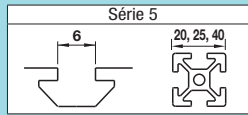


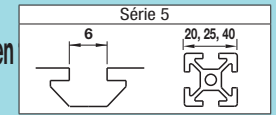
# Butées/Écrous d'insertion pour prémontage pour extrusions en aluminium - Standard

## Pour la série 5 (largeur de fente 6mm)

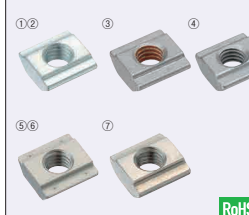


# Butées/Écrous d'insertion pour prémontage pour extrusions en aluminium avec fonction de maintien

## Pour la série 5 (largeur de fente 6mm)



### Écrous pour prémontage



**HNTT5** (EN 1.0301 Équiv.)  
**PACK-HNTT5** (EN 1.0301 Équiv., 100/paquet.)  
**HNTTU5** (Adhésif de blocage pour filetage, EN 1.0301 Équiv.)  
**HNTTZ5** (Revêtement en résine de blocage pour filetage, EN 1.0301 Équiv.)  
**HNTTSN5** (EN 1.4401 Équiv., fritté)  
**PACK-HNTTSN5** (EN 1.4401 Équiv., fritté, 100/paquet.)  
**HNTTSS5** (EN 1.4305 Équiv.)

| Type            | M | Matériau                  | T | ⑤ Traitement de surface |
|-----------------|---|---------------------------|---|-------------------------|
| ① HNTT5         |   | EN 1.0301 Équiv.          |   | Galvanisation au zinc   |
| ② PACK-HNTT5    |   | EN 1.0301 Équiv.          |   | Galvanisation au zinc   |
| ③ HNTTU5        |   | EN 1.0301 Équiv.          |   | Galvanisation au zinc   |
| ④ HNTTZ5        |   | EN 1.0301 Équiv.          |   | Galvanisation au zinc   |
| ⑤ HNTTSN5*      |   | EN 1.4401 Équiv. (Fritté) |   | -                       |
| ⑥ PACK-HNTTSN5* |   | EN 1.4401 Équiv. (Fritté) |   | -                       |
| ⑦ HNTTSS5       |   | EN 1.4305 Équiv.          |   | -                       |

\* Électriquement conducteur

**ex** Exemple

Écrous d'insertion pour prémontage  
 Les écrous sont pré-insérés dans le profilé extrudé en aluminium.

HNTU HNTUV  
 HNTUZ SHNTU  
 HNTTB HNTT  
 HNTTV HNTTZ  
 HNTTSN HNTTS  
 HNTJ

Couple de serrage de référence (N·m)  
 M EN 1.0301 Équiv. / EN 1.4401 Équiv. (Fritté) / EN 1.4305 Équiv.  
 5 6.8

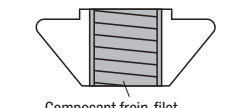
| Référence pièce                                | M     | E   | T   | Prix unitaire 1 à 499 pièce(s). | Remise sur volume |           |  |
|--|-------|-----|-----|---------------------------------|-------------------|-----------|--|
| HNTT5 (EN 1.0301 Équiv.)                       | 3 4 5 |     |     | 500-749                         | 750-999           | 1000-1500 |  |
| HNTTU5 (Blocage de filetage, EN 1.0301 Équiv.) | 5     | 3.3 | 4.1 |                                 |                   |           |  |
| HNTTZ5 (Blocage de filetage, EN 1.0301 Équiv.) | 5     |     |     |                                 |                   |           |  |
| HNTTSN5 (EN 1.4401 Équiv., fritté)             | 3 4 5 | 3.5 | 4.3 |                                 |                   |           |  |
| HNTTSS5 (EN 1.4305 Équiv.)                     | 5     | 3.3 | 4.1 |                                 |                   |           |  |

### Lots 100 pcs. par paquet

| Référence pièce                         | M     | Prix unitaire (1-10 paquets) | Prix du paquet | Prix/paquet |
|---|-------|------------------------------|----------------|-------------|
| PACK-HNTT5 (EN 1.0301 Équiv.)           | 3 4 5 |                              |                |             |
| PACK-HNTTSN5 (EN 1.4401 Équiv., fritté) | 3 4 5 |                              |                |             |

**Lors de la commande HNTT5 sans spécification de M, HNTT5-5 est sélectionné automatiquement.**

### Type à frein-filet



Écrous recouverts d'un adhésif frein-filet à l'intérieur du taraudage. Cela permet de réduire le desserrage provoqué par les vibrations du transport ou par le fonctionnement de l'équipement.

Adhésif frein-filet : un adhésif anaérobie microencapsulé évite le desserrage du filetage. Veuillez noter qu'il nécessite une période de durcissement (72 heures à une température ambiante de 25°C). Les propriétés de l'adhésif sont perdues après le desserrage.

Revêtement en résine : la résine est appliquée le long des filetages. Même si l'effet de frein-filet peut être inférieur à celui du type adhésif, il peut être utilisé à plusieurs reprises et ne nécessite pas de temps de durcissement.

### Effet du frein-filet (référence)

Les valeurs du couple de desserrage sont indiquées à titre de référence. Des différences sont possibles en fonction des jeux entre les vis et les écrous.

| Sans frein-filet                    | Caractéristiques   | Couple de desserrage après le serrage (première fois) | Remarques  |
|-------------------------------------|--|---|--|
| Sans frein-filet                    | -  | 5.2N · m  | -  |
| Type à adhésif frein-filet          | • Évite le desserrage de manière efficace.<br>• Les propriétés du frein-filet sont perdues après le desserrage.<br>• L'adhésif nécessite un temps de durcissement (72 heures à une température ambiante de 25°C) après le serrage. | 7.6N · m  | Conditions de test : valeur de mesure (HNTPV5-5) lors du desserrage d'une vis après séchage pendant 72 heures à température ambiante (25 deg. C) et serrage au couple de 6.8N·m. |
| Type à frein-filet revêtu en résine | • Peut être utilisé à plusieurs reprises. (Les effets du frein-filet diminuent après une utilisation répétée.)<br>• Les effets du frein-filet sont visibles immédiatement après le serrage.  | 6.5N · m  | Les effets du frein-filet diminuent après une utilisation répétée. Couple de desserrage après 5 répétitions : 6.2N·m Mesure avec HNTTZ5-5  |

### Butées pour prémontage



**RoHS 10** **HNST5**

Matériau : Polyamide

**ex** Exemple

Maintenir les écrous d'insertion pour prémontage temporairement dans l'extrusion.

HNT HNTSN HNTTV HNTTZ HNST HNTT

Les écrous ne tombent pas.

| Référence pièce | Utilisable Écrou rapporté pour prémontage | Couleur | Prix unitaire 1 à 49 pièce(s) | Remise sur volume 50-1500 | Ordering Exemple | Référence pièce |
|-----------------|---|---------|-------------------------------|---------------------------|------------------|-----------------|
| HNST5           | HNTT5 HNTTU5 HNTTZ5 HNTTSN5 HNTTSS5       | Noir    |                               |                           |                  | HNST5           |

### Butées en métal pour prémontage



**RoHS 10** **SHNST5**

Matériau : EN 1.4319 Équiv.

**ex** Exemple

HNTLSN (P565) SHNST HTDN (P565)

| Référence pièce | Écrou rapporté utilisable pour le prémontage* | Prix unitaire 1-1500 pc(s). | Ordering Exemple | Référence pièce |
|-----------------|---|-----------------------------|------------------|-----------------|
| SHNST5          | HNTT5 HNTTU5 HNTTZ5 HNTTSN5 HNTTSS5           |                             |                  | SHNST5          |

\* Utilisables avec des vis d'insertion pour prémontage.

### Écrous à ressort pour prémontage



**HNTU5** (EN 1.0301 Équiv.)  
**PACK-HNTU5** (EN 1.0301 Équiv., 100/paquet.)  
**HNTUV5** (Adhésif de blocage pour filetage, EN 1.0301 Équiv.)  
**HNTUZ5** (Revêtement en résine de blocage pour filetage, EN 1.0301 Équiv.)  
**SHNTU5** (EN 1.4301 Équiv., fritté)  
**PACK-SHNTU5** (EN 1.4301 Équiv., fritté, 100/paquet.)

\* Électriquement conducteur

Couple de serrage de référence (N · m)  
 M EN 1.0301 Équiv. / EN 1.4301 Équiv. (Fritté)  
 5 6.8

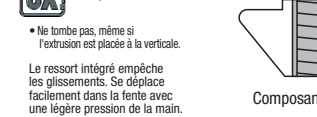
| Type           | Corps principal           | Matériau Bille | Ressort | T | ⑤ Traitement de surface |
|----------------|---------------------------|----------------|---------|---|-------------------------|
| ① HNTU5        | EN 1.0301 Équiv.          | JIS-SWP-A      |         |   | Galvanisation au zinc   |
| ② PACK-HNTU5   | EN 1.0301 Équiv.          | JIS-SWP-A      |         |   | Galvanisation au zinc   |
| ③ HNTUV5       | EN 1.4301 Équiv.          | SUS304-WP8     |         |   | -                       |
| ④ HNTUZ5       | EN 1.4301 Équiv. (Fritté) | SUS304-WP8     |         |   | -                       |
| ⑤ SHNTU5*      | EN 1.4301 Équiv. (Fritté) | SUS304-WP8     |         |   | -                       |
| ⑥ PACK-SHNTU5* | EN 1.4301 Équiv. (Fritté) | SUS304-WP8     |         |   | -                       |

| Référence pièce                                | M     | T   | L1  | Prix unitaire 1 à 499 pièce(s). | Remise sur volume |           |  |
|--|-------|-----|-----|---------------------------------|-------------------|-----------|--|
| HNTU5 (EN 1.0301 Équiv.)                       | 3 4 5 |     |     | 500-749                         | 750-999           | 1000-1500 |  |
| HNTUV5 (Blocage de filetage, EN 1.0301 Équiv.) | 5     | 4.1 | 4.5 |                                 |                   |           |  |
| HNTUZ5 (Blocage de filetage, EN 1.0301 Équiv.) | 5     |     |     |                                 |                   |           |  |
| SHNTU5 (EN 1.4301 Équiv., fritté)              | 3 4 5 | 4.7 | 3.5 |                                 |                   |           |  |

### Lots 100 pcs. par paquet

| Référence pièce                        | M     | T   | L1  | Prix unitaire (1-10 paquets) | Prix du paquet | Prix/paquet |
|--|-------|-----|-----|------------------------------|----------------|-------------|
| PACK-HNTU5 (EN 1.0301 Équiv.)          | 3 4 5 | 4.1 | 4.5 |                              |                |             |
| PACK-SHNTU5 (EN 1.4301 Équiv., fritté) | 3 4 5 | 4.7 | 3.5 |                              |                |             |

### Type à frein-filet



Écrous recouverts d'un adhésif frein-filet à l'intérieur du taraudage. Cela permet de réduire le desserrage provoqué par les vibrations du transport ou par le fonctionnement de l'équipement.

Adhésif frein-filet : un adhésif anaérobie microencapsulé évite le desserrage du filetage. Veuillez noter qu'il nécessite une période de durcissement (72 heures à une température ambiante de 25°C). Les propriétés de l'adhésif sont perdues après le desserrage.

Revêtement en résine : la résine est appliquée le long des filetages. Même si l'effet de frein-filet peut être inférieur à celui du type adhésif, il peut être utilisé à plusieurs reprises et ne nécessite pas de temps de durcissement.

### Effet du frein-filet (référence)

Les valeurs du couple de desserrage sont indiquées à titre de référence. Des différences sont possibles en fonction des jeux entre les vis et les écrous.

| Sans frein-filet                    | Caractéristiques   | Couple de desserrage après le serrage (première fois) | Remarques  |
|-------------------------------------|--|---|--|
| Sans frein-filet                    | -  | 5.2N · m  | -  |
| Type à adhésif frein-filet          | • Évite le desserrage de manière efficace.<br>• Les propriétés du frein-filet sont perdues après le desserrage.<br>• L'adhésif nécessite un temps de durcissement (72 heures à une température ambiante de 25°C) après le serrage. | 7.6N · m  | Conditions de test : valeur de mesure (HNTPV5-5) lors du desserrage d'une vis après séchage pendant 72 heures à température ambiante (25 deg. C) et serrage au couple de 6.8N·m. |
| Type à frein-filet revêtu en résine | • Peut être utilisé à plusieurs reprises. (Les effets du frein-filet diminuent après une utilisation répétée.)<br>• Les effets du frein-filet sont visibles immédiatement après le serrage.  | 6.5N · m  | Les effets du frein-filet diminuent après une utilisation répétée. Couple de desserrage après 5 répétitions : 6.2N·m Mesure avec HNTTZ5-5  |

### Écrous à butée intégrée



**HNT5**  
**SHNT5**

| Type    | Corps principal  | Matériau Butée | T | ⑤ Traitement de surface |
|---------|------------------|----------------|---|-------------------------|
| ① HNT5  | EN 1.0301 Équiv. | Polyamide      |   | Galvanisation au zinc   |
| ② SHNT5 | EN 1.4301 Équiv. | Polyamide      |   | -                       |

| Référence pièce | M     | Prix unitaire 1 à 499 pièce(s). | Remise sur volume |           |  |
|-----------------|-------|---------------------------------|-------------------|-----------|--|
| HNT5            | 3 4 5 | 500-749                         | 750-999           | 1000-1500 |  |
| SHNT5           | 3 4 5 |                                 |                   |           |  |

### Ordering Exemple

| Référence pièce | M     | Ordering Exemple |
|-----------------|-------|------------------|
| HNT5            | 3 4 5 | HNT5-3           |
| SHNT5           | 3 4 5 | SHNT5-3          |



Les écrous ne glissent pas éteinte, même insérés dans les extrusions placées à la verticale.

Butées et écrous rapportés pour prémontage intégrés.

Les écrous ne glissent pas éteinte, même insérés dans les extrusions placées à la verticale.