

# Supports verticaux

## Economique/Standard

Caractéristiques : supports verticaux économiques obtenus par moulage de précision

**Type économique**

Type	Matériau	Traitement de surface	Accessoire
<b>A embase compacte</b>	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir	Vis d'assemblage à tête à six pans creux
<b>TLSB</b>			
<b>TLSM</b>			
<b>Embase carrée</b>	EN 1.4301 équiv.	Placage autocatalytique au nickel	Vis d'assemblage à tête à six pans creux (acier inoxydable)
<b>KLSB</b>			
<b>KLSS</b>			

\*Vis d'assemblage à tête à six pans creux fournies avec D10-15 (x1) et D20-50 (x2).

**A embase compacte**      **Embase carrée**

Type	D <sub>H7</sub>	Référence pièce																Vis fournie				
		A	B	L	T	D <sub>1</sub>	F	G	b	C	S	H	Y	d	d <sub>1</sub>	MA	h		f	e	W	K
Type économique	10	45	28	35	10	26	30	18	4.5	29	-	9.5	3	4.5	8	M4	22	15	14	2	35	36
	12	50	32	-	-	30	34	22	-	-	-	10.5	3.5	-	-	-	-	-	-	-	38	40
	15	58	38	39	12	35	38	26	5.5	32	-	12.5	4	5.5	9.5	M5	24	17	19	2	44	46
	20	64	42	50	12	40	42	30	6.6	33.8	10.5	14	6.5	5.5	9.5	M5	27	25	24	2	50	52
	25	80	50	60	15	48	54	35	9	41.5	12	17	8	6.6	11	M6	34	28	29	2	62	64
	30	90	60	70	15	58	58	45	9	47	15	21	8	9	14	M8	38	34	34	2	68	74
	35	100	66	80	15	64	66	48	11	55	16	23	11.5	9	14	M8	44	39	41	2	76	82
	40	106	72	90	15	70	70	54	11	64	17	26	11.5	9	14	M8	53	40	46	3	80	88
	50	125	88	110	18	85	80	68	14	77.5	21.0	32	12	11	17.5	M10	65	48	58	3	94	105

⚠ Pour les tailles disponibles, voir la liste des prix.  
 ⚠ La tolérance et la perpendicularité de D<sub>H7</sub> sont mesurées avant l'usinage de la fente.  
 ⚠ Pour accouplement, les tolérances d'arbre g6 et f8 sont recommandées. Pour les colonnes de montants, voir P.2143 et P.2144. Un serrage à l'aide d'une clé longue est recommandé.

**Prix unitaire**

D	A embase compacte			Embase carrée		
	TLSB	TLSM	TLSS	KLSB	KLSM	KLSS
10						
12						
15						
20						
25						
30						
35						
40						
50						

Ordering Example: **TLSB20**

**Type standard**

Type	Matériau	Traitement de surface	Accessoire
<b>CLSB</b>	EN 1.0038 équiv.	Oxydé noir	Vis d'assemblage à tête à six pans creux
<b>CLSM</b>			
<b>CLSAM</b>			
<b>CLSS</b>	EN AW-6061 anodisé	Anodisé clair	Vis d'assemblage à tête à six pans creux (acier inoxydable)

\*Vis d'assemblage à tête à six pans creux fournies avec D10-15 (x1) et D20-50 (x2).

Type	D <sub>H7</sub>	Référence pièce																Vis fournie	Prix unitaire							
		A	B	L	T	D <sub>1</sub>	F	G	b	C	S	H	Y	d	d <sub>1</sub>	MA	h		f	e	W					
Type standard	10	50	33	35	10	30	35	18	4.5	29	-	10	5	4.5	8	M4	22	15	20	2	M4-15, 1 pièce					
	12	52	35	-	-	32	37	20	-	-	-	11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M5-20, x2				
	15	58	40	39	12	35	40	24	5.5	32	-	12.5	6	5.5	10	M5	24	17	25	2	M5-20, x2					
	16	60	42	50	12	40	42	30	6.6	33.8	10.5	14	7	5.5	9.5	M5	27	25	30	2	M6-25, x2					
	20	73	45	60	15	48	54	35	9	41.5	12	18	8	6.6	11	M6	34	28	35	2	M6-25, x2					
	25	93	55	70	15	58	58	45	9	47	15	21	10	9	14	M8	38	34	45	2	M8-25, 2 pièces					
	30	103	65	80	15	60	72	42	9	47	15	21	10	9	14	M8	38	34	45	2	M8-25, 2 pièces					
	35	108	70	90	15	65	75	45	11	55	16	24	10	9	14	M8	44	39	50	2	M8-30, 2 pièces					
	40	118	75	100	15	70	78	55	11	64	17	26	13	9	14	M8	53	40	60	3	M8-30, 2 pièces					
	50	138	90	110	18	85	95	60	14	77.5	21	32	16	11	17.5	M10	65	48	70	3	M10-35, 2 pièces					

⚠ La tolérance et la perpendicularité de D<sub>H7</sub> sont mesurées avant l'usinage de la fente. ⚠ D=16 s'applique uniquement à CLSB et CLSM.  
 ⚠ Pour accouplement, les tolérances d'arbre g6 et f8 sont recommandées. Pour les colonnes de montants, voir P.2143 et P.2144. Un serrage à l'aide d'une clé longue est recommandé.

Ordering Example: **CLSB20**

# Supports verticaux

## Fixation cylindrique/inversée

Caractéristiques : support vertical compact sans embase. Encombrement réduit de 30 ~ 40% par rapport au type standard.

**Cylindrique**

Type	Matériau	Traitement de surface	Accessoire
<b>Trous taraudés</b>	EN 1.0038 équiv.	Oxydé noir	Vis d'assemblage à tête à six pans creux
<b>SAYB</b>			
<b>SAYM</b>			
<b>Trou taraudé</b>	EN AW-5056 équiv.	Placage autocatalytique au nickel	Vis d'assemblage à tête à six pans creux
<b>SBYB</b>			
<b>SBYM</b>			
<b>Trou contre-alésé</b>	EN 1.4301 équiv.	Anodisé noir	Vis d'assemblage à tête à six pans creux
<b>SCYB</b>			
<b>SCYM</b>			

\*Le côté chanfreiné C1 de D correspond au plan de référence A.

Type	D <sub>H7</sub>	Référence pièce																Vis fournie		
		A	C	F	I	H	b	m	Trou taraudé	Trou taraudé	Trou contre-alésé	Z	MA	X	S	d	d <sub>1</sub>		Y	W
Type cylindrique	10	32	19	20	22.5	12.5	10.5	5	M5	5	8	4.6	M4	5	9	5	8	5	2	M4-10, x2
	12	40	21	28	16	13	7	M6	6	9.5	5.5	M5	5.5	10	6	9.5	6	-	-	M5-15, x2
	15	45	29	34	18.5	14	7	M6	6	9.5	5.5	M5	7	15	6	9.5	7	-	-	M5-20, x2
	20	55	34	40	24	18	9	M8	7	11	6.5	M6	7.5	20	7	11	10	2	-	M6-25, x2
	25	60	44	45	27	21	9	M8	7	11	6.5	M6	9.5	25	7	11	10	2	-	M6-25, x2
	30	70	49	54	31	24	11	M10	9	14	9	M8	9.5	30	9	14	12	3	-	M8-30, x2
	35	75	59	58	33	26	11	M10	9	14	9	M8	12	35	9	14	13	3	-	M8-30, x2
	40	80	69	70	40	33	14	M12	11	17.5	11	M10	14.5	40	11	17.5	14	-	-	M10-35, 2 pièces

⚠ La tolérance et la perpendicularité de D<sub>H7</sub> sont mesurées avant l'usinage de la fente.  
 ⚠ Pour accouplement, les tolérances d'arbre g6 et f8 sont recommandées. Pour les colonnes de montants, voir P.2143 et P.2144. Un serrage à l'aide d'une clé longue est recommandé.  
 ⚠ Pour les tailles disponibles, voir la liste des prix.

Ordering Example: **SAYB20**

**Un point**

L'arbre est alésé avec l'usinage de la fente. Ceci peut entraîner le rétrécissement de l'alésage d'arbre. Pour élargir l'alésage d'arbre, visser légèrement une vis dans les trous de serrage taraudés comme illustré sur la figure.

**Prix unitaire**

D	Trous traversants				Trou taraudé			Trou contre-alésé	
	Oxydé noir	Placage autocatalytique au nickel	Anodisé noir	EN 1.4301 équiv.	Oxydé noir	Placage autocatalytique au nickel	Anodisé noir	Oxydé noir	Placage autocatalytique au nickel
10									
12									
15									
20									
25									
30									
35									
40									
50									

**Fixation inversée**

Type	Matériau	Traitement de surface
<b>A embase</b>	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir
<b>PFPB</b>		
<b>KFPB</b>		
<b>Embase à avant-trou</b>	EN 1.4301 équiv.	Placage autocatalytique au nickel
<b>PFPM</b>		
<b>KFPM</b>		

Type	D <sub>H7</sub>	Référence pièce																Vis fournie	Prix unitaire					
		A	B	H	D <sub>1</sub>	T	E	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	H	F	W	B	Ph	S									
Type inversée	6	28	12	16	12	5	9	3.5	6.5	3.5	20	-	3.5	12	M3									
	8	32	15	22	15	5	12	4.5	8	4.5	24	-	4.5	15	M4									
	10	38	18	26	18	8	15	5.5	9.5	5.5	30	-	4.5	18	M5									
	12	42	20	32	20	8	18	6.6	11	6.5	32	-	5.5	20	M6									
	13	45	22	34	22	9	20	7.5	12	7.5	34	-	6.5	22	M6									
	15	48	24	36	24	10	22	8.5	13	8.5	36	-	7.5	24	M8									
	16	50	25	38	25	11	24	9.5	14	9.5	38	-	8.5	25	M8									
	20	55	38	50	30	10	31	11	18	11	35	25	6.6	30	M10									
	25	75	50	62	38	15	38	14	20	14	45	35	38	5	M12									
	30	80	55	75	45	15	45	18	26	18	50	40	9	45	M16									

Ordering Example: **PFPB**