

# Montant carré

## Deux extrémités taraudées / Une extrémité filetée, une extrémité taraudée

Des surfaces latérales plus larges que celles des montants hexagonaux facilitent le montage des objets.

### Montant carré

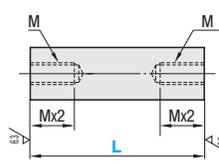


RoHS10

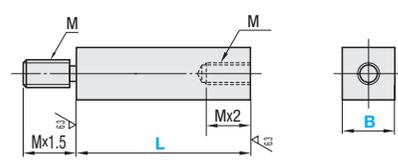
Tolérance de la dimension L  
L 10-300 ±0.1  
L 301-600 ±0.3  
L 601-700 ±0.4  
Toutefois, lorsque L ≤ 200 et le volume d'une même commande est inférieur à 10 pièces, le process s'effectue simultanément. La différence de cote L dans une même commande est de ±0.02.

Type				Matériau	Traitement de surface
Filetage femelle aux deux extrémités		Une extrémité filetée, une extrémité taraudée			
Cote L configurable	Cote L et diam. de filetage configurables	Cote L configurable	Cote L et diam. de filetage configurables		
NLRFB	NLRBF	-	NLRGF	EN 1.0038 équiv.	Oxydé noir
LRFB	LRBFB	-	LRBGF		
PLRFB	PLRBF	PLRFG	PLRGF	EN 1.4301 équiv.	Placage autocatalytique au nickel
SLRFB	SLRBF	SLRFG	SLRGF		

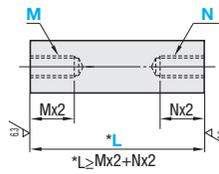
#### Deux extrémités taraudées - Cote L configurable



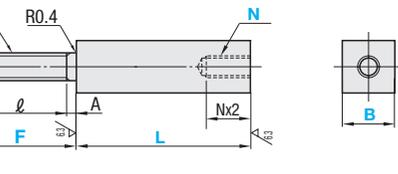
#### Une extrémité filetée, une extrémité taraudée - Cote L configurable



#### Cote L et diam. de filetage configurables



#### Cote L et diam. de filetage configurables



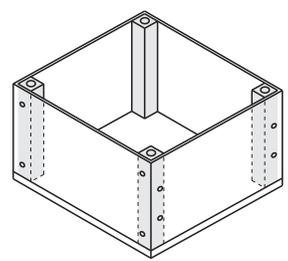
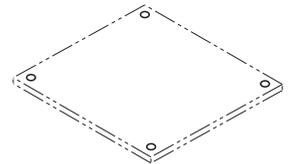
- Le taraudage peut entraîner une légère boursoufflure de la dimension B.
- Un trou de centrage peut persister sur l'extrémité filetée.
- Une huile antirouille est appliquée sur le matériau EN 1.0038 équiv. produits.

### Deux extrémités taraudées, cote L configurable / Une extrémité filetée, une extrémité taraudée, cote L configurable

Référence pièce	Type	B	L	M
			Incrément de 1mm	(normal)
Filetage femelle aux deux extrémités EN 1.0038 équiv. NLRFB LRFB PLRFB	Une extrémité filetée, une extrémité taraudée	8	10-150	M4
		10	15-300	M5
		12	25-400	M6
		15	30-400	M8
		20	40-400	M10
EN 1.4301 équiv. SLRFB	EN 1.4301 équiv. SLRFG	25	50-400	M12
		30	60-400	M16



Exemple La modification WTP est utilisée.



- Lorsque L ≤ Mx4, le trou taraudé est traversant.
- Pour les types à une extrémité filetée et une extrémité taraudée, L ≥ M taraudx3+2.
- Lorsque L ≤ Mx6, l'avant-trou peut être traversant.

### Deux extrémités taraudées, cote L et diam. de filetage configurables

Référence pièce	Type	B	L	Sélection M (normal) / N (normal)	
			Incrément de 1mm		
Filetage femelle aux deux extrémités EN 1.0038 équiv. NLRBF LRBFB PLRBF	Une extrémité filetée, une extrémité taraudée	8	20-150	3	4 5
		10	20-300		4 5 6
		12	25-400		4 5 6 8
		15	30-400		4 5 6 8
		20	40-400		5 6 8 10 12
EN 1.4301 équiv. SLRBF		25	50-400		6 8 10 12 16
		30	60-400		8 10 12 16

L ≥ Mx2+Nx2

### Une extrémité filetée, une extrémité taraudée, cote L et diam. de filetage configurables

Référence pièce	Type	B	L	F	Sélection de M (normal)		Sélection de N (normal)		ℓ
			Incrément de 1mm	Incrément de 1mm					
Une extrémité filetée, une extrémité taraudée EN 1.0038 équiv. NLRGF LRBGF PLRGF		8	10-150	8-25	4	5	3	4 5	ℓ = F - A (2max=Mx5)
		10	15-300	8-30	4	5 6	4	5 6	
		12	25-400	10-40	5	6 8	4	5 6 8	
		15	30-400	12-40	6	8 10	4	5 6 8	
		20	40-400	15-60		10 12	5	6 8 10 12	
		25	50-400	20-80		10 12 16	6	8 10 12 16	
EN 1.4301 équiv. SLRGF		30	60-400	25-80		12 16 20	8	10 12 16	

Pour les types à une extrémité filetée et une extrémité taraudée, L ≥ N taraudx3+2.

Ordering Example	Référence pièce	L	F	M	N
	NLRFB10 - 150				
	SLRBF20 - 400			M8 - N10	
	PLRGF15 - 350	F32		M8 - N6	

### Deux extrémités taraudées, cote L configurable

Référence pièce	Type	B	L mini. à 100	L101-200	L201-300	L301-400
EN 1.0038 équiv. NLRFB		8				
		10				
		12				
		15				
		20				
		25				
		30				
EN 1.0038 équiv. Oxydé noir LRFB		8				
		10				
		12				
		15				
		20				
		30				
EN 1.0038 équiv. Placage autocatalytique au nickel PLRFB		8				
		10				
		12				
		15				
		20				
		30				
EN 1.4301 équiv. SLRFB		8				
		10				
		12				
		15				
		20				
		30				

### Une extrémité filetée, une extrémité taraudée, cote L configurable

Référence pièce	Type	B	L mini. à 100	L101-200	L201-300	L301-400
EN 1.0038 équiv. Placage autocatalytique au nickel PLRFG		8				
		10				
		12				
		15				
		20				
		30				
EN 1.4301 équiv. SLRFG		8				
		10				
		12				
		15				
		20				
		30				

### Deux extrémités taraudées, cote L et diam. de filetage configurables

Référence pièce	Type	B	L mini. à 100	L101-200	L201-300	L301-400
EN 1.0038 équiv. NLRBF		8				
		10				
		12				
		15				
		20				
		25				
		30				
EN 1.0038 équiv. Oxydé noir LRBFB		8				
		10				
		12				
		15				
		20				
		30				
EN 1.0038 équiv. Placage autocatalytique au nickel PLRBF		8				
		10				
		12				
		15				
		20				
		30				
EN 1.4301 équiv. SLRBF		8				
		10				
		12				
		15				
		20				
		30				

### Une extrémité filetée, une extrémité taraudée, cote L et diam. de filetage configurables

Référence pièce	Type	B	L mini. à 100	L101-200	L201-300	L301-400
EN 1.0038 équiv. NLRGF		8				
		10				
		12				
		15				
		20				
		25				
		30				
EN 1.0038 équiv. Oxydé noir LRBGF		8				
		10				
		12				
		15				
		20				
		25				
EN 1.0038 équiv. Placage autocatalytique au nickel PLRFG		8				
		10				
		12				
		15				
		20				
		30				
EN 1.4301 équiv. SLRGF		8				
		10				
		12				
		15				
		20				
		25				

Alterations	Référence pièce	L	M	N	(LKC, TP, WTP)
	NLRFB8	- 150	-	-	LKC
	NLRBF20	- 400	- M8	- N10	LKC
	SLRBF15	- 100	- M5	- N6	TP20-P20-WTP30-K30

Modifications	Code	Spéc.
Tolérance de la dimension L	LKC	Les tolérances de la dimension L sont les suivantes: Base de commande LKC L Tolérance L 10-300 ±0.05 301-400 ±0.10

Modifications	Code	Spéc.
Trous taraudés latéraux 2-MA M(N)	TP	<p>Usage de trous taraudés d'un seul côté. Diam. taraud MA (Prof. taraud : MAx1.5)</p> <p>Base de commande TP10-P10</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Indiquer TP et P par incréments de 1mm.</li> <li>Pour le type taraudé, TP ≥ (2+MA/2); pour le type taraudé, TP ≥ Mx2+MA/2.</li> <li>P ≤ L - TP - M(N)x2 - MA/2</li> <li>Lorsque P=0, présence d'un trou taraudé.</li> </ul>
Trous taraudés sur 2 côtés 2-NA M(N)	WTP	<p>Ajouté des trous taraudés latéraux à 90° de TP.</p> <p>Base de commande WTP10-K10</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Indiquer WTP et K par incréments de 1mm.</li> <li>WTP = M(N)x2 + NA/2</li> <li>Pour type à une extrémité filetée et une extrémité taraudée</li> <li>K = L - WTP - NA/2 - 2</li> <li>Pour type taraudé aux deux extrémités</li> <li>K = L - WTP - M(N)x2 - NA/2</li> <li>Lorsque K=0, présence d'un trou taraudé.</li> <li>Il peut y avoir des interférences entre les trous taraudés si indiqués en TP.</li> <li>WTP s'applique uniquement lorsque TP est utilisé.</li> <li>Pour les types à une extrémité filetée et une extrémité taraudée, l'ordre du pas est WTP à K depuis l'extrémité taraudée.</li> </ul>