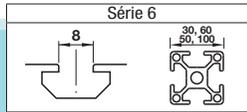
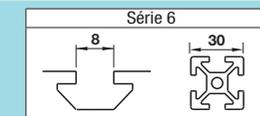


Extrusions en aluminium de la série 6

Profils extrudés en aluminium avec surfaçage parallèle / Profils extrudés coulés en aluminium



Pièces de fixation			Autres	
Supports	Joint	Ecrou	Embossés de protection des profils extrudés	Modifications
P583 P600	P601 P614	P617 P626	P627	P755 P768



Pièces de fixation			Autres	
Supports	Joint	Ecrou	Embossés de protection des profils extrudés	Modifications
P583 P600	P601 P614	P617 P626	P627	P755 P768

Caractéristiques : Surfaces meulées. Applicable aux guides linéaires, etc.

RoHS 10

HFSP GFSP

Les surfaces meulées et découpées ne sont pas anodisées.

Vue détaillée de la fente sur la surface fraisée

* En raison de la tolérance de l'extrusion, la tolérance d'épaisseur de la fente sur la surface meulée évolue comme indiqué ci-dessus, tandis que la tolérance de dimension T est ±0.1.

⚠️ S'agissant de sections entrées, les produits peuvent se tordre. Il est recommandé de soutenir toute la longueur de l'extrusion pour l'utilisation. Voir données de tolérance pour l'extrusion en aluminium P514.

⚠️ Pour le détail des dimensions et des formes, À L'EXCEPTION des fentes sur la surface meulée, les dimensions A et T, se reporter au schéma du produit portant la référence ci-dessous sans "P". ((Ex.) HFSP6-3030 → Réf. fig. HFS6-3030 (P571))

Type carré HFSP6-3030	HFSP6-100100	Type rectangulaire (horizontal) HFSP6-9030	HFSP6-9060	Type rectangulaire (vertical) HFSP6-3060	HFSP6-50100	GFSP6-3060
HFSP6-5050	HFSP6-6060	GFSP6-6030	HFSP6-10050	HFSP6-3090	HFSP6-6090	Type en L HFSP6-606030
GFSP6-3030	EFSP6-30030					

Référence pièce	L	Série	T	A	Prix unitaire (moins de 300mm)	Prix unitaire (300mm ou plus)	Frais de modification (corps principal +)	Taraudage (se reporter à P757)
HFSP6	3030	HFS6	29.2	30			Z6	M8 profondeur 24
	6030		29.2	60			D8 Ø8	
	3060		59.2	30				
	9030		29.2	90				
	3090		89.2	30				
	6090		49.2	50				
	10050		49.2	100				
	50100		99.2	50				
	100100		99.2	100				
	6060		59.2	60				
9060	59.2	90						
6090	89.2	60						
606030	59.2	60						
EFSP6	30030	EFSP6	29.2	300				
GFSP6	3030	GFS6	29.2	30				
6030	29.2		60					
3060	59.2		30					

Ordering Example: Référence pièce - L
HFSP6-3030 - 300

Alterations: Ajoute un orifice à une position spécifiée.

Code	Contre-alésage					Orifice pour clé							
	Z	d	d1	XA	XB	XC	XD	XE	AV	BV	CV	DV	EV
Spéc.	6	6.5	11	Distance depuis le plan d'extrémité gauche mm					Distance depuis le plan d'extrémité gauche mm				
Spécifications de la taille et de la position du trou	8	9	14	7-(L-7)					7-(L-7)				

Direction du contre-alésage

Direction de l'usinage de l'orifice pour clé

Ordering Example

HFSP6 - 606030 - 150 - Z6 - XA20 - XB45 - XC80 - XD120

HFSP6 - 3030 - 2000 - D8 - AV100 - BV120 - CV1000 - DV1880 - EV1900

HFSP6 - 3030 - 800 - LTP

*1 Lorsque la section transversale est rectangulaire (verticale), le contre-alésage n'est pas disponible pour les extrusions mesurant plus de 60mm dans le sens longitudinal.
*2 Lorsque la section est en L, le contre-alésage n'est pas disponible pour les extrusions mesurant plus de 60mm dans le sens longitudinal, sauf pour la partie inférieure.

Caractéristiques : Le pliage s'applique à HFS6-3030.

Extrusions en aluminium couduées

RoHS 10

HFSMG6

HFSFMG6

Seul ce côté de HFSFMG6 n'a pas de fente.

Lorsque R=140, la fente du profilé se déforme et devient moins large là où le profilé est coulé. Par conséquent, l'utilisation d'un écrou à fente n'est pas possible. (Pour des panneaux courbes spéciaux, se référer à P968)

Le pliage est appliqué après l'anodisation. La section couduée peut donc se décolorer légèrement et devenir blanche.

Les dimensions A et B non indiquées dans le barème de prix ne sont pas disponibles.

Matériau : EN AC-51400-T5 Équiv. Traitement de surface : Anodisation claire

Ordering Example: Référence pièce - A - B - R
HFSMG6-3030 - A350 - B700 - R140

Référence pièce	Type	N°	A	B	R*	Série	Masse (kg/m)	Section mm²	Moment d'inertie de section transversale mm⁴
HFSMG	6-3030		200-1500	200-1000	140	HFS6	0.90	333	2.83x10⁴
HFSFMG					300*				500*
					500*				

* Les panneaux courbes ne sont pas disponibles pour R300 et R500.

Référence pièce	Type	N°	A	Prix unitaire														
				R140					R300					R500				
HFSMG HFSFMG	6-3030	200-300																
		301-400																
		401-500																
		501-600																
		601 à 700																
		701-800																
		801-900																
		901-1000																
		1001-1100																
		1101-1200																
		1201-1300																
		1301-1400																
		1401-1500																

Caractéristiques : Extrusions en aluminium couduées avec un R de 140mm.

Extrusions en aluminium couduées à 90 degrés pour angle

RoHS 10

HFSMGQ

Le pliage est appliqué après l'anodisation. La section couduée peut donc se décolorer légèrement et devenir blanche.

Matériau : EN AC-51400-T5 Équiv. Traitement de surface : anodisation

Ordering Example: Référence pièce - R
HFSMGQ6-3030 - R140

Référence pièce	R	Largeur de fente	Masse en kg	Section mm²	Moment d'inertie de section transversale mm⁴	Prix unitaire	Remise sur volume
HFSMGQ6-3030	140	8	0.8	333	2.83x10⁴	Qté 1 - 8	9-120

Alterations: Référence pièce - A - B - R - LTP, RTP, TPW - etc.)
HFSMGQ6-3030 - A400 - B500 - R140 - LTP-RCV



Modifications	Taraudage (voir P757)			Trou de type D (voir P764)				Trou de type M (P766)				Trou S (voir P765)				Trou pour clé (voir P759)					
	LTP	RTP	TPW	LDH	LDV	RDH	RDV	LMH	LMV	RMH	RMV	LSH	LSV	RSH	RSV	LCH	RCH	LCV	RCV	LCP	RCP
Spéc.	Taraudage pour l'orifice central. Forme du taraudage M2, profondeur 30 LTP - taraudage sur la face extérieure gauche RTP - taraudage sur la face extérieure droite TPW - taraudage aux deux extrémités Ex. LTP			Ajoute un orifice de type D à la position spécifiée. Convient possible avec des raccords simples (P609). LDH, RDH : un trou D est usiné de l'horizontale vers la gauche (base) de l'extrusion. Ex. LDH				Ajoute un orifice de type M à la position spécifiée. Convient possible avec un raccord central (P665). LMH, RMH : un trou M est usiné de l'horizontale vers la gauche (base) de l'extrusion. Ex. LMH				Ajoute un orifice de type S à la position spécifiée. Convient possible avec des raccords doubles d'insertion pour prémontage (P611). LSH, RSH : un trou S est usiné de l'horizontale vers la gauche (base) de l'extrusion. Ex. LSH				LCH, RCH : un trou pour clé est usiné de l'horizontale vers la gauche (base) de l'extrusion. Ex. RCH LCV, RCV : un trou pour clé est usiné de la verticale (droite) vers la gauche (base) de l'extrusion. Ex. LCV LCP, RCP : un trou pour clé est usiné de la verticale (droite) vers la gauche (base) de l'extrusion. Ex. LCP					
Profilé extrudé utilisable	HFSMG6-3030 HFSFMG6-3030 HFSMGQ6-3030			Les types LMV et RMV ne s'appliquent pas à la série HFSMG6-3030.				Les types LSV et RSV ne s'appliquent pas à la série HFSFMG6-3030.													