

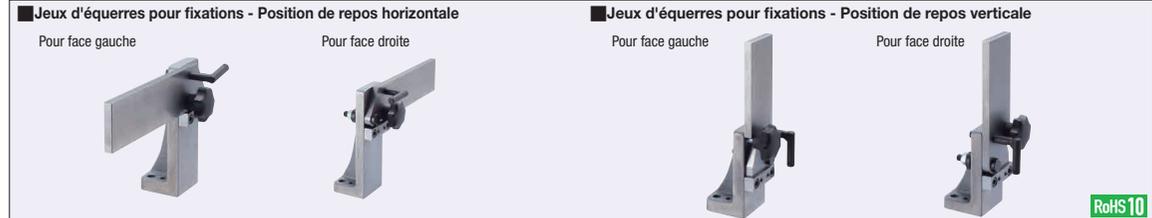
Jeux d'équerres pour fixations

Pour position de repos horizontale / verticale

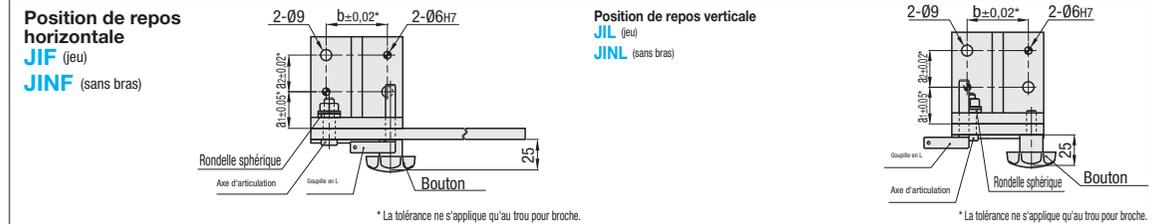


Supports d'équerre / Équerres pour fixations

Caractéristiques : usinage de l'embout de bras pour mesurer et contrôler le produit. (Voir l'exemple d'application de la page suivante pour plus de détails.)

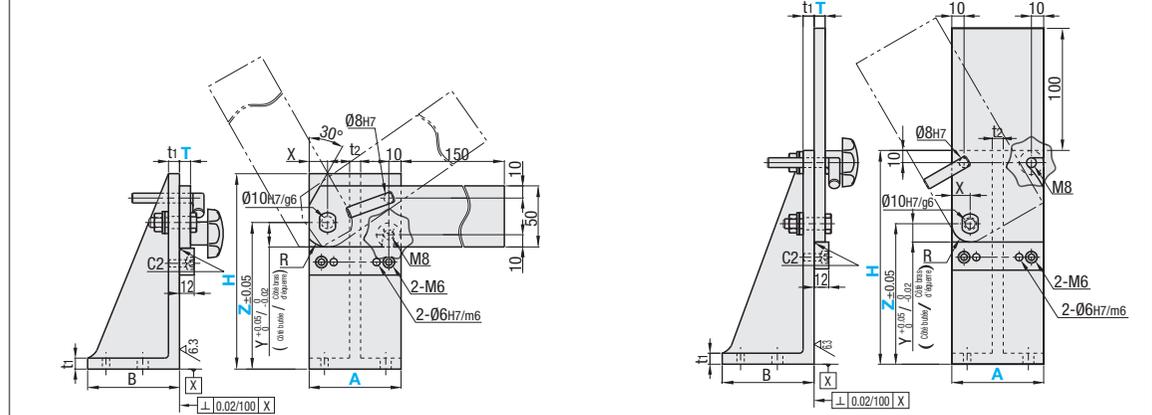


RoHS10



* La tolérance ne s'applique qu'au trou pour broche.

* La tolérance ne s'applique qu'au trou pour broche.



- Le schéma présente la configuration face droite. La position du trou de montage sur le fond est commune aux deux types de rotation. Spécifier la modification SYM pour changer les positions symétriques du trou de montage.
- La hauteur du trou de pivot (dimension Z) est sélectionnable.
- Définir les produits gravés en paires sur les équerres et les bras. Utiliser une paire correspondante.
- La butée est montée, mais le bras n'est pas monté avant l'expédition.
- Pour le modèle sans bras, le trou de goupille L sur l'équerre est un trou de guidage (Ø7.8).

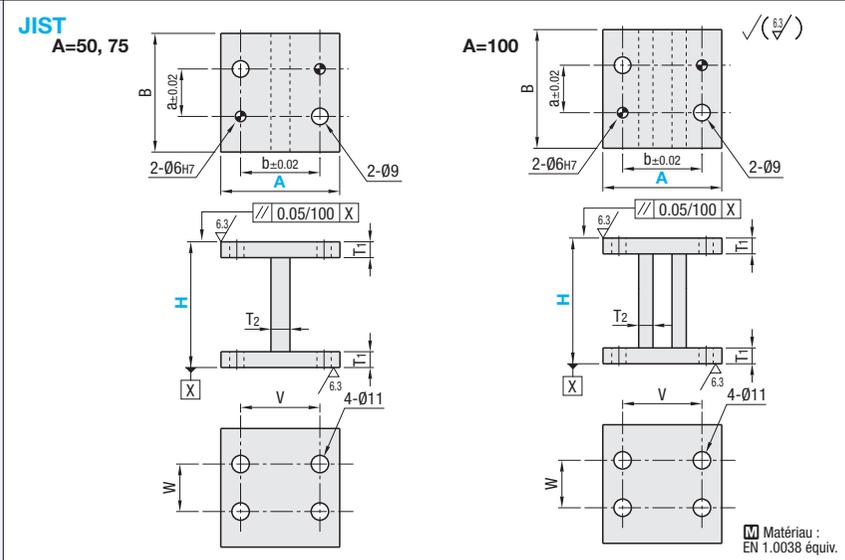
M Matériau Équerre : EN-JL 1040 équiv. Butée de bras : EN 1.0038 équiv.	A Accessoire (P/N MISUMI) Pour trou de pivot : axes de charnière (Pour H=250) CLBGU10-27-FC21 Rondelle sphérique Pas de P/N MISUMI EN 1.1191 équiv./32-38HRC/ Revêtement oxyde noir	■ Pour fixation de bras Goupille L (Conique) KJLSB8 Bouton NCRM8 Goupilles cylindriques 2 CB6-20 MSTM6-20	(P/N MISUMI) (droite) KJLB8
--	--	---	-----------------------------

Type	Direction	Référence pièce		Sélection		Z Incrément de 5mm		Goupille en L	Position de pivot, Dimension du bras		Dimensions de l'équerre			Dimensions de l'emplacement du trou de montage			
		A	H	H	T	Repos horizontal	Repos vertical		X	Y, R	B	t1	t2	a1	a2	b	
JIF JIL JINF JINL	L (Pour face gauche) R (Pour face droite)	50	100	9	12	45~60	60	(conique) TP (droit) ST	10	10	10	50	15	8	25	15	30
						65~110	60~110										
						55~120	60~90										
75	150	200	250	12	15	125~170	60~140	15	20	15	75	18	14	30	30	50	
						55~170	60~120										
						175~220	60~170										
100	200	250	300	15	20	175~220	60~170	20	25	20	120	18	15	50	50	70	
						175~220	60~170										
						175~220	60~170										

Ordering Example: JIFL75 - H150 - T9 - Z110 - TP (Goupille en L)
 Alterations: JIFL75 - H50 - T9 - Z110 - TP - SYM
 Reference piece: JIFL75 - H50 - T9 - Z110 - TP - SYM

Modifications	Code	Spéc.
Position du trou de montage, face vers le bas	SYM	Positionne symétriquement les trous pour broche et les trous de montage.
Pas de trou de broche sur la butée	NNA	Supprime les trous pour broche sur la butée (2-Ø6) et assemble provisoirement le trou de la goupille en L au Ø7.8. (Goupille cylindrique et goupille en L incluses) Régler ponctuellement avant l'utilisation. (Réglages requis)
Ø7.8 (équerre et bras)		

A	H	Prix unitaire		
		JIF	JIL	JINF JINL
50	100			
	150			
75	150			
	200			
100	200			
	250			

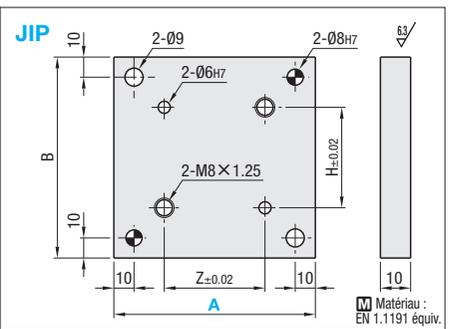
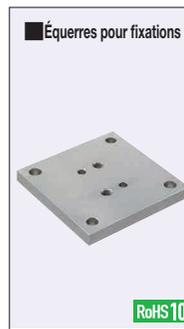


RoHS10

Matériau : EN 1.0038 équiv.

Référence pièce Type	A	Sélection H	B	a	b	T1	T2	V	W	Prix unitaire		
										H100	H150, H200	H250
JIST	50	100	50	15	30	10	9	35	15			
	75	150	75	30	50	10	25	50	30			
	200	200	120	50	70	10	9	70	50			
	250	250	120	50	70	10	9	70	50			

Ordering Example: JIST50 - H200



Matériau : EN 1.1191 équiv.

Référence pièce Type	A	Équerre applicable	B	Z	H	Prix unitaire
	115	JL□□□75	115	30	50	
	140	JL□□□100	160	50	70	

Ordering Example: CC190

ex Example

La hauteur du trou de pivot est réglable. Pour la position de repos verticale, fixer les pièces en conséquence.

(Les positions de butée et de goupilles L et les boutons pour la position horizontale sont ajustés en même temps.)

Permet un montage symétrique des équerres.

JILL (modification SYM) JILR (standard)