

Manchons pour composants d'inspection

Forme D

Manchons pour composants d'inspection

Ovale

Pour les gouilles compatibles, voir P.1823 (embout en D) et P.1833-P.1834 (embout en D).

Drôit

A épaulement

Matériau	Dureté	Traitement de surface	Type			
			Drôit		A épaulement	
JIS-SKS93 équiv.	50-60HRC	-	KJBSK	KJBHSK	KJBSTK	KJBHSTK
JIS-SKS93 équiv.	50-60HRC	Placage autocatalytique au nickel	KJBSKM	KJBHSM	-	-
EN 1.4301 équiv.	-	-	KJBKSKS	KJBHKS	-	-
EN 1.4125 équiv.	45-50HRC	-	KJBKSKC	KJBHSC	KJBSTKC	KJBHSTKC

P	H7
3.00- 6.00	+0.012 0
6.01-10.00	+0.015 0
10.01-18.00	+0.018 0
18.01-21.00	+0.021 0

Référence pièce				D	P Incément de 0.01mm	F (F<P/2) Incément de 0.1mm	L Incément de 1mm	Type à épaulement uniquement	
Type		A épaulement						Sélection T	H
P ^{+0.03} _{-0.01} F ^{+0.05} ₀	PH7 F ^{+0.03} ₀	P ^{+0.03} _{-0.01} F ^{+0.05} ₀	PH7 F ^{+0.03} ₀	8 ⁺³	3.00~ 5.00	0.3~ 2.4	5~25	2 3 5	D+4
KJBSK	KJBHSK	KJBSTK	KJBHSTK	10	3.00~ 7.00	0.3~ 3.0			
KJBKSKM	KJBHSM	-	-	12	3.00~ 9.00	0.5~ 4.0			
KJBKSKS	KJBHKS	-	-	16	4.00~13.00	0.5~ 6.0			
KJBKSKC	KJBHSC	KJBSTKC	KJBHSTKC	20	6.00~17.00	1.0~ 8.0			
25	8.00~21.00	2.0~10.0	-	-	-	-			

1. Pour le type droit, l'épaisseur de la paroi entre le trou pour broche et l'alsage D doit être de 1mm ou plus (D/2-F≥3). Pour EN 1.4301 équiv., l'épaisseur de la paroi doit être d'au moins 2mm (D/2-F≥4).
 2. Pour EN 1.4301 équiv., l'épaisseur de la paroi doit être d'au moins 2mm entre l'alsage D partie et le diam. extérieur (D-P/2≥2). 3. D=8 n'est pas disponible pour EN 1.4301 équiv. Type droit.

Ordering Example: Référence pièce - P - F - L - T
 KJBSTK12 - P8.00 - F3.0 - L10 - T3

D	Prix unitaire											
	1 Drôit						2 A épaulement					
	P ^{+0.03} _{-0.01} F ^{+0.05} ₀		PH7 F ^{+0.03} ₀		P ^{+0.03} _{-0.01} F ^{+0.05} ₀		PH7 F ^{+0.03} ₀		P ^{+0.03} _{-0.01} F ^{+0.05} ₀		PH7 F ^{+0.03} ₀	
	KJBSK	KJBKSKM	KJBKSKS	KJBKSKC	KJBHSK	KJBHSM	KJBHKS	KJBHSC	KJBSTK	KJBSTKC	KJBHSTK	KJBHSTKC
8												
10												
12												
16												
20												
25												

Alterations Référence pièce - P - F - L - T - (FC, NC-etc.)
 KJBKSK12 - P8.00 - F3.0 - L10 - FC

Modifications	Code	Spéc.
Rainure (pour réserve d'adhésif)	FC	Ajoute une rainure pour réserve d'adhésif. D≥P+3 : ne s'applique que lorsqu'il reste une paroi de 1.5mm d'épaisseur ou plus. S'applique quand L≥10 pour le type droit, L≥15 pour le type à épaulement.
Rainure (de retenue)	NC	Ajoute une rainure de retenue. D≥P+3 : ne s'applique que lorsqu'il reste une paroi de 1.5mm d'épaisseur ou plus. S'applique quand L≥10 pour le type droit, L≥15 pour le type à épaulement.

Modifications	Code	Spéc.
Traitement de surface supplémentaire (oxydé noir)	STC	Ajoute un traitement de surface oxydé noir. Ne s'applique qu'au matériau JIS-SKS93 (sauf placage autocatalytique au nickel).
Tolérance d'épaisseur d'épaulement	TKC	Fait passer la tolérance de l'épaisseur de l'épaulement sur ±0.01. S'applique uniquement au type à épaulement. Ne peut pas être combiné à la modification LKC.
Tolérance de la dimension L	LKC	Fait passer la tolérance de la dimension L à 0 -0.05. Ne peut pas être combiné à la modification TKC.

Pour les gouilles compatibles, voir P.1825 (type standard).

Drôit (goupille cylindrique)

Drôit (coupe en D)

A épaulement (coupe en D)

Matériau	Dureté	Type							
		Drôit				A épaulement			
JIS-SKS93 équiv.	50-60HRC	KJBSC	KJBHSC	KJBSCD	KJBHSCD	KJBSTC	KJBHSTC	KJBSTCD	KJBHSTCD
EN 1.4301 équiv.	-	KJBKSCS	KJBHSCS	KJBKSCDS	KJBHSCDS	KJBKSTCS	KJBHSTCS	-	-
EN 1.4125 équiv.	45-50HRC	KJBKSCC	KJBHSCC	-	-	KJBKSTCC	KJBHSTCC	KJBKSTCDC	KJBHSTCDC

P,W	H7
3.00-6.00	+0.012 0
6.01-10.00	+0.015 0
10.01-18.00	+0.018 0
18.01-27.00	+0.021 0

Certaines combinaisons ne sont pas disponibles. Se reporter à la liste des prix pour sélectionner la combinaison disponible.

Référence pièce										D	P Incément de 0.01mm	W Incément de 0.01mm	L Incément de 1mm	R	Type à épaulement uniquement	
Type		A épaulement		Sélection T	H											
Drôit		Coupe en D		Goupille cylindrique		Coupe en D		2 3 5	D+4							
P ^{+0.03} _{-0.01} W ^{+0.05} ₀	PH7 WH7	P ^{+0.03} _{-0.01} W ^{+0.05} ₀	PH7 WH7	P ^{+0.03} _{-0.01} W ^{+0.05} ₀	PH7 WH7	P ^{+0.03} _{-0.01} W ^{+0.05} ₀	PH7 WH7									
KJBSC	KJBHSC	KJBSCD	KJBHSCD	KJBSTC	KJBHSTC	KJBSTCD	KJBHSTCD									
KJBKSCS	KJBHSCS	KJBKSCDS	KJBHSCDS	KJBKSTCS	KJBHSTCS	-	-									
KJBKSCC	KJBHSCC	-	-	KJBKSTCC	KJBHSTCC	KJBKSTCDC	KJBHSTCDC									
8 ⁺³	4.00~ 6.00	10	4.00~ 8.00	12	4.00~10.00	16	6.00~14.00	P>W (W≥3.00)	(droit) 5-20 (à épaulement) 10-20							
12	4.00~10.00	20	10.00~18.00	25	14.00~22.00	30 ⁺⁴	20.00~27.00									

2 Pour le type droit, l'épaisseur de la paroi entre le trou pour broche et le trou fendu doit être de 1mm min. ((D-W)/2-2≥1).
 3 D=8 s'applique uniquement au type à épaulement. 4 D=30 ne s'applique qu'au matériau JIS-SKS93 de type droit.

Ordering Example: Référence pièce - P - W - L - T
 KJB STC 12 - P9.50 - W4.50 - L15 - T2

D	1 Drôit, prix unitaire									
	Goupille cylindrique					Coupe en D				
	P ^{+0.03} _{-0.01} W ^{+0.05} ₀		PH7 WH7		P ^{+0.03} _{-0.01} W ^{+0.05} ₀		PH7 WH7		P ^{+0.03} _{-0.01} W ^{+0.05} ₀	
	KJBSC	KJBKSCS	KJBSTCC	KJBHSC	KJBHSTCS	KJBHSTCC	KJBSTCD	KJBHSTCDC	KJBHSTCD	KJBHSTCDC
10										
12										
16										
20										
25										
30										

D	2 A épaulement, prix unitaire									
	Goupille cylindrique					Coupe en D				
	P ^{+0.03} _{-0.01} W ^{+0.05} ₀		PH7 WH7		P ^{+0.03} _{-0.01} W ^{+0.05} ₀		PH7 WH7		P ^{+0.03} _{-0.01} W ^{+0.05} ₀	
	KJBSTC	KJBHSTCS	KJBHSTCC	KJBHSTC	KJBHSTCS	KJBHSTCC	KJBSTCD	KJBHSTCDC	KJBHSTCD	KJBHSTCDC
8										
10										
12										
16										
20										
25										

Alterations Référence pièce - P - W - L - T - (FC, NC-etc.)
 KJBHSC20 - P15.00 - W12.00 - L20 - NC

Modifications	Code	Spéc.
Rainure (pour réserve d'adhésif)	FC	Ajoute une rainure pour réserve d'adhésif. D≥P+3 : ne s'applique que lorsqu'il reste une paroi de 1.5mm d'épaisseur ou plus. S'applique quand L≥8 pour le type droit, L≥15 pour le type à épaulement.
Rainure (de retenue)	NC	Ajoute une rainure de retenue. D≥P+3 : ne s'applique que lorsqu'il reste une paroi de 1.5mm d'épaisseur ou plus. S'applique quand L≥8 pour le type droit, L≥15 pour le type à épaulement.

Modifications	Code	Spéc.
Chanfreinage C du rayon R	RN	Ajoute un chanfreinage C (0.1 ou inf.) à R.
Épaisseur de l'épaulement Tolérance	TKC	Fait passer la tolérance de l'épaisseur de l'épaulement sur ±0.01. S'applique uniquement au type à épaulement.
Tolérance de la dimension L	LKC	Modifie la tolérance de la dimension L à 0 -0.05. Ne s'applique que quand L≤19.