

Montants circulaires avec avant-trou

Avant-trou sélectionnable / Avant-trou et méplats configurables

■ Montants cylindriques avec avant-trou

| Type | | | | | | Matériau | Traitement de surface | | |
|--------------------------------------|---------------------------------|--|---------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|---|---|------------------|---|
| Filetage femelle aux deux extrémités | | Une extrémité fileté, une extrémité taraudée | | Filetage mâle aux deux extrémités | | | | | |
| Avant-trou sélectionnable | Avant-trou et méplats réglables | Avant-trou sélectionnable | Avant-trou et méplats réglables | Avant-trou sélectionnable | Avant-trou et méplats réglables | EN 1.0038 équiv. Placage autocatalytique au nickel | Oxydé noir Placage autocatalytique au nickel | | |
| NETJ | NETJF | NETK | NETKF | NETM | NETMF | | | EN 1.4301 équiv. | - |
| ETKJ | ETKJF | ETKK | ETKKF | ETKM | ETKMF | | | | |
| PETJ | PETJF | PETK | PETKF | PETM | PETMF | | | | |
| SETJ | SETJF | SETK | SETKF | SETM | SETMF | | | | |

*C0.2-0.5 dans le coin

■ Deux extrémités taraudées (avant-trou sélectionnable)
 ■ Une extrémité fileté, une extrémité taraudée (avant-trou sélectionnable)
 ■ Deux extrémités filetés (avant-trou sélectionnable)
 ■ Avant-trou et méplats réglables (Avant-trou et méplats réglables)
 ■ Avant-trou et méplats réglables (Avant-trou et méplats réglables)
 ■ Avant-trou et méplats réglables (Avant-trou et méplats réglables)

⊕ L=(G)+F(H)≥Mx2+Nx2 ⊕ Une huile antrouille est appliquée sur EN 1.0038 équiv. produits. ⊕ La zone sans traitement de surface à proximité des méplats peut devenir brillante en raison du meulage.

■ Deux extrémités taraudées

| Référence pièce | | L | | SC | | Sélection | | G | | H | | E | | F | | P | | V | | W | | ℓ1 | |
|---|----|------------------|------------------|-------------------------|-------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|----|----|----|----|----|---|--|---|--|---|--|----|--|
| Type | D | Incrément de 1mm | Incrément de 1mm | Avec méplats uniquement | M (normal) / N (normal) | Incrément de 1mm | Incrément de 1mm | Incrément de 1mm | Incrément de 1mm | E | F | P | V | W | ℓ1 | | | | | | | | |
| Avant-trou sélectionnable EN 1.0038 équiv. NETJ ETKJ PETJ | 8 | 15-150 | 0-142 | 3 4 | 2- 4 | 2- 4 | 2- 4 | 2- 4 | 2- 4 | 4 | 4 | 6 | 6 | 7 | 8 | | | | | | | | |
| | 10 | 15-350 | 0-342 | 4 5 | 2- 5 | 2- 5 | 2- 5 | 2- 5 | 2- 5 | 5 | 5 | 8 | 8 | 8 | 10 | | | | | | | | |
| | 12 | 20-400 | 0-390 | 5 6 | 2- 6 | 2- 6 | 2- 6 | 2- 6 | 2- 6 | 6 | 6 | 10 | 10 | 10 | 10 | | | | | | | | |
| | 15 | 25-500 | 0-490 | 6 8 | 2- 8 | 2- 8 | 2- 8 | 2- 8 | 2- 8 | 8 | 8 | 12 | 12 | 13 | 13 | | | | | | | | |
| EN 1.4301 équiv. SETJ | 20 | 40-500 | 0-490 | 6 8 10 12 | 2-10 | 2-10 | 2-10 | 2-10 | 2-10 | 10 | 10 | 16 | 16 | 17 | 17 | | | | | | | | |
| | 25 | 55-600 | 0-590 | 6 8 10 12 16 | 2-12 | 2-12 | 2-12 | 2-12 | 2-12 | 12 | 12 | 20 | 20 | 22 | 22 | | | | | | | | |
| | 30 | 55-700 | 0-685 | 6 8 10 12 16 | 2-16 | 2-16 | 2-16 | 2-16 | 2-16 | 16 | 16 | 24 | 24 | 27 | 27 | | | | | | | | |

■ Une extrémité fileté, une extrémité taraudée

| Référence pièce | | L | | SC | | Sélection | | G | | H | | E | | F | | P | | V | | W | | ℓ1 | |
|--|----|------------------|------------------|-------------------------|-------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|---|----|----|----|----|----|---|--|---|--|---|--|----|--|
| Type | D | Incrément de 1mm | Incrément de 1mm | Avec méplats uniquement | M (normal) / N (normal) | Incrément de 1mm | Incrément de 1mm | Incrément de 1mm | Incrément de 1mm | E | F | P | V | W | ℓ1 | | | | | | | | |
| Avant-trou sélectionnable EN 1.0038 équiv. NETK ETKKF PETK | 8 | 20-150 | 0-142 | 3 4 | 2- 4 | 2- 4 | 2- 4 | 2- 4 | 2- 4 | 2 | 4 | 6 | 6 | 7 | 8 | | | | | | | | |
| | 10 | 20-350 | 0-342 | 4 5 | 2- 5 | 2- 5 | 2- 5 | 2- 5 | 2- 5 | 2 | 5 | 8 | 8 | 8 | 10 | | | | | | | | |
| | 12 | 25-400 | 0-390 | 5 6 | 2- 6 | 2- 6 | 2- 6 | 2- 6 | 2- 6 | 3 | 6 | 10 | 10 | 10 | 10 | | | | | | | | |
| | 15 | 30-500 | 0-490 | 6 8 | 2- 8 | 2- 8 | 2- 8 | 2- 8 | 2- 8 | 4 | 8 | 12 | 12 | 13 | 13 | | | | | | | | |
| EN 1.4301 équiv. SETK | 20 | 40-500 | 0-490 | 6 8 10 12 | 2-10 | 2-10 | 2-10 | 2-10 | 2-10 | 5 | 10 | 16 | 16 | 17 | 17 | | | | | | | | |
| | 25 | 60-600 | 0-590 | 6 8 10 12 16 | 2-12 | 2-12 | 2-12 | 2-12 | 2-12 | 6 | 12 | 20 | 20 | 22 | 22 | | | | | | | | |
| | 30 | 60-700 | 0-685 | 6 8 10 12 16 | 2-16 | 2-16 | 2-16 | 2-16 | 2-16 | 7 | 16 | 24 | 24 | 27 | 27 | | | | | | | | |

■ Deux extrémités filetés

| Référence pièce | | L | | SC | | Sélection | | G | | H | | E | | F | | P | | V | | W | | ℓ1 | |
|--|----|------------------|------------------|--------------------|-------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|----|----|----|---|--|---|--|---|--|---|--|----|--|
| Type | D | Incrément de 1mm | Incrément de 1mm | Méplats uniquement | M (normal) / N (normal) | Incrément de 1mm | Incrément de 1mm | Incrément de 1mm | Incrément de 1mm | E | F | W | ℓ1 | | | | | | | | | | |
| Avant-trou sélectionnable EN 1.0038 équiv. NETM ETKMF PETM | 8 | 20-150 | 0-142 | 3 4 5 | 2- 4 | 2- 4 | 2- 4 | 2- 4 | 2- 4 | 4 | 4 | 7 | 8 | | | | | | | | | | |
| | 10 | 20-350 | 0-342 | 4 5 6 | 2- 5 | 2- 5 | 2- 5 | 2- 5 | 2- 5 | 5 | 5 | 8 | 8 | | | | | | | | | | |
| | 12 | 25-400 | 0-390 | 5 6 8 | 2- 6 | 2- 6 | 2- 6 | 2- 6 | 2- 6 | 6 | 6 | 10 | 10 | | | | | | | | | | |
| | 15 | 30-500 | 0-490 | 6 8 10 | 2- 8 | 2- 8 | 2- 8 | 2- 8 | 2- 8 | 8 | 8 | 13 | 13 | | | | | | | | | | |
| EN 1.4301 équiv. SETM | 20 | 40-500 | 0-490 | 6 8 10 12 | 2-10 | 2-10 | 2-10 | 2-10 | 2-10 | 10 | 10 | 17 | 17 | | | | | | | | | | |
| | 25 | 60-600 | 0-590 | 6 8 10 12 16 | 2-12 | 2-12 | 2-12 | 2-12 | 2-12 | 12 | 12 | 22 | 22 | | | | | | | | | | |
| | 30 | 60-700 | 0-685 | 6 8 10 12 16 20 | 2-16 | 2-16 | 2-16 | 2-16 | 2-16 | 16 | 16 | 27 | 27 | | | | | | | | | | |

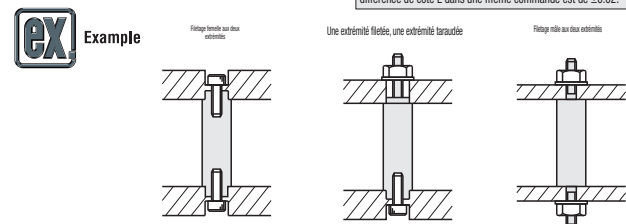
Ordering Example

Référence pièce - L - SC - M - N - G - H

(Avant-trou sélectionnable) ETKJ10 - 200 - M5 - N5 - G2 - H2

(Avant-trou et méplats réglables) ETKJF10 - 200 - SC150 - M5 - N5 - G2 - H2

Tolérance de la dimension L
 L 15-300 ±0.1
 L 301-600 ±0.3
 L 601-700 ±0.4
 Tolerances, lorsque L>200 et le volume d'une même commande est inférieur à 10 pièces, le processus s'effectue simultanément. La différence de cote L dans une même commande est de ±0.02.



■ Deux extrémités taraudées

| Référence pièce | Type | D | Prix unitaire | | | |
|--|------|---|---------------|----------|----------|----------|
| | | | Min. L - 200 | L201-400 | L401-600 | L601-700 |
| EN 1.0038 équiv. NETJ NETJF | 8 | | - | - | - | - |
| | 10 | | - | - | - | - |
| | 12 | | - | - | - | - |
| | 15 | | - | - | - | - |
| | 20 | | - | - | - | - |
| | 25 | | - | - | - | - |
| EN 1.0038 équiv. Oxydé noir ETKJ ETKJF | 8 | | - | - | - | - |
| | 10 | | - | - | - | - |
| | 12 | | - | - | - | - |
| | 15 | | - | - | - | - |
| | 20 | | - | - | - | - |
| | 25 | | - | - | - | - |
| EN 1.0038 équiv. Placage autocatalytique au nickel PETJ PETJF | 8 | | - | - | - | - |
| | 10 | | - | - | - | - |
| | 12 | | - | - | - | - |
| | 15 | | - | - | - | - |
| | 20 | | - | - | - | - |
| | 25 | | - | - | - | - |
| EN 1.4301 équiv. SETJ SETJF | 8 | | - | - | - | - |
| | 10 | | - | - | - | - |
| | 12 | | - | - | - | - |
| | 15 | | - | - | - | - |
| | 20 | | - | - | - | - |
| | 25 | | - | - | - | - |

■ Une extrémité fileté, une extrémité taraudée

| Référence pièce | Type | D | Prix unitaire | | | |
|--|------|---|---------------|----------|----------|----------|
| | | | Min. L - 200 | L201-400 | L401-600 | L601-700 |
| EN 1.0038 équiv. NETK NETKF | 8 | | - | - | - | - |
| | 10 | | - | - | - | - |
| | 12 | | - | - | - | - |
| | 15 | | - | - | - | - |
| | 20 | | - | - | - | - |
| | 25 | | - | - | - | - |
| EN 1.0038 équiv. Oxydé noir ETKK ETKKF | 8 | | - | - | - | - |
| | 10 | | - | - | - | - |
| | 12 | | - | - | - | - |
| | 15 | | - | - | - | - |
| | 20 | | - | - | - | - |
| | 25 | | - | - | - | - |
| EN 1.0038 équiv. Placage autocatalytique au nickel PETK PETKF | 8 | | - | - | - | - |
| | 10 | | - | - | - | - |
| | 12 | | - | - | - | - |
| | 15 | | - | - | - | - |
| | 20 | | - | - | - | - |
| | 25 | | - | - | - | - |
| EN 1.4301 équiv. SETK SETKF | 8 | | - | - | - | - |
| | 10 | | - | - | - | - |
| | 12 | | - | - | - | - |
| | 15 | | - | - | - | - |
| | 20 | | - | - | - | - |
| | 25 | | - | - | - | - |

■ Deux extrémités filetés

| Référence pièce | Type | D | Prix unitaire | | | |
|--|------|---|---------------|----------|----------|----------|
| | | | Min. L - 200 | L201-400 | L401-600 | L601-700 |
| EN 1.0038 équiv. NETM NETMF | 8 | | - | - | - | - |
| | 10 | | - | - | - | - |
| | 12 | | - | - | - | - |
| | 15 | | - | - | - | - |
| | 20 | | - | - | - | - |
| | 25 | | - | - | - | - |
| EN 1.0038 équiv. Oxydé noir ETKM ETKMF | 8 | | - | - | - | - |
| | 10 | | - | - | - | - |
| | 12 | | - | - | - | - |
| | 15 | | - | - | - | - |
| | 20 | | - | - | - | - |
| | 25 | | - | - | - | - |
| EN 1.0038 équiv. Placage autocatalytique au nickel PETM PETMF | 8 | | - | - | - | - |
| | 10 | | - | - | - | - |
| | 12 | | - | - | - | - |
| | 15 | | - | - | - | - |
| | 20 | | - | - | - | - |
| | 25 | | - | - | - | - |
| EN 1.4301 équiv. SETM SETMF | 8 | | - | - | - | - |
| | 10 | | - | - | - | - |
| | 12 | | - | - | - | - |
| | 15 | | - | - | - | - |
| | 20 | | - | - | - | - |
| | 25 | | - | - | - | - |

Alterations

Référence pièce - L - SC - M - N - G - H - (LKC, SC, NPC, NVC...etc.)

ETKM10 - 300 - M5 - N5
 ETKMF10 - 300 - SC250 - M5 - N5 - G2 - H3 - LKC

| Modifications | Code | Spéc. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------------|--|---|-------------|---------------------------|-------|---------|-------|-----------|-------|-----|----|-----|----|----|-----|----|----|-----|----|----|-----|----|----|-----|----|
| Tolérance de la dimension L | LKC | Les tolérances de la dimension L sont les suivantes: Code de commande LKC <table border="1"> <tr> <th>L</th> <th>Tolérance L</th> </tr> <tr> <td>15-300</td> <td>±0.05</td> </tr> <tr> <td>301-600</td> <td>±0.10</td> </tr> <tr> <td>601 à 700</td> <td>±0.15</td> </tr> </table> | L | Tolérance L | 15-300 | ±0.05 | 301-600 | ±0.10 | 601 à 700 | ±0.15 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| L | Tolérance L | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15-300 | ±0.05 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 301-600 | ±0.10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 601 à 700 | ±0.15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Longueur de filetage | MLC, NLC | Modifie la longueur des filetages M et N. Indiquer par incrément de 0.1mm pour MLC et NLC. Code de commande MLC10 Mx1≤MLC<Mx1.5 Nx1≤NLC<Nx1.5 S'applique aux types à deux extrémités filetés. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Trou traversant pour clé hexagonale | HL | HL=Incrément de 1mm d/2+5≤HL ≤L-(d/2+5) Code de commande HL10 <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>d</th> <th>Largeur de clé hexagonale</th> </tr> <tr> <td>8</td> <td>2.5</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>3</td> <td>2.5</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>3.5</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>4.6</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>5.8</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>6.9</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>9.2</td> <td>8</td> </tr> </table> | D | d | Largeur de clé hexagonale | 8 | 2.5 | 2 | 10 | 3 | 2.5 | 12 | 3.5 | 3 | 15 | 4.6 | 4 | 20 | 5.8 | 5 | 25 | 6.9 | 6 | 30 | 9.2 | 8 |
| D | d | Largeur de clé hexagonale | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | 2.5 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | 3 | 2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | 3.5 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | 4.6 | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | 5.8 | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | 6.9 | 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | 9.2 | 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Méplats | SC | SC=incrément de 1mm SC≥0 Code de commande SC10 S'applique uniquement au type à avant-trou sélectionnable. <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>ℓ1</th> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>13</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>17</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>22</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>27</td> <td>15</td> </tr> </table> | D | W | ℓ1 | 8 | 7 | 8 | 10 | 8 | 8 | 12 | 10 | 10 | 15 | 13 | 10 | 20 | 17 | 15 | 25 | 22 | 15 | 30 | 27 | 15 |
| D | W | ℓ1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | 7 | 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | 8 | 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | 10 | 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | 13 | 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | 17 | 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | 22 | 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | 27 | 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pas d'usinage pour l'avant-trou P à l'extrémité fileté M. | NPC | Indiquer le type à avant-trou configurable avec G. Noter que la cote G réelle devient 0 et que la cote spécifiée s'applique à la cote L. Ne s'applique pas aux types à deux extrémités filetés. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pas d'usinage pour l'avant-trou V à l'extrémité fileté N. | NVC | Indiquer le type à avant-trou configurable avec H2. Noter que la cote H réelle devient 0 et que la cote spécifiée s'applique à la cote L. Ne s'applique pas aux types à deux extrémités filetés. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |