

Montants circulaires avec avant-trou

Avant-trou sélectionnable / Avant-trou et méplats configurables

Montants cylindriques avec avant-trou

Type						Matériau	Traitement de surface		
Filetage femelle aux deux extrémités		Une extrémité fileté, une extrémité taraudée		Filetage mâle aux deux extrémités					
Avant-trou sélectionnable	Avant-trou et méplats réglables	Avant-trou sélectionnable	Avant-trou et méplats réglables	Avant-trou sélectionnable	Avant-trou et méplats réglables	EN 1.0038 équiv. Placage autocatalytique au nickel	Oxydé noir Placage autocatalytique au nickel		
NETJ	NETJF	NETK	NETKF	NETM	NETMF			EN 1.4301 équiv.	-
ETKJ	ETKJF	ETKK	ETKKF	ETKM	ETKMF				
PETJ	PETJF	PETK	PETKF	PETM	PETMF				
SETJ	SETJF	SETK	SETKF	SETM	SETMF				

*C0.2-0.5 dans le coin

RoHS10

⊕ L=(G)+F(H)≥Mx2+Nx2 ⊕ Une huile antrouille est appliquée sur EN 1.0038 équiv. produits. ⊕ La zone sans traitement de surface à proximité des méplats peut devenir brillante en raison du meulage.

Deux extrémités taraudées

Référence pièce		L	SC	Sélection	G	H	E	F	P	V	W	ℓ1
Type	D	Incrément de 1mm	Incrément de 1mm ⊕ Avec méplats uniquement	M (normal) / N (normal)	Incrément de 1mm	Incrément de 1mm						
Avant-trou sélectionnable EN 1.0038 équiv. NETJ ETKJ PETJ	8	15-150	0-142	3 4	2- 4	2- 4	4	4	6	6	7	8
	10	15-350	0-342	4 5	2- 5	2- 5	5	5	8	8	8	
	12	20-400	0-390	5 6	2- 6	2- 6	6	6	10	10	10	
	15	25-500	0-490	6 8	2- 8	2- 8	8	8	12	12	13	
	20	40-500	0-490	6 8 10 12	2-10	2-10	10	10	16	16	17	
EN 1.4301 équiv. SETJ	25	55-600	0-590	6 8 10 12 16	2-12	2-12	12	12	20	20	22	10
	30	55-700	0-685	6 8 10 12 16	2-16	2-16	16	16	24	24	27	

Une extrémité fileté, une extrémité taraudée

Référence pièce		L	SC	Sélection	G	H	E	F	P	V	W	ℓ1
Type	D	Incrément de 1mm	Incrément de 1mm ⊕ Avec méplats uniquement	M (normal) / N (normal)	Incrément de 1mm	Incrément de 1mm						
Avant-trou sélectionnable EN 1.0038 équiv. NETK ETKKF PETK	8	20-150	0-142	3 4	2- 4	2- 4	2	4	6	6	7	8
	10	20-350	0-342	4 5	2- 5	2- 5	2	5	8	8	8	
	12	25-400	0-390	5 6	2- 6	2- 6	3	6	10	10	10	
	15	30-500	0-490	6 8	2- 8	2- 8	4	8	12	12	13	
	20	40-500	0-490	6 8 10 12	2-10	2-10	5	10	16	16	17	
EN 1.4301 équiv. SETK	25	60-600	0-590	6 8 10 12 16	2-12	2-12	6	12	20	20	22	10
	30	60-700	0-685	6 8 10 12 16	2-16	2-16	7	16	24	24	27	

Deux extrémités fileté

Référence pièce		L	SC	Sélection	G	H	E	F	W	ℓ1
Type	D	Incrément de 1mm	Incrément de 1mm ⊕ Avec méplats uniquement	M (normal) / N (normal)	Incrément de 1mm	Incrément de 1mm				
Avant-trou sélectionnable EN 1.0038 équiv. NETM ETKMF PETM	8	20-150	0-142	3 4 5	2- 4	2- 4	4	4	7	8
	10	20-350	0-342	4 5 6	2- 5	2- 5	5	5	8	
	12	25-400	0-390	5 6 8	2- 6	2- 6	6	6	10	
	15	30-500	0-490	6 8 10	2- 8	2- 8	8	8	13	
	20	40-500	0-490	6 8 10 12	2-10	2-10	10	10	17	
EN 1.4301 équiv. SETM	25	60-600	0-590	6 8 10 12 16	2-12	2-12	12	12	22	10
	30	60-700	0-685	6 8 10 12 16 20	2-16	2-16	16	16	27	

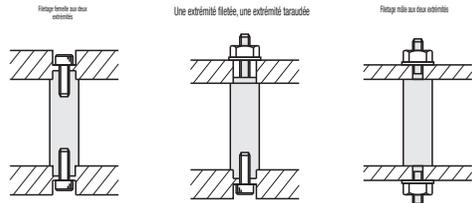
Ordering Example

Référence pièce - L - SC - M - N - G - H

(Avant-trou sélectionnable) ETKJ10 - 200 - M5 - N5

(Avant-trou et méplats réglables) ETKJF10 - 200 - SC150 - M5 - N5 - G2 - H2

Tolérance de la dimension L
L 15-300 ±0.1
L 301-600 ±0.3
L 601-700 ±0.4
Toujours, lorsque L>200 et le volume d'une même commande est inférieur à 10 pièces, le processus s'effectue simultanément. La différence de cote L dans une même commande est de ±0.02.



Deux extrémités taraudées

Référence pièce	Type	D	Prix unitaire			
			Min. L - 200	L201-400	L401-600	L601-700
EN 1.0038 équiv. NETJ NETJF	8		-	-	-	-
	10		-	-	-	-
	12		-	-	-	-
	15		-	-	-	-
	20		-	-	-	-
EN 1.0038 équiv. Oxydé noir ETKJ ETKJF	25		-	-	-	-
	30		-	-	-	-
	8		-	-	-	-
	10		-	-	-	-
	12		-	-	-	-
EN 1.0038 équiv. Placage auto-catalytique au nickel PETJ PETJF	15		-	-	-	-
	20		-	-	-	-
	25		-	-	-	-
	30		-	-	-	-
	8		-	-	-	-
EN 1.4301 équiv. SETJ SETJF	10		-	-	-	-
	12		-	-	-	-
	15		-	-	-	-
	20		-	-	-	-
	25		-	-	-	-
30		-	-	-	-	

Une extrémité fileté, une extrémité taraudée

Référence pièce	Type	D	Prix unitaire			
			Min. L - 200	L201-400	L401-600	L601-700
EN 1.0038 équiv. NETK NETKF	8		-	-	-	-
	10		-	-	-	-
	12		-	-	-	-
	15		-	-	-	-
	20		-	-	-	-
EN 1.0038 équiv. Oxydé noir ETKK ETKKF	25		-	-	-	-
	30		-	-	-	-
	8		-	-	-	-
	10		-	-	-	-
	12		-	-	-	-
EN 1.0038 équiv. Placage auto-catalytique au nickel PETK PETKF	15		-	-	-	-
	20		-	-	-	-
	25		-	-	-	-
	30		-	-	-	-
	8		-	-	-	-
EN 1.4301 équiv. SETK SETKF	10		-	-	-	-
	12		-	-	-	-
	15		-	-	-	-
	20		-	-	-	-
	25		-	-	-	-
30		-	-	-	-	

Deux extrémités fileté

Référence pièce	Type	D	Prix unitaire			
			Min. L - 200	L201-400	L401-600	L601-700
EN 1.0038 équiv. NETM NETMF	8		-	-	-	-
	10		-	-	-	-
	12		-	-	-	-
	15		-	-	-	-
	20		-	-	-	-
EN 1.0038 équiv. Placage auto-catalytique au nickel PETM PETMF	25		-	-	-	-
	30		-	-	-	-
	8		-	-	-	-
	10		-	-	-	-
	12		-	-	-	-
EN 1.4301 équiv. SETM SETMF	15		-	-	-	-
	20		-	-	-	-
	25		-	-	-	-
	30		-	-	-	-
	8		-	-	-	-

Alterations

Référence pièce - L - SC - M - N - G - H - (LKC, SC, NPC, NVC...etc.)

ETKM10 - 300 - M5 - N5
ETKMF10 - 300 - SC250 - M5 - N5 - G2 - H3 - LKC

Modifications	Code	Spéc.
Tolérance de la dimension L	LKC	Les tolérances de la dimension L sont les suivantes: Code de commande LKC L 15-300 ±0.05 301-600 ±0.10 601 à 700 ±0.15
Méplats	SC	SC=incrément de 1mm ⊕ SC≥0 Code de commande SC10 ⊕ S'applique uniquement au type à avant-trou sélectionnable.
	NPC	Pas d'usinage pour l'avant-trou P à l'extrémité fileté M. Code de commande NPC ⊕ Indiquer le type à avant-trou configurable avec G. Noter que la cote G réelle devient 0 et que la cote spécifiée s'applique à la cote L. ⊗ Ne s'applique pas aux types à deux extrémités filetés.
	NVC	Pas d'usinage pour l'avant-trou V à l'extrémité fileté N. Code de commande NVC ⊕ Indiquer le type à avant-trou configurable avec H2. Noter que la cote H réelle devient 0 et que la cote spécifiée s'applique à la cote L. ⊗ Ne s'applique pas aux types à deux extrémités filetés.

Modifications	Code	Spéc.
Longueur de filetage	MLC NLC	Modifie la longueur des filetages M et N. ⊕ Indiquer par incrément de 0,1mm pour MLC et NLC. Code de commande MLC10 Mx1≤MLC<Mx1.5 Nx1≤NLC<Nx1.5 ⊗ S'applique aux types à deux extrémités filetés.
Trou traversant pour clé hexagonale	HL	HL=Incrément de 1mm ⊕ d/2+5≤HL ⊗ ≤L-(d/2+5) Code de commande HL10
	PKH VKH	Le diamètre de l'avant-trou peut être spécifié. Incrément de 1mm Code de commande PKH8 VKH15