

Vis à six pans creux de longueur configurable

Vis à longueur configurable

■ Vis de longueur configurable à six pans creux
Longueur sélectionnable, longueur configurable

Type				M	S Traitement	M	Pas du filetage		B
Goujons - Entièrement filetés		Vis à pas à droite aux deux extrémités					Normal	Fine	
Niveau 2 de la jauge de filetage utilisée		Niveau 3 de la jauge de filetage utilisée		Matériau	de surface	EN 1.1191	-	-	-
Normal	Fin	Normal	Fin						
FABB	FABP	FWBB	FWBP	Equiv.	Placage autocatalytique au nickel				
FABN	-	FWBBN	-	EN 1.4301	Equiv.				
FABBS	FABSP	FWBBS	-						

■ Vis entièrement fileté : longueur sélectionnable (FABB, FABBS)

Référence pièce		L						Prix unitaire	Référence pièce		L						Prix unitaire		
Type	M	30	35	40	50	60	70	80	100	Type	M	30	35	40	45	50	60	80	100
(normal) FABB	5	30	35	40	50	60	70	80	100	(normal) FABBS	5	30	35	40	45	50	60	80	100
	6	30	35	40	50	60	70	80	100		6	30	35	40	45	50	60	80	100
	8	30	35	40	50	60	70	80	100		8	30	35	40	45	50	60	80	100
	10	30	35	40	50	60	70	80	100		10	30	35	40	45	50	60	80	100
	12	30	35	40	50	60	70	80	100		12	30	35	40	45	50	60	80	100
16	30	35	40	50	60	70	80	100	16	30	35	40	45	50	60	80	100		

Ordering Example: Référence pièce - L - E - F
FABBS - 30

■ Vis entièrement fileté : longueur configurable

Référence pièce		L Incrément de 1mm	Prix unitaire											
Type	M		L20~100				L101~200				L201~400			
(normal) FABB FABN FABBS (fin) FABBP FABSP	4	20~45												
	5	20~250												
	6													
	8													
	10	20~400												
	12													
	16													

■ Vis droites deux extrémités : longueur configurable

Référence pièce		Incrément de 1mm		Prix unitaire													
Type	M	L	E	F	L20~100				L101~200				L201~400				
(normal) FWBB FWBBN FWBBS (fin) FWBP	4	20~150															
	5	20~250															
	6																
	8																
	10	0~100	0~100														
	12																
	16																

⊕ E≤Mx5 F≤Mx5 Si E=0(F=0), les filets ne sont pas usinés sur le côté de la dimension E (ou F).

Ordering Example: Référence pièce - L - E - F
FABBS6 - 100 - E10 - F10

Ordering Example: Référence pièce - L - (JIS-CFC • RAC)
FABBS - 100 - SWC

Modifications	Code	Spéc.
Fendu (Traitement sur le côté droit ou côté standard F)	SWC	Les dimensions W se présentent comme suit: M W 4-5 1 6-8 1.5 10 2 12-16 2.5 20 3 ⊕ Ne peut pas être combiné avec RAC.
Modification six pans creux (Traitement sur le côté droit ou côté standard F)	RAC	⊕ La phase des six pans creux aux deux extrémités est arbitraire. ⊗ Non applicable à L:50. ⊗ Ne peut pas être combiné avec JIS-SWC.

■ Vis à longueur configurable

Type				M	S Traitement	Matériau	de surface
Goujons - Entièrement filetés		Vis à pas à droite aux deux extrémités					
Niveau 2 de la jauge de filetage utilisée		Niveau 3 de la jauge de filetage utilisée		EN 1.1191	Oxydé noir	EN 1.4301	Placage autocatalytique au nickel
Normal	Fin	Normal	Fin				
FAB	FABP	FABM	FWB				
FABN	-	-	FWBN				
FABS	FABSP	FABMS	FWBSP				

■ Goujons - Entièrement filetés

Référence pièce		L Incrément de 1mm	Prix unitaire											
Type	M		FAB				FABM				FABS			
(Niveau 2, normal) FAB FABN FABS	3	20~150												
	4	20~150												
	5	20~250												
	6													
	8	20~600												
	10													
	12													
	16	20~800												
	20													

Référence pièce		L Incrément de 1mm	Prix unitaire															
Type	M		FABM				FABMS				FABP				FABSP			
(Niveau 3, normal) FABM FABMS (Classe 2, fin)	4	20~150																
	5	20~250																
	6																	
	8	20~600																
	10	(400)																
	12																	
	16	20~800																

■ Vis à pas droit aux deux extrémités

Référence pièce		Incrément de 1mm			Prix unitaire												
Type	M	L	E	F	FWB				FWBN				FWBS				
(Niveau 2, normal) FWB FWBN FWBS	3	20~100	5~15	0~15													
	4	20~150															
	5	20~250															
	6																
	8	20~600															
	10		5~100	0~100													
	12																
	16																
	20	20~800															
	24																

⊕ E≤Mx5 F≤Mx5 Si F=0, les filets ne sont pas usinés sur le côté de la dimension F.

Référence pièce		Incrément de 1mm			Prix unitaire											
Type	M	L	E	F	FWBP				FWBSP							
(Classe 2, fin) FWBP FWBSP	5	20~250														
	8	20~600														
	10		5~100	0~100												
	12															
	20	20~800														

⊕ E≤Mx5 F≤Mx5 Si F=0, les filets ne sont pas usinés sur le côté de la dimension F.

Ordering Example: Référence pièce - L - E - F
FAB6 - 100
FWBS6 - 100 - E10 - F10

Alterations: Référence pièce - L - E - F - (JIS-CFC • SC)
FAB10 - 200 - SWC

Modifications	Code	Spéc.	Modifications	Code	Spéc.
Fendu (Usiné sur le côté gauche ou le côté dim. E)	SWC	Les dimensions W se présentent comme suit: M W 4-5 1 6-8 1.5 10 2 12-16 2.5 20 3 ⊗ Non applicable à M3/M24/M30.	Méplats usinés (Usiné sur le côté gauche ou le côté dim. E)	SC	SC=Incrément de 1mm M W S M W S 4 3 12 5 10 5 3.5 4 16 8 14 6 5 20 8.5 18 8 4 6 24 11 21 10 4.5 8 30 12 27 Code de commande SC12 ⊕ 0-SC-L-W ⊗ Non applicable à M3/M24/M30.