

# [Haute précision] Rouleaux croisés axe des XY/Rouleaux croisés avec trous pour broche

## Tête de micromètre / Vis d'alimentation

# [Standard] Axe des XY, rouleau croisé

## Profil abaissé

P.1945

**Caractéristiques :** Une haute répétabilité de montage est obtenue grâce aux trous pour broche.

**Axe des XY**

Axe des X : **P.1918**  
Axe des Z : **P.1968**

RoHS10

**Tête de micromètre**  
XYPG (25≤A≤120)  
XYPGN (A=40, 60) (avec trous pour broches)

**Vis d'alimentation (pas 0.5)**  
XYPCG (25≤A≤80)

⚠ Pour les dimensions du trou de montage de la table supérieure des étages à rouleaux croisés, voir **P.1918**.

**Dimensions des trous de montage en haut/en bas de la table des étages dans l'axe des XY avec trous pour broche**

- Un trou H7 et un trou H7 sur la surface inférieure et 2 trous H7 sur la surface supérieure.
- La tolérance théorique de taille des trous pour broche sur les surfaces supérieure et inférieure est de ±0.165.

**A40**

**A60**

**A25**

**A80, A100**

⚠ A25, 80 et 100 possèdent des supports d'alimentation de configurations différentes.

⚠ Se reporter aux données CAO pour plus d'informations.

**M** Matériau : alliage d'aluminium  
**S** Traitement de surface : anodisé noir

Points de comparaison avec des produits similaires | Précision de déplacement (linéarité) 30µm

**Caractéristiques :** étages économiques avec tête de micromètre capable d'effectuer des réglages de la résolution de 0.01mm. La position de la tête de micromètre peut être sélectionnée à partir de 3 types.

**Axe XY, profil abaissé**

**XYCRSC□□-A** (Entraînement central de la tête de micromètre)

**XYCRSC□□-C** (Entraînement latéral de la tête de micromètre - standard)

**XYCRSC□□-CR** (Entraînement latéral de la tête de micromètre - inversé)

**Dimensions des trous de montage de la table supérieure**

**N°40**

**N°60**

**N°80**

⚠ Se reporter aux données CAO pour plus d'informations.

**M** Matériau : alliage d'aluminium  
**S** Traitement de surface : anodisé noir

Produits similaires d'étages standard : XYCRS (P.1942)

**Tête de micromètre (XYPG, XYPGN), vis d'alimentation (XYPCG)**

Référence pièce	Vue avant										Vue latérale									
	Type	A	Micromètre standard (B)	Vis d'alimentation (B)	E	F	J	D	G	H	T <sub>1</sub>	L	T	P	Q	X	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	ℓ	
XYPG	25	25	±3.2	11	±3.2	4.5	6.5	6.8	9.3	8.5	25.9	4.5	23.5	30	6	10.5	20	2.5	4.2	2
XYPGN	40	25.8	±6.5	25.8	-	12	18.5	11.3	13	12.8	34.5	6.5	32.8	40	10	14.5	32	3.5	6	3.5
	60	19.8	±6.5	19.8	-	12	18.5	11.3	13	12.8	34.5	6.5	32.8	40	10	14.5	50	4.5	8	4
	80	43.5	±12.5	10	-	17	22*	11.3	18	11	34.5	5.7	31	40	10	14.5	70	4.5	8	4.5
	100	28.5	-	-	-	17	22	11.3	18	11	34.5	5.7	31	40	10	14.5	90	4.5	8	4.5
	120	67.5	±25	-	-	13	20	11.5	21	18	48.0	9.5	48	60	10	18	100	4.5	8	4.5

\* A100 et 120 ne sont pas disponibles pour le type vis d'alimentation (XYPCG). \* Lorsque A=80 pour le type à vis d'alimentation (XYPCG), F=20.

**Performances**

A	Surface de l'étage (mm)	Capacité de charge (N)	Précision de la course		Capacité de charge du moment (N·m)		Rigidité du moment (1/N·cm)		Parallélisme	Poids (kg)	Accessoires (x4)	Prix unitaire				
			Linéarité	Parallélisme	Pas	Lacet	Pas	Lacet				Roulement	XYPG	XYPCG	XYPGN	
25	25x25	9.8	3µm	20µm	30"	30"	0.4	0.8	0.4	4.83	5.70	4.83	0.08	SCB2-6	-	-
40	40x40	17.6	3µm	20µm	25"	15"	2.0	2.2	2.0	0.66	0.84	0.66	0.3	SCB3-6	-	-
60	60x60	44.1	3µm	20µm	25"	15"	5.2	4.3	5.2	0.19	0.22	0.19	0.52	SCB4-6	-	-
80	80x80	93.1	3µm	20µm	25"	15"	17.3	15.1	17.3	0.09	0.10	0.09	1.00	SCB4-6	-	-
100	100x100	140.1	3µm	20µm	25"	15"	33.0	30.0	33.0	0.11	0.14	0.11	1.40	SCB4-6	-	-
120	120x120	180.3	3µm	20µm	25"	15"	57.2	44.7	57.2	0.04	0.04	0.04	3.20	SCB4-10	-	-

XYPG et XYPGN : résolution de la tête de micromètre 10µm/division

Ordering Exemple

Référence pièce XYPG80

Alterations

Référence pièce XYPG60 - (CR, A--etc.)

Le service de livraison Express n'est pas disponible.

Modifications	Position de la tête de micromètre et de la vis d'alimentation		Collier renforcé		Sans tête de micromètre
	Montage latéral - Côtés droit/gauche inversés	Central	Collier à disque	Collier opposé	Sans tête de micromètre
Spéc.					
Code	CR	A	H	P	MN

- Les cotes de montage de la tête de micromètre, de la vis d'alimentation et du collier diffèrent de celles des produits standard. Se reporter aux données CAO pour plus d'informations.
- Pour la tête de micromètre ou la vis d'alimentation dans une autre position que celles illustrées ci-dessous, se reporter à « Type sélectionnable à spécification » (P.1989).
- Capuchon de bouton HDCVR13 (vendu séparément) : permet d'augmenter le diamètre de la poignée de Ø13 en installant le capuchon. P.2004
- Capuchon de rallonge HDEXT13 (vendu séparément) : permet d'augmenter le diamètre de Ø13 de la tête de micromètre et de la vis d'alimentation. P.2004

Etages des axes XY Produit existant à étage de haute précision : XYSPG (p.1945)

Référence pièce	Type	N°	Position de la tête de micromètre	Surface de l'étage (mm)	Distance de déplacement (mm)	Vue d'en haut (B)		Vue latérale			Capacité de charge (N)	Précision de la course Linéarité	Poids (kg)	Prix unitaire
						X	Y	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	ℓ				
XYCRSC	40		A (Centré)	40x40	±6.5	36	32	3.4	6	3.5	9.8	0.2		
	60		C (Standard)	60x60		20	50	4.5	8	4.5	29.4	0.4		
	80		CR (gauche/droite inversées)	80x80		11	70	4.5	8	4.5	39.2	0.7		

Ordering Exemple

Référence pièce XYCRSC60-A  
XYCRSC80-C