


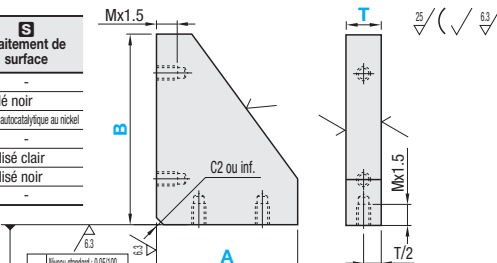
# Goussets

Taraudés, position des trous fixe

Caractéristiques : type à serrage par vis de l'équipement d'accouplement nervuré.



Type	Matériau	Traitement de surface
RBBS	EN 1.0038 équiv.	Oxydé noir
RBBB	EN 1.0038 équiv.	Placage autocatalytique au nickel
RBBM	EN 1.0038 équiv.	-
RBBA	Alliage d'aluminium série 5000	-
RBBW	Alliage d'aluminium série 5000	Anodisé clair
RBBV	Alliage d'aluminium série 5000	Anodisé noir
RBBF	Alliage d'aluminium série 5000	-



Le niveau de précision ne peut pas être spécifié pour B200 ou plus.

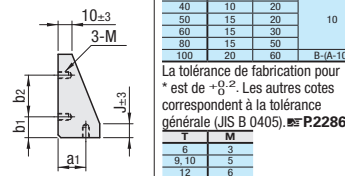
Niveau standard : 0,05/100 (Niveau de précision : 0,02/100)

RoHS 10

Voir détails dans la section Dimensions

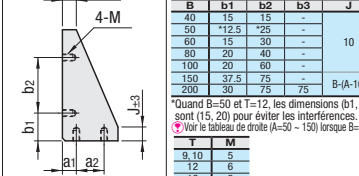
Lorsque A=20 ou 30

A	a1
20	12,5
30	20



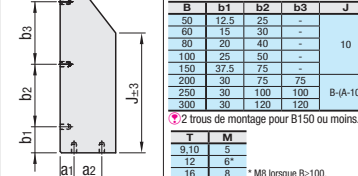
Lorsque A=40

A	a1	a2
40	10	20



Lorsque A=50 - 150

A	a1	a2
50	12,5	25
60	15	30
80	20	40
100	25	50
150	37,5	75



Référence pièce	Type	Sélection B						Sélection T	
		A	30	40	50	60	80	EN 1.0038 équiv., EN 1.4301 équiv.	Alliage d'aluminium série 5000
Niveau standard (Perpendicularité : 0,05/100) (EN 1.0038 équiv.) RBBS RBBB RBBM (Alliage d'aluminium série 5000) RBBA RBBW RBBV (EN 1.4301 équiv.) RBBF	Taux de précision (Perpendicularité : 0,02/100) (EN 1.0038 équiv.) RGBS RGBB RGBM (Alliage d'aluminium série 5000) RGBA RGBW RGBV (EN 1.4301 équiv.) RGBF	20	30	40	50	60	80	6	6
		30	30	40	50	60	80	9	12
		40	40	50	60	80	100	9	12
		50	40	50	60	80	100	12	16
		60	50	60	80	100	150	12	16
		80	60	80	100	150	200	12	16
		100	80	100	150	200	250	12	16
		150	100	150	200	250	300	12	16
		150	150	200	250	300	300	12	16
		150	150	200	250	300	300	12	16

Ordering Example: RBBS50 - B - 100 - T - 9

Alterations Example: RBBS80 - B - 100 - 12 - NL

Modification Code Spéc.

NL 1 trou taraudé au centre du côté A.  
Code de commande NL  
⊗ Ne s'applique pas lorsque A=20 ou 30.

Exemple de calcul de prix unitaire RBBS50-100-9 A+B=cote A+cote B=50+100=150


Exemple de calcul de qualité de précision RGBS50-100-9

A+B	Qualité standard Tolérance Prix unitaire (type à précision de tolérance : prix du tableau x1.1)											
	EN 1.0038 équiv.				EN AW-5052 équiv.				EN 1.4301 équiv.			
	RBBS	RBBB	RBBM	RBBA	RBBW	RBBV	RBBF	RBBB	RBBM	RBBV	RBBF	RBBF
50												
60												
70												
80												
90												
100												
110												
120												
130												
140												
150												
160												
180												
190												
200												
210												
230												
240												
250												
260												
280												
300												
310												
330												
350												
360												
380												
400												
450												

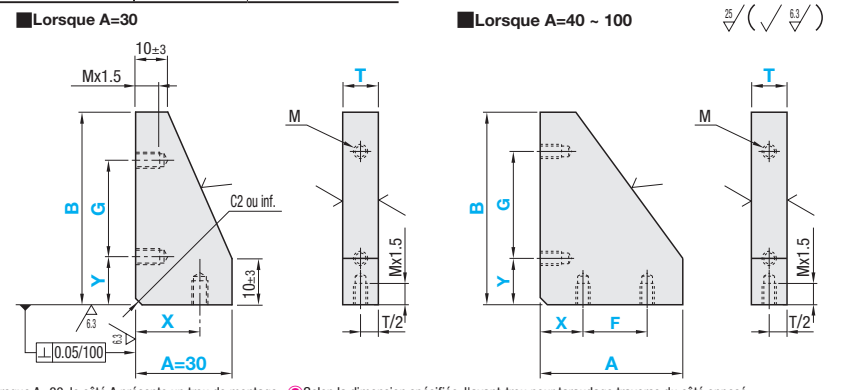
# Goussets

Taraudés, position des trous configurable

Caractéristiques : lorsque le pas du trou de montage ne correspond pas à la cote fixe indiquée sur la page de gauche, les spécifications suivantes sont disponibles.



Type	Matériau	Traitement de surface
RBPBS	EN 1.0038 équiv.	Oxydé noir
RBPBB	EN 1.0038 équiv.	Placage autocatalytique au nickel
RBPBM	EN 1.0038 équiv.	-
RBPBA	Alliage d'aluminium série 5000	-
RBPBW	Alliage d'aluminium série 5000	Anodisé clair



Le niveau de précision ne peut pas être spécifié pour B200 ou plus.

Niveau standard : 0,05/100 (Niveau de précision : 0,02/100)

RoHS 10

Lorsque A=30, le côté A présente un trou de montage. Selon la dimension spécifiée, l'avant-trou pour taraudage traverse du côté opposé.

Référence pièce	Type	A	Sélection B				Incrément de 1mm				M (normal)	Sélection T				
			Pas du trou côté A		Pas du trou côté B		M		EN 1.0038 équiv.	EN AW-5052 équiv.						
			X	F	Y	G	4	5	6	9		10				
Niveau standard (EN 1.0038 équiv.) RBPBS RBPBB RBPBM (Alliage d'aluminium série 5000) RBPBA RBPBW	Type	A	Sélection B				Incrément de 1mm				M (normal)	Sélection T				
			Pas du trou côté A		Pas du trou côté B		M		EN 1.0038 équiv.	EN AW-5052 équiv.						
			X	F	Y	G	4	5	6	9		10				
			30	30	40	50	60	80	-	-		4	5	6	9	10
			40	40	50	60	80	100	*2	-		4	5	6	9	10
			50	50	60	80	100	150	F ≥ Mx2 et X+F ≤ A-6	Y ≥ Mx2		G ≥ Mx2 et Y+G ≤ B-6	4	5	6	9
60	60	80	100	150	200	X > Mx2	Y ≥ Mx2	G ≥ Mx2 et Y+G ≤ B-6	4	5	6	9	10			
80	80	100	150	200	250	ou	ou	ou	4	5	6	9	10			
100	100	150	200	250	300	0	0	0	4	5	6	8	12			
150	150	200	250	300	300	*4	*4	*4	4	5	6	8	12			

\*1 Pour éviter toute interférence, la cote X (premier trou taraudé) est éloignée du bord. La distance est égale au double de la cote M (diamètre du filetage), ou plus.

\*2 Lorsque A=30, le côté A présente 1 trou de montage et il n'est pas nécessaire de spécifier la cote F.

\*3 Séparer le second trou taraudé d'au moins deux fois la cote M (diamètre de filetage) du premier trou et d'au moins 6mm ou plus du bord.

\*4 Lorsque la valeur 0 est spécifiée pour les dimensions F et G, 1 trou de montage est disponible.

Ordering Example: RBPBS30 - B - X20 - F20 - Y20 - G20 - M6 - T9

RBPBW60 - 100 - X20 - F20 - Y25 - G50 - M6 - T12

Exemple de calcul de prix unitaire RBPBS30-60-X20-Y20-G20-M6-T9 A+B=cote A+cote B=30+60=90

A+B	Prix unitaire							
	EN 1.0038 équiv.				EN AW-5052 équiv.			
	RBPBS	RBPBB	RBPBM	RBPBA	RBPBB	RBPBM	RBPBA	RBPBW
60								
70								
80								
90								
100								
110								
120								
130								
140								
150								
160								
180								
200								
230								
250								

