

Manchons pour composants d'inspection Forme D

Manchons pour composants d'inspection Ovale

✎ Pour les gouilles compatibles, voir P1823 (embout en D) et P1833-P1834 (embout en D).

① Droit

② A épaulement

RoHS 10

Matériau	Dureté	Traitement de surface	Type			
			Droit		A épaulement	
JIS-SKS93 équiv.	50-60HRC	-	KJBSK	KJBHSM	KJBSTK	KJBHSTK
JIS-SKS93 équiv.	50-60HRC	Placage autocatalytique au nickel	KJBSKM	KJBHSMK	-	-
EN 1.4301 équiv.	-	-	KJBSKS	KJBHSMK	-	-
EN 1.4125 équiv.	45-50HRC	-	KJBSC	KJBHSMC	KJBSTCC	KJBHSTCC

P	H7
3.00- 6.00	+0.012 0
6.01-10.00	0 +0.015
10.01-18.00	0 +0.018
18.01-21.00	0 +0.021

P	H7
3.00- 6.00	+0.012 0
6.01-10.00	0 +0.015
10.01-18.00	0 +0.018
18.01-21.00	0 +0.021

Référence pièce				D	P Incrément de 0.01mm	F (F<P/2) Incrément de 0.1mm	L Incrément de 1mm	Type à épaulement uniquement	
Type								Sélection	H
Droite ^{*1}		A épaulement		8 ^{*3} 10 12 16 20 25	3.00~ 5.00 3.00~ 7.00 3.00~ 9.00 4.00~13.00 6.00~17.00 8.00~21.00	0.3~ 2.4 0.3~ 3.0 0.5~ 4.0 0.5~ 6.0 1.0~ 8.0 2.0~10.0	5~25	2 3 5	D+4
P ^{+0.03} F ^{+0.05} ₀	PH7 F ^{+0.03} ₀	P ^{+0.03} F ^{+0.05} ₀	PH7 F ^{+0.03} ₀						
KJBSK	KJBHSM	KJBSTK	KJBHSTK						
KJBKSM	KJBHSMK	-	-						
KJBSKS	KJBHSMK	-	-						
KJBSC	KJBHSMC	KJBSTCC	KJBHSTCC						

*1. Pour le type droit, l'épaisseur de la paroi entre le trou pour broche et l'alésage D doit être de 1mm ou plus (D/2-F≥3). Pour EN 1.4301 équiv., l'épaisseur de la paroi doit être d'au moins 2mm (D/2-F≥4).
 *2. Pour EN 1.4301 équiv., l'épaisseur de la paroi doit être d'au moins 2mm entre l'alésage D partie et le diam. extérieur (D-P/2≥2). *3. D=8 n'est pas disponible pour EN 1.4301 équiv. Type droit.

Ordering Example **Référence pièce** - P - F - L - T
 KJBSTK12 - P8.00 - F3.0 - L10 - T3

D	Prix unitaire																				
	① Droit						② A épaulement														
	P ^{+0.03} F ^{+0.05} ₀		PH7 F ^{+0.03} ₀				P ^{+0.03} F ^{+0.05} ₀		PH7 F ^{+0.03} ₀												
	KJBSK	KJBKSM	KJBSKS	KJBSC	KJBHSM	KJBKSMK	KJBHSMK	KJBSTK	KJBSTCC	KJBHSTK	KJBHSTCC										
8																					
10																					
12																					
16																					
20																					
25																					

Alterations **Référence pièce** - P - F - L - T - (FC, NC-etc.)
 KJBK12 - P8.00 - F3.0 - L10 - T3 - FC

Modifications	Code	Spéc.
Rainure (pour réserve d'adhésif)	FC	Ajoute une rainure pour réserve d'adhésif. * D≥P+3 : ne s'applique que lorsqu'il reste une paroi de 1.5mm d'épaisseur ou plus. * S'applique quand L≥10 pour le type droit, L≥15 pour le type à épaulement.
Rainure (de retenue)	NC	Ajoute une rainure de retenue. * D≥P+3 : ne s'applique que lorsqu'il reste une paroi de 1.5mm d'épaisseur ou plus. * S'applique quand L≥10 pour le type droit, L≥15 pour le type à épaulement.

Modifications	Code	Spéc.
Traitement de surface supplémentaire (oxydé noir)	STC	Ajoute un traitement de surface oxydé noir. * Ne s'applique qu'au matériau JIS-SKS93 (sauf placage autocatalytique au nickel).
Tolérance d'épaisseur d'épaulement	TKC	Fait passer la tolérance de l'épaisseur de l'épaulement sur ±0.01. * S'applique uniquement au type à épaulement. * Ne peut pas être combiné à la modification LKC.
Tolérance de la dimension L	LKC	Fait passer la tolérance de la dimension L à 0 -0.05. * Ne peut pas être combiné à la modification TKC.

✎ Pour les gouilles compatibles, voir P1825 (type standard).

① Droit (goupille cylindrique)

② Droit (coupe en D)

③ A épaulement (coupe en D)

RoHS 10

Matériau	Dureté	Type							
		Droit				A épaulement			
JIS-SKS93 équiv.	50-60HRC	KJBSC	KJBHSC	KJBSCD	KJBHSCD	KJBSTC	KJBHSTC	KJBSTCC	KJBHSTCC
EN 1.4301 équiv.	-	KJBSCS	KJBHSCS	KJBSCDS	KJBHSCDS	KJBSTCS	KJBHSTCS	-	-
EN 1.4125 équiv.	45-50HRC	KJBSCC	KJBHSCC	-	-	KJBSTCC	KJBHSTCC	KJBSTCCD	KJBHSTCCD

P,W	H7
3.00-6.00	+0.012 0
6.01-10.00	0 +0.015
10.01-18.00	0 +0.018
18.01-21.00	0 +0.021

P,W	H7
3.00-6.00	+0.012 0
6.01-10.00	0 +0.015
10.01-18.00	0 +0.018
18.01-21.00	0 +0.021

Référence pièce										D	P Incrément de 0.01mm	W Incrément de 0.01mm	L Incrément de 1mm	R	Type à épaulement uniquement	
Type								Sélection	H							
Droit		A épaulement		8 ^{*3} 10 12 16 20 25 30 ^{*4}	4.00~ 6.00 4.00~ 8.00 4.00~10.00 6.00~14.00 10.00~18.00 14.00~22.00 20.00~27.00	P>W (W≥3.00)	(droit) 5-20 (à épaulement) 10-20	2 3 5	D+4							
Goupille cylindrique	Coupe en D	Goupille cylindrique	Coupe en D													
P ^{+0.03} W ^{+0.03} ₀	PH7 WH7	P ^{+0.03} W ^{+0.03} ₀	PH7 WH7													
KJBSC	KJBHSC	KJBSCD	KJBHSCD													
KJBSCS	KJBHSCS	KJBSCDS	KJBHSCDS													
KJBSCC	KJBHSCC	KJBSTCC	KJBHSTCC													

*2 Pour le type droit, l'épaisseur de la paroi entre le trou pour broche et le trou fendu doit être de 1mm min. ((D-W)/2-2≥1).
 *3 D=8 s'applique uniquement au type à épaulement. *4 D=30 ne s'applique qu'au matériau JIS-SKS93 de type droit.

Ordering Example **Référence pièce** - P - W - L - T
 KJB STC 12 - P9.50 - W4.50 - L15 - T2

D	① Droit, prix unitaire																				
	Goupille cylindrique						Coupe en D														
	P ^{+0.03} W ^{+0.03} ₀		PH7 WH7				P ^{+0.03} W ^{+0.03} ₀		PH7 WH7												
	KJBSC	KJBSCS	KJBSCC	KJBHSC	KJBHSTC	KJBHSTCC	KJBSCD	KJBHSCD	KJBSTCC	KJBHSTCCD	KJBHSTCCD										
10																					
12																					
16																					
20																					
25																					
30																					

D	② A épaulement, prix unitaire																				
	Goupille cylindrique						Coupe en D														
	P ^{+0.03} W ^{+0.03} ₀		PH7 WH7				P ^{+0.03} W ^{+0.03} ₀		PH7 WH7												
	KJBSTC	KJBSTCS	KJBSTCC	KJBHSTC	KJBHSTCS	KJBHSTCC	KJBSTCD	KJBHSTCD	KJBSTCCD	KJBHSTCCD	KJBHSTCCD										
8																					
10																					
12																					
16																					
20																					
25																					
30																					

Alterations **Référence pièce** - P - W - L - T - (FC, NC-etc.)
 KJBHSC20 - P15.00 - W12.00 - L20 - NC

Modifications	Code	Spéc.
Rainure (pour réserve d'adhésif)	FC	Ajoute une rainure pour réserve d'adhésif. * D≥P+3 : ne s'applique que lorsqu'il reste une paroi de 1.5mm d'épaisseur ou plus. * S'applique quand L≥8 pour le type droit, L≥15 pour le type à épaulement.
Rainure (de retenue)	NC	Ajoute une rainure de retenue. * D≥P+3 : ne s'applique que lorsqu'il reste une paroi de 1.5mm d'épaisseur ou plus. * S'applique quand L≥8 pour le type droit, L≥15 pour le type à épaulement.

Modifications	Code	Spéc.
Chanfreinage C du rayon R	RN	Ajoute un chanfreinage C (0.1 ou inf.) à R.
Épaisseur de l'épaulement Tolérance	TKC	Fait passer la tolérance de l'épaisseur de l'épaulement sur ±0.01. * S'applique uniquement au type à épaulement.
Tolérance de la dimension L	LKC	Modifie la tolérance de la dimension L à 0 -0.05. * Ne s'applique que quand L≤19.