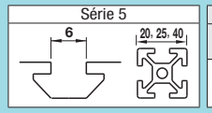
Extrusions en aluminium de la série 5

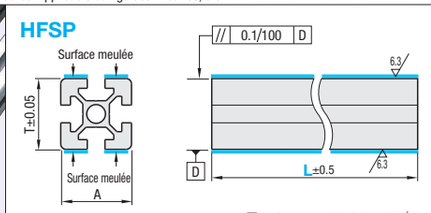
Profilés extrudés en aluminium avec surfaçage parallèle

Série 5	Pièces de fixation			Autres	
	Sup-ports	Joints	Ecrou	Embouts de protection des profilés extrudés	Modifica-tions
	P.535 ~ P.550	P.551 ~ P.554	P.557 ~ P.566	P.567	P.755 ~ P.768

■**Caractéristiques:** Meulées sur les surfaces supérieures et inférieures. Applicable aux guides linéaires, etc.

RoHS10

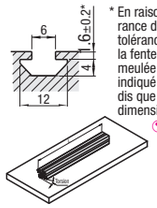
HFSP



Les surfaces meulées et découpées ne sont pas anodisées.

M Matériau : EN AC-51400-T5 Équiv.
S Traitement de surface: anodisé clair

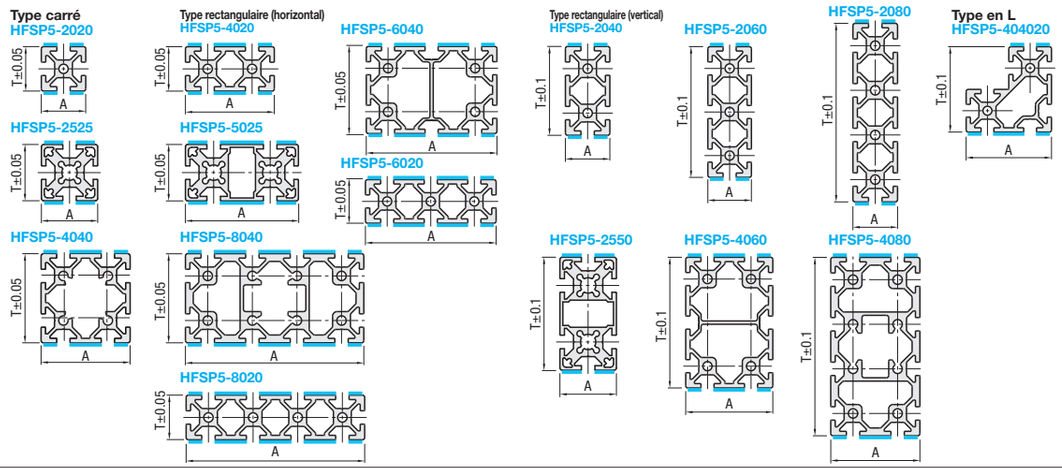
Vue détaillée de la fente sur la surface fraisée



* En raison de la tolérance de l'extrusion, la tolérance d'épaisseur de la fente sur la surface meulée évolue comme indiqué ci-dessus, tandis que la tolérance de dimension T est ±0.1.

S'agissant de sections extrudées, les produits peuvent se tordre. Il est recommandé de soutenir toute la longueur de l'extrusion pour l'utilisation. Voir données de tolérance pour l'extrusion en aluminium **P.514**.

Pour le détail des dimensions et des formes, À L'EXCEPTION des fentes sur la surface meulée, les dimensions A et T, se reporter au schéma du produit portant la référence ci-dessous sans "P".
((Ex.) HFSP5-2020→Réf. fig. HFS5-2020(P.529))



Référence pièce		L Incrément de 0.5mm	Série d'extru-sions	T	A	Prix unitaire (moins de 300mm)	Prix unitaire/m (300mm ou plus)	Frais de modification (corps principal +) Contre-alésage XA ~ XE (par rangée)		Perçage de trou pour clé AV ~ EV (par rangée)		Taraudage (voir P.757) Forme du taraud	Gauche LTP	Droite RTP	Les deux TPW
HFSP5	2020	100~3000	HFS5	19.2	20			Z5 d5.5 d1 9.5 Z6 d6.5 d1 11		D7 Ø7.35		M5 profondeur 15			
	4020			19.2	40										
	2040			39.2	20										
	2525			24.2	25							M8 profondeur 24			
	5025			24.2	50										
	2550			49.2	25										
	6020			19.2	60							M5 profondeur 15			
	2060			59.2	20										
	8020			19.2	80										
	2080			79.2	20				-						
	4040			39.2	40										
	6040			39.2	60										
	4060			59.2	40										
	8040			39.2	80										
	4080			79.2	40				-						
	404020			39.2	40										

Ordering Example: Référence pièce - L
HFSP5-2020 - 300

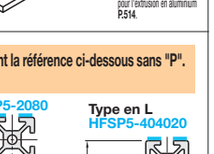
Example

Alterations: Ajoute un orifice à une position spécifiée.

* Écrous pour extrusions
Utiliser les écrous pour extrusions en aluminium **P.557~566.**

Modifications	Contre-alésage							Orifice pour clé					
Code	Z Sélection			XA	XB	XC	XD	XE	D Sélection	AV	BV	CV	DV	EV
Spéc.	Z	d	d1	Distance depuis le plan d'extrémité gauche mm					D	Distance depuis le plan d'extrémité gauche mm				
Spécifications de la taille et de la position du trou	5	5.5	9.5	7~(L-7)					7	7~(L-7)				
	6	6.5	11											

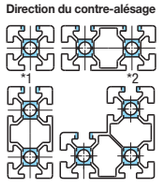
Lorsque la section est en L, sélectionner une distance à partir de l'extrémité gauche avec la partie inférieure à l'arrière.



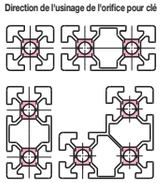
Poser les vis à tête ronde temporairement dans le plan de référence, puis faire glisser le profilé en position de fixation tout en faisant passer les têtes de vis dans la fente du profilé.

Placer une clé dans l'orifice pour clé et serrer la vis.

Direction du contre-alésage

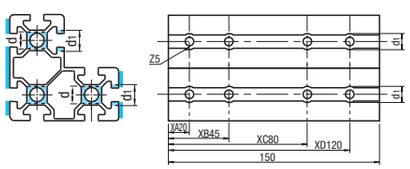


Direction de l'usinage de l'orifice pour clé



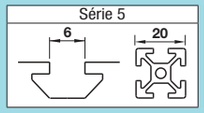
*1 Lorsque la section est rectangulaire (verticale), le contre-alésage n'est pas disponible pour les extrusions mesurant plus de 60mm dans le sens longitudinal.
*2 Lorsque la section est en L, le contre-alésage n'est pas disponible pour les profilés mesurant plus de 60mm dans le sens longitudinal, sauf pour la partie inférieure à l'avant.

Ordering Example
HFSP5 - 404020 - 150 - Z5 - XA20 - XB45 - XC80 - XD120
HFSP5 - 2020 - 2000 - D7 - AV100 - BV120 - CV1000 - DV1880 - EV1900
HFSP5 - 4040 - 800 - LTP



Extrusions en aluminium de la série 5

Extrusions coudées/Supports de renfort

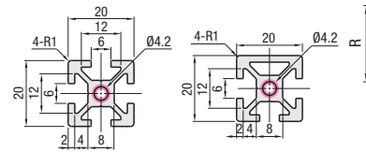
Série 5	Pièces de fixation			Autres	
	Sup-ports	Joints	Ecrou	Profilé extrudé Embout de protection	Modifica-tions
	P.535 ~ P.550	P.551 ~ P.554	P.557 ~ P.566	P.567	P.755 ~ P.768

■**Caractéristiques :** Le pliage s'applique à HFS5-2020. Utilisation en combinaison avec un panneau courbé (P.968) possible.

■**Extrusions coudées**

RoHS10

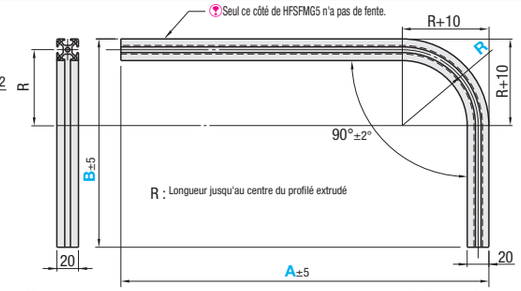
HFSMG5 HFSFMG5



Le pliage est appliqué après l'anodisation. La section coudée peut donc se décolorer légèrement et devenir blanche.

(Pour des panneaux courbes spéciaux, se référer à **P.968**)

M Matériau : EN AC-51400-T5 Équiv.
S Traitement de surface: anodisé clair



Lorsque R=140, la fente du profilé se déforme et devient moins large là où le profilé est coudé. Par conséquent, l'utilisation d'un écrou à fente n'est pas possible.

Référence pièce Type	N°	A Incrément de 1mm	B Incrément de 1mm	R*
HFSMG HFSFMG	5-2020	200~1500	200~1000	140 300* 500*

Type	Série	Masse (kg/m)	Section mm²	Moment d'inertie de section transversale mm⁴ ℓx	ℓy
HFSMG HFSFMG	HFS5	0.50	183	0.742×10^4	0.742×10^4

* Les panneaux courbés ne sont pas disponibles pour R300 et R500.

Ordering Example: Référence pièce - A - B - R
HFSMG5-2020 - A350 - B700 - R140

Les dimensions A et B non indiquées dans le barème de prix ne sont pas disponibles.

Alterations: Référence pièce - A - B - R - (LTP, RTP, TPW··· etc.)
HFSMG5-2020 - A400 - B500 - R140 - LTP-LMH

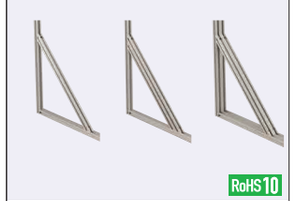
Modifications	Taraudage (voir P.757)			Trou de type M (voir P.766)			
Code	LTP	RTP	TPW	LMH	LMV	RMH	RMV
Spéc.	Taraudage pour l'orifice central. Forme du taraud M5, profondeur 15 LTP : Taraudage sur la face d'extrémité gauche RTP : Taraudage sur la face d'extrémité inférieure TPW : taraudage aux deux extrémités. Ex. LTP Taraudé			Ajoute un orifice de type M à la position spécifiée. Connexion possible avec un raccord central (**P.553**) ou des raccords doubles d'insertion pour prémontage (**P.554**). LMH,RMH : Ajoute un trou M en bas à gauche du profilé extrudé dans le sens horizontal. Ex. LMH LMV,RMV : Ajoute un trou à gauche (en bas) de l'extrusion dans le sens vertical (à droite). Ex. RMV LMV et RMV ne sont pas applicables à HFSFMG.			
Profilé extrudé utilisable							
HFSMG5-2020 HFSFMG5-2020	270		540	120			

Lorsque les spécifications précisent à la fois le taraudage et la modification du trou de type M, la profondeur du trou de taraudage doit être la même que celle du trou de type M.

Référence pièce Type	N°	A	Prix unitaire R140 B 200~300	301~400	401~500	501~600	601 à 700	701~800	801~900	901~1000	R300 B 400~500	501~600	601 à 700	701~800	801~900	901~1000	R500 B 600~700	701~800	801~900
HFSMG HFSFMG	5~2020	200~ 300									-	-	-	-	-	-	-	-	-
		301~ 400									-	-	-	-	-	-	-	-	-
		401~ 500															-	-	-
		501~ 600															-	-	-
		601~ 700																	
		701~ 800																	-
		801~ 900																-	-
		901~ 1000															-	-	-
		1001~1100															-	-	-
		1101~1200															-	-	-
		1201~1300															-	-	-
		1301~1400															-	-	-
		1401~1500															-	-	-

■Caractéristiques : Supports de renfort usinés à partir des extrusions. Utilisables dans les emplacements nécessitant une plus grande résistance après l'assemblage avec les supports.

■**Supports de renfort**

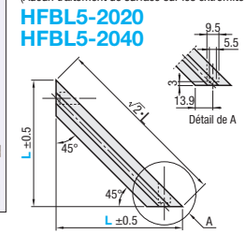


RoHS10

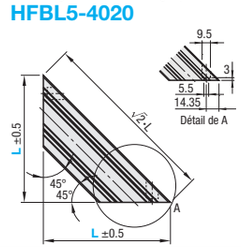
M Matériau : EN AC-51400-T5 Équiv.
S Traitement de surface : anodisé transparent

(Aucun traitement de surface sur les extrémités découpées à 45 deg. et les contre-alésages.)

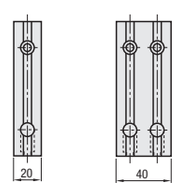
HFBL5-2020 HFBL5-2040



HFBL5-4020



<Vue avant>
HFBL5-2020
HFBL5-4020



<Vue avant>
HFBL5-2040

Référence pièce Type	N°	L Incrément de 1mm	Vis et écrou utilisables Vis	Quantité	Ecrou	Quantité	L100~300 Prix unitaire 1 à 4 pièce(s)	Remise sur volume 5~20	21~50	L301~500 Prix unitaire 1 à 4 pièce(s)	Remise sur volume 5~20	21~50
HFBL5	2020	100~500	CBM5-8	2	HNTT5-5	2						
	2040			4		4						
	4020			2		2						

Ordering Example: Référence pièce - L
HFBL5-2020 - 300

Alterations: Référence pièce - L - (C, SET, SST, SEU, SSU, SEP, SSP, SEC)
HFBL5-2020 - 300 - SET

Modifications	Code	Spéc.	Support utilisable
Vis et écrous utilisables fournis	SET SST (acier inoxydable) SEU (Ecrous rapportés à ressort pour prémontage) SSU Ecrous rapportés à ressort pour prémontage en acier inoxydable SEP (Ecrous rapportés à ressort pour post-montage) SSP Ecrous rapportés à ressort pour postmontage en acier inoxydable	Les vis et écrous utilisables pour monter les supports sur les extrusions sont fournis sous forme de jeu. (S'ajoute au prix du support.) (Ex.) Lorsque HFBL5 est spécifié	HFBL5-2020
			HFBL5-2040
			HFBL5-4020

CODE	Vis	Ecrou
SET	CBM5-8	HNTT5-5
SST	SCB5-8	HNTTBS5-5
SEU	CBM5-8	HNTU5-5
SSU	SCB5-8	SHNTU5-5
SEP	CBM5-8	HNTP5-5
SSP	SCB5-8	SHNTP5-5

Non conforme à la norme RoHS lorsque -SET, -SEU ou -SEP est spécifié.