


Rondelle en métal

Qualité standard/de précision D.I./D.E. Tolérance sélectionnable / Dimension configurable



RoHS 10

Référence pièce	Niveau standard / Taux de précision	Matériau	Traitement de surface
SWSC / SWMC	EN 1.1191	Acier	Oxydé noir
SWSB / SWMB	équival.	Alu	Placage autocatalytique au nickel
SWSM / SWMM	EN 1.4301	Acier	-
SWSS / SWMS	EN 1.4301	Acier	-

D	Sélection de la tolérance D			
	G	H	N	X
5.0-8.5	-	-	-	-
9.0-10.0	-0.005 -0.014	0 -0.015	-	-
10.5-18.0	-0.006 -0.017	0 -0.018	-0.1	0
18.5-30	-0.007 -0.020	0 -0.021	-0.3	-0.2
31-50	-0.009 -0.025	0 -0.025	-	-
51-60	-0.010 -0.029	0 -0.030	-	-

Liste des tarifs pour les tolérances de D.I./D.E.

D (D.E.)	V (D.I.)	Ref. prix
G	H	②
	N	①
H	H	②
	N	①
N	H	①
	N	③
X	H	①
	N	③

* Guide de la liste des prix
<Ex.> Lors de la commande de matériau EN 1.1191 équiv., D.E. g6, D.I. H7 et tolérance L lors de la commande de matériau EN 1.1191 équiv., D.E. g6, D.I. H7 et tolérance L ±0.01
Réf. produit : SWMC-GH-D10.0-V4.0-T1.0

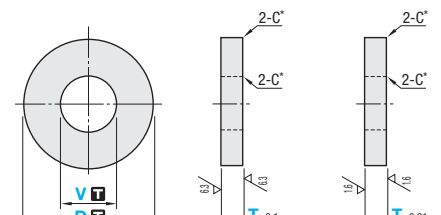
- Vérifier la liste des tarifs pour la tolérance de D.I./D.E. (GH correspond à l'unité tarifaire ②)
- Dans la liste des tarifs du niveau de qualité de précision, trouver la colonne correspondant au prix des tolérances de D.I./D.E. ② indiqué dans la liste des tarifs du niveau de qualité de précision.

Sélection de la tolérance V

V	H	N	X
3.0	+0.010 0	-	-
3.5-6.0	+0.012 0	-	-
6.5-10.0	+0.015 0	-	-
10.5-18.0	+0.018 0	+0.3	+0.2
18.5-30.0	+0.021 0	+0.1	0
30.5-50.0	+0.025 0	-	-
50.5-58.0	+0.030 0	-	-

*D=16 max : C0.2 max
D=16.5 min : C0.5 max

Niveau standard **Taux de précision**



Qualité standard

Référence pièce	Tolérance D Sélection	Tolérance V Sélection	D	V	T	Prix unitaire																
						SWSC			SWSB			SWSM			SWSS							
						①	②	③	①	②	③	①	②	③	①	②	③					
SWSC SWSB SWSM SWSS	G H N X	H N X	5.0~10.0	3.0~58.0 (V≤D-2) Voir ci-après.	1.0~ 2.9																	
			Incrément de 0.5mm		3.0~ 5.0																	
			10.5~20.0		5.1~10.0																	
			Incrément de 0.5mm		1.0~ 2.9																	
			21~30		3.0~ 5.0																	
			Incrément de 1mm		5.1~10.0																	
			31~40		1.0~ 2.9																	
			Incrément de 1mm		3.0~ 5.0																	
			41~50		5.1~10.0																	
			Incrément de 1mm		1.0~ 2.9																	
			51~60		3.0~ 5.0																	
			Incrément de 1mm		5.1~10.0																	

Ⓣ≥3 pour SWSS Ⓣ≥9 est applicable lorsque G ou H est sélectionné en tant que valeurs de tolérance pour D et V. Les plages de dimensions V et T sont indiquées dans le tableau ci-dessous.

D	V	T
9-30	D-V≥6	1-10
31-60	D-V≥12	2-10

Ordering Example

Référence pièce - Sélection de la tolérance - D - V - T

D V

SWSC - G H - D10.0 - V4.0 - T1.0

Qualité de précision

Référence pièce	Tolérance D Sélection	Tolérance V Sélection	D	V	T	Prix unitaire																
						SWMC			SWMB			SWMM			SWMS							
						①	②	③	①	②	③	①	②	③	①	②	③					
SWMC SWMB SWMM SWMS	G H N X	H N X	5.0~10.0	3.0~58.0 (V≤D-2) Voir ci-après.	1.0~ 2.9																	
			Incrément de 0.5mm		3.0~ 5.0																	
			10.5~20.0		5.1~10.0																	
			Incrément de 0.5mm		1.0~ 2.9																	
			21~30		3.0~ 5.0																	
			Incrément de 1mm		5.1~10.0																	
			31~40		1.0~ 2.9																	
			Incrément de 1mm		3.0~ 5.0																	
			41~50		5.1~10.0																	
			Incrément de 1mm		1.0~ 2.9																	
			51~60		3.0~ 5.0																	
			Incrément de 1mm		5.1~10.0																	

Ⓣ≥3 pour SWMS Ⓣ≥9 est applicable lorsque G ou H est sélectionné en tant que valeur de tolérance pour D et V. Les plages de dimensions pour V et T sont indiquées dans le tableau ci-dessous.

D	V	T
9-30	D-V≥6	1-10
31-60	D-V≥12	2-10

Ordering Example

Référence pièce - Sélection de la tolérance - D - V - T

D V

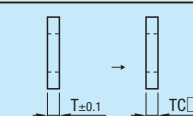
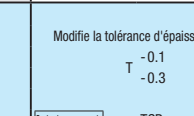
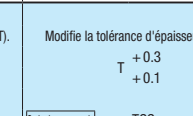
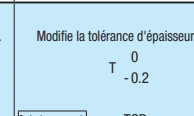
SWMC - G H - D10.0 - V4.0 - T1.0

Alterations

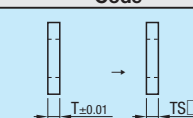
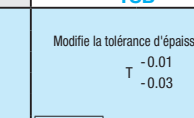
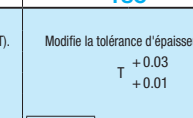
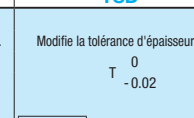
Référence pièce - Sélection de la tolérance - D - V - T - (TSB, TSC, TSD, TSE)

D V

SWMC - G H - D10.0 - V4.0 - T1.0 - TSB

Modifications	Tolérance négative	Tolérance positive	Tolérance négative nulle	Tolérance positive nulle
	TCB	TCC	TCD	TCE
 <p>Modifie la tolérance d'épaisseur (T).</p> <p>T -0.1 -0.3</p> <p>Code de commande TCB</p>	 <p>Modifie la tolérance d'épaisseur (T).</p> <p>T +0.3 +0.1</p> <p>Code de commande TCC</p>	 <p>Modifie la tolérance d'épaisseur (T).</p> <p>T 0 -0.2</p> <p>Code de commande TCD</p>	 <p>Modifie la tolérance d'épaisseur (T).</p> <p>T +0.2 0</p> <p>Code de commande TCE</p>	

Ⓣ Applicable au niveau de qualité standard.

Modifications	Tolérance négative	Tolérance positive	Tolérance négative nulle	Tolérance positive nulle
	TSB	TSC	TSD	TSE
 <p>Modifie la tolérance d'épaisseur (T).</p> <p>T -0.01 -0.03</p> <p>Code de commande TSB</p>	 <p>Modifie la tolérance d'épaisseur (T).</p> <p>T +0.03 +0.01</p> <p>Code de commande TSC</p>	 <p>Modifie la tolérance d'épaisseur (T).</p> <p>T 0 -0.02</p> <p>Code de commande TSD</p>	 <p>Modifie la tolérance d'épaisseur (T).</p> <p>T +0.02 0</p> <p>Code de commande TSE</p>	

Ⓣ Applicable au niveau de qualité de précision.