px2)	1~20 (B≤Sx3) Quand S≤9 (B≤Sx2)	5~20 (M≤C≤Mx3) Quand M≤5 (M≤C≤Mx2)
		10	5.00~ 8.00	4.0~ 7.0	4 5 6			
		12	5.00~10.00	4.0~ 9.0	4 5 6 8			
(EN 1.1191 équiv. trempé) KJPMDH	(EN 1.1191 équiv. trempé) KJPGMDH	16	8.00~14.00	7.0~13.0	4 5 6 8 10 S10 12			
		20	10.00~18.00	9.0~17.0	5 6 8 10 S10 12			
		25	15.00~23.00	14.0~22.0	5 6 8 10 S10 12			
(EN 1.4301 équiv.) KJPMDS	(EN 1.4301 équiv.) KJPGMDS	10L	10.00~16.00	5.0~15.0	4 5 6 8 10 S10			
		12L	12.00~20.00	6.0~19.0	5 6 8 10 S10 12			
		16L	16.00~25.00	8.0~24.0	6 8 10 S10 12			
		20L	20.00~30.00	10.0~29.0	6 8 10 S10 12			

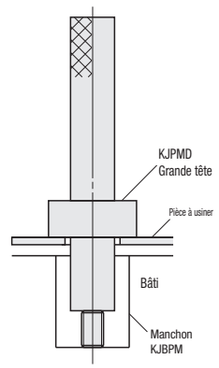
① S10 est un filetage fin (pas 1.25).

Ordering Example

Référence pièce (TYPE, D)	-	P	-	S	-	M	-	L	-	B	-	C
KJPMD12L	-	P18.50	-	S13.5	-	M8	-	L10	-	B10	-	C10

ex. Example

Pour le type à grande tête à 2 épaulements, la 1ère rangée peut être utilisée comme épaulement.



D		Prix unitaire $S^{0}_{-0.02}$ KJPMD	KJPMDH	KJPMDS	S_{g6} KJPGMD	KJPGMDH	KJPGMDS
Petite tête	8						
	10						
	12						
	16						
	20						
	25						
Grande tête	10L			-			-
	12L			-			-
	16L			-			-
	20L			-			-

Alterations

Référence pièce	-	P	-	S	-	M	-	L	-	B	-	C	-	(CH, KH, KF···etc.)
KJPMDS10	-	P7.00	-	S4	-	M4	-	L10	-	B24	-	C8	-	MN

Modifications	Code	Spéc.
Modifications de la chaîne	CH	Fixation d'une chaîne de sécurité (600mm de long) au corps du gabarit. ①Pour les chaînes uniquement, voir **P.1862**.
Longueur de la poignée	ZC	Modifie la longueur de la poignée de 50 à 10, 20, 30 ou 40. Code de commande ZC20 ①Les longueurs de poignée 10 et 20 sont disponibles uniquement lorsque P≥5 et que la longueur de la goupille L+B(+C)≤30. ①Pour le type à tête large, seuls ZC30 et 40 sont disponibles. ⊗La longueur de poignée 10 ne présente pas de trou taraudé. ⊗La combinaison avec KH n'est pas disponible pour la longueur de poignée 10.
Gravure de dimension P	KH	Usine des méplats sur la partie moletée et grave la dimension P (avec orientation des caractères arbitraire). ⊗Ne s'applique pas à la longueur de poignée 10. ①Gravure sur le verso en cas de combinaison avec KF.
Gravure des caractères spécifiés	KF	Grave des lettres ou un numéro. Code de commande KF-MISUMI0034 Caractère imprimable : lettre, chiffre. (point) ⊗Ne s'applique pas à la longueur de poignée 10. ①Aucun symbole, comme un tiret (-), autre que ceux susmentionnés ne peut être utilisé pour la gravure. ①L'orientation de goupille sur la goupille avec les caractères gravés est arbitraire. ①Gravure sur le verso en cas de combinaison avec KH. ①Jusqu'à 8 chiffres.

Z (poignée)	Caractères max. Petite tête	Caractères max. Grande tête
20	5	-
30	10	5
40	12	10
50		

Modifications	Code	Spéc.
Tolérance de la dimension	LKC	Fait passer la tolérance de la dimension L sur ±0.05. Code de commande LKC ①Quand le LKC est utilisé, un incrément de 0.1mm peut être spécifié pour la dimension L. ①L≤30 ①P≥4
Sans rainure de dégagement	NMN	Ne tient pas compte de la rainure de dégagement entre la partie moletée et la partie droite de l'épaulement. ⊗Ne s'applique pas au type à tête large.
Traitement de surface suppl. (Placage autocatalytique au nickel)	MN	Application d'un placage autocatalytique au nickel ①S'applique uniquement au matériau EN 1.1191 équiv. ⊗La combinaison avec STC n'est pas disponible.
Traitement de surface supplémentaire (oxydé noir)	STC	Ajoute un traitement de surface oxydé noir. ①S'applique uniquement au matériau EN 1.1191 équiv. ⊗La combinaison avec MN n'est pas disponible.