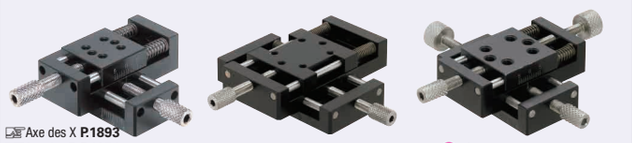
[Réglages simplifiés] Axe des XY, boulon pousseur

■**Caractéristiques :** unité économique adaptée aux applications ne nécessitant pas une haute précision. Les ressorts utilisés permettent d'avoir peu de jeu.

■Axe des XY

Modification CL

RoHS10

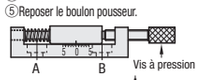


Axe des X **P.1893**
Axe des Z **P.1951**

Déplacement par rotation : 0.5mm

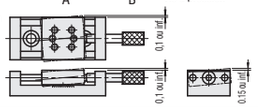
■Montage

① Retirer le boulon pousseur.
② Visser le côté A.
③ Déplacer manuellement la table vers le côté A.
④ Visser le côté B.
⑤ Reposer le boulon pousseur.



■Normes de précision

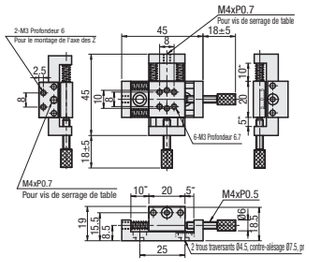
Non recommandé lorsqu'une grande précision de positionnement est requise en raison de son jeu illustré à droite. Les valeurs sont pour une configuration sur un seul axe.



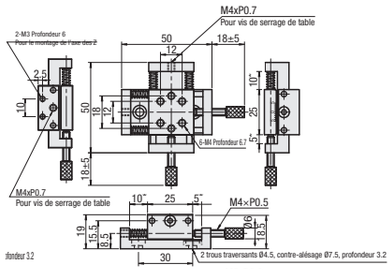
Type	Corps principal		Arbre	Ressort	Vis à pression		A Accessoire
	M Materiau	S Traitement de surface	M Materiau	M Materiau	M Materiau	S Traitement de surface	
XYKNG	Alliage d'aluminium	Anodisé noir	EN 1.4305 équiv.	EN 1.4301 équiv.	EN 1.1191 équiv.	Placage autocatalytique au nickel	N° 20, 25 : CBS4-6, x2 N° 40, 60 : CEMB5-8, x4

* Les dimensions sont pour "Échelle alignée sur le repère 0".

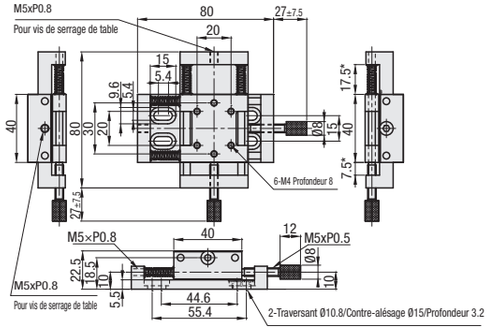
XYKNG20



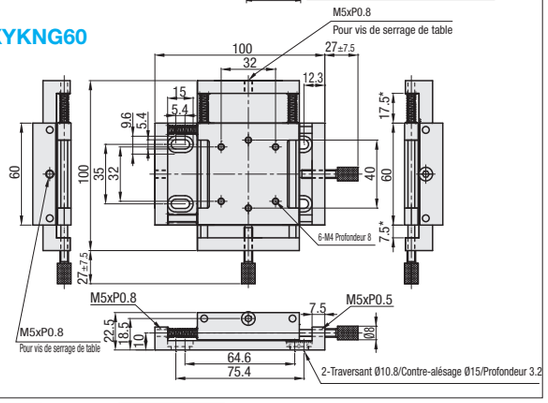
XYKNG25



XYKNG40



XYKNG60

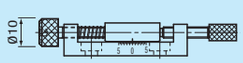


Référence pièce Type	N°	Surface de l'étage (mm)	Distance de déplacement (mm)	Capacité de charge (N)	Poids (kg)	Prix unitaire
XYKNG	20	20x20	±5	9.8	0.04	
	25	25x25			0.06	
	40	40x40	±7.5	14.7	0.20	
	60	60x60			0.36	

Déplacement par rotation : 0.5mm Graduation minimum : 0.5mm

Ordering Example Référence pièce **XYKNG20**

Alterations Référence pièce - (CL)
XYKNG20 - CL

Modification	Boulon de serrage opposé
Spéc.	Les vis du collier opposé pour immobilisation de la table (N° 20, 25 : M4, Pas 0.7, L=30mm ; N° 40, 60 : M5, Pas 0.8, L=44mm) sont incluses. Montage comme illustré sur la photo. 
Code	CL

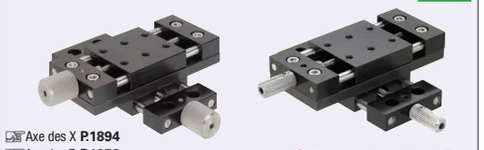
[Réglages simplifiés] Axe des XY, vis d'alimentation

Poignées standard/grandes

■**Caractéristiques :** les unités à vis d'alimentation sont combinées en disposition XY. De grandes poignées améliorant l'opérabilité sont disponibles.

■Axe des XY

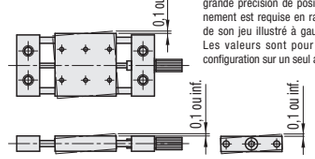
RoHS10



Axe des X **P.1894**
Axe des Z **P.1952**

Déplacement par rotation 0.7mm

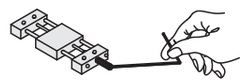
■Normes de précision



Non recommandé lorsqu'une grande précision de positionnement est requise en raison de son jeu illustré à gauche. Les valeurs sont pour une configuration sur un seul axe.

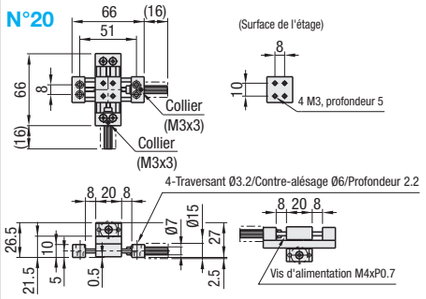
Un point

Des mouvements à course longue peuvent être facilement réalisés en utilisant une clé à six pans à bille.

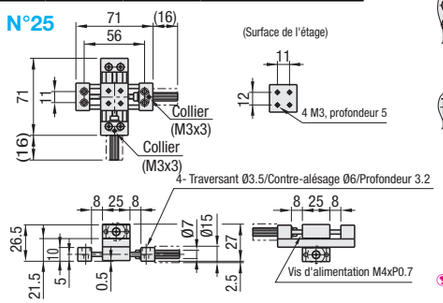


Type		Corps principal		Arbre	Bouton	Vis d'alimentation	A Accessoire
Poignée standard	Grande poignée	M Matériau	S Traitement de surface	M Matériau	M Matériau	M Matériau	
XYKNEJ	XYKJL	Alliage d'aluminium	Anodisé noir	EN 1.4301 équiv.	EN 1.4305 équiv.	EN 1.4301 équiv.	N° 20 : CBSST3-12, x4 N° 25 : SCB3-10, x4 N°40, 60 : SCB4-10, x4

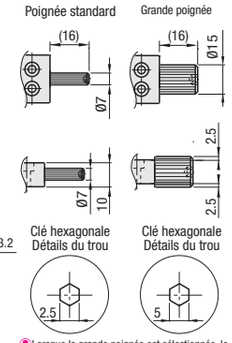
N°20



N°25



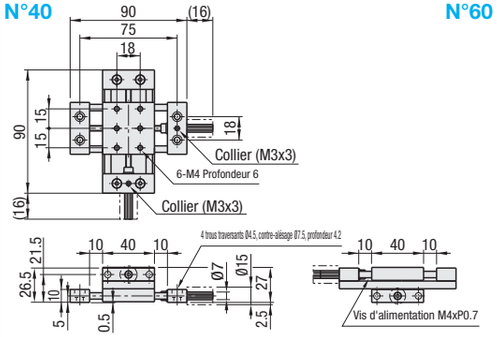
■Comparaison des formes de poignées



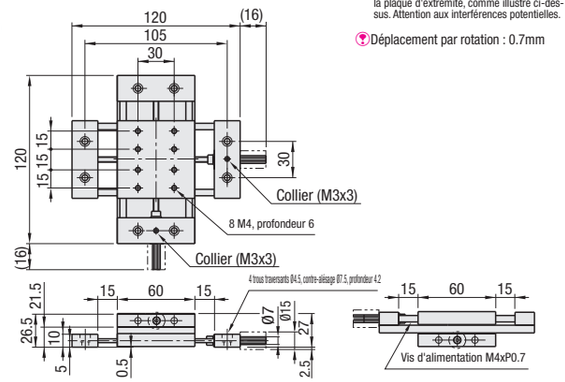
Lorsque la grande poignée est sélectionnée, le diamètre de la poignée dépasse la hauteur de la plaque d'extrémité, comme illustré ci-dessus. Attention aux interférences potentielles.

Déplacement par rotation : 0.7mm

N°40



N°60



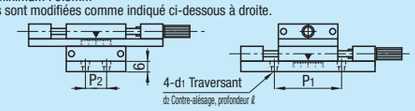
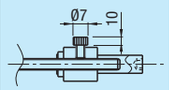
Ne pas forcer la poignée pour dépasser la limite de course, car la poignée risque de se détacher.

Référence pièce Type	N°	Grande poignée	Surface de l'étage (mm)	Distance de déplacement (mm)	Capacité de charge (N)	Poids (kg)	Prix unitaire XYKNEJ	XYKJL□L	XYKJL□A XYKJL□B
(Poignée standard) XYKNEJ (Sélection de grande poignée) XYKJL	20	(Grande poignée, haut et bas) L	20x20	±7	18.6	0.10			
	25	(Grande poignée, haut uniquement) A	25x25			0.13			
	40	(Grande poignée, bas uniquement) B	40x40	±9	36.2	0.27			
	60		60x60	±13	36.2	0.48			

Déplacement par rotation : 0.7mm

Ordering Example Référence pièce
XYKNEJ40
XYKJL60L

Alterations Référence pièce - (MMR) - (CLC)
XYKNEJ20 - MMR
XYKJL40A - CLC
XYKNEJ60 - MMR - CLC

Modification	Montage d'une plaque graduée sur l'étage	Modification du collier (bouton moleté)
Spéc.	Montage d'une plaque graduée sur l'étage. Graduation minimum : 0.5mm Les vis incluses sont modifiées comme indiqué ci-dessous à droite.  4-d1 Traversant d2 Contre-alésage, profondeur ℓ La modification de MMR modifie le pas du trou de montage, car une plaque est fixée à l'étage. Grande poignée A Accessoire (x4) N°20 :SCB2-5 N°25 :SCB3-6 N°40 :CBSST4-8 N°60 :CBSST4-8	Modification de vis de serrage à bouton moleté. Les modifications s'appliquent aux axes X et Y. 
Code	MMR	CLC

N°	P1	P2	d1	d2	ℓ
20	26	8	2.5	4.3	4
25	31	11	3.5	6.0	3.5
40	50	18	4.5	7.5	3
60	75	30	4.5	7.5	3