Collier métallique

Qualité standard/de précision D.I./D.E. Tolérance sélectionnable / Dimension configurable

Référence pièce (Niveau standard)	Référence pièce (Taux de précision)	M Matériau	S Traitement de surface
SNCC	SNMC	EN 1.1191 équiv.	-
SNCB	SNMB		Oxydé noir
SNCM	SNMM		Placage autocatalytique au nickel
SNCS	SNMS	EN 1.4301 équiv.	-

D	T Sélection de la tolérance D: G g6	H h7	N -	X -
5.0~8.5	-	-	-0.1 -0.3	0 -0.2
9.0~10.0	-0.005 -0.014	0 -0.015		
10.5~18.0	-0.006 -0.017	0 -0.018		
18.5~30	-0.007 -0.020	0 -0.021		
31~50	-0.009 -0.025	0 -0.025		
51~60	-0.010 -0.029	0 -0.030		

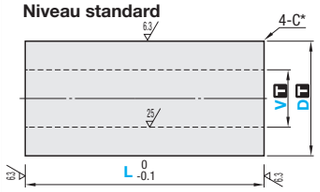
V	T Sélection de la tolérance V: H H7	N -	X -
3.0	+0.010 0	+0.3 +0.1	+0.2 0
3.5~6.0	+0.012 0		
6.5~10.0	+0.015 0		
10.5~18.0	+0.018 0		
18.5~30.0	+0.021 0		
30.5~50.0	+0.025 0		
50.5~58.0	+0.030 0		

■Liste des tarifs pour les tolérances de D.I./D.E.

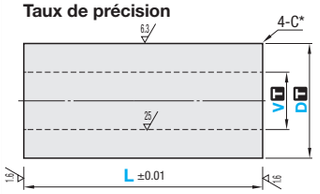
D (D.E.)	V (D.I.)	Réf. prix
G	H	②
	N	①
	X	①
H	H	②
	N	①
	X	①
N	H	①
	N	③
	X	③
X	H	①
	N	③
	X	③

• Guide de la liste des prix
Ex.> Lors de la commande de matériau EN 1.1191 équiv., D.E. g6, D.I. H7 et Tolérance L ± 0.01
Numéro de pièce : SNMC–GH–V4.0–D10.0–L10.0
1. Vérifier la liste des tarifs pour la tolérance de D.I./D.E.
(GH correspond à l'unité tarifaire②)
2. Dans la liste des tarifs du niveau de qualité de précision, trouver la colonne correspondant au prix des tolérances de D.I./D.E. ②indiqué dans la liste des tarifs du niveau de qualité de précision.

Niveau standard



Taux de précision



* D=16 max : C0.1 ~ 0.2
D=16.5 min : C0.5 max

■Qualité standard

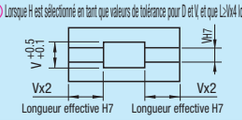
Référence pièce	Tolérance D Sélection	Tolérance V Sélection	V Incrément de 0.5mm	D	L Incrément de 0,1 mm	Prix unitaire SNCC Tolérance ①	SNCC Tolérance ②	SNCC Tolérance ③	SNCB Tolérance ①	SNCB Tolérance ②	SNCB Tolérance ③	SNCM Tolérance ①	SNCM Tolérance ②	SNCM Tolérance ③	SNCS Tolérance ①	SNCS Tolérance ②	SNCS Tolérance ③
SNCC SNCB SNCM SNCS	G H N X	H N X	3.0~58.0 (V≤D-2) Voir ci-après.	5.0~10.0 Incrément de 0.5mm	10.0~ 25.0												
					25.1~ 50.0												
					50.1~ 64.0												
				10.5~20.0 Incrément de 0.5mm	10.0~ 25.0												
					25.1~ 50.0												
					50.1~ 75.0												
					75.1~100.0												
				21~30 Incrément de 1mm	10.0~ 25.0												
					25.1~ 50.0												
					50.1~ 75.0												
					75.1~100.0												
				31~40 Incrément de 1mm	10.0~ 25.0												
					25.1~ 50.0												
					50.1~ 75.0												
					75.1~100.0												
				41~50 Incrément de 1mm	10.0~ 25.0												
					25.1~ 50.0												
					50.1~ 75.0												
					75.1~100.0												
				51~60 Incrément de 1mm	10.0~ 25.0												
					25.1~ 50.0												
					50.1~ 75.0												
					75.1~100.0												

D≥9 est applicable lorsque G ou H est sélectionné en tant que valeur de tolérance de D et V.
Les plages de dimension de V et T sont indiquées dans le tableau ci-dessous.

D	V
9~30	D-V≥6
31~60	D-V≥12

Limites d'usinage de V et de la longueur totale
L≤Vx8

Lorsque H est sélectionné en tant que valeurs de tolérance pour D et V, et que L≥Vx4 lorsque V≥8, une décharge centrale est ajoutée.



Ordering Example

Référence pièce - Sélection de la tolérance (D V) - V - D - L

SNCS - G H - V10.0 - D25 - L50.5

■Qualité de précision

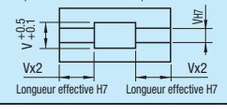
Référence pièce	Tolérance D Sélection	Tolérance V Sélection	V Incrément de 0.5mm	D	L Incrément de 0,1 mm	Prix unitaire SNMC Tolérance ①	SNMC Tolérance ②	SNMC Tolérance ③	SNMB Tolérance ①	SNMB Tolérance ②	SNMB Tolérance ③	SNMM Tolérance ①	SNMM Tolérance ②	SNMM Tolérance ③	SNMS Tolérance ①	SNMS Tolérance ②	SNMS Tolérance ③
SNMC SNMB SNMM SNMS	G H N X	H N X	3.0~58.0 (V≤D-2) Voir ci-après.	5.0~10.0 Incrément de 0.5mm	10.0~ 25.0												
					25.1~ 50.0												
					50.1~ 64.0												
				10.5~20.0 Incrément de 0.5mm	10.0~ 25.0												
					25.1~ 50.0												
					50.1~ 75.0												
					75.1~100.0												
				21~30 Incrément de 1mm	10.0~ 25.0												
					25.1~ 50.0												
					50.1~ 75.0												
					75.1~100.0												
				31~40 Incrément de 1mm	10.0~ 25.0												
					25.1~ 50.0												
					50.1~ 75.0												
					75.1~100.0												
				41~50 Incrément de 1mm	10.0~ 25.0												
					25.1~ 50.0												
					50.1~ 75.0												
					75.1~100.0												
				51~60 Incrément de 1mm	10.0~ 25.0												
					25.1~ 50.0												
					50.1~ 75.0												
					75.1~100.0												

D≥9 est applicable lorsque G ou H est sélectionné en tant que valeur de tolérance de D et V.
Les plages de dimension de V et T sont indiquées dans le tableau ci-dessous.

D	V
9~30	D-V≥6
31~60	D-V≥12

Limites d'usinage de V et de la longueur totale
V≥8, une décharge centrale est ajoutée.
L≤Vx8

Lorsque H est sélectionné en tant que valeurs de tolérance pour D et V, et que L≥Vx4 lorsque



Ordering Example

Référence pièce - Sélection de la tolérance (D V) - V - D - L

SNMS - G H - V10.0 - D25 - L50.5

Alterations

Référence pièce - Sélection de la tolérance (D V) - V - D - L -

• Niveau standard (LCB, LCC, LCD, LCE)
• Taux de précision (LSB, LSC, LSD, LSE)

SNCS - G H - V10.0 - D25 - L50.0 - LCB

Modifications	Code	Tolérance négative	Tolérance positive	Tolérance négative nulle	Tolérance positive nulle
Niveau standard L Modification des tolérances	L 0 -0.1 → LC□	LCB	LCC	LCD	LCE
	Applicable au niveau de qualité standard	Modifie la tolérance L (L) L -0.1 -0.2	Modifie la tolérance L (L) L +0.3 +0.1	Modifie la tolérance L (L) L 0 -0.2	Modifie la tolérance L (L) L +0.2 0
		Code de commande LCB	Code de commande LCC	Code de commande LCD	Code de commande LCE

Modifications	Code	Tolérance négative	Tolérance positive	Tolérance négative nulle	Tolérance positive nulle
Taux de précision L Modification des tolérances	L±0.01 → LS□	LSB	LSC	LSD	LSE
	Applicable au niveau de qualité de précision	Modifie la tolérance L (L) L -0.01 -0.03	Modifie la tolérance L (L) L +0.03 +0.01	Modifie la tolérance L (L) L 0 -0.02	Modifie la tolérance L (L) L +0.02 0
		Code de commande LSB	Code de commande LSC	Code de commande LSD	Code de commande LSE