Goupilles fendues pour composants d'inspection

Type à serrage (droit/conique)

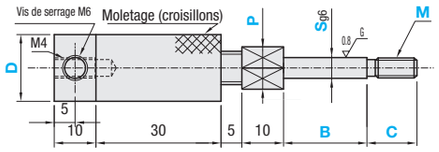
Caractéristiques : adaptées au serrage des pièces en tournant le collier pour mesurer les dimensions. Les formes en diamant et rondes sont disponibles en fonction de la forme de la pièce. Pour les manchons compatibles, voir **P.1841~1848**.

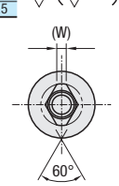
Droit en diamant/rond

M Matériau	H Dureté	Type	
		Droit en diamant	Droites rondes
EN 1.1191 équiv.	-	KJPCS	KJPCMS
EN 1.1191 équiv.	45HRC~	KJPCSH	KJPCMSH

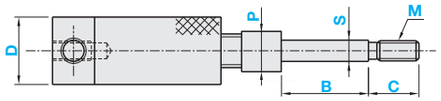
P	(W)
6.00~ 7.99	3.0
8.00~ 9.99	4.0
10.00~14.99	4.5
15.00~19.99	7.0
20.00	9.5

Droit en diamant

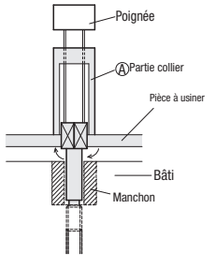




Droit et rond Les dimensions non spécifiées sont identiques à celles du type droit en diamant.



Example



Ⓐ Le collier s'abaisse pour serrer la pièce.
La partie en diamant et ronde tourne.

RoHS10

Référence pièce Type: Droit en diamant	Type: Droites rondes	D	P Incrément de 0.01mm	S (P≥S) Incrément de 0.01mm	Sélection M (S≥M)	B Incrément de 1mm	C Incrément de 1mm	Prix unitaire 1 à 19 pièce(s). Droit en diamant: KJPCS	Droit en diamant: KJPCSH	Droites rondes: KJPCMS	Droites rondes: KJPCMSH
(EN 1.1191 équiv.) KJPCS	(EN 1.1191 équiv.) KJPCMS	16	6.00~11.00	5.00~ 9.00	4 5 6 8 10 12 16	5~40	5~40 (C≤Mx3)				
(EN 1.1191 équiv. trempé) KJPCSH	(EN 1.1191 équiv. trempé) KJPCMSH	20	6.00~15.00	5.00~13.00							
		25	6.00~20.00	5.00~18.00							

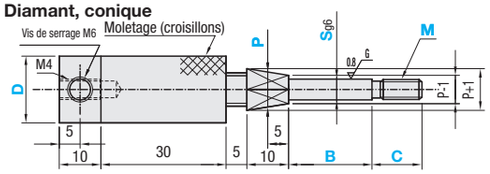
Pour les commandes supérieures aux valeurs indiquées, demander un devis.

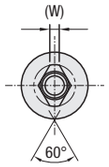
Conique en diamant/rond

M Matériau	H Dureté	Type	
		Diamant, conique	Rond et conique
EN 1.1191 équiv.	-	KJPCT	KJPCMT
EN 1.1191 équiv.	45HRC~	KJPCTH	KJPCMTH

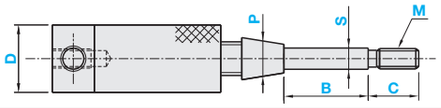
P	(W)
6.00~ 7.99	3.0
8.00~ 9.99	4.0
10.00~14.99	4.5
15.00~19.99	7.0
20.00	9.5

Diamant, conique





Ronde conique Les dimensions non spécifiées sont identiques à celles du type conique en diamant.



La partie en diamant et ronde tourne.

RoHS10

Référence pièce Type: Diamant, conique	Type: Rond et conique	D	P Incrément de 0.01mm	S (P-1≥S) Incrément de 0.01mm	Sélection M (S≥M)	B Incrément de 1mm	C Incrément de 1mm	Prix unitaire 1 à 19 pièce(s). Diamant, conique: KJPCT	Diamant, conique: KJPCTH	Rond et conique: KJPCMT	Rond et conique: KJPCMTH
(EN 1.1191 équiv.) KJPCT	(EN 1.1191 équiv.) KJPCMT	16	6.00~11.00	5.00~ 9.00	4 5 6 8 10 12 16	5~40	5~40 (C≤Mx3)				
(EN 1.1191 équiv. trempé) KJPCTH	(EN 1.1191 équiv. trempé) KJPCMTH	20	6.00~15.00	5.00~13.00							
		25	6.00~20.00	5.00~18.00							

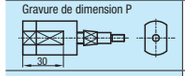
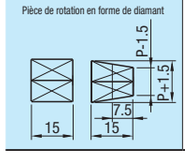
Pour les commandes supérieures aux valeurs indiquées, demander un devis.

Ordering Example

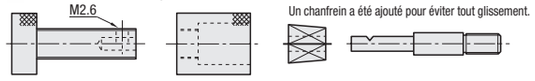
Référence pièce (TYPE, D)	P	S	M	B	C
KJPCMS16	P8.00	S7.00	M5	B15	C10
KJPCT20	P10.20	S8.00	M5	B12	C12

Alterations

Référence pièce	P	S	M	B	C	(KH, STC, CLH)
KJPCMS16	P8.00	S7.00	M5	B15	C10	KH

Modifications	Code	Spéc.
Gravure de dimension P 	KH	Usine un méplat de 30mm sur la tête moletée et grave la dimension P.
Traitement de surface supplémentaire (oxydé noir)	STC	Ajoute un traitement de surface oxydé noir.
Pièce de rotation en forme de diamant 	CLH	Allonge la pièce de rotation en forme de diamant. S'applique uniquement au type en forme de diamant. Se reporter au tableau ci-dessous pour le type conique en forme de diamant. Dimension P: D 16: P 6.50~10.00; D 20: P 6.50~14.00; D 25: P 6.50~19.00

■Structure KJPCT : la partie en diamant tourne.

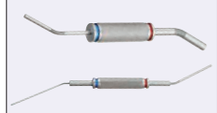


Goupilles GO/NO-GO/Goupilles fendues pour composants d'inspection

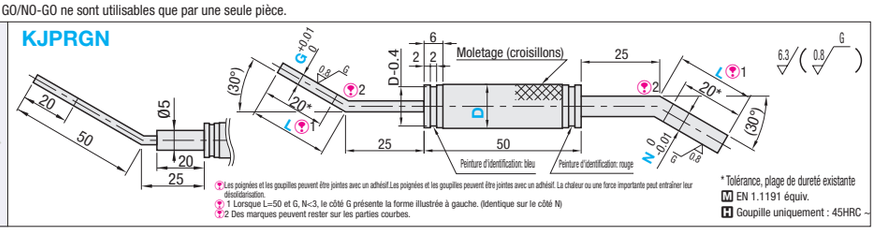
Réversible — Rainuré

Caractéristiques : les goupilles GO/NO-GO ne sont utilisables que par une seule pièce.

Goupilles GO/NO-GO Réversible



KJPRGN



Les poignées et les goupilles peuvent être jointes avec un adhésif.Les poignées et les goupilles peuvent être jointes avec un adhésif. La chaleur ou une force importante peut entraîner leur désolidarisation.
1 Lorsque L=50 et G, N<3, le côté G présente la forme illustrée à gauche. (Identique sur le côté N)
2 Des marques peuvent rester sur les parties courbes.

* Tolérance, plage de dureté existante
M EN 1.1191 équiv.
H Goupille uniquement : 45HRC ~

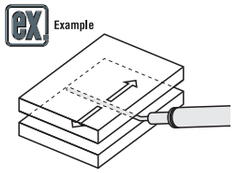
Référence pièce Type	D	Incrément de 0.01mm G	N(G<N)	L	Prix unitaire 1 à 19 pièce(s)
KJPRGN	10	1.50~6.00		25	
	10L			50	
	14	1.50~8.00		25	
	14L			50	

Pour les commandes supérieures aux valeurs indiquées, demander un devis.

Ordering Example

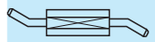
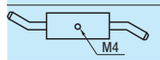
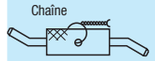
Référence pièce (TYPE, D)	G	N
KJPRGN10	G2.00	N4.00

Example



Alterations

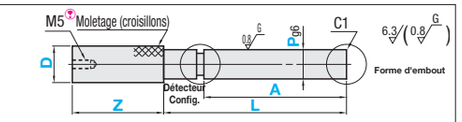
Référence pièce	G	N	(KH, STC, MH, CH)
KJPRGN10	G2.00	N4.00	KH
KJPRGN14L	G4.00	N6.00	CH

Modifications	Code	Spéc.
	KH	Usine des méplats sur la tête moletée et grave les dimensions G et N. Code de commande: KH
	MH	Ajoute un trou de taraudage M4 pour la chaîne sur la poignée. Lorsqu'il est combiné à KH, le trou taraudé est sur une surface plane. ⊗La combinaison avec CH n'est pas disponible.
Traitement de surface supplémentaire (oxydé noir)	STC	Ajoute un traitement de surface oxydé noir. S'applique uniquement aux goupilles.
Chaîne 	CH	Fixation d'une chaîne de sécurité (600mm de long) au corps du gabarit. Pour les chaînes uniquement, voir **P.1862**. Ajoute un méplat en cas de combinaison avec KH. ⊗La combinaison avec MH n'est pas disponible.

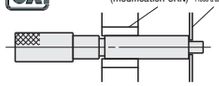
Caractéristiques : vérification visuelle de l'exactitude du positionnement de la pièce en contrôlant si l'extrémité du manchon se trouve dans la rainure ou la fente.

Rainuré

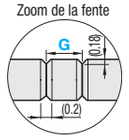
M Matériau	H Dureté	Type	Forme détectée	Forme d'embout
EN 1.1191 équiv.	-	KJPB	S1 S3 S5	N (Standard) D (À épaulement)
EN 1.1191 équiv.	45HRC~	KJPBH		



Example



Zoom de la fente



Forme de détecteur

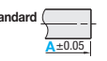
S1 : rainure

S3 : 3 fentes

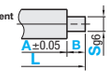
S5 : 5 fentes

Forme d'embout

N : standard



D : à épaulement



Les formes d'embout N et D présentent un orifice de centrage au niveau des embouts. Le joint de chaque épaulement possède une rainure de dégagement (env. 1mm de largeur et environ 0.2mm de profondeur).
Lorsque la longueur de la poignée (dimension Z) est 0, la partie goupille présente un taraud M5.
La partie goupille présente un taraud M4 lorsque la dimension P correspond à 8 et que la longueur de la poignée est 0.

Les poignées et les goupilles peuvent être jointes avec un adhésif.Les poignées et les goupilles peuvent être jointes avec un adhésif. La chaleur ou une force importante peut entraîner leur désolidarisation.

RoHS10

Référence pièce Type	Forme détectée	Forme d'embout	D	Diam. goupille Sélection P (P<D)	Longueur de goupille/Largeur de fente L Incrément de 1mm	A Incrément de 1mm	G±0.05 (Pour S1) Incrément de 0.5mm	G±0.05 Sélection (avec S3 et S5)	Partie embout (formes D, C uniquement) S Incrément de 0.1mm	B Incrément de 1mm	Longueur de la poignée Z Sélection
KJPB KJPBH	S1 S3 S5	N D	12	8	(si P=8, 10) 50~100 (Quand P=12~20) 50~150	45~145 Standard (A≤L-5) À épaulement (A≤L-B-5)	1~4.0	0.5 1	3.0~16.0	1~40	0 30 50
			16	10							
			20	12							
			25	16 20							

Pour la forme d'embout D, S≤P−2

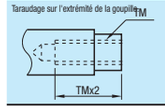
Ordering Example

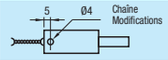
Référence pièce Type	Forme détectée	Forme d'embout	D	P	L	A	G	S	B	Z
KJPB	S3	N	16	P12	L70	A50	G1			Z30
KJPBH	S5	D	12	P10	L80	A60	G0.5	S4.0	B2	Z50

D	L	Prix unitaire S1 N : Standard KJPBS1N	S1 D : A épaulement KJPBS1D	S1 D : A épaulement KJPBHS1D	S3 N : Standard KJPBS3N	S3 D : A épaulement KJPBS3D	S3 D : A épaulement KJPBHS3D	S5 N : Standard KJPBS5N	S5 D : A épaulement KJPBS5D	S5 D : A épaulement KJPBHS5D
12	50~100									
	101~150									
16	50~100									
	101~150									
20	50~100									
	101~150									
25	50~100									
	101~150									

Alterations

Référence pièce Type	Forme détectée	Forme d'embout	D	P	L	A	G	S	B	Z	(TM, TN···etc.)
KJPB	S5	N	20	P16	L100	A90	G1.0			Z30	STC

Modifications	Code	Spéc.
Taraudage sur l'extrémité de la goupille 	TM	Ajoute un taraud sur l'extrémité de la goupille. Code de commande: TM4 (pour M4). Ne s'applique qu'aux formes d'embout N et D. TM peut être choisi parmi M4, 5, 6 et 8. Spécifier la taille du taraud pour qu'il reste une épaisseur de paroi de 2mm ou plus. (TM≤P-4 pour la forme d'embout N, TM≤S-4 pour D)

Modifications	Code	Spéc.
	CH	Fixation d'une chaîne de sécurité (600mm de long) au corps du gabarit. Pour les chaînes uniquement, voir **P.1862**.
Traitement de surface supplémentaire (oxydé noir)	STC	Ajoute un traitement de surface oxydé noir.