


# Collier métallique

Trempé - Qualité standard / de précision, Dimension L configurable / Dimension configurable

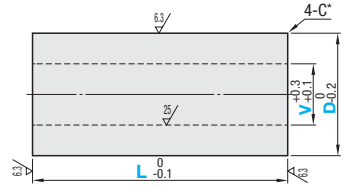


| Référence pièce          |                   |                        |                   | Matériau         | Traitement de surface             | Dureté   |
|--------------------------|-------------------|------------------------|-------------------|------------------|-----------------------------------|----------|
| Dimension L configurable |                   | Dimension configurable |                   |                  |                                   |          |
| Niveau standard          | Taux de précision | Niveau standard        | Taux de précision |                  |                                   |          |
| NCLCH                    | ASH               | FNCLCH                 | FAS               | EN 1.1191 équiv. | -                                 | 45-50HRC |
| NCLBH                    | ASC               | FNCLBH                 | FASC              |                  | Placage autocatalytique au nickel |          |
| NCLMH                    | PASC              | FNCLMH                 | FPASC             |                  |                                   |          |
| -                        | -                 | FNCSK                  | FASK              | EN 1.2510 équiv. | -                                 | 55HRC~   |
| -                        | -                 | FNCSKB                 | FASKB             |                  | Oxydé noir                        |          |
| -                        | -                 | FNCSKM                 | FASKM             |                  | Placage autocatalytique au nickel |          |
| NCLSSH                   | SASCH             | FNCLSH                 | FSASCH            | EN 1.4031 équiv. | -                                 | 45-50HRC |

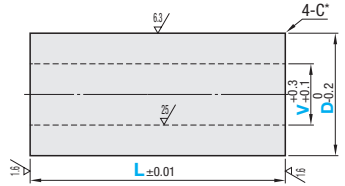
⚠ En fonction de l'épaisseur et de la longueur, EN 1.1191 équiv. Le modèle trempé peut être inférieur à 45HRC.  
 ⚠ Le type en acier trempé inoxydable peut se décolorer du fait du trempage.

\* D=16 max : C0.1 ~ 0.2  
D=16.5 min : C0.5 max

Niveau standard



Taux de précision



## Dimension L configurable, Qualité standard / de précision

| Référence pièce                                      |                  | Sélection D                                                                          | L Incrément de 0,1 mm | Prix unitaire   |                   |        |     |     |      |       |  |  |  |  |  |
|------------------------------------------------------|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------|-------------------|--------|-----|-----|------|-------|--|--|--|--|--|
| Type                                                 | V                |                                                                                      |                       | Niveau standard | Taux de précision |        |     |     |      |       |  |  |  |  |  |
|                                                      |                  |                                                                                      | NCLCH                 | NCLBH           | NCLMH             | NCLSSH | ASH | ASC | PASC | SASCH |  |  |  |  |  |
| Niveau standard<br>NCLCH<br>NCLBH<br>NCLMH<br>NCLSSH | 2                | 4 5 6 8 10                                                                           | 10.0~ 16.0            |                 |                   |        |     |     |      |       |  |  |  |  |  |
|                                                      | 3                | 5 6 8 10 12                                                                          | 10.0~ 25.0            |                 |                   |        |     |     |      |       |  |  |  |  |  |
|                                                      |                  |                                                                                      | 25.1~ 50.0            |                 |                   |        |     |     |      |       |  |  |  |  |  |
|                                                      | 4 5 6            | (6) 8 10 12 13 14 15 16<br>⚠(6)→Applicable à V4.                                     | 10.0~ 25.0            |                 |                   |        |     |     |      |       |  |  |  |  |  |
|                                                      |                  |                                                                                      | 25.1~ 50.0            |                 |                   |        |     |     |      |       |  |  |  |  |  |
| 20 25                                                |                  |                                                                                      |                       |                 |                   |        |     |     |      |       |  |  |  |  |  |
| Taux de précision<br>ASH<br>ASC<br>PASC<br>SASCH     | 8 10 12          | (10) (12) (13) (14) 15 16<br>⚠(10)→Applicable à V8. ⚠(12 13 14)→Applicable à V8, 10. | 10.0~ 25.0            |                 |                   |        |     |     |      |       |  |  |  |  |  |
|                                                      |                  |                                                                                      | 25.1~ 50.0            |                 |                   |        |     |     |      |       |  |  |  |  |  |
|                                                      |                  |                                                                                      | 50.1~ 75.0            |                 |                   |        |     |     |      |       |  |  |  |  |  |
|                                                      | 75.1~ 100.0      |                                                                                      |                       |                 |                   |        |     |     |      |       |  |  |  |  |  |
|                                                      | 8 10 12 15 16 20 | (20) 25<br>⚠(20)→Non applicable à V20.                                               | 10.0~ 25.0            |                 |                   |        |     |     |      |       |  |  |  |  |  |
| 8 10 12 15 16 20 25                                  | 30 35            | 10.0~ 25.0                                                                           |                       |                 |                   |        |     |     |      |       |  |  |  |  |  |
|                                                      |                  | 25.1~ 50.0                                                                           |                       |                 |                   |        |     |     |      |       |  |  |  |  |  |
|                                                      |                  | 50.1~ 75.0                                                                           |                       |                 |                   |        |     |     |      |       |  |  |  |  |  |
| 10 12 15 16 20 25 30                                 | 40 50 60         | 75.1~ 100.0                                                                          |                       |                 |                   |        |     |     |      |       |  |  |  |  |  |
|                                                      |                  | 10.0~ 25.0                                                                           |                       |                 |                   |        |     |     |      |       |  |  |  |  |  |
|                                                      |                  |                                                                                      | 25.1~ 50.0            |                 |                   |        |     |     |      |       |  |  |  |  |  |
|                                                      |                  |                                                                                      | 50.1~ 75.0            |                 |                   |        |     |     |      |       |  |  |  |  |  |
|                                                      |                  |                                                                                      | 75.1~ 100.0           |                 |                   |        |     |     |      |       |  |  |  |  |  |

Ordering Example: Référence pièce - D - L  
NCLCH10 - 20 - 50.5

## Dimension configurable, Qualité standard / de précision

| Référence pièce                                                                      | V Incrément de 0,5mm (V3 min)     | D                                 | L Incrément de 0,1 mm | Prix unitaire   |        |        |       |        |        |                   |     |      |       |      |       |       |        |  |  |
|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------|-----------------|--------|--------|-------|--------|--------|-------------------|-----|------|-------|------|-------|-------|--------|--|--|
|                                                                                      |                                   |                                   |                       | Niveau standard |        |        |       |        |        | Taux de précision |     |      |       |      |       |       |        |  |  |
|                                                                                      |                                   |                                   |                       | FNCLCH          | FNCLBH | FNCLMH | FNCSK | FNCSKB | FNCSKM | FNCLSH            | FAS | FASC | FPASC | FASK | FASKB | FASKM | FSASCH |  |  |
| Niveau standard<br>FNCLCH<br>FNCLBH<br>FNCLMH<br>FNCSK<br>FNCSKB<br>FNCSKM<br>FNCLSH | (Sélection)<br>2.0<br>2.6         | 4.0-10.0<br>(Incrément de 0,5 mm) | 10.0~ 25.0            |                 |        |        |       |        |        |                   |     |      |       |      |       |       |        |  |  |
|                                                                                      |                                   |                                   | 25.1~ 50.0            |                 |        |        |       |        |        |                   |     |      |       |      |       |       |        |  |  |
|                                                                                      |                                   |                                   | 50.1~ 75.0            |                 |        |        |       |        |        |                   |     |      |       |      |       |       |        |  |  |
|                                                                                      |                                   |                                   | 75.1~ 100.0           |                 |        |        |       |        |        |                   |     |      |       |      |       |       |        |  |  |
|                                                                                      |                                   |                                   | 10.0~ 25.0            |                 |        |        |       |        |        |                   |     |      |       |      |       |       |        |  |  |
|                                                                                      |                                   |                                   | 25.1~ 50.0            |                 |        |        |       |        |        |                   |     |      |       |      |       |       |        |  |  |
|                                                                                      |                                   |                                   | 50.1~ 75.0            |                 |        |        |       |        |        |                   |     |      |       |      |       |       |        |  |  |
|                                                                                      |                                   |                                   | 75.1~ 100.0           |                 |        |        |       |        |        |                   |     |      |       |      |       |       |        |  |  |
|                                                                                      |                                   |                                   | 10.0~ 25.0            |                 |        |        |       |        |        |                   |     |      |       |      |       |       |        |  |  |
|                                                                                      |                                   |                                   | 25.1~ 50.0            |                 |        |        |       |        |        |                   |     |      |       |      |       |       |        |  |  |
|                                                                                      |                                   |                                   | 50.1~ 75.0            |                 |        |        |       |        |        |                   |     |      |       |      |       |       |        |  |  |
|                                                                                      |                                   |                                   | 75.1~ 100.0           |                 |        |        |       |        |        |                   |     |      |       |      |       |       |        |  |  |
| Taux de précision<br>FAS<br>FASC<br>FPASC<br>FASK<br>FASKB<br>FASKM<br>FSASCH        | (Incrément de 0,5 mm)<br>3.0-90.0 | 10.0-25.0<br>(Incrément de 1mm)   | 10.0~ 25.0            |                 |        |        |       |        |        |                   |     |      |       |      |       |       |        |  |  |
|                                                                                      |                                   |                                   | 25.1~ 50.0            |                 |        |        |       |        |        |                   |     |      |       |      |       |       |        |  |  |
|                                                                                      |                                   |                                   | 50.1~ 75.0            |                 |        |        |       |        |        |                   |     |      |       |      |       |       |        |  |  |
|                                                                                      |                                   |                                   | 75.1~ 100.0           |                 |        |        |       |        |        |                   |     |      |       |      |       |       |        |  |  |
|                                                                                      |                                   |                                   | 10.0~ 25.0            |                 |        |        |       |        |        |                   |     |      |       |      |       |       |        |  |  |
|                                                                                      |                                   |                                   | 25.1~ 50.0            |                 |        |        |       |        |        |                   |     |      |       |      |       |       |        |  |  |
|                                                                                      |                                   |                                   | 50.1~ 75.0            |                 |        |        |       |        |        |                   |     |      |       |      |       |       |        |  |  |
|                                                                                      |                                   |                                   | 75.1~ 100.0           |                 |        |        |       |        |        |                   |     |      |       |      |       |       |        |  |  |
|                                                                                      |                                   |                                   | 10.0~ 25.0            |                 |        |        |       |        |        |                   |     |      |       |      |       |       |        |  |  |
|                                                                                      |                                   |                                   | 25.1~ 50.0            |                 |        |        |       |        |        |                   |     |      |       |      |       |       |        |  |  |
|                                                                                      |                                   |                                   | 50.1~ 75.0            |                 |        |        |       |        |        |                   |     |      |       |      |       |       |        |  |  |
|                                                                                      |                                   |                                   | 75.1~ 100.0           |                 |        |        |       |        |        |                   |     |      |       |      |       |       |        |  |  |

⚠ Limites d'usinage de l'épaisseur des colliers et de la longueur totale  
 10.0≤L≤50.0 → (D-V)/2≥1  
 50.1≤L≤100.0 → (D-V)/2≥3

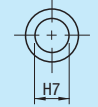
⚠ Limites d'usinage de l'épaisseur des colliers et de la longueur totale (matériau : EN 1.2510 équiv.)  
 4≤D≤10 → V≤D-2  
 10.5≤D≤30 → V≤D-4  
 31≤D≤60 → V≤D-6

⚠ Limites d'usinage de V et de la longueur totale L≤Vx8

Ordering Example: Référence pièce - V - D - L  
FNCLCH - V10.5 - D19.5 - L50.5

Alterations Référence pièce - V - D - L - (VKC)  
FNCLBH - V10.5 - D30 - L30.5 - VKC

⊗ Ne s'applique pas au type configurable de la dimension L.

| Modification                                                                                               | Code | Spéc.                                                                                                                                                                  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tolérance de D.I.<br> | VKC  | Fait passer la valeur du D.I. de la tolérance à H7.<br>Code de commande VKC<br>Conditions d'usage<br>⚠ 6≤D≤40 V≥3 L≤40<br>⚠ Lorsque V<5, L≤Vx4<br>⚠ Lorsque V≥5, L≤Vx3 |
|                                                                                                            |      | Conditions d'épaisseur                                                                                                                                                 |
|                                                                                                            |      | D D-V                                                                                                                                                                  |
|                                                                                                            |      | 6-15 D-V≥3<br>15.5-18 D-V≥4<br>18.5-20 D-V≥5<br>21-40 D-V≥6                                                                                                            |