

Amortisseurs de chocs

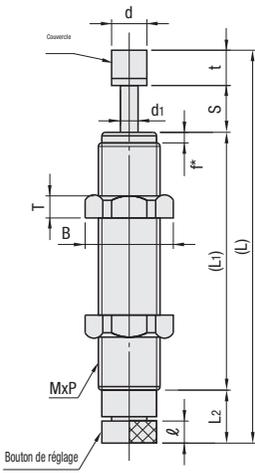
Type résistant à l'eau et au liquide de refroidissement

Amortisseurs
Type résistant à l'eau et au liquide de refroidissement

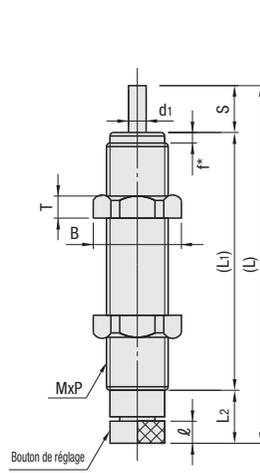


RoHS 10

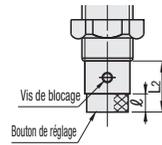
MACC (Cache)



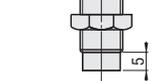
MACS (Sans cache)



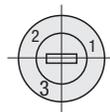
(N°1612, 2016 forme de la partie réglable)



(N°0806, 1008, 1210 forme de la partie réglable)



(pièce réglable)



- * f* est la dimension du diamètre de filetage M14 ou inférieur. M16 et supérieur sont filetés jusqu'au bout.
- * Éviter l'utilisation en parallèle du type réglable car il est difficile de synchroniser les caractéristiques d'amortissement.
- * Pour régler la force d'impact, il suffit de tourner le bouton situé sur le fond.
- * Température ambiante de fonctionnement : -5 ~ 70°C

N°	Matériau (corps principal)	Traitement de surface
0806	EN 1.4305 équiv.	-
1008, 1210, 1410, 1612	Acier de décolletage	Placage autocatalytique au nickel
2016	EN 1.0038 Équiv.	-
Capuchon	Polycétal	-

Référence pièce	Type	N°	Vitesse	Diam. filetage MxP	Course S	Énergie absorbée max (E)		Équiv. max. Masse (me)(kg)	Force de retour de la tige de piston (N)	Valeur de la tige détraînée max (N)	(L)	(L1)	L2	l	d	d1	t	f	B (Mépits)	T	MACC		MACS																							
						par impact (J)	par minute (J)														Prix unitaire 1 à 4 pièces(s)	Remise sur volume 5 à 10 pièces	Prix unitaire 1 à 4 pièces(s)	Remise sur volume 5 à 10 pièces																						
MACC (Capuchon)		0806	M	M8 x 0.75	6	1.4	36.7	15	9 ou moins	670	64 (59)	47	6	3	6	2.5	5	2.3	12.7 (11)	2																										
																									L	M10 x 1.0	8	1.47	58.8	10	9 ou moins	637	79.5 (73.2)	56.7	8.5	3.5	6	2.4	6.3	1.6	14.2 (13)	3				
MACS (Sans capuchon)		1210	M	M12 x 1.0	10	2.94	98	30	13 ou inférieur	1470	90.6 (82.6)	67.6	5	-	8	3.5	8	1.5	16.2 (14)	4																										
																									L	M14 x 1.5	10	3.92	147	30	14 ou inférieur	1813	108.2 (98.2)	77.8	10.4	5	10	4	10	1.7	19.6 (17)	6				
MACS (Sans capuchon)		1612	M	M16 x 1.5	12	9.8	235	50	20 ou inférieur	2646	122.7 (107.7)	81.2	14.5	4.5	13.5	5	15	-	20 (19)	6																										
																									L	M20 x 1.5	16	29.4	343	300	33 ou inférieur	3528	137 (120)	86	18	4	18	6	17	-	27.7 (24)	8				
* Les valeurs de la dimension L entre () concernent le type MACS.																						kgf · m=Jx0.101972		kgf=Nx0.101972																						

Type de vitesse de collision	Plage de vitesses de collision	Cycle de fonctionnement max.
Vitesse basse L	0.3~1m/s	60cycle/min*
Vitesse moyenne M	0.3~2m/s	
Vitesse rapide H	0.7~3m/s	

* Pour le n° 0806, le cycle de fonctionnement max doit être de 45cycle/min.

Ordering Example Références pièces
MACC1008H

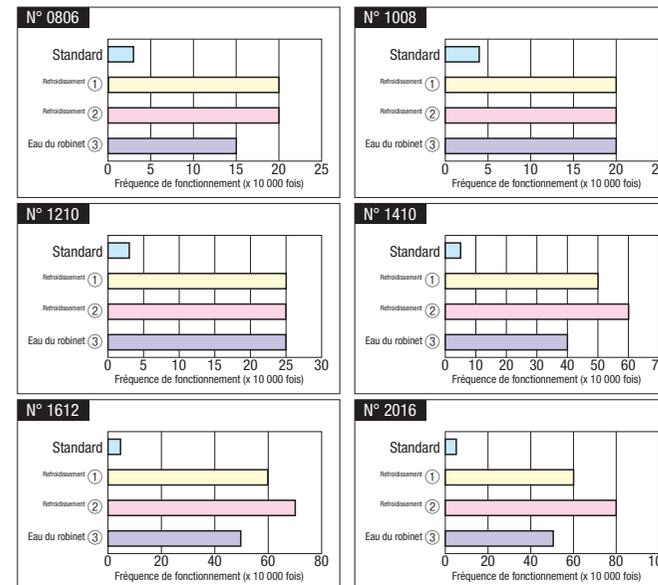
Caractéristiques du type résistant à l'eau et au liquide de refroidissement

- Sa structure de joints de protection contre les intrusions de liquide le rend utilisable dans des conditions humides, adapté aux machines-outils et aux applications connexes.
- Le remplacement est possible avec le type standard car le calibre du D.E. de la vis de fixation est le même.
- Compatible avec l'huile de coupe hydrosoluble A1 [JIS K2241-2000], mais également disponible pour l'huile de coupe non hydrosoluble ou dans des conditions humides. (L'utilisation d'eau plutôt que d'huile de coupe hydrosoluble pourrait affecter la durabilité.)

Données d'essais de durabilité (Réf.)

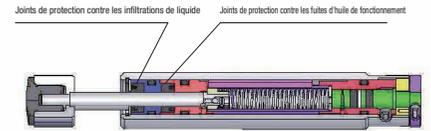
Conditions de test

- Liquide de refroidissement① : Huile de coupe hydrosoluble sous forme d'émulsion JIS A1 (Yushiro Chemical Industry Co., Ltd. Yushiroken FGE330 Dilution 20:1)
- Liquide de refroidissement② : Huile de coupe insoluble dans l'eau JIS N1 (Yushiro Chemical Industry Co., Ltd. Huile Yushiro CG8)
- ③ : Eau du robinet
- Charge : Cylindre pneumatique Ø40 (propulsion de cylindre uniquement)
- Cycle de collision : 30/min. • Goutte : 4cc/min.



- Les résultats en termes de durabilité peuvent varier selon les conditions d'essai particulières. Le volume ou le liquide utilisé pour le test peut affecter les résultats. Des tests préalables sont recommandés pour obtenir les résultats escomptés.
- L'utilisation dans un environnement où les tiges de piston ne sont pas en contact avec des liquides pose des risques de fuite d'huile prématurée.

Structure intérieure



Configuration d'essai



Ex. d'application

Butoir de table rotative [Équipement d'usinage spécial]

