

# Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme, en plastique

Matériau : PPS.PEEK (disponible en paquet)



Type	Matériau
PACK-PPSA	PPS (polyphénylène sulfure)
PACK-PEKS	PEEK (polyétheréthérène)

Ⓜ 1 paquet contient 100 pièces

Ⓜ 1 paquet contient 100 pièces

RoHS10

Référence pièce	M x P	D	H	PACK-PPSA		PACK-PEKS	
				Prix unitaire	Remise sur volume	Prix unitaire	Remise sur volume
2.6-6	2.6	4.5	1.7				
8	8						
10	10						
12	12						
3-6	3	5.5	2				
8	8						
10	10						
12	12						
15	15						
20	20						

## Propriétés mécaniques (référence)

	Charge de rupture par torsion N		Couple de rupture par torsion N·m	
	PACK-PPSA	PACK-PEKS	PACK-PPSA	PACK-PEKS
M2.6	440	312	0.19	0.16
M3	570	430	0.36	0.3
M4	980	765	0.71	0.64
M5	1570	1230	1.42	1.28
M6	2250	1670	2.11	2.26

- Les données ci-dessus ne constituent pas des valeurs garanties, mais des valeurs de référence.
- Le couple de serrage recommandé correspond au couple de cisaillement par torsion x50%.
- Utiliser un tournevis dynamométrique et une clé dynamométrique pour procéder au serrage.
- Les caractéristiques mécaniques varient en fonction de l'environnement de fonctionnement.
- Il est conseillé d'effectuer des tests en vertu des conditions applicables, avant toute utilisation.

## Guide de sélection des vis en plastique par matériau

Élément	RENY	PPS	PPS sans fibre de verre	PEEK
Légereté	△	△	○	○
Stabilité en termes d'absorption d'eau	○	○	○	△
Résistance, rigidité	○	○	○	○
Résistance aux chocs	○	○	○	○
Résistance au traitement, résistance à l'abrasion	○	○	○	○
Résistance à la chaleur	△	○	○	○
Résistance aux flammes	△	○	○	○
Propriétés électriques	○	○	○	○
Résistance aux intempéries	○	○	○	○

○ : Excellent ○ : Bon △ : Discutable

## Données relatives à la résistance chimique (référence)

Désignation chimique	Température	RENY	PPS/PPS sans fibre de verre	PEEK
Acide chlorhydrique 10%	80°C	X	○	○
Acide chlorhydrique 10%	Température ambiante	X	○	○
Acide nitrique 10%	80°C	X	△	○
Acide nitrique 10%	Température ambiante	X	○	○
Acide sulfurique 30%	80°C	X	○	○
Acide sulfurique 10%	80°C	X	○	○
Acide sulfurique 10%	Température ambiante	X	○	○
Hydroxyde de sodium 30%	80°C	△	○	○
Hydroxyde de sodium 10%	Température ambiante	○	○	○
Chlorure de calcium (saturation)	80°C	△	○	○
Acétone	Température ambiante	○	○	○
Méthanol	60°C	○	○	○
Essence	Température ambiante	○	○	○
Huile légère	Température ambiante	○	○	○
Huile pour moteur	80°C	○	○	○
Huile pour engrenages	100°C	○	○	○

- : Non affectés ○ : Peu affectés △ : Légèrement détériorés
- La résistance chimique varie selon les conditions d'utilisation. Avant utilisation, veiller à bien tester le produit dans les conditions d'utilisation prévues.

## Guide de sélection des vis en plastique par matériau

Résistance	RENY > PPS > PEEK > PPS sans fibre de verre
Résistance à la chaleur	PPS / PPS sans fibre de verre > PEEK > RENEY
Résistance chimique	PEEK > PPS sans fibre de verre > RENEY

- RENY et PPS contiennent de la fibre de verre.
- Température d'utilisation continue RENEY : 105°C PPS-PPS sans fibre de verre : 200°C, PEEK : 180°C
- Combustibilité RENEY : UL94HB, PPS-PPS sans fibre de verre : PEEK : UL94 V-0

Tableau des propriétés physiques (valeurs de référence) Les données ci-dessus ne constituent pas des valeurs garanties, mais des valeurs de référence.

Caractéristiques	Méthode de test (ASTM)	Unité	RENY	PPS	PPS sans fibre de verre	PEEK
<Caractéristiques mécaniques>						
Résistance à la traction	D638	MPa	285	196	90	91
Elongation	D638	%	2.1	2.2	-	50-120
Résistance à la flexion	D790	MPa	380	255	140	147
Module de flexion	D790	GPa	17.4	13.2	3.8	3.9
Résistance aux chocs selon Izod (encoche)	D256	J/m	110	98	-	88
Dureté Rockwell	D785	Echelle R et M	M111	M110	-	R126
<Caractéristiques thermiques>						
Température de déformation sous charge (1.82MPa)	D648	°C	234	270	100	152
Coefficient de dilatation linéique	D696	10 <sup>-5</sup> /K	1.5	1.0	-	5.0
<Caractéristiques électriques>						
Constante diélectrique (10 <sup>4</sup> Hz)	D150	-	4	4.6	3.6	3.3
Tangente diélectrique (10 <sup>4</sup> Hz)	D150	-	0.009	0.002	0.001	0.004
Résistivité transversale	D257	Ω · cm	1.0 × 10 <sup>9</sup>	1.0 × 10 <sup>16</sup>	2.0 × 10 <sup>16</sup>	4.9 × 10 <sup>16</sup>
Résistance diélectrique de claquage	D149	MV/mm	17	12	-	17
Résistance à l'arc	D495	s	129	120	-	23
<Autres>						
Densité spécifique	D792	-	1.65	1.66	1.35	1.3
Absorption d'eau (A 23°C dans l'eau x 24h)	D570	%	0.14	0.015	0.02	0.500
Contenant de la fibre de verre	-	%	50	40	-	-

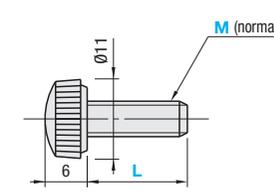
# Vis à oreilles (tête en plastique) / Entretoises hexagonales en plastique

Filetage femelle aux deux extrémités



Vis à oreilles (tête en plastique)

CRKW (blanc)  
CRKB (noir)  
CRKR (rouge)



RoHS10

Matériau tête moletée : PC (Polycarbonate) vis EN 1.4567 Équiv.

Référence pièce	Prix unitaire	Remise sur volume
Type	M-L	1 à 99 pièce(s) 100 à 500 pièces
3-6		
8		
10		
12		
15		
20		
4-6		
8		
10		
12		
15		
20		

Ordering Example CRKW3-6

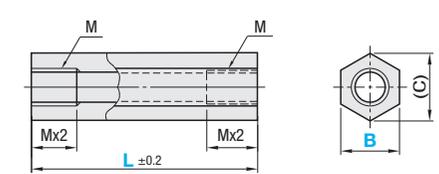
CRKW (blanc)  
CRKB (noir)  
CRKR (rouge)

• Utilisables comme vis de fixation de couvercle.



Entretoises hexagonales en plastique

PEKP



6.3

<Attention>

- La couleur de surface est susceptible d'être altérée, suivant le lot de fabrication et d'autres conditions.
- Pour connaître les données des matériaux, voir P221.
- L'avant-trou destiné au taraudage devient traversant.

Matériau : PEEK (polyétheréthérène)

Référence pièce	L (sélection)						M (normal)	(C)	Prix unitaire								
Type	B	6	15	20	25	30	50	3	6.9	L15	L20	L25	L30	L50	L100	L150	L200
6																	
7																	
8																	
10																	
13																	

Ordering Example PEKP6 - L 20

Alterations PEKP6 - LC35

S'applique uniquement à PEKP.

Modification	Code	Spéc.
Dimension L configurable	LC	Coupe la dimension L par incrément de 1mm. La longueur du filetage reste inchangée. Code de commande LC55
		Plage de spécification LC

B	LC
6	15-LC<50
7	20-LC<150
8	20-LC<150
10	25-LC<200
13	35-LC<200