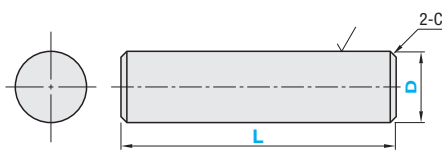


Tiges

Matériau : acier inoxydable, aluminium, laiton, titane pur Classe 2

Tiges		Matériau
D.E. sélectionnable	D.E. configurable	
RDOF	-	EN 1.4305 équiv.
RDOS	FRDOS	EN 1.4301 équiv.
RDOH	-	EN 1.4401 équiv.
RDOA	-	Alliage d'aluminium série 2000
RDOK	-	EN AW-5056 équiv.
RD52A	-	Alliage d'aluminium série 5000
RDOG	-	EN CW614N équiv. (Laiton à basse teneur en cadmium)
RDOT	-	3.7035/Ti99.5 (Ti2)



ou plus		ou inférieur		C
D3	D16			0.5
D17	D80			1.0

ou plus		ou inférieur		Tolérance
10	30			±0.2
31	120			±0.3
121	400			±0.5
401	1000			±0.8

Tiges (D.E. sélectionnable)

Référence pièce	D	L
Type		Incrément de 1mm
RDOF RDOS RDOH RDOA RDOK RD52A RDOG RDOT (D5~12, 15~20)	3	
	4	10~250
	5	
	6	
	8	10~500
	10	
	12	
	13	10~750
	15	
	16	10~900
RDOF RDOS	18	
	20	20~1000
	25	
	30	
	50	30~1000
	60	
	80	30~200



Ordering Example

Tiges (D.E. sélectionnable)

Référence pièce - L
RDOA15 - 700

Tiges (D.E. configurable)

Référence pièce - D - L
FRDOS - D11 - L113

Tiges (D.E. configurable)

Référence pièce	D	L
	Incrément de 1mm	Incrément de 1mm
FRDOS	6~10	10~500
	11~15	10~750
	16~17	10~900
	18~30	20~1000

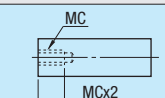


Alterations

Référence pièce - L - (MC, WMC)
RDOF20 - 535 - MC8

D.E. Tolérance

Référence pièce	RDOF RDOS	FRDOS RDOH RDOT	RDOA	RDOK RD52A RDOG
D				
3				
4				
5				
6				
8			±0.1	
10				
12				
13	0	0		±0.1
15	-0.1	-0.1		
16			±0.3	
18				
20				
25				
30			±0.4	
50	0			
60	-0.2			
80				

Modifications	Une extrémité taraudée	Filetage femelle aux deux extrémités
		
Code	MC	WMC
Spéc.	Ajoute un taraud à une extrémité. Code de commande MC8 ⊕ 6 ≤ D ≤ 30 ⊕ Lorsque L ≤ MHx2, le taraud est traversant.	Ajoute des tarauds aux deux extrémités. Code de commande WMC12 ⊕ 6 ≤ D ≤ 30 ⊕ Lorsque L ≤ Mx4, le taraud est traversant.
	D MC (plage de sélection)	D WMC (plage de sélection)
	6, 7 3 8, 9 3, 4 10, 11 3, 4, 5 12-14 3, 4, 5, 6 15-19 3, 4, 5, 6, 8 20-24 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 25-30 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16	6, 7 3 8, 9 3, 4 10, 11 3, 4, 5 12-14 3, 4, 5, 6 15-19 3, 4, 5, 6, 8 20-24 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 25-30 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16
	⊕ Lorsque L ≤ Mx4, l'avant-trou destiné au taraudage peut être traversant.	

Tiges (D.E. sélectionnable)

Référence pièce	Type	D	Prix unitaire					
			L mini. à 100	101-200	201-400	401-600	601-800	801-1000
RDOF (EN 1.4305 équiv.)	3							
	4							
	5							
	6							
	8							
	10							
	12							
	13							
	15							
	16							
	18							
	20							
	25							
	30							
	50							
60								
80								
RDOS (EN 1.4301 équiv.)	3							
	4							
	5							
	6							
	8							
	10							
	12							
	13							
	15							
	16							
	18							
	20							
	25							
	30							
	50							
60								
80								
RDOH (EN 1.4401 équiv.)	3							
	4							
	5							
	6							
	8							
	10							
	12							
	13							
	15							
	16							
	18							
	20							
	25							
	30							
	RDOA (EN AW-2017 équiv.)	3						
4								
5								
6								
8								
10								
12								
13								
15								
16								
18								
20								
25								
30								

⊕ Pour connaître la cote L maximale de chaque cote D, voir le tableau de spécifications de la page de gauche.

Référence pièce	Type	D	Prix unitaire					
			L mini. à 100	101-200	201-400	401-600	601-800	801-1000
RDOK (EN AW-5056 équiv.)	3							
	4							
	5							
	6							
	8							
	10							
	12							
	13							
	15							
	16							
RD52A (EN AW-5052 équiv.)	18							
	20							
	5							
	6							
	8							
	10							
RDOG (EN CW614N équiv.)	12							
	15							
	16							
	18							
	20							
	3							
	4							
	5							
	6							
	8							
RDOT (Titane pur Classe 2)	10							
	12							
	13							
	15							
	16							
	18							

Tiges (D.E. configurable)

Référence pièce	D	Prix unitaire					
		Incrément de 1mm	L mini. à 100	101-200	201-400	401-600	601-800
FRDOS (EN 1.4301 équiv.)	6~10						
	11~15						
	16~19						
	20~24						
	25~27						
	28~30						