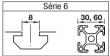
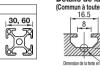
Extrusions en aluminium de la série 6 - Présentation

Série 6

Extrusions en aluminium à largeur de fente de 8mm. Disponible en 30mm, 50mm et 60mm. Applicable aux boulons M6. Profondeur de fente 9mm, dimension de la fente en T 16.5mm, tolérance pour la dimension L ±0.5mm



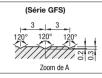
















Variations

	Extrusion	ons standard en alu	ıminium	Extrusions en a	aluminium léger	Extrusions en aluminium haute rigidité
	Série HFS	Série EFS	Série NFS (NEFS)	Série HFSL	Série NFSL	Série GFS
Photo de la section trans- versale						
Matériau	EN AC-51400-T5 Équiv.	EN AC-51400-T5 Équiv.	EN AW-6063-T5 Équiv.	EN AC-51400-T5 Équiv.	EN AW-6063-T5 Équiv.	A6061SS-T6 Équiv.
Caractéristi- ques	Forme de la section transversale standard.	Ont une rigidité équiv. à celle de la série HFS, tout en étant plus légers et plus économiques.	Importante réduction des prix grâce au changement de maté- riau. La résistance(*) est identique à celle des séries HFS et EFS.	Extrusions légères et économiques. Adapté lorsque la légèreté et le prix sont prioritaires sur la résistance.	Réduction supplé- mentaire de prix grâce à la modification du matériau de HFSL. La résistance(*) est identique à celle de la série HFSL.	Ces profilés extrudés épais offrent une rigidité élevée et sont adaptés à une utilisa- tion avec une charge lourde.
Traitement de surface	Anodisé transparent (HFS) Anodisé noir (HFSB) Revêtement transpa- rent (CAF) Peinture au four (jaune) (HFSY)	Anodisé transparent (EFS) Anodisé noir (EFSB)	Anodisé clair Anodisé noir	Anodisé clair Anodisé noir	Anodisé clair	Anodisé clair
Produit repré- sentatif de la série 6	HFS6-3030 HFSB6-3030 CAF6-3030 HFSY6-3030	EFS6-3030 EFSB6-3030	NEFS6-3030 NFSB6-3030	HFSL6-3030 HFSLB6-3030	NFSL6-3030	GFS6-3030
Masse (Kg/m) (**)	0.9	0.8	0.8	0.76	0.76	1.02
Moment d'inertie de 🛮 🕹 🗙	2.83x10⁴	2.85x10⁴	2.85x10⁴	2.68x10 ⁴	2.68x10⁴	3.47x10 ⁴
section transversale (**) ℓy	2.83x10 ⁴	2.85x10 ⁴	2.85x10 ⁴	2.68x10 ⁴	2.68x10 ⁴	3.47x10 ⁴

^{*} Le moment d'inertie de section transversale est égal à celui des séries HFS, EFS et HFSL, bien que la résistance aux contraintes et à la tension diminuent légèrement.

■Gamme d'extrusions en aluminium de la série 6

Nombre de fentes (axe vertical) : le type à fentes sur quatre côtés peut être monté comme désiré ; le type à plan plat (1 - 3 côtés) dispose d'un ou plusieurs côtés décoratifs. Nombre de lignes de fente (axe horizontal) : certaines extrusions ont une ou plusieurs fentes sur un côté. Celles avec plusieurs fentes sont adaptées lorsqu'une force est nécessaire. Également disponibles : types angulaire, surface extérieure R, surface meulée, cintré et largeur de fente mixte.

Variations Série HFS										Série EFS								Série NFS						
Nombre de fen- tes (axe vertical) Couleur		1 fente	2 fentes rectangles	2 fentes carrées	3 rangées ou plus	Autres formes		Fente cintrée à largeur mixte	1 fente	2 fentes rectangles	2 fentes carrées	3 fentes ou plus	Autres formes	Surfaçage parallèle	Fente cintrée à largeur mixte	1 fente	2 fentes rectangles	2 fentes carrées	3 fentes ou plus	Autres formes	Surfaçage parallèle	Fente cintrée à largeur mixte		
		Anodisé clair	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•		•	•	•	•	•			
Fentes		Anodisé noir	•	•	•	•				•	•		•				•	•	•					
sur	Aucune surface	Revêtement transparent	•	•	•																			
	plane	Peinture jaune	•																					
		Page	P.571	P.573	P.575 P.579	P.576, P.577 P.579	P.578 P.580	P.581	P.580 P.582	P.571	P.573		P.576	P.578	P.581		P.571	P.573	P.575 P.579	P.576, P.577 P.579	P.578			
		Anodisé clair	•	•	•				•	•	•						•	•	•					
		Anodisé noir	•							•														
	Un plat	Revêtement transparent																						
	On plat	Peinture jaune																						
		Page	P.572	P.574	P.575 P.579				P.582	P.572	P.574						P.572	P.574	P.575					
		Anodisé clair	•	•	•					•	•						•	•						
Surface	_	Anodisé noir	•							•														
plane	Deux méplats	Revêtement transparent																						
	inepiato	Peinture jaune																						
		Page	P.572	P.574	P.575					P.572	P.574						P.572	P.574						
		Anodisé clair	•							•														
	0 -045-	Anodisé noir																						
	3 côtés plats	Revêtement transparent																						
	piuto	Peinture jaune																						
		Page	P.572							P.572														

Accessoires pour extrusions en aluminium de la série 6

MISUMI fournit divers types de composants de montage et accessoires.

Nom du produit	Supp	oorts	Raccord borgne	Ecrou	Embouts de protection des profilés extrudés	Couvercles fendu		
Photo du produit								
Photo du produit monté								
Matériau	EN AC-46100 Équiv., EN	AC-51400-T5 Équiv., etc.	EN 1.1191 Équiv., EN 1.4308 Équiv., EN 1.4301 Équiv., etc.	EN 1.0301 Équiv., EN 1.4301 Équiv., EN 1.4401 Équiv., etc.	Polyamide	Polyéthylène, etc.		
Caractéris- tiques	Supports de connexion des vis et des écrous. Il de modifier les extrusio le montage. Les plaques de couver tées en utilisant des su latéral.	I n'est pas nécessaire ons en aluminium pour cle peuvent être mon-	et déchargé ou destiné à	Écrous des supports de fixation et autres accessoires. Sélectionnable à partir de divers types : type à insertion pour prémontage, type à insertion pour post-montage, type à adhésif de blocage pour filetage, type à ressort intégré pratique pour le positionnement vertical.	Embouts de protection des faces d'extrémité d'extrusions. Peut être monté sans aucune modification.	Protège les fentes d'extrusion de la poussière. Peuvent être coupées avec des ciseaux. Différentes couleurs et matériaux disponibles.		
Variations	Supports pour 1 fente ~ 4 for Traitement de surface (Anodisé noir, placage autocat Supports avec couvercle, et	alytique au nickel, etc.)		Standard (élément unique, lots, jeux de butées) Avec fonctions supplémentaires (Maintien temporaire, adhésif de blocage pour filetage, fonction de maintien) Vis intégrées, écrous longs		Elastomère Mousse Aluminium, etc.		
N° de page	Supports - Prés Vis P		Présentation P.601	Présentation P.617	P.627	P.773		

Applications pour la série 6

Extrusions en aluminium standard pour diverses utilisations comme les revêtements moyens, les petites bases d'équipement, les cadres de convoyeur, etc. Peut être utilisé selon les besoins avec une grande variété de produits.

Utilisable en combinaison avec les extrusions à différentes largeurs de fente.

Les extrusions à différentes largeurs de fente peuvent être combinées lors de l'intégration des profilés et des revêtements. Des extrusions à différentes largeurs de fente de la série 6, série 5, série 5, série 8 (P.580, 640) et des supports d'assemblage pour différentes tailles d'extrusion (P.590, 600) sont disponibles. Utiliser ces extrusions en aluminium pour les monter comme souhaité.

(Infos supplémentaires.) Nombre de fentes et nombre de lignes de fente

Nombre de fentes (axe vertical) Nombre de lignes de fente (axe horizontal) deux côtés plats 3 côtés plats 1 fente 2 fentes (rectangle) 2 fentes (carré) 3 fentes ou plus Fentes sur quatre côtés un côté plat

















Variation		Série HFSL Série NFSL Série GFS										s										
Nombre de fen- tes (axe vertical) Couleur		1 fente	2 fentes rectangles	2 fentes carrées	3 fentes ou plus	Autres formes	Surfaçage parallèle	Fente cintrée à largeur mixte	1 fente	2 fentes rectangles	2 fentes carrées	3 fentes ou plus	Autres formes	Surfaçage parallèle	Fente cintrée à largeur mixte	1 fente	2 fentes rectangles	3 fentes ou plus			Fente cintrée à largeur mixte	
		Anodisé clair	•	•						•	•						•	•			•	
Fentes sur	Aucune	Anodisé noir	•	•																		
	surface	Revêtement transparent																				
quatre côtés	plane	Peinture jaune																				
		Page	P.571	P.573						P.571	P.573						P.571	P.573			P.581	
		Anodisé clair			•																	
		Anodisé noir																				
	p	Revêtement transparent																				
		Peinture jaune																				
		Page			P.579																	
		Anodisé clair																				
Cf	D	Anodisé noir																				
Surface plane	Deux méplats	Revêtement transparent																				
piulic	mopiato	Peinture jaune																				
		Page																				
		Anodisé clair																				
		Anodisé noir																				
	3 côtés plats	Revêtement transparent																				
	piato	Peinture jaune																				
		Page																				

^{**} Le moment d'inertie de masse et de section transversale correspond aux extrusions carrées de 30.