

Plaques d'uréthane en céramique

Ces plaques en uréthane originales MISUMI présentent un mélange unique de particules de céramique. Résistance à l'abrasion des fils excellente, surfaces usinées régulières même si la dureté est faible.

Type	Type		Materiau	Dureté	Couleur	Normes de précision
	Sans adhésif	Adhésif				
Type A surface moulée	UTSCS	UTSCSA	Uréthane céramique (polyuréthane éther)	Shore A95	Couleur naturelle (gris)	Tolérance de la dimension T
	UTSCH	UTSCHA				
	UTSCM	UTSCMA				
	UTSCL	UTSCLA				
Type A surface usinée	UTSCSK	UTSCSKA	Uréthane céramique (polyuréthane éther)	Shore A95	Couleur naturelle (gris)	Tolérance A, B
	UTSCHK	UTSCHKA				
	UTSCMK	UTSCMKA				
	UTSCLK	UTSCLKA				

Tolérance de la dimension T		
T	Type A surface moulée	Type A surface usinée
2-4	±0.3	±0.5
5-10	±0.4	

Tolérance A, B	
A, B	Tolérance
200 ou inférieur	±0.5
201-300	±1.0
301-400	±1.2
401-500	±1.5

- Propriétés P389
- La surface du type à surface moulée est régulière et brillante, mais pas glissante. La surface du type à surface usinée est meulée sur un côté, ce qui améliore sa propriété de glissement.

Standard

Type à trous

Détails de l'usinage d'orifice

Type Standard, surface moulée

Référence pièce		Incrément de 1mm	
Type	T	A	B
Sans adhésif	2	10-500	10-500
Adhésif	3		
UTSCS (Shore A95)	4		
UTSCH (Shore A90)	5		
UTSCM (Shore A70)	6		
UTSCL (Shore A50)	8		
	10		

Type Standard, surface usinée

Référence pièce		Incrément de 1mm	
Type	T	A	B
Sans adhésif	3	10-200	10-200
Adhésif	4		
UTSCSK (Shore A95)	5		
UTSCHK (Shore A90)	6		
UTSCMK (Shore A70)	8		
UTSCLK (Shore A50)	10		

Type A trous, surface moulée

Référence pièce		Incrément de 1 mm (A≥B≥T)		Incrément de 0.5mm		Sélection du diam. nominal de la vis	
Type	Nominal	T	A	B	F	G	N (trou traversant) Z (trou contre-alésé)
Type A surface moulée	1H	2	25-500	25-500	5 à 495 (1H)	5 à 495 (1H, 2H, 3H)	3
Sans adhésif	2H	3					
Adhésif	4	4					
UTSCS (Shore A95)	5	5					
UTSCH (Shore A90)	6	6					
UTSCM (Shore A70)	8	8					
UTSCL (Shore A50)	10	10	3				

Type A trous, surface usinée

Référence pièce		Incrément de 1 mm (A≥B≥T)		Incrément de 0.5mm		Sélection du diam. nominal de la vis	
Type	Nominal	T	A	B	F	G	N (trou traversant) Z (trou contre-alésé)
Type A surface usinée	1H	3	25-200	25-200	5 à 195 (1H)	5 à 195 (1H, 2H, 3H)	3
Sans adhésif	2H	4					
Adhésif	5	5					
UTSCSK (Shore A95)	6	6					
UTSCHK (Shore A90)	8	8					
UTSCMK (Shore A70)	10	10			3		

Standard

Ordering Example: **UTSCLK5 - 100 - 30**

Type de trou

Référence pièce - A - B - F - G - Diamètre nominal de la vis

UTSCMK2H5 - 100 - 50 - F80 - G25 - N3

Coût de l'adhésif : prix du type adhésif = prix unitaire + coût de l'adhésif

Frais d'adhésif	Prix unitaire						
	A	10-50	51-100	101-200	201-300	301-400	401-500
10-50							
51-100							
101-200							
201-300							
301-400							
401-500							

Type A surface moulée

Référence pièce	Type	T	Prix unitaire						
			A	10-50	51-100	101-200	201-300	301-400	401-500
Sans adhésif	UTSCS (Shore A95)	2	10-50						
		3	51-100						
	UTSCH (Shore A90)	4	101-200						
		5	201-300						
	UTSCM (Shore A70)	6	301-400						
		8	401-500						
	UTSCL (Shore A50)	10	10-50						
		10	51-100						
	Adhésif	UTSCSK (Shore A95)	3	101-200					
			4	201-300					
Prix figurant dans le tableau	UTSCHK (Shore A90)	5	301-400						
		6	401-500						
Frais d'adhésif	UTSCMK (Shore A70)	7	10-50						
		8	51-100						
UTSCLK (Shore A50)	9	101-200							
	10	201-300							

Type A surface usinée

Référence pièce	Type	T	Prix unitaire				
			A	10-50	51-100	101-150	151-200
Sans adhésif	UTSCSK (Shore A95)	3	10-50				
		4	51-100				
Adhésif	UTSCHK (Shore A90)	5	101-150				
		6	151-200				
Prix figurant dans le tableau + frais d'adhésif	UTSCSKA (Shore A95)	7	10-50				
		8	51-100				
UTSCHKA (Shore A90)	9	101-150					
	10	151-200					

Coût d'usinage des trous (Ex.)

Référence pièce - A - B - F - G - Diamètre nominal de la vis

UTSCMK2H5 - 100 - 50 - F80 - G25 - N3

(Prix unitaire du type A surface usinée) + (Coût d'usinage des trous) = (Prix unitaire pour le type A trous)

(Ex.)

Référence pièce - A - B

UTSCLKA5 - 100 - 100

(Prix unitaire du type A surface usinée) + (Frais d'adhésif) = (Prix unitaire du type Avec adhésif)

Référence pièce	Type	T	Prix unitaire					
			A	10-50	51-100	101-200	201-300	301-400
Sans adhésif	UTSCM (Shore A70)	4	10-50					
		5	51-100					
	UTSCL (Shore A50)	6	101-200					
		8	201-300					
	Adhésif	UTSCMA (Shore A70)	7	301-400				
			9	401-500				
	Prix figurant dans le tableau	UTSCLA (Shore A50)	10	10-50				
			10	51-100				
	Frais d'adhésif	UTSCMA (Shore A70)	11	101-200				
			12	201-300				
UTSCLA (Shore A50)	13	301-400						
	14	401-500						

Référence pièce	Type	T	Prix unitaire				
			A	10-50	51-100	101-150	151-200
Sans adhésif	UTSCMK (Shore A70)	3	10-50				
		4	51-100				
Adhésif	UTSCLK (Shore A50)	5	101-150				
		6	151-200				
Prix figurant dans le tableau + frais d'adhésif	UTSCMKA (Shore A70)	7	10-50				
		8	51-100				
UTSCLKA (Shore A50)	9	101-150					
	10	151-200					

Agrandissement (x5000)

Noter que la section blanche sur la photo représente des particules de poudre de céramique apparaissant au cours du processus de fabrication. Ces micro-particules sont très fines de manière à ne pas créer d'irrégularités sur la surface, même lorsqu'elles tombent.

Changer après l'usinage de l'uréthane céramique

Changer après l'usinage de la barre ronde en uréthane céramique (tour : 600 tr/min) pendant 2 minutes

Résultats du test d'abrasion Taber

Test	Matériau	Uréthane standard	Uréthane résistant à l'abrasion	Uréthane céramique
Test d'abrasion (méthode Taber)		197.3	33.9	73.8
Volume abrassé (mm³)				101

Les roues abrasives sont appliquées à l'échantillon à l'aide d'un poids fixe pour un nombre de cycles spécifié. A partir de la perte de poids de l'échantillon, il est possible d'évaluer la résistance à l'abrasion d'un matériau.

Les valeurs indiquées ci-dessus ne sont pas des valeurs garanties, mais constituent des exemples de valeurs mesurées.

Méthode de test: JIS K 7204 : 1999 concernant l'évaluation de la résistance à l'usure par roues abrasives des plastiques

Roue abrasive : H-22

Charge : 9.8 N

Nombre de courses : 1000

Paramètre de test : 1

Les valeurs indiquées ne sont pas garanties ; elles sont mesurées.