

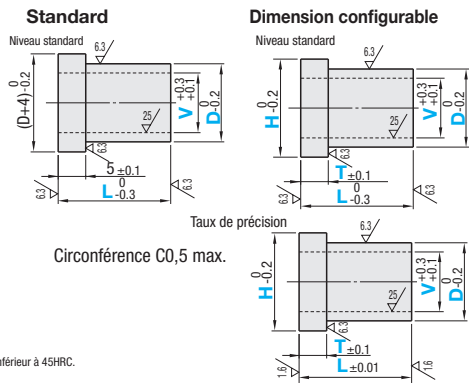
Collier métallique

À embase, Qualité standard / de précision



Type		Matiériau	S Traitement de surface	H Dureté
Standard	Configurable			
Niveau standard	Taux de précision			
-	FTCLS	EN 1.0038 Equiv.	-	-
-	FTCLC	EN 1.1191 equiv.	-	-
-	FTCLM		Oxyde noir	-
TCLB	FTCLB		Placage autocatalytique au nickel	-
TCLM	FTCLM			-
-	FTCLBB	Laiter US EN 080-08 equiv.	-	-
-	FTCLA	Alliage d'aluminium série 2000 EN 1.4301 equiv.	Anodisé clair	-
-	FTCLAB		Anodisé noir	-
TCLSS	FTCLSS	-	-	-
-	FTCLCH	EN 1.1191 equiv.	Oxyde noir	45~50HRC
-	FTCLBH		Placage autocatalytique au nickel	-
-	FTCLMH			-
-	FTCLSK	EN 1.2510 equiv.	-	55HRC~
-	FTCLSH	EN 1.4031 equiv.	-	45~50HRC
-	FTCLSH	FTCMSh	-	-

Le type en acier trempé inoxydable peut se décolorer du fait du trempage.



■ Type standard, qualité standard

Référence pièce		Sélection															L
Type	V	D															Incroement de 0,1 mm
TCLB TCLM TCLA TCLSS	2	5	6	8	10											10.0-16.0	
	3	5	6	8	10	12										10.0-50.0	
	4	6	8	10	12	13	14	15	16	20							
	5	8	10	12	13	14	15	16	20								
	6	8	10	12	13	14	15	16	20	25							
	8	10	12	13	14	15	16	20	25	30						10.0-100.0	
	10	12	13	14	15	16	20	25	30	35	40	50					
	12	15	16	20	25	30	35	40	50								
	15	20	25	30	35	40	50	60									
	16	20	25	30	35	40	50	60									
	20	25	30	35	40	50	60										
	25	30	35	40	50	60											
30	40	50	60														

Référence place		Prix unitaire			
Type	V	1.10,0-25,0	25,1-50,0	50,1-75,0	75,1-100,0
TCLB	2		-	-	-
	3		-	-	-
	4		-	-	-
	5		-	-	-
	6		-	-	-
	8				
	10				
	12				
	15				
TCLM	16				
	20				
	25				
	30				
	2		-	-	-
	3		-	-	-
	4		-	-	-
	5		-	-	-
	6		-	-	-
TCLM	8				
	10				
	12				
	15				
	16				
	20				
	25				
30					

Référence pièce		Prix unitaire			
Type	V	L10,0-25,0	25,1-50,0	50,1-75,0	75,1-100,0
TCLA	2		-	-	-
	3 4 5			-	-
	6			-	-
	8 10				
	12				
	15				
	16				
	20				
	25				
	30				
TCLSS	2		-	-	-
	3 4 5			-	-
	6			-	-
	8 10				
	12				
	15				
	16				
	20				
	25				
	30				



Ordering Example **Référence pièce** - **D** - **L**
TCLB10 - **20** - **60.0**

■ **Qualité standard à dimension configurable**

[illegible]

Ordering Example Réference pièce - **V** - **D** - **H** - **T** - **L**
FTCLB - **V10.5** - **D20** - **H30** - **T4** - **L23.8**

■ Qualité de précision, dimension configurable

Référence pièce	V	D	H	T	L	Prix unitaire			
	(incrément de 0.5mm (10 mm))			(incrément de 0.5mm)	(incrément de 0,1 mm)	FTCLMC	FTCLMB	FTCLMM	FTCMSH
FTCLMC FTCLMB FTCLMM FTCMSH	(Sélection) 2.0 2.6	4.0~10.0 (incrément de 0.5 mm)	6.0~20.0 (incrément de 0.5 mm)	1.0~20.0	10.0~ 25.0 25.1~ 50.0 50.1~ 75.0 75.1~100.0				
		10.5~20 (incrément de 0.5 mm)	12.5~30 (incrément de 0.5 mm)		2.0~20.0	10.0~ 25.0 25.1~ 50.0 50.1~ 75.0 75.1~100.0			
		21~30 (incrément de 1mm)	23~40 (incrément de 1mm)	3.0~20.0		10.0~ 25.0 25.1~ 50.0 50.1~ 75.0 75.1~100.0			
		31~40 (incrément de 1mm)	33~50 (incrément de 1mm)		10.0~ 25.0 25.1~ 50.0 50.1~ 75.0 75.1~100.0				
		41~50 (incrément de 1mm)	43~60 (incrément de 1mm)		10.0~ 25.0 25.1~ 50.0 50.1~ 75.0 75.1~100.0				
		51~60 (incrément de 1mm)	53~70 (incrément de 1mm)		10.0~ 25.0 25.1~ 50.0 50.1~ 75.0 75.1~100.0				



Ordering Example

Référence pièce	-	V	-	D	-	H	-	T	-	L
FTCLMB	-	V10.5	-	D20	-	H30	-	T4	-	L23.8

 Conditions d'usage D-V
 H-D≥2
 T≤L-1
 D/10≤L≤Vx8



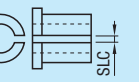
Niveau standard
 Alterations       (TCB · TCC · TCD · TCE · CC · VM · (VMA) · MC · (WMC) · SLC · VKC)

Taux de précision
      (TSA, TSB, TSC, TSD, TSE, CC, VM, (VMA), MC, (WMC), SLC, VKC)

⊗ Ne s'applique pas aux produits standard. ⊗ Ne s'applique pas aux produits anodisés. ⊗ Ne s'applique pas au type trempé (produits avec indications de dureté H).

Modifications		Tolérance négative	Tolérance positive	Tolérance négative nulle	Tolérance positive nulle
Code		TCB	TCC	TCD	TCE
Tolérance T de niveau de qualité standard	Diagram illustrating the transition from a standard tolerance T to a tolerance T with a specific code.	Modifie la tolérance d'épaisseur de l'épaulement (T). $T \begin{matrix} -0.1 \\ -0.3 \end{matrix}$ Code de commande TCB	Modifie la tolérance d'épaisseur de l'épaulement (T). $T \begin{matrix} +0.3 \\ +0.1 \end{matrix}$ Code de commande TCC	Modifie la tolérance d'épaisseur de l'épaulement (T). $T \begin{matrix} 0 \\ -0.2 \end{matrix}$ Code de commande TCD	Modifie la tolérance d'épaisseur de l'épaulement (T). $T \begin{matrix} +0.2 \\ 0 \end{matrix}$ Code de commande TCE
	Diagram illustrating the transition from a standard tolerance T to a tolerance T with a specific code.	Code de commande TCB	Code de commande TCC	Code de commande TCD	Code de commande TCE
Applicable au niveau de qualité standard.					

Modifications		Tolérance d'épaisseur d'épaulement	Tolérance négative	Tolérance positive	Tolérance négative nulle	Tolérance positive nulle
Code		TSA	TSB	TSC	TSD	TSE
Tolérance T au niveau de qualité de précision		Modifie la tolérance d'épaisseur d'épaulement (T). $T \pm 0.025$	Modifie la tolérance d'épaisseur d'épaulement (T). $T - 0.01$ $- 0.06$	Modifie la tolérance d'épaisseur d'épaulement (T). $T + 0.06$ $+ 0.01$	Modifie la tolérance d'épaisseur d'épaulement (T). $T 0$ $- 0.05$	Modifie la tolérance d'épaisseur d'épaulement (T). $T + 0.05$ 0
	* Applicable au niveau de qualité de précision.	Code de commande TSA	Code de commande TSB	Code de commande TSC	Code de commande TSD	Code de commande TSE

	Chanfreinage C (Un côté - Deux côtés)	Taraudage	Trou pour vis de serrage (Jeu de 1 Jeu de 2)	Fente	Tolérance de D.I.																																																																											
Modifications		Applicable au type à dimension configurable uniquement. 		La combinaison avec une autre modification n'est pas possible. 																																																																												
Code	CC	VM (Filetage grossier) VMA (Filetage fin)	MC, WMC	SLC	VKC																																																																											
Spéc.	Chanfreine le plan C. CODE DE COMMANDE CC1.5 CC=Incrément de 0.5mm CC<(D-V) / 2	Ajoute un trou taraudé (traversant). CODE DE COMMANDE VM: Y doit être spécifié en tant que VM ou VMA. Ex.: FTOLS-VM44-D10-H13-T18 Les tableaux <table><thead><tr><th>VM</th><th>VMA</th><th>L max</th></tr><tr><th>Pas normal</th><th>Pas fin</th><th></th></tr></thead><tbody><tr><td>4</td><td>0.7</td><td>5 20</td></tr><tr><td>5</td><td>0.8</td><td>5 30</td></tr><tr><td>6</td><td>1.0</td><td>0.75 35</td></tr><tr><td>8</td><td>1.25</td><td>40</td></tr><tr><td>10</td><td>1.5</td><td>50</td></tr><tr><td>12</td><td>1.75</td><td>55</td></tr><tr><td>16</td><td>2.0</td><td>90</td></tr><tr><td>18</td><td>-</td><td>1.5</td></tr><tr><td>20</td><td>2.5</td><td>100</td></tr></tbody></table>	VM	VMA	L max	Pas normal	Pas fin		4	0.7	5 20	5	0.8	5 30	6	1.0	0.75 35	8	1.25	40	10	1.5	50	12	1.75	55	16	2.0	90	18	-	1.5	20	2.5	100	Ajoute un trou taraudé (filetage normal) à la pièce D. CODE DE COMMANDE MC3 WMC5 Pour les conditions d'épaisseur (D-V) / 2, voir le tableau ci-dessous. L=MC, WMCx3 MC, WMC-Sélectionner dans le tableau ci-dessous. <table><thead><tr><th>MC, WMC</th><th>(D-V)/2</th></tr></thead><tbody><tr><td>3, 4</td><td>3 min.</td></tr><tr><td>5, 6, 8</td><td>5 min.</td></tr><tr><td>10, 12</td><td>8 min.</td></tr></tbody></table>	MC, WMC	(D-V)/2	3, 4	3 min.	5, 6, 8	5 min.	10, 12	8 min.	Ajoute une fente. CODE DE COMMANDE SLC Pour les conditions d'épaisseur (D-V) / 2, voir le tableau ci-dessous. La largeur de la fente est fixe. <table><thead><tr><th>D.E.D</th><th>SLC</th><th>(D-V)/2</th></tr></thead><tbody><tr><td>10.0-20.0</td><td>1</td><td>5 max.</td></tr><tr><td>20.5-40</td><td>2</td><td>10 ou moins</td></tr><tr><td>41-</td><td>3</td><td>20 max.</td></tr></tbody></table> Les tolérances de dimensions D, V et L correspondent aux valeurs avant modification. Elles peuvent varier après modification en fonction des matériaux.	D.E.D	SLC	(D-V)/2	10.0-20.0	1	5 max.	20.5-40	2	10 ou moins	41-	3	20 max.	Fait passer la valeur du D.I. de la tolérance à H7. CODE DE COMMANDE VKC Conditions d'usage D≥6 V≥3 LV≤5 <table><thead><tr><th>D</th><th>D-V</th></tr></thead><tbody><tr><td>6-10</td><td>D-V-2</td></tr><tr><td>10.5-20</td><td>D-V-3</td></tr><tr><td>21-30</td><td>D-V-6</td></tr><tr><td>31-40</td><td>D-V-8</td></tr><tr><td>41-50</td><td>D-V-10</td></tr><tr><td>51-60</td><td>D-V-12</td></tr><tr><td>61-70</td><td>D-V-14</td></tr><tr><td>71-80</td><td>D-V-16</td></tr><tr><td>81-90</td><td>D-V-18</td></tr><tr><td>91-100</td><td>D-V-20</td></tr></tbody></table>	D	D-V	6-10	D-V-2	10.5-20	D-V-3	21-30	D-V-6	31-40	D-V-8	41-50	D-V-10	51-60	D-V-12	61-70	D-V-14	71-80	D-V-16	81-90	D-V-18	91-100	D-V-20
VM	VMA	L max																																																																														
Pas normal	Pas fin																																																																															
4	0.7	5 20																																																																														
5	0.8	5 30																																																																														
6	1.0	0.75 35																																																																														
8	1.25	40																																																																														
10	1.5	50																																																																														
12	1.75	55																																																																														
16	2.0	90																																																																														
18	-	1.5																																																																														
20	2.5	100																																																																														
MC, WMC	(D-V)/2																																																																															
3, 4	3 min.																																																																															
5, 6, 8	5 min.																																																																															
10, 12	8 min.																																																																															
D.E.D	SLC	(D-V)/2																																																																														
10.0-20.0	1	5 max.																																																																														
20.5-40	2	10 ou moins																																																																														
41-	3	20 max.																																																																														
D	D-V																																																																															
6-10	D-V-2																																																																															
10.5-20	D-V-3																																																																															
21-30	D-V-6																																																																															
31-40	D-V-8																																																																															
41-50	D-V-10																																																																															
51-60	D-V-12																																																																															
61-70	D-V-14																																																																															
71-80	D-V-16																																																																															
81-90	D-V-18																																																																															
91-100	D-V-20																																																																															