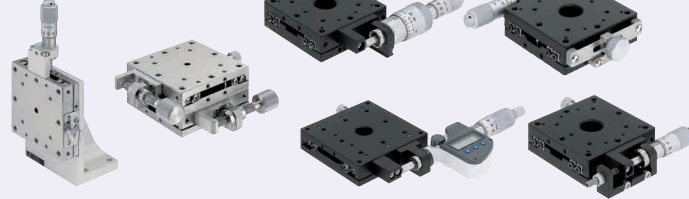


# [Haute précision] Étages axe des X/XY/Z - Sélectionnables

■ **Caractéristiques** : Divers étages à glissière à billes linéaires/à rouleaux croisés pour l'axe des X, XY et Z (P.1918, P.1921, P.1946, P.1966, respectivement) laissant au client la possibilité de spécifier ① la position de montage du mécanisme d'alimentation, ② le type d'alimentation, ③ le type de serrage et ④ le type de graisse.

## ■ Étages à spécifications sélectionnables



Référence pièce		Etage utilisé	
Type	Axe		
FS	X	R	XSG (P.1921)
	XY	C	XPG (P.1918)
		R	XYSG (P.1946)
	Z	R	ZSG (P.1966)

\*Se reporter à l'étage de la même taille que la table.  
Type de glissière R : glissière à billes linéaires  
C : glissière à rouleaux croisés

Axe	Étage		① Position d'alimentation	② Méthode d'alimentation			③ Type de collier		④ Graisse			
	Type	Taille		Prix unitaire	Centre/Latéral	Tête de micromètre (course : mm)	Prix	Vis d'alimentation (Pas/course : mm)	Prix	Sélection	Prix	
Axe des X	FSXR (billes linéaires)	25		(Centre) : A, AR (Côté) : C, CR, CZ, CZR	N (Standard ±3.2)	N : M : D :	F (Vis à six pans creux 0.5±3.2) B (Vis d'alimentation 0.5±3.2)	F, B, J :	S (standard)	S : H : P :	G (Standard)	G : R :
		40			N (Standard ±6.5)		F (Vis à six pans creux 0.5±6.5)		S (Standard)		G (Standard)	
		50			M (Alimentation normale/précise ±6.5)		B (Vis d'alimentation 0.5±6.5)		H (Disque)		R (Compatible env. propre)	
		60			N (Standard ±12.5) M (Alimentation normale/précise ±6.5) D (Micromètre numérique ±12.5) *1 S'applique uniquement à la position d'alimentation A et AR.		J (Vis d'alimentation 1.0±6.5)		S (standard) H (Disque)			
70												
Axe des X	FSXC (rouleaux croisés)	25		(Centre) : A, AR (Côté) : C, CR, CZ	N (Standard ±3.2)	N : M :	B (Vis d'alimentation 0.5±3.2)	B :	S (standard)	S :	G (Standard)	G : R :
		40			N (Standard ±6.5)		B (Vis d'alimentation 0.5±6.5)		S (standard)		G (Standard)	
		60			M (Alimentation normale/précise ±6.5)		B (Vis d'alimentation 0.5±6.5)		H (Disque)		R (Compatible env. propre)	
		80			N (Standard ±12.5) M (Alimentation normale/précise ±6.5)		B (Vis d'alimentation 0.5±6.5)		S (standard) H (Disque)			
Axe des XY	FSXYR (Bille linéaire)	25		(Centre) : A, AR (Côté) : C, CR	N (Standard ±3.2)	N : M : D :	F (Vis à six pans creux 0.5±3.2) B (Vis d'alimentation 0.5±3.2)	F, B, J :	S (standard)	S : H : P :	G (Standard)	G : R :
		40			N (Standard ±6.5)		F (Vis à six pans creux 0.5±6.5)		S (Standard)		G (Standard)	
		50			M (Alimentation normale/précise ±6.5)		B (Vis d'alimentation 0.5±6.5)		H (Disque)		R (Compatible env. propre)	
		60			N (Standard ±12.5) M (Alimentation normale/précise ±6.5) D (Micromètre numérique ±12.5) *1 S'applique uniquement à la position d'alimentation A et AR.		J (Vis d'alimentation 1.0±6.5)		S (standard) H (Disque)			
70												
80												
Axe des Z	FSZR (billes linéaires)	25		(Centre) : AZ, AZR (Côté) : CZ, CR, CZR	N (Standard ±3.2)	N : M :	F (Vis à six pans creux 0.5±3.2) B (Vis d'alimentation 0.5±3.2)	F, B, J :	S (standard)	S : H : P :	G (Standard)	G : R :
		40			N (Standard ±6.5)		F (Vis à six pans creux 0.5±6.5)		S (standard)		G (Standard)	
		50			M (Alimentation normale/précise ±6.5) Ne s'applique pas à C, CR.		B (Vis d'alimentation 0.5±6.5)		H (Disque)		R (Compatible env. propre)	
		60			N (Standard ±12.5) M (Alimentation normale/précise ±6.5) Ne s'applique pas à C, CR.		J (Vis d'alimentation 1.0±6.5)		S (standard) H (Disque)			
70												
80												

\*1 Selon la position du collier est modifié pour le micromètre numérique A et AR. \*2 Lorsque le type d'alimentation M (alimentation normale/précise) ou D (micromètre numérique) est sélectionné, la graisse R (compatible env. propre) n'est pas utilisable. \*3 Combinaison avec M, S non disponible pour les étages AZ et CZ à rouleaux croisés. Combinaison avec S non disponible pour les étages à rouleaux croisés avec table de la table 80.

Ordering Example : Références pièces - ① Position d'alimentation - ② Méthode d'alimentation - ③ Type de collier - ④ Graisse  
 FSXYR40 - C - F - S - R

- Capuchon de bouton HDCVR13 (vendu séparément) : permet d'augmenter le diamètre de la poignée de Ø13 en installant le capuchon. P2004
- Capuchon de rallonge HDEXT13 (vendu séparément) : permet d'augmenter le diamètre de Ø13 de la tête de micromètre et de la vis d'alimentation. P2004

**Important :** Différences lors de l'utilisation d'étages pour l'axe des X (XSG P.1921 et XPG P.1918) verticalement ou pour l'axe des Z réel (ZSG P.1966 et ZPG P.1968). Les étages dans l'axe réel des Z sont conçus et construits en prenant en compte les directions d'entraînement de la tête de micromètre/vis d'alimentation et la direction de la force du ressort, le but étant d'éviter les charges de faire tomber les surfaces de l'étage. (L'entraînement centré est le plus courant)

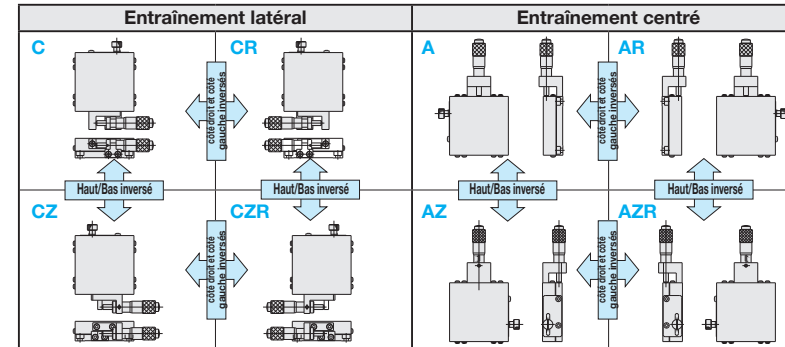
### Remarques sur l'utilisation verticale de l'étage de l'axe des X

Le chariot risque de basculer s'il est monté à la verticale avec la tête du micromètre dirigée vers le bas avec XSG (ou CR / -A sélectionné). (Le chariot ne chute pas lors du montage avec la pointe de la tête du micromètre orientée vers le haut)

NG	OK
<p>Standard, CR, A</p> <p>STOP !</p>	<p>CZ Standard CR A</p>
Toute charge dépassant la force de traction du ressort provoque la chute du chariot.	CZ : le chariot ne chute pas, car l'extrémité de la tête du micromètre pousse le support sur la plaque inférieure. Standard, CR, A : l'étage ne se déplace pas vers le bas quand la tête du micromètre est montée vers le haut.

Toutefois, ne pas appliquer de charge dépassant la capacité de charge verticale spécifiée.

### ① Position d'alimentation



### ② Méthode d'alimentation

<p><b>N</b> (tête de micromètre standard)</p> <p>Taille de la table 25 (Course ±3.2mm, valeur min. 0.01mm)</p> <p>Taille de la table 40-70 (Course ±6.5mm, valeur min. 0.01mm)</p> <p>Taille de la table 80 (Course ±12.5mm, valeur min. 0.01mm)</p>	<p><b>F</b> (Vis à six pans creux, pas de 0.5)</p> <p>Taille de la table 25 (M3xP0.5, course ±3.2mm)</p> <p>Taille de la table 40-80 (M6xP0.5, course ±6.5mm)</p> <p>L'arbre de vis peut être verrouillé avec une vis de serrage sur le manchon.</p>	<p><b>B</b> (Vis d'alimentation, pas de 1.0)</p> <p>Taille de la table 25 (B M3xP0.5, course ±3.2mm)</p> <p>Taille de la table 40-80 (B M6xP0.5, course ±6.5mm) (J M6xP1.0, course ±6.5mm)</p>
<p><b>M</b> (Tête de micromètre normal/précis)</p> <p>Taille de la table 40-80</p> <p>Course : alimentation normale : ±6.5mm, alimentation précise : 0.2mm Valeur min. : alimentation normale : 10µm, alimentation précise : 0.5µm</p>	<p><b>D</b> (tête de micromètre numérique)</p> <p>Taille de la table 80</p> <p>Course : 0-25mm Valeur min. 0.01mm, valeur numérique 0.001mm</p> <p>Fonction de cliquet non disponible.</p>	

### ③ Type de collier

Type	Glissière	Méthode	A	J <sub>1</sub>	P <sub>1</sub>
S (standard)	Bille		40, 50, 60, 70	15.8	10
	Linéaire		80	14.8	15
H (collier à disque)					
P (collier opposé)					

La surface latérale de l'étage est maintenue avec une plaque de fixation en serrant la vis de serrage.

Méthode de serrage à disque qui n'applique pas de charge au niveau de la surface de l'étage. Meilleur maintien de la position que la méthode de serrage standard.

La tête de micromètre de l'entraînement latéral est opposée par une vis (M4x25, pas 0.5). Améliore la résistance aux vibrations et maintient la position de manière sûre.

### ④ Graisse

Élément	Conditions	Unité	Méthode de mesure	G (standard)		R
				Surface des mécanismes de guidage	Composant d'entraînement	(Compatible env. propre)
Agent épaississant	-	-	-	A base de savon de lithium	A base d'urée	A base de savon de lithium
Huile de base	-	-	-	Huile minérale	Huile minérale (mélange)	Huile synthétique fine
Viscosité cinétique de l'huile de base	40°C	mm <sup>2</sup> /s	JIS K2220 5.19	131	-	100
	100°C			12.2	-	-
Consistance miscible	-	-	JIS K2220 7	283	275	315
Point de goutte	-	°C	JIS K2220 8	181°C	280°C	220°C
Vitesse d'évaporation	-	% d'humidité	-	0.24	0.26	0.7
Séparation d'huile	100°Cx24hr	% d'humidité	JIS K2220 5.7	2.8	0.0	2.6
Couple de serrage à basse température	(démarrage) (rotation)	-30°C	N · m	JIS K2220 5.14	-	0.22 0.06
Température de fonctionnement	Dans l'air	°C	-	-25-120°C	-15-150°C	-40-120°C

\* Pour les étages à glissière à billes linéaires, la graisse de mécanisme de guidage par défaut est la graisse R (compatible environnement propre).

Le seul changement applicable, lorsque la modification R (compatible environnement propre) est spécifiée, est la graisse pour les autres composants d'entraînement.

#### [Emplacements de changement de graisse]

- Surfaces des mécanismes de guidage (surfaces des glissières, contacts des glissières, glissières)
- Composants d'entraînement (têtes de micromètre, vis d'alimentation)