

Brosse

Présentation

Vue d'ensemble

Offre brosse chaîne et rouleau-brosse de type barre bien adaptés à diverses applications industrielles comme le nivellement, le dépeussierage et le lavage des pièces. Les supports de fixation originaux de MISUMI sont également fournis.

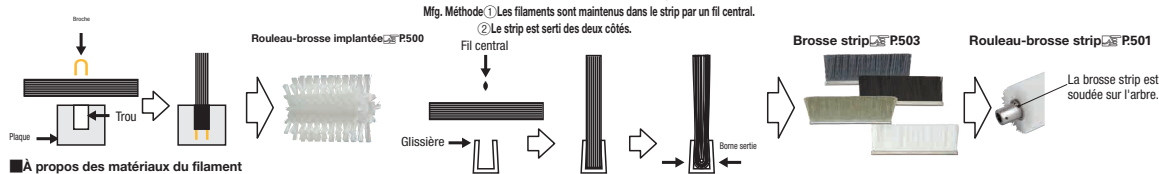


Caractéristiques de rouleau-brosse implantée et brosse chaîne

Il y a 2 façons de fabriquer une brosse : le "rouleau-brosse implantée" où sont implantés les filaments et la "brosse chaîne" où les filaments sont fixés et disposés en ligne droite. Le "rouleau-brosse implantée" est doté d'une fonction limitant l'obstruction. La "brosse chaîne" est dotée de plus de filaments qui ne tombent pas facilement.

○ Rouleau-brosse implantée Mfg. Méthode

○ Brosse chaînes / Rouleau-brosse chaîne Mfg. Méthode



À propos des matériaux du filament

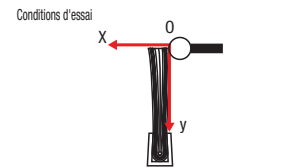
Matériau du filament	Caractéristiques
Nylon 6	Bonnes propriétés de résistance à l'usure, résistance à la fatigue et excellente résistance générale pour une longue durée de service. Adapté pour l'industrie alimentaire. Les filaments ne doivent pas être exposés à une température supérieure à 100 °C. Attention : il se dissout dans l'acide fort (chlorhydrique, sulfurique, formique et phénolique).
Thunderon®	La fibre organique conductrice est composée de sulfure de cuivre lié chimiquement à une fibre acrylique et présente des propriétés de neutralisation des charges statiques. Flexible et excellentes caractéristiques de résistance à l'usure malgré sa faible densité. Thunderon® est une marque déposée de Nihon Sanmo Dyeing Co., Ltd.
Nylon conducteur Mono-Eight®	Le carbone est combiné au nylon. Ainsi, il est antistatique même s'il est en contact direct avec la pièce. Adopter des conditions d'utilisation conformes au nylon 6. Les filaments ont un diamètre plus gros que ceux du Thunderon. Le filament résilient est utilisable pour les mesures anti-statiques. Mono-Eight® est une marque déposée de TORAY MONOFILAMENT Co., Ltd.
Nylon à particules abrasives	Les particules abrasives sont combinées au nylon. Par conséquent, elles résistent mieux aux ruptures et aux copeaux que le nylon 6. Utilisez l'alumine #320.

Diamètre des filaments de la brosse strip (pour 30mm)

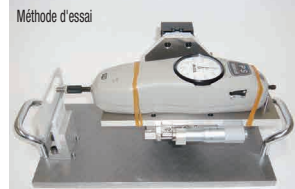
Matériau du filament	5mm					3mm		
	Nylon 6					Thunderon®		
Diamètre du filament	0.2	0.3	0.5	0.3	0.6	0.2	0.3	0.075
Illustrations								
Brosse strip	○	○	○	○	○	○	○	○
Rouleau-brosse	○	○	○	○	○	○	○	○

Matériau du filament	Diamètre du filament	Caractéristiques
Nylon 6	0.2	Même toucher qu'une brosse à dents (normal)
	0.3	Même toucher qu'une brosse de balaie Plus dur qu'une brosse à dent (dur)
	0.5	Dur. Même toucher qu'une brosse de balaie
Thunderon®	0.075	Diamètre et toucher semblable aux cheveux humains moyens.
Nylon conducteur Mono-Eight®	0.3	Même toucher qu'une brosse de balaie Plus dur qu'une brosse à dent (dur)
	0.6	Plus dur et résistant que le nylon 6, 0.5.

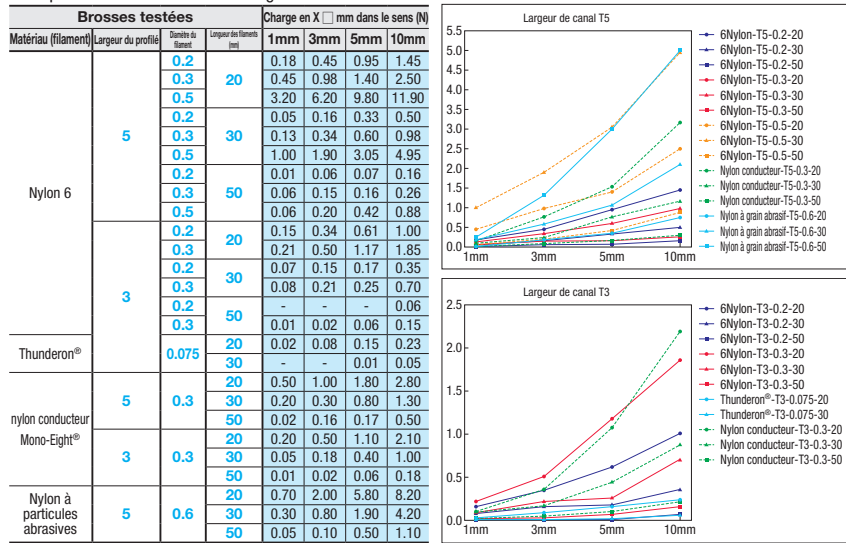
Essai d'élasticité de la brosse strip



Les charges sont mesurées quand l'extrémité du filament (y0-1mm) est poussée dans le sens X de manière à pencher de 1, 3, 5 et 10mm. Les valeurs mesurées ne sont pas garanties mais sont un exemple de valeurs mesurées.



Se reporter aux conditions de test à gauche



Les valeurs sont fournies à titre de référence. Elles ne sont pas garanties.

Précautions relatives à l'utilisation

- La durée de vie de la brosse varie en fonction des conditions et de la fréquence d'utilisation. Le fait de retirer certains filaments peut causer la chute de tous les filaments.
- La limite de temp. maximale pour les filaments est de 100°C. Au-dessus de cette température, les filaments fondent et tombent.
- Le nylon 6 se dissout dans de fortes concentrations d'acide chlorhydrique, d'acide sulfurique, d'acide formique et d'acide phénolique.
- La longueur de contact de la brosse en appui doit être inférieure ou égale à 2mm. Ne pas exercer une pression au-delà du nécessaire.
- Ne pas plier la brosse strip.
- La brosse strip présente ±2mm de courbure/pliage pour une longueur (L) de 100mm.

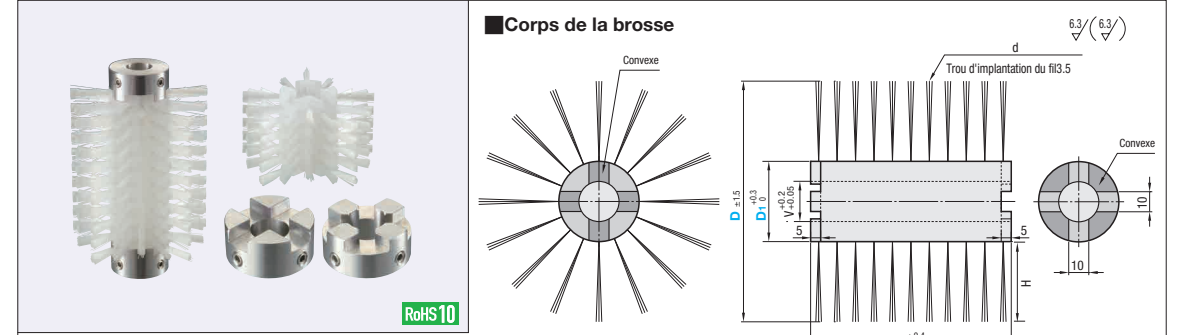
Précautions relatives à l'utilisation et au stockage

- Veiller à ce que les filaments ne se déforment pas pendant le stockage. Si, pendant le stockage, la brosse est en contact avec la pièce, les filaments peuvent être déformés de manière permanente. En outre, empêcher tout contact avec la pointe des filaments lors du stockage de la brosse.
- Laisser sécher avant de stocker.
- Retirer tout objet étranger de la brosse.
- Ne pas utiliser dans un environnement à température élevée ou près d'un feu.

Rouleau-brosse

Rouleau-brosse implantée

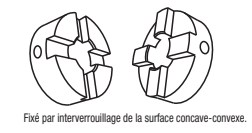
Offre un rouleau-brosse avec arbres différents pour interverrouillage en stock. Remplacer uniquement la pièce usée permet de réaliser des économies.



Type	Type	Matériau
Corps de la brosse	Fixe	URBSN Nylon 6
	Configurable	URBSNF Nylon 66 (diamètre du filament N° 0.1) Nylon 6 (diamètre du filament N° 0.2 - 0.5)
		URBSMF nylon conducteur Mono-Eight®
Collier d'arbre dédié	URBSSC	EN 1.4301 Équiv.

Type	Diamètre du filament	d
URBSNF	0.1	0.1
	0.2	0.21
	0.3	0.295
	0.5	0.535
URBSMF	0.15	0.15
	0.3	0.3

Schéma de construction du collier d'arbre dédié



Utiliser la brosse à moins de 1000 tr/min (la rotation maximale pour URBSMF est de 400). Noter que vitesse de rotation maximale varie en fonction de la méthode de montage, de la longueur de la brosse, du diam. ext. de la brosse ou du nombre de brosses reliées.

Brosse fixe

Référence pièce	Sélection D	Dia. filament nb. sélectionnable	d	D1	V	H	Puissance moteur appropriée (Unité : kW) Valeur de référence	Prix unitaire L50 L100	
URBSN	80	50	0.3	0.3	0.295	35	15	22.5	0.4
	100					40	20	30.0	
	150					100	40	20	

Brosse configurable

Référence pièce	D	Increment de 5mm	Sélection de L	Dia. filament nb. sélectionnable	V	H (H=(D-D1)/2)	Puissance moteur appropriée (Unité : kW) Valeur de référence
URBSNF	35	60-80	50	0.1	15	12,5 à 22,5	0.4
				0.2			
				0.3			
URBSMF	40	70-150	100	0.5	20	10-55	0.75
				0.15			
				0.3			

Collier d'arbre dédié (concave-convexe aux deux extrémités, 2 pièces)

Référence pièce	D1	V	Accessoire :	Prix unitaire
URBSSC	35	15	Vis de serrage à six pans creux (extrémité plate) MSSFS-8 MSSFS-8 (EN 1.4301 Équiv.)	
	40	20		

Sélectionner la même taille que le corps de la brosse D1.

Ordering Example	Brosse fixe	Collier d'arbre dédié	Brosse configurable
URBSN80 - 50 - 0.3	Référence pièce - D - L - Diamètre du filament	URBSSC35	Référence pièce - D - L - Diamètre du filament
			URBSNF40 - 105 - 50 - 0.5

Brosse configurable

Référence pièce	D1	D	L	Diamètre du filament			
URBSNF	35	60-80	50	0.1	0.2	0.3	0.5
				40	70-150	100	
	35	60-80	100	0.15	0.2	0.3	0.5
				40	70-150		

Référence pièce	D1	D	L	Diamètre du filament	
URBSMF	35	60-80	50	0.15	0.3
				40	70-150
	35	60-80	100	0.15	0.3
				40	70-150



Avantages

- Peut être allongé par interverrouillage.
- Seul le remplacement des pièces usées est nécessaire.
- Peut être positionné sur les pièces requises uniquement.

