

Goupilles de marquage

Droites, À épaulement, Bord creux

Caractéristiques : adapté pour confirmer les dimensions en les notant sur les pièces de fabrication. Pour les manchons applicables (2) Type à épaulement voir P.1841, P.1845.

1 Droit **2 À épaulement** **3 Bord creux**

·D12~30 ·D12L~20L

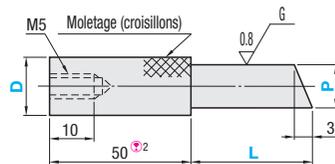
·D12~30 ·D12L~20L



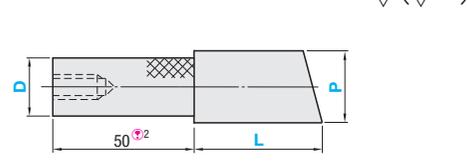
Config.	Matériau	Dureté	1 Droit		2 À épaulement		3 Bord creux	
			Type	Type	Type	Type	Type	Type
Standard	EN 1.2510 équiv.	58HRC~	P _{0.02}	P _{g6}	S _{0.02}	S _{g6}		
Embout en pointe tranchant	FR 1.2510 équiv.	58HRC~	KJPKH	KJPGKH	KJPKS	KJPGKS		
			KJPKHE	KJPGKHE	KJPKSE	KJPGKSE		KJPGKSC

1 Lorsque la dimension L correspond à 51 ou plus, le matériau de la poignée est EN 1.1191 équiv.

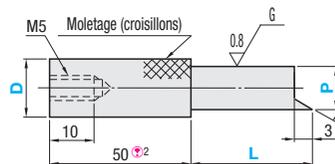
1 Droit (Standard)
Petite tête : D=12~30



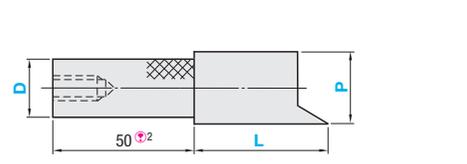
Grande tête : D=12L~20L



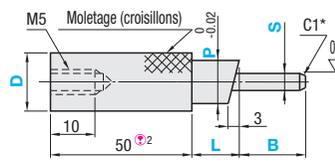
1 Droit (Embout en pointe tranchant)
Petite tête : D=12~30



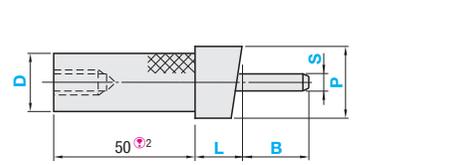
Grande tête : D=12L~20L



2 À épaulement (Standard)
Petite tête : D=12~30

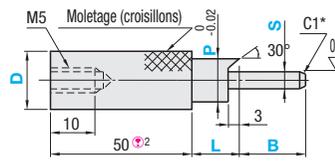


Grande tête : D=12L~20L

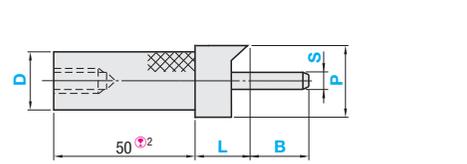


* Quand S=2, C correspond à 0.5.

2 À épaulement (Embout en pointe tranchant)
Petite tête : D=12~30

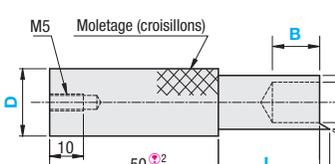


Grande tête : D=12L~20L

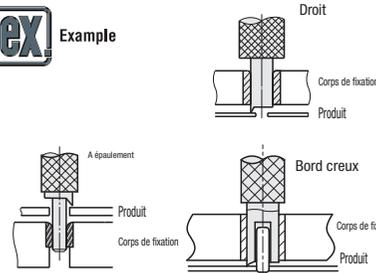


* Quand S=2, C correspond à 0.5.

3 Bord creux



Exemple



2. Pour une longueur de poignée plus courte, se reporter à la modification ZC sur la page suivante.

3. Les dimensions non mentionnées sont identiques à celles du type à petite tête.

1 Droit

Référence pièce		P Incément de 0,01mm	L Incément de 1mm	Prix unitaire			
TYPE				Standard		Embout en pointe tranchant	
P _{0.02}	P _{g6}		KJPKH	KJPGKH	KJPKHE	KJPGKHE	
			L10-50	L51-100	L10-50	L51-100	
(standard)	(standard)	12	6.00-10.00				
KJPKH	KJPGKH	16	10.01-14.00				
		20	14.01-18.00				
		25	18.01-20.00				
(Embout en pointe tranchant)	(Embout en pointe tranchant)	30	20.01-25.00				
KJPKHE	KJPGKHE	12L	12.00-20.00				
		16L	16.00-25.00				
		20L	20.00-30.00				

2 À épaulement

Référence pièce		P Incément de 0,01mm	S (P-4>S) Incément de 0,1mm	L Incément de 1mm	B Incément de 1mm	Prix unitaire			
TYPE						Standard		Embout en pointe tranchant	
S _{0.02}	S _{g6}					KJPKS	KJPGKS	KJPKSE	KJPGKSE
(standard)	(standard)	12	2.0-4.0	2.0-6.0	10-20				
KJPKS	KJPGKS	16	3.0-6.0	3.0-10.0					
		20	6.0-10.0	6.0-19.0					
		25	8.0-14.0	10.0-24.0					
(Embout en pointe tranchant)	(Embout en pointe tranchant)	30	12.0-19.0	3.0-16.0					
KJPKSE	KJPGKSE	12L	12.00-20.00	6.0-21.0					
		16L	16.00-25.00	10.0-26.0					
		20L	20.00-30.00						

3 Bord creux

Référence pièce		S Incément de 0,1mm	L ¹ Incément de 1mm	B Incément de 1mm	P ²	Prix unitaire
Type	D					
	12	2.0-4.0	5-40	3-15	10	
	16	3.0-6.0		3-30	12	
KJPGKSC	20	6.0-10.0		5-30	16	
	25	8.0-14.0		5-35	20	
	30	12.0-19.0		5-35	25	



Ordering Example

- 1 Droit standard
- 2 Droit, Embout en pointe tranchant
- 3 Standard à épaulement, grande tête
- 4 Bord creux, Embout en pointe tranchant

Référence pièce (TYPE, D)	P	S	L	B
KJPKH20	P16.00		L100	
KJPKHE16	P10.10		L12	
KJPKS16L	P20.20	S6.8	L10	B10
KJPGKSC16		S6.0	L10	B10



Alterations

Référence pièce	P	S	L	B	(CH, KH, PKC...etc.)
KJPKH16	P10.1		L12		CH
KJPGKSC20		S8.0	L25	B20	PC14
KJPKHE12	P7.02		L80		ZC30
KJPKSE16L	P20.00	S12.1	L15	B20	PKC

Modifications	Code	Spéc.
Traitement supplémentaire de surface (Oxydés noirs)	STC	Ajoute un traitement de surface oxydés noirs.
Dimension P	PC	Modifie la dimension P. Ne s'applique qu'au type à bord creux. Spécifier la taille du taraud pour qu'il reste une épaisseur de paroi de 3mm ou plus. (PC>S+6) Code de commande PC13
Gravure des caractères spécifiés	KF	Grave des lettres ou un numéro. Code de commande KF-MISUMI0034 Caractère imprimable : lettre, chiffre, (point) Aucun symbole, comme un tiret (-), autre que ceux susmentionnés ne peut être utilisé pour la gravure. L'orientation de goupille sur la goupille avec les caractères gravés est arbitraire. Gravure sur le verso en cas de combinaison avec KH.
Gravure de dimension P	KH	Usine des méplats sur la partie moletée et grave la dimension P (avec orientation des caractères arbitraire). Gravure sur le verso en cas de combinaison avec KF.

Modifications	Code	Spéc.
Tolérance de dimension P	PKC	Fait passer la tolérance de la dimension P sur g6. S'applique uniquement au type à épaulement.
Embout	SST	Modification du bord de la goupille traceuse d'angle aigu à triangulaire pour le rendre plus aigu. S'applique uniquement au type à angle aigu.
Modifications de la chaîne	CH	Fixation d'une chaîne de sécurité (600mm de long) au corps du gabarit. Pour les chaînes uniquement, voir P.1862.
Longueur de la poignée	ZC	Modifie la longueur de la poignée de 50 à 30 ou 40.

Attention lors de modifications de gravures (KF, KH)



S Si la goupille et la partie moletée sont assemblées avec un adhésif, 10mm de l'embout ne sont pas usinés parce que l'embout est mince.