

# Montant (hexagonal, carré et rond)

## Présentation

# Montants hexagonaux de petit diam.

## Deux extrémités taraudées / Une extrémité filetée, une extrémité taraudée

### Gammes Misumi à pôle rond

Pour les montants, voir les données suivantes :

Nom du produit	Montants (utilisés en tant que tels)
Ex. d'application	
Page	P2115
Tolérance du diam. de l'arbre	0 -0.1
Matériau / Dureté	EN 1.0038 équiv./acier pour structure générale : EN 1.4301 équiv.

Pour les matériaux, voir les données suivantes :

Nom du produit	Barres rondes (matériau)
Ex. d'application	
Tolérance de diam. de l'arbre	0 -0.1    0 -0.2    ±0.1-0.4
Matériau / Dureté	Acier inoxydable / Aluminium / Acier au carbone / Acier au chrome-molybdène / Cuivre

Pour l'utilisation en rotation, voir les données suivantes :

Nom du produit	Arbre rotatif (pour rotation)
Ex. d'application	
Tolérance de diam. de l'arbre	h7 / g6 / h9
Matériau / Dureté	EN 1.1191 équiv. EN 1.4301 équiv.

Pour l'utilisation en mouvement linéaire, voir les données suivantes :

Nom du produit	Arbre (pour utilisation en mouvement linéaire)
Ex. d'application	
Tolérance de diam. de l'arbre	g6 / f8 / h5
Matériau / Dureté	EN 1.3505 équiv. S598C-EN 1.1191 équiv. ou EN 1.4301 équiv. EN 1.4125 équiv. S598C-

### Liste de sélection des formes et des matériaux

Nom de forme, type	Forme	Montants hexagonaux						Montants circulaires								
		Acier (EN 1.0038 équiv./acier pour structure générale*)		Aluminium (EN AW-2011 équiv., EN 1.4305 équiv., 304)		Page	Acier (EN 1.0038 équiv./acier pour structure générale*)		Aluminium (EN AW-2017 équiv., EN 1.4301 équiv.)		Page					
		Aucun traitement de surface	Oxydé noir	Placage autocatalytique au nickel	Galvanisation au zinc		Aucun traitement de surface	Anodisé clair	Aucun traitement de surface	Oxydé noir		Placage autocatalytique au nickel	Galvanisation au zinc	Aucun traitement de surface	Anodisé clair	Plastique (polyacétal)
Filetage femelle aux deux extrémités	Petit diamètre	-	●	●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Standard	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Une extrémité filetée, une extrémité taraudée	Petit diamètre	-	●	●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Standard	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Filetage mâle aux deux extrémités	Petit diamètre	●	●	●	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Standard	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Avant-trou	Petit diamètre	●	●	●	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Standard	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Une extrémité taraudée	Petit diamètre	●	●	●	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Standard	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Une extrémité filetée	Petit diamètre	●	●	●	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Standard	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

\*Montants hexagonaux de petit diamètre (uniquement) partiellement en EN 1.0762 équiv.

### Dimension du dégagement du montant fileté (référence)

M	MC	g
2	1.5	0.8
2.6	2.1	0.8
3	2.3	1.0
4	3	1.2
5	3.9	1.5
6	4.3	2.0
8	6.2	2.5
10	8	3.0
12	9.8	4.0
16	13.6	5.0
20	17	
24	20	
27	23	
30	26	

Nom de forme, type	Forme	Montant carré			
		Acier (EN 1.0038 équiv./acier pour structure générale*)		Page	
		Aucun traitement de surface	Oxydé noir		
Montant carré	Petit diamètre	●	●	●	P2137
	Standard	●	●	●	P2137

\*Pour les montants avec tolérance de D.E. g6 combinés avec des colonnes de montant et des colliers de plaquette, voir P2143

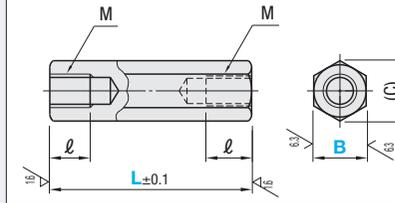
### Caractéristiques : adapté aux espaces limités.

Montants hexagonaux de petit diam.

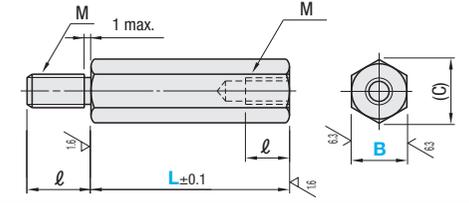


Type		Matériau	Traitement de surface
Filetage femelle aux deux extrémités	Une extrémité fileté, une extrémité taraudée		
BSLCB	BSLCG	Acier pour construction générale ou EN 1.0762 équiv. EN 1.4305 équiv.	Oxydé noir
PSLCB	PSLCG		Placage autocatalytique au nickel
SLCB	SLCG		-

Filetage femelle aux deux extrémités



Une extrémité filetée, une extrémité taraudée



Référence pièce		Sélection L										M	ℓ	(C)
Type	B	*4	5	6	7	8	9	10	15	20	M2	5	4.6	
Filetage femelle aux deux extrémités	BSLCB	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	5	4.6	
	PSLCB	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	5	5.8	
Une extrémité fileté, une extrémité taraudée	BSLCG	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	6	6.3	
	PSLCG	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	6	6.3	

\* Les cotes B de 4 et de 5 s'appliquent uniquement à SLCB et SLCG. Huile anti-rouille appliquée sur les produits oxydés noirs et à placage autocatalytique au nickel. Lorsque L≤Mx6, l'avant-trou du type taraudé aux deux extrémités peut être traversant. Sur le type à une extrémité filetée et une extrémité taraudée, quand les cotes L sont de 5 et de 6, alors les cotes ℓ sont de 3 et de 4 respectivement.

Ordering Example  
 Référence pièce - L  
 BSLCB 5.5 - 12  
 SLCG 5 - 20

### Deux extrémités taraudées

Type	B	L	Qté		
			Prix unitaire	Remise sur volume	
			1-29	30-49	50-100
Acier pour construction générale ou EN 1.0762 équiv. Oxydé noir	5.5	5~12			
		13~20			
Acier pour construction générale ou EN 1.0762 équiv. Placage autocatalytique au nickel	5.5	5~12			
		13~20			
EN 1.4305 équiv.	4	5~10			
		15, 20			
	5	5~10			
		15, 20			
	5.5	5~12			
		13~20			

⚠ Pour les commandes supérieures aux quantités indiquées, voir auprès de WOS

### Une extrémité filetée, une extrémité taraudée

Type	B	L	Qté		
			Prix unitaire	Remise sur volume	
			1-29	30-49	50-100
Acier pour construction générale ou EN 1.0762 équiv. Oxydé noir	5.5	5~12			
		13~20			
Acier pour construction générale ou EN 1.0762 équiv. Placage autocatalytique au nickel	5.5	5~12			
		13~20			
EN 1.4305 équiv.	4	5~10			
		15, 20			
	5	5~10			
		15, 20			
	5.5	5~12			
		13~20			

⚠ Pour les commandes supérieures aux quantités indiquées, voir auprès de WOS