Rouleau-brosse

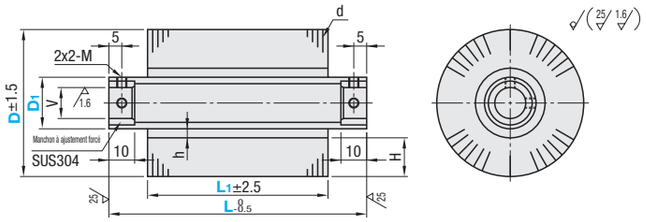
Rouleau-rosse strip, enroulé serré, à pas configurable

■Le rouleau-brosse à tube central à usage général est disponible avec une expédition en 5 jours.

■Enroulé serré

RoHS10

Type	M Filament de la brosse	M Tuyau, manchon, pièce de raccordement
BRUSNR	Nylon 6	EN 1.4301 Équiv.



■Enroulé serré

Référence pièce Type	Référence pièce D1	Sélection D	L Sélection	L1 Incrément de 5mm	V	h	d	H	M	Puissance moteur appropriée (Unité : kW) Valeur de référence
BRUSNR	20	50	100	20~320 L1≤L-30	12	3.5	0.21	11.5	4	0.4
		60						16.5		
		80	150					26.5		0.75
		100						36.5		
	30	70	250		20	5.5	0.295	14.5	5	0.4
		80						19.5		
		100	350					29.5		0.75
		120						39.5		1.25

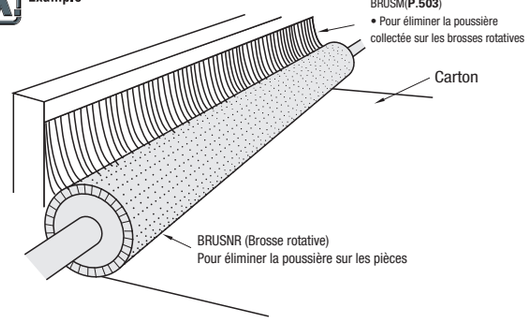
Tolérance de D.I. (manchons) L	V
100	H9
150	
250	
350	+0.1/0

Ordering Example: Référence pièce - D - L - L1
BRUSNR20 - 80 - 150 - 100

Référence pièce Type	D1	Sélection D	Sélection de L	Prix unitaire L1 (Incrément de 5 mm) 20~100	105 à 150	155 à 200	205~250	255 à 300	305 à 320
BRUSNR	20	50	100		-	-	-	-	-
		60							
		80							
		100							
		50	150			-	-	-	-
		60							
		80							
		100							
		50	250					-	-
		60							
		80							
		100							
		50	350						
		60							
		80							
		100							

Référence pièce Type	D1	Sélection D	Sélection L	Prix unitaire L1 (Incrément de 5 mm) 20~100	105 à 150	155 à 200	205~250	255 à 300	305 à 320
BRUSNR	30	70	100		-	-	-	-	-
		80							
		100							
		120							
		70	150		-	-	-	-	-
		80							
		100							
		120							
		70	250					-	-
		80							
		100							
		120							
		70	350						
		80							
		100							
		120							

Example



Alterations: Référence pièce - D - L - L1 - DC
BRUSNR20 - 80 - 150 - 100 - DC75

Modifications	Garniture de la brosse
	Modification du diam. ext. des brosses
Code	DC
Spéc.	Incrément de 5mm, Code de commande DC85 DC<D

D1	DC (Incrément de 5 mm)
20	55~95
30	75 à 115

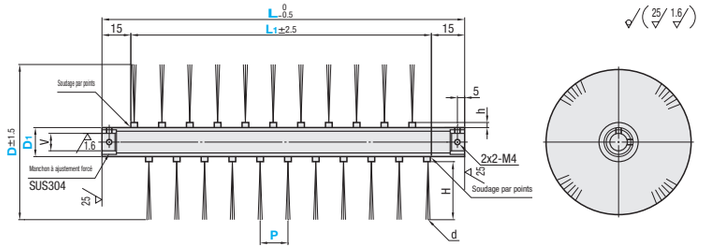
■Rouleau-brosse à pas configurable pour réduire les obstructions.

■A pas configurable

RoHS10

Type	M Filament de la brosse	M Tuyau, manchon, pièce de raccordement
BRUSNP	Nylon 6	EN 1.4301 Équiv.

Les dimensions L1 sont prioritaires ; les dimensions P des deux côtés ne peuvent donc pas être garanties.



■A pas configurable

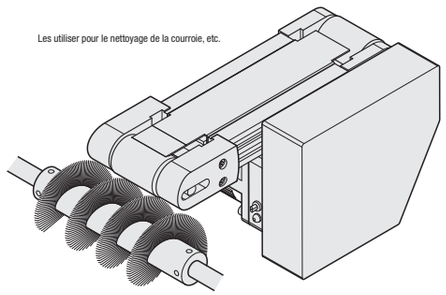
Référence pièce Type	Référence pièce D1	Sélection D	Sélection L	L1 Incrément de 5mm	Sélection P	V	h	d	H	M	Puissance moteur appropriée (Unité : kW) Valeur de référence
BRUSNP	20	50	100	20~320 L1≤L-30	20	12	5.5	0.3	13.5	4	0.4
		60	150						14.5		
		80	250		40				23.5		0.75
		100	350						32.5		

Tolérance de D.I. (manchons) L	V
100	H9
150	
250	
350	+0.1/0

Ordering Example: Référence pièce - D - L - L1 - P
BRUSNP20 - 60 - 250 - 200 - 20

Référence pièce Type	D1	Sélection D	Sélection L	Prix unitaire L1 (Incrément de 5 mm) 20~100	105 à 150	155 à 200	205~250	255 à 300	305 à 320
BRUSNP	20	50	100		-	-	-	-	-
		60							
		80							
		100							
		50	150			-	-	-	-
		60							
		80							
		100							
		50	250					-	-
		60							
		80							
		100							
		50	350						
		60							
		80							
		100							

Example



■Précautions relatives à l'utilisation

①La durée de vie de la brosse varie en fonction des conditions et de la fréquence d'utilisation. Les filaments peuvent être endommagés ou tomber en fonction des conditions d'utilisation. Ne pas tirer excessivement sur les filaments ni démonter la brosse.
②La limite de temp. maximale pour les filaments est de 100°C. Au-dessus de cette température, les filaments fondent et tombent.
③Le nylon 6 se dissout dans de fortes concentrations d'acide chlorhydrique, d'acide sulfurique, d'acide formique et d'acide phénolique.
④La longueur de contact de la brosse en appui doit être inférieure ou égale à 2mm. Ne pas exercer une pression au-delà du nécessaire.
⑤Utiliser la brosse à moins de 1000 tr/min.
⑥Les valeurs de puissance moteur indiquées sont expérimentales et uniquement pour référence. La puissance moteur réelle nécessaire peut être supérieure en fonction de l'utilisation de la brosse.

■Précautions relatives à l'utilisation et au stockage

①Veiller à ce que les filaments ne se déforment pas pendant le stockage. Si, pendant le stockage, la brosse est en contact avec la pièce, les filaments peuvent être déformés de manière permanente. En outre, empêcher tout contact avec la pointe des filaments lors du stockage de la brosse.
②Laisser sécher avant de stocker.
③Retirer tout objet étranger de la brosse.
④Ne pas utiliser dans un environnement à température élevée ou près d'un feu.

Alterations: Référence pièce - D - L - L1 - DC
BRUSNP20 - 80 - 150 - 100 - DC55

Modifications	Garniture de la brosse
	Modification du diam. ext. des brosses
Code	DC
Spéc.	Incrément de 5mm, Code de commande DC85 DC<D

D1	DC (Incrément de 5 mm)
20	55~95