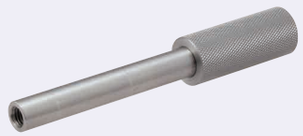
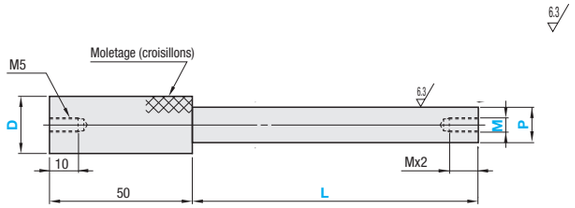
Goupilles fendues pour dispositifs de serrage de contrôle

Caractéristiques : les goupilles fendues serrent la pièce pour mesurer les dimensions. Utiliser la modification KC pour utiliser un manchon comme guide.

Goupilles fendues

M Matériau	H Dureté	Type
EN 1.1191 équiv.	-	KJPNM
EN 1.1191 équiv.	45HRC~	KJPNMH





RoHS10

Les poignées et les goupilles peuvent être assemblées avec un adhésif. La chaleur ou une force importante peut entraîner leur désolidarisation.
La tolérance de la dim. P est une tolérance générale. Pour plus de précision, spécifier la modification KC.

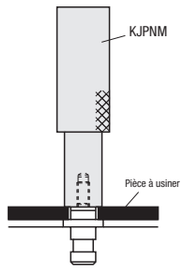
Référence pièce Type	D	P Incrément de 0.01mm	L Incrément de 1mm	Sélection M (P-4≥M)	Prix unitaire KJPNM L10~100	KJPNM L101~150	KJPNMH L10~100	KJPNMH L101~150
(EN 1.1191 équiv.) KJPNM (EN 1.1191 équiv. trempé) KJPNMH	10	8.00~10.00	Quand P<12 10~100 Quand P≥12 10~150	4 5 6 8 10		-		-
	12	8.00~10.00				-		-
	16	8.00~14.00						
	20	10.00~18.00						
	25	14.00~23.00						

Pour D10, le moletage peut légèrement étirer la goupille quand la différence avec la dimension P est nulle ou trop faible.

Ordering Example

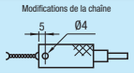
Référence pièce (TYPE, D)	-	P	-	L	-	M
KJPNM20	-	P12.00	-	L80	-	M8

Example Serrage d'objets.

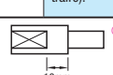


Alterations

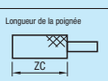
Référence pièce	-	P	-	L	-	M	-	(CH, KH···etc.)
KJPNMH16	-	P9.30	-	L100	-	M5	-	KC

Modifications	Code	Spéc.
Modifications de la chaîne 	CH	Fixation d'une chaîne de sécurité (600mm de long) au corps du gabarit. Pour les chaînes uniquement, voir **P.1862**.
Tolérance de dimension P	KC	Fait passer la tolérance de la dimension P sur $^{0}_{-0.02}$ Il peut y avoir une rainure de dégagement entre la poignée et la goupille.
Gravure de dimension P	KH	Usine des méplats sur la partie moletée et grave la dimension P (avec orientation des caractères arbitraire).

Attention lors de modifications de gravures (KH)



Si la goupille et la partie moletée sont assemblées avec un adhésif, 10mm de l'embout ne sont pas usinés parce que l'embout est mince.

Modifications	Code	Spéc.
Traitement supplémentaire de surface (placage autocatalytique au nickel)	MN	Application d'un placage autocatalytique au nickel. La combinaison avec STC n'est pas disponible.
Traitement supplémentaire de surface (Oxydé noir)	STC	Ajoute un traitement de surface oxydé noir. La combinaison avec MN n'est pas disponible.
Longueur de la poignée 	ZC	Modifie la longueur de la poignée de 50 à 30 ou 40. Code de commande ZC30 Ne s'applique que lorsque la longueur de la goupille L≤30.

Goupilles fendues pour composants d'inspection

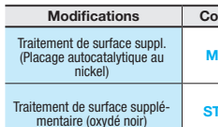
Coniques/Coniques sans épaulement

Caractéristiques : le type conique sans épaulement n'a pas de rainure au niveau du raccord ce qui empêche le phénomène d'abrasion sur une pièce fine comme de la tôle. Pour les manchons compatibles, voir **P.1841~P.1845**.

Coniques

•D=8~25 •D=10L~20L

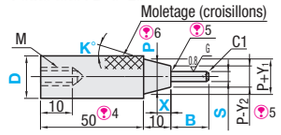
Type conique, sans épaulement



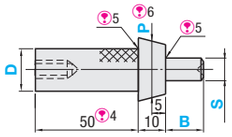
RoHS10

M Matériau 1	H Dureté	① Fixe, forme conique Type $S^{0}_{-0.02}$	① Fixe, forme conique Type Sg6	② Sélection d'angle Type $S^{0}_{-0.02}$	③ Dimension X configurable Type $S^{0}_{-0.02}$	④ Conique, sans épaulement Type
EN 1.1191 équiv.	-	KJPDT	KJPGDT	KJPKT	KJPXT	KJPDTN
EN 1.1191 équiv.	45HRC~	KJPDTH	KJPGDTH	KJPKTH	KJPXTH	KJPDTNH
EN 1.4301 équiv.	-	KJPDTS	KJPGDTS	KJPKTS	KJPXTS	-
2 EN 1.4037 équiv.	45~50HRC	KJPDTC	KJPGDTC	KJPKTC	KJPXTC	-

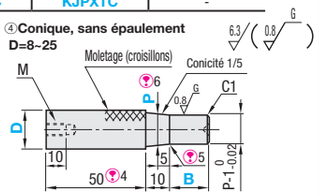
123①②③Embout rond
Petite tête : D=8~25



①Type fixe à forme conique uniquement 3
Grande tête : D=10L~20L



④Conique, sans épaulement
D=8~25



S	g6
3.00	-0.002 -0.008
3.01~ 6.00	-0.004 -0.012
6.01~10.00	-0.005 -0.014
10.01~18.00	-0.006 -0.017
18.01~29.00	-0.007 -0.020

1 Pour le placage autocatalytique au nickel, spécifier la modification MN.
2 EN 1.4037 équiv. possède une rainure d'identification au niveau de la cote D.
3 Les dimensions non mentionnées sont identiques à celles du type à petite tête.
4 Pour une poignée plus courte, spécifier la modification ZC.
5 Il y a une rainure de dégagement d'environ 1mm de large (env. 0.2mm de profondeur).
6 La section de dimension P (zone conique) n'est pas meulée.
Type à grande tête (D= 10L ~ 20L) disponible pour EN 1.1191 équiv. seulement.

①Fixe, forme conique

Référence pièce Type $S^{0}_{-0.02}$	Type Sg6	D	Incrément de 0.01mm P	S(P-1≥S)	Incrément de 1mm B	K°	X	Y1, Y2	M	Prix unitaire $S^{0}_{-0.02}$ KJPDT	KJPDTH	KJPDTS	KJPDTC	Sg6 KJPGDT	KJPGDTH	KJPGDTS	KJPGDTC
(EN 1.1191 équiv.) KJPDT	(EN 1.1191 équiv.) KJPGDT	8	4.00~ 6.00	3.00~ 5.00	(quand S<8) 5~25 (quand S≥8) 5~40 Pour EN 1.4301 équiv., B≤Sx5	Conique 1/5	5	1	M4								
(EN 1.1191 équiv. trempé) KJPDTH	(EN 1.1191 équiv. trempé) KJPGDTH	10	4.00~ 8.00	3.00~ 7.00					M5								
		12	5.00~10.00	3.00~ 9.00													
		16	8.00~14.00	3.00~13.00													
		20	10.00~18.00	5.00~17.00													
		25	15.00~23.00	8.00~22.00													
(EN 1.4301 équiv.) KJPDTS	(EN 1.4301 équiv.) KJPGDTS	10L	10.00~16.00	5.00~15.00								-	-			-	-
		12L	12.00~20.00	6.00~19.00								-	-			-	-
(EN 1.4037 équiv.) KJPDTC	(EN 1.4037 équiv.) KJPGDTC	16L	16.00~25.00	8.00~24.00								-	-			-	-
		20L	20.00~30.00	10.00~29.00								-	-			-	-

②Angle sélectionnable (dim. X fixe) ③Type dimension X sélectionnable (angle K° fixe)

Référence pièce Type $S^{0}_{-0.02}$ ② Sélection d'angle	③ Dimension X sélectionnable	D	Incrément de 0.01mm P	S	Incrément de 1mm B	K° Sélection	K° Fixe	X Sélection	X Fixe	Y1, Y2	Conditions	M	Prix unitaire ② Sélection d'angle KJPKT	KJPKTH	KJPKTS	KJPKTC	③ Dimension X sélectionnable KJPXT	KJPXTH	KJPXTS	KJPXTC
(EN 1.1191 équiv.) KJPKT (EN 1.1191 équiv. trempé) KJPKTH (EN 1.4301 équiv.) KJPKTS (EN 1.4037 équiv.) KJPKTC	(EN 1.1191 équiv.) KJPXT (EN 1.1191 équiv. trempé) KJPXTH (EN 1.4301 équiv.) KJPXTS (EN 1.4037 équiv.) KJPXTC	10	4.21~ 7.59	3.00~ 5.98	5~25 Pour EN 1.4301 équiv., B≤Sx5	10 15	Coni-que 1/5	1 2 3	5	1.8 quand K°=10 2.7 quand K°=15 Quand X=1, Y1=1.8 et Y2=0.2 Quand X=2, Y1=1.6 et Y2=0.4 Quand X=3, Y1=1.4 et Y2=0.6	Quand K°=10, S<P-2.8 et D>P+2.8 Quand K°=15, S<P-3.7 et D>P+3.7 Quand X=1, S<P-1.2 et D>P+2.8 Quand X=2, S<P-1.4 et D>P+2.6 Quand X=3, S<P-1.6 et D>P+2.4	M5								
		12	5.00~ 9.59	3.00~ 7.98																
		16	8.00~13.59	4.00~11.98																
		20	10.00~17.59	6.00~15.98																
		25	15.00~22.59	8.00~20.98																

④Type conique, sans épaulement

Référence pièce Type Conique, sans épaulement	D	Incrément de 0.01mm P	Incrément de 1mm B	M	Prix unitaire KJPDTN	KJPDTNH
(EN 1.1191 équiv.) KJPDTN (EN 1.1191 équiv. trempé) KJPDTNH	8	4.00~6.00	(Quand P-1<8) 5~25 (Quand P-1≥8) 5~40	M4		
	10	4.00~8.00		M5		
	12	5.00~10.00				
	16	8.00~14.00				
	20	10.00~18.00				
	25	15.00~23.00				

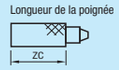
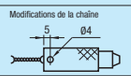
Ordering Example

Référence pièce (TYPE, D)	-	P	-	S	-	B	-	K	-	X
① Fixe, forme conique: KJPDT8	-	P5.01	-	S3.00	-	B10				
② Angle sélectionnable: KJPKTH20	-	P16.00	-	S8.00	-	B20	-	K10		
③ Dim. X sélectionnable: KJPXTH20	-	P15.00	-	S10	-	B13			-	X3
④ Conique, sans épaulement: KJPDTN16	-	P8.00			-	B20				

Alterations

Référence pièce	-	P	-	S	-	B	-	K	-	X	-(CH, KH, ZC · NMN···etc.)
KJPDT16	-	P12.00	-	S10.00	-	B15					- NMN
KJPDTN10	-	P8.00			-	B10					- ZC30 - KF- KJPDTN10

Modifications	Code	Spéc.
Traitement de surface suppl. (Placage autocatalytique au nickel)	MN	Application d'un placage autocatalytique au nickel. S'applique uniquement au matériau EN 1.1191 équiv. La combinaison avec STC n'est pas disponible.
Traitement de surface supplémentaire (oxydé noir)	STC	Ajoute un traitement de surface oxydé noir. S'applique uniquement au matériau EN 1.1191 équiv. La combinaison avec MN n'est pas disponible.
Gravure des caractères spécifiés	KF	Grave des lettres ou un numéro. Code de commande KF-MISUMI0034 Caractère imprimable : lettre, chiffre. (point) Ne s'applique pas à la longueur de poignée 10. Aucun symbole, comme un tiret (-), autre que ceux susmentionnés ne peut être utilisé pour la gravure. L'orientation de goupille sur la goupille avec les caractères gravés est arbitraire. Gravure sur le verso en cas de combinaison avec KH. Jusqu'à 8 chiffres. En cas de combinaison avec d'autres options, saisir ceci en dernier. (Z (poignée): 20, 30, 40, 50 — Caractères max. Petite tête: 5, 5, 10, 12 — Grande tête: -, 5, 10, 10)
Gravure de dimension P	KH	Usine des méplats sur la partie moletée et grave la dimension P (avec orientation des caractères arbitraire). Ne s'applique pas à la longueur de poignée 10. Gravure sur le verso en cas de combinaison avec KF.

Modifications	Code	Spéc.
Longueur de la poignée 	ZC	Modifie la longueur de la poignée de 50 à 10, 20, 30 ou 40. La longueur de poignée 10 ne présente pas de trou taraudé. La longueur de poignée 10 ou 20 est disponible lorsque P≥5 et que la longueur de goupille (10+B ou L+10) ≤ 30. Pour le type à tête large, seuls ZC30 et 40 sont disponibles. La combinaison avec KH n'est pas disponible pour la longueur de poignée 10.
Modifications de la chaîne 	CH	Fixation d'une chaîne de sécurité (600mm de long) au corps du gabarit. Pour les chaînes uniquement, voir **P.1862**.