

# Vis à six pans creux de longueur configurable

Forme des embouts sélectionnable

# Vis Esix pans creux-Bout cylindrique

Vis de pression à six pans creux / Vis d'assemblage à six pans creux et standard configurable

■ Vis de longueur configurable à six pans creux  
Forme des embouts sélectionnable

Type	Matériau	Traitement de surface	Tampon
FSSF FSST FSSC FSSG	EN 1.191 Equiv.	Oxydé noir	-
FSSM	EN 1.7220 Equiv.	Revêtement oxydé	Polycétal blanc
FSSU	EN 1.7220 Equiv.	noir	Laiton de décolletage (EN CW614N Equiv)
FSSFS FSSTS FSSGS	EN 1.4301 Equiv.	-	-
FSSMS	EN 1.4301 Equiv.	-	Polycétal blanc
FSSUS	EN 1.4301 Equiv.	-	Laiton de décolletage (EN CW614N Equiv)

**FSSF** (méplat)  
**FSSFS** (Méplat, acier inoxydable)

**FSST** (bout pointu)  
**FSSTS** (Point conique, acier inoxydable)

**FSSC** (cuvette)

**FSSG** (bout cylindrique)  
**FSSGS** (bout cylindrique, acier inoxydable)

**FSSM FSSMS** (Tampon en plastique)  
**FSSU FSSUS** (Tampon en laiton)

\* FSST / FSSTS (Point conique) M=L le format est de 60SDgr.

■ Vis à six pans creux - Bout cylindrique

**MSSG** (Vis de pression à six pans creux)

**CBBG CBBGS** (Vis d'assemblage à six pans creux, acier inoxydable)

⚠ La dimension du nez de ces vis diffère de celle des vis de serrage à bout cylindrique JIS.  
⚠ Utiliser pour verrouiller l'arbre, etc., lorsqu'aucune charge n'est exercée en continu sur la partie avant.

Type	Matériau	Dureté	Traitement de surface
MSSG	EN 1.7220 Equiv.	45HRC~	Oxydé noir
CBBG	EN 1.4301 Equiv.	38~43HRC	-
CBBGS	EN 1.4301 Equiv.	-	-

Référence pièce Type	M (normal)	L	B1	B2	A	E	d		b	C	R	Prix unitaire		
							Dim. de référence	Tolérance				MSSG	CBBG	CBBGS
MSSG CBBG CBBGS	4	12 16 20 25 30	2	3	7	4	3	-0.1	3	0.3	0.5			
	5	12 16 20 25 30	2.5	4	8.5	5	4	-0.2	4	0.3	0.5			
	6	12 16 20 25 30 35 40	3	5	10	6	4	-0.1	5	0.5	1			
	8	16 20 25 30 35 40 45	4	6	13	8	6	-0.1	6	0.5	1			
	10	20 25 30 35 40 45 50	5	8	16	10	8	-0.3	6	0.5	1			

■ Vis à six pans creux - Bout cylindrique configurable

**FMSSG** (Vis de pression à six pans creux)  
**FMSSGS** (Vis de serrage à six pans creux, acier inoxydable)

**FCBBG FCBBGS** (Vis d'assemblage à six pans creux, acier inoxydable)

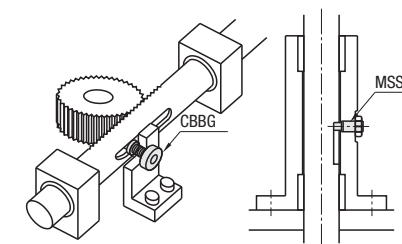
⚠ Utiliser pour verrouiller l'arbre, etc., lorsqu'aucune charge n'est exercée en continu sur la partie avant.

Type	Matériau	Dureté	Traitement de surface
FMSSG	EN 1.7220 Equiv.	45HRC~	Oxydé noir
FCBBG	EN 1.4301 Equiv.	38~43HRC	-
FCBBGS	EN 1.4301 Equiv.	-	-

Référence pièce Type	M (normal)	L			F	B1	B2	A	E	d		C	R	Prix unitaire			
		Incément de 1mm	FCBBG, FCBBGS	FCBBG, FCBBGS						Dim. de référence	Tolérance			FMSSG	FMSSGS	FCBBG	FCBBGS
FMSSG FMSSGS FCBBG FCBBGS	4	12-25	26-50	12-25	2-30	-	3	7	4	3	-0.1	0.3	0.5				
	5	12-25	26-50	12-25	2-30	2.5	4	8.5	5	4	-0.2	0.3	0.5				
	6	12-40	26-50	12-30	2-30	3	5	10	6	4	-0.1	0.3	0.5				
	8	12-50	31-70	12-35	2-30	4	6	13	8	6	-0.1	0.3	0.5				
	10	12-50	36-75	12-40	2-30	5	8	16	10	8	-0.3	0.5	1				
			41-75	12-40	2-30												

Ordering Example  
Référence pièce - L - F  
MSSG5 - 16  
FMSSG6 - 50 - 20

ex Example



Alterations  
Référence pièce - L - (RC, RS)  
CBBG8 - 20 - RS

Modifications	Usinage Tip R				Dégagement			
	M	R	b	F	M	f	g	r
Code	RC				RS			
Spéc.	Ajoute le traitement Tip R à l'extrémité d'une portion du bec. ⚠ Ne s'applique pas à CBBGS.							
	Code de commande RC				Code de commande RS			
	4	3	3	4	3.2	1.5	0.2-0.3	
	5	4	4	4	4.1	2	0.2-0.5	
	6	4	4	4	4.9	2	0.2-0.5	
	8	6	5	6.6	2.5	0.2-0.5		
	10	8	6	6	8.3	2.5	0.2-0.5	

⚠ Modifications uniquement sur FCBBG, FCBBGS. Peut être combiné avec RC et RS.

Référence pièce Type	M	L Incrément de 1mm	B	C (min.)	d (max.)			S	b (Bout cylindrique)		
					Méplat	Bout pointu	Cuvette				
FSSF (méplat) FSSFS (Méplat, acier inoxydable)	5	20~250	2.5	3	3.5	1.25	2.5	4	3	1	4
	6		3.0	3.5	4.0	1.5	3	4	4	1	4
FSST (bout pointu) FSSTS (Point conique, acier inoxydable)	8	20~400	4.0	5	5.5	2.0	5	6	5	2	5
FSSC (cuvette)	10		5.0	6	7	2.5	6	8	6	2	6
FSSG (bout cylindrique) FSSGS (bout cylindrique, acier inoxydable)	12		6.0	8	8.5	3	8	8	8	2	7
FSSM FSSMS (tampon en plastique) FSSU FSSUS (tampon en laiton)	16		8.0	10	12	4	10	10	10	3	9
	20		10.0	12	15	5	14	12	13	3	11

Ordering Example  
Référence pièce - L  
FSSTS6 - 100

M	L	Prix unitaire												
		FSSF	FSST	FSSC	FSSG	FSSM	FSSU	FSSFS	FSSTS	FSSGS	FSSMS	FSSUS		
5	20~100													
	101~200													
	201~250													
6	20~100													
	101~200													
	201~250													
8	20~100													
	101~200													
	201~400													
10	20~100													
	101~200													
	201~400													
12	20~100													
	101~200													
	201~400													
16	20~100													
	101~200													
	201~400													
20	20~100													
	101~200													
	201~400													

Alterations  
Référence pièce - L - (JIS-SKH (TS pour travail à chaud))  
FSSTS6 - 100 - SKH

Modification Code	Pointe trempée par induction SKH
Spéc.	Trempe par induction à 2 ~ 3mm de l'extrémité. Dureté : 40~45HRC (Code de commande) JIS-SKH (TS pour travail à chaud) ⚠ Applicable uniquement à FSSF, FSST et FSSG.