

Montants circulaires

Une extrémité taraudée / Une extrémité fileté

■ Une extrémité taraudée ■ Une extrémité fileté

Type		Matériau	Traitement de surface
Une extrémité taraudée	Une extrémité fileté		
NETMN	NETN	EN 1.0038 équiv.	Oxydé noir
ETKMN	ETKN		
PETMN	PETN	EN 1.4301 équiv.	Placage autocatalytique au nickel
SETMN	SETN		

Tolérance de la dimension L
L 15~ 300 ±0.1
L301~ 600 ±0.3
L601~1000 ±0.4

Toutefois, lorsque L<200 et le volume d'une même commande est inférieur à 10 pièces, le process s'effectue simultanément. La différence de cote L dans une même commande est de ±0.02.

*C 0.2~0.5 dans l'angle

• Une extrémité taraudée

• Une extrémité fileté

Ⓜ La zone sans traitement de surface à proximité des méplats peut devenir brillante en raison du meulage. Ⓜ SC<L-ℓ1 Ⓜ Une huile antirouille est appliquée sur le matériau EN 1.0038 équiv. produits.

RoHS 10

Référence pièce	D	L	SC	Sélection de M (normal)	W	ℓ1
Type	Inc. 1mm	Inc. 1mm	Inc. 1mm			
Une extrémité taraudée EN 1.0038 équiv. NETMN ETKMN PETMN	5	15~50	0~42	2.6 3	4	8
	6	15~50	0~42	3 4	5	
	8	20~150	0~142	3 4 5	7	
	10	20~350	0~342	4 5 6	8	
	12	25~400	0~390	5 6 8	10	
EN 1.4301 équiv. SETMN	15	35~500	0~490	6 8 10	13	10
	20	40~500	0~490	6 8 10 12	17	
	25	55~600	0~590	6 8 10 12 16	22	
Une extrémité fileté EN 1.0038 équiv. NETN ETKN PETN	30	65~700	0~685	6 8 10 12 16 20	27	15
	*35	80~800	0~785	8 10 12 16 20	30	
	*40	80~900	0~880	10 12 16 20 24	36	
	*40	80~900	0~880	10 12 16 20 24	36	
	*50	80~1000	0~980	12 16 20 24	41	

Ⓜ Lorsque SC<Mx3 sur un type à une extrémité taraudée, W-M≥2 est requis.

Ⓜ D≥35 uniquement applicable à N □ □ □ □, E □ □ □ □ et P □ □ □ □.

Ordering Example

Référence pièce - L - SC - M

NETMN10 - 300 - SC250 - M5

SETN20 - 350 - SC100 - M10

Alterations

Référence pièce - L - SC - M - (LKC, MLC)

NETN10 - 300 - SC250 - M5 - MLC6

Modification	Code	Spéc.
Longueur de filetage	MLC	Longueur de filetage modifiée Ⓜ Ne s'applique pas à D=5. MLC=Inc. de 0.1mm Ⓜ Mx1=MLC-Mx1.5 Code de commande MLC10 Ⓜ S'applique uniquement au type à une extrémité fileté.

Ⓜ Pour LKC, voir P2130

■ Une extrémité taraudée

Référence pièce	D	Min. L ~ 200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000
Type						
EN 1.0038 équiv. NETMN	5	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	-
	8	-	-	-	-	-
	10	-	-	-	-	-
	12	-	-	-	-	-
	15	-	-	-	-	-
	20	-	-	-	-	-
	25	-	-	-	-	-
	30	-	-	-	-	-
	50	-	-	-	-	-
EN 1.0038 équiv. Oxydé noir ETKMN	5	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	-
	8	-	-	-	-	-
	10	-	-	-	-	-
	12	-	-	-	-	-
	15	-	-	-	-	-
	20	-	-	-	-	-
	25	-	-	-	-	-
	30	-	-	-	-	-
	50	-	-	-	-	-
EN 1.0038 équiv. Placage autocatalytique au nickel PETMN	5	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	-
	8	-	-	-	-	-
	10	-	-	-	-	-
	12	-	-	-	-	-
	15	-	-	-	-	-
	20	-	-	-	-	-
	25	-	-	-	-	-
	30	-	-	-	-	-
	50	-	-	-	-	-
EN 1.4301 équiv. SETMN	5	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	-
	8	-	-	-	-	-
	10	-	-	-	-	-
	12	-	-	-	-	-
	15	-	-	-	-	-
	20	-	-	-	-	-
	25	-	-	-	-	-
	30	-	-	-	-	-

■ Une extrémité fileté

Référence pièce	D	Min. L ~ 200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000
Type						
EN 1.0038 équiv. NETN	5	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	-
	8	-	-	-	-	-
	10	-	-	-	-	-
	12	-	-	-	-	-
	15	-	-	-	-	-
	20	-	-	-	-	-
	25	-	-	-	-	-
	30	-	-	-	-	-
	50	-	-	-	-	-
EN 1.0038 équiv. Oxydé noir ETKN	5	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	-
	8	-	-	-	-	-
	10	-	-	-	-	-
	12	-	-	-	-	-
	15	-	-	-	-	-
	20	-	-	-	-	-
	25	-	-	-	-	-
	30	-	-	-	-	-
	50	-	-	-	-	-
EN 1.0038 équiv. Placage autocatalytique au nickel PETN	5	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	-
	8	-	-	-	-	-
	10	-	-	-	-	-
	12	-	-	-	-	-
	15	-	-	-	-	-
	20	-	-	-	-	-
	25	-	-	-	-	-
	30	-	-	-	-	-
	50	-	-	-	-	-
EN 1.4301 équiv. SETN	5	-	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	-
	8	-	-	-	-	-
	10	-	-	-	-	-
	12	-	-	-	-	-
	15	-	-	-	-	-
	20	-	-	-	-	-
	25	-	-	-	-	-
	30	-	-	-	-	-

Montants circulaires en plastique

Une extrémité taraudée / Deux extrémités taraudées

Ⓜ Le corps principal (en résine) comporte des inserts filetés pour renforcer les trous taraudés.

■ Montants circulaires en plastique

Type				Matériau	Couleur	Insert fileté
Une extrémité taraudée	Filetage femelle aux deux extrémités	Insert fileté à une extrémité	Inserts filetés aux deux extrémités			
PHRF	PLRF	PHNRF	PLNRF	Polycétal	Blanc	EN 1.4301 équiv.

Tolérance de la dimension L
L 15~ 300 ±0.1
L301~ 600 ±0.3
L601~1000 ±0.4

Toutefois, lorsque L<200 et le volume d'une même commande est inférieur à 10 pièces, le process s'effectue simultanément. La différence de cote L dans une même commande est de ±0.02.

*C 0.2~0.5 dans l'angle

• Une extrémité taraudée, une extrémité à insert fileté

• Deux extrémités taraudées, deux extrémités à inserts filetés

Ⓜ La zone sans traitement de surface à proximité des méplats peut devenir brillante en raison du meulage. Ⓜ SC<L-ℓ1 Ⓜ Une huile antirouille est appliquée sur le matériau EN 1.0038 équiv. produits.

RoHS 10

Référence pièce	D	L	SC	M (normal)	W	ℓ1		
Type		Inc. 1mm	Inc. 1mm					
Une extrémité taraudée PHRF	6	20~ 50	0~ 42	M 3	5	8		
	8	25~150	0~142	M 4	7			
	10	30~350	0~342	M 5	8			
	12	40~400	0~390	M 6	10			
	15	50~500	0~490	M 8	13			
	20	60~500	0~490	M10	17			
Filetage femelle aux deux extrémités PLRF	25	80~600	0~590	M12	22	10		
	30	100~700	0~685	M16	27			
	Insert fileté à une extrémité PHNRF	10	30~350	0~342	M 5		8	10
		12	40~400	0~390	M 6		10	
Inserts filetés aux deux extrémités PLNRF	15	50~500	0~490	M 8	13	10		
	20	60~500	0~490	M10	17			
	25	80~600	0~590	M12	22	15		
	30	100~700	0~685	M16	27			

Ordering Example

Référence pièce - L - SC

PHRF10 - 300 - SC200

PLNRF20 - 400 - SC310

■ Une extrémité taraudée

Référence pièce	D	Min. L ~ 200	L201~400	L401~600	L601~700
Type					
PHRF	6	-	-	-	-
	8	-	-	-	-
	10	-	-	-	-
	12	-	-	-	-
	15	-	-	-	-
	20	-	-	-	-
	30	-	-	-	-

■ Deux extrémités taraudées

Référence pièce	D	Min. L ~ 200	L201~400	L401~600	L601~700
Type					
PLRF	6	-	-	-	-
	8	-	-	-	-
	10	-	-	-	-
	12	-	-	-	-
	15	-	-	-	-
	20	-	-	-	-
	30	-	-	-	-

■ Insert fileté à une extrémité

Référence pièce	D	Min. L ~ 200	L201~400	L401~600	L601~700
Type					
PHNRF	6	-	-	-	-
	8	-	-	-	-
	10	-	-	-	-
	12	-	-	-	-
	15	-	-	-	-
	20	-	-	-	-
	30	-	-	-	-

■ Inserts filetés aux deux extrémités

Référence pièce	D	Min. L ~ 200	L201~400	L401~600	L601~700
Type					
PLNRF	6	-	-	-	-
	8	-	-	-	-
	10	-	-	-	-
	12	-	-	-	-
	15	-	-	-	-
	20	-	-	-	-
	30	-	-	-	-