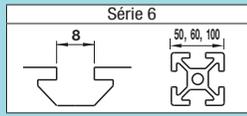


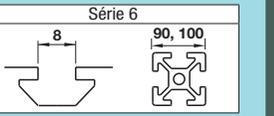
# Supports extrudés - Pour 2 fentes

Pour les extrusions en aluminium de la série 6 (largeur de fente 8mm)



# Supports extrudés - Pour 3 fentes ou plus

Pour les extrusions en aluminium de la série 6 (largeur de fente 8mm)



**Caractéristiques :** supports extrudés pour assembler les extrusions à 2 fentes (HFS6-6060, etc.).

**Supports épais**

**NBLTD6**  
**HBLTD6**  
**HBLTD6(-50)**  
**CHBLTD6**  
(Anodisé noir)  
(Anodisé noir)  
(Anodisé noir)  
(Revêtement transparent)

**HBLTD6-50**  
(Pour un carré de 50)

Les deux côtés et les trous pour vis du type NBLTD6 ne sont pas anodisés.

Type	Matériau	Traitement de surface
NBLTD6	EN AW-6063-T5 Equiv.	Anodisation
HBLTD6(-50)	EN AC-51400-T5 Equiv.	Anodisé noir
HBLTD6	EN AC-51400-T5 Equiv.	Revêtement transparent Anodisé + peinture transparente
CHBLTD6	EN AC-51400-T5 Equiv.	Revêtement transparent Anodisé + peinture transparente

Référence pièce	Mas-se (g)	Vis et écrou encastré utilisable				Charge admissible (N)	Prix unitaire (1 à 99 pièces)	Remise sur volume 100-200
		Vis	Quantité	Écrou encastré	Quantité			
NBLTD6	111	CBM6-15	4	HNTT6-6	4	1960		
HBLTD6								
HBLTD6*								
CHBLTD6								
HBLTD6-50	88							

\* Pour réparer l'anodisation noire, se reporter à P846.

**Caractéristiques:** Le nombre de vis est semblable à HBLTD6. Les profilés extrudés peuvent être connectés plus efficacement.

**Supports ultra-épais**

**HBLUD6**  
**HBLUD6**  
**HBLUD6-50**  
(Anodisé noir)

**HBLUD6-50**  
(Pour un carré de 50)

Type	Matériau	Traitement de surface
HBLUD6	EN AC-51400-T5 Equiv.	Anodisation
HBLUD6	EN AC-51400-T5 Equiv.	Anodisé noir
HBLUD6-50	EN AC-51400-T5 Equiv.	Anodisation

Référence pièce	Mas-se (g)	Vis et écrou encastré utilisable				Charge admissible (N)	Prix unitaire (1 à 99 pièces)	Remise sur volume 100-200
		Vis	Quantité	Écrou encastré	Quantité			
HBLUD6	256	CBM6-20	4	HNTT6-6	4	1960		
HBLUD6*								
HBLUD6-50								
HBLUD6-50	211	CBM6-20						

\* Pour réparer l'anodisation noire, se reporter à P846.

**Caractéristiques :** Les supports pour extrusions à 2 fentes avec 4 trous de fixation d'un côté peuvent servir à connecter les extrusions plus solidement.

**Supports épais**  
**Supports triangulaires**

**HBLTDW6**  
**HBLDDW6**  
**HBLDDW6**  
(Sans plaquette)

**EX** Exemple

Matériau : EN AC-51400-T5 Equiv. Traitement de surface : anodisation

Référence pièce	Mas-se (g)	Vis et écrou encastré utilisable				Charge admissible (N)	Prix unitaire (1 à 99 pièces)	Remise sur volume 100-200
		Vis	Quantité	Écrou encastré	Quantité			
HBLTDW6	192	CBM6-15	8	HNTT6-6	8	2940		
HBLDDW6	190	CBM6-12	8	HNTT6-6	8	2940		

Ordering Exemple Référence pièce HBLTD6

Alterations Référence pièce - (C, SET, SST, SEU, SSU, SEP, SSP, SEC)

Modifications	Code	Spéc.	Support utilisable
Modification du trou de montage pour couvercle	C	Ajouté des taraudages sur un support pour la fixation du couvercle. (M5 sur les deux côtés) (Vis de montage HCBM à la P.754)	NBLTD6
		HBLTD6	
		CHBLTD6	
		HBLTD6-50	
		HBLUD6	
		HBLUD6-50	
			HBLTDW6

Modifications	Code	Spéc.	Support utilisable
Vis et écrous fournis	SET	Les vis et écrous utilisables pour monter les supports sur les extrusions sont fournis sous forme de jeu. (S'ajoute au prix du support.)	NBLTD6
	SST		HBLTD6
	SEU		HBLTD6
	SEU		CHBLTD6
	SSU		HBLTD6-50
	SEP		HBLUD6
	SEP		HBLUD6-50
	SSP		HBLTD6
	SSP		HBLUD6
	SEC		HBLTDW6
	SEC		HBLDDW6

Les vis pour supports anodisés noirs sont de type HCBMTB (chrome trivalent noir de la P.751).  
Les vis fournies ne sont pas conformes à la directive RoHS lorsque des supports -SET, -SEU ou -SEP autres qu'anodisés noirs sont spécifiés.

**Caractéristiques :** Supports extrudés pour raccorder des extrusions à 3 fentes (HFS6-3090, etc.) au moyen d'un support.

**Supports épais**

**NBLTT6**  
**HBLTT6**

Les deux côtés et les trous pour vis du type NBLTT6 ne sont pas anodisés.

Type	Matériau	Traitement de surface
NBLTT6	EN AW-6063-T5 Equiv.	Anodisation
HBLTT6	EN AC-51400-T5 Equiv.	Anodisation

Référence pièce	Mas-se (g)	Vis et écrou encastré utilisable				Charge admissible (N)	Prix unitaire (1 à 99 pièces)	Remise sur volume 100-200
		Vis	Quantité	Écrou encastré	Quantité			
NBLTT6	180	CBM6-15	6	HNTT6-6	6	2744		
HBLTT6								

**Caractéristiques :** Supports extrudés pour raccorder des extrusions à 3 fentes et 4 fentes (HFS6-3090, 50100, etc.) au moyen d'un support.

**Supports ultra-épais**

**HBLUT6**  
**HBLUF6**

(Pour un carré de 100)

Matériau : EN AC-51400-T5 Equiv.  
Traitement de surface : anodisation

Référence pièce	Mas-se (g)	Vis et écrou encastré utilisable				Charge admissible (N)	Prix unitaire (1 à 99 pièces)	Remise sur volume 100-200
		Vis	Quantité	Écrou encastré	Quantité			
HBLUT6	409	CBM6-20	8	HNTT6-6	8	2744		
HBLUF6	512	CBM6-20	8	HNTT6-6	8	2940		

**Caractéristiques :** Les supports pour extrusions à 3 fentes/4 fentes avec 6/8 trous de fixation d'un côté peuvent servir à connecter les extrusions plus solidement.

**Supports épais**

**HBLTTW6**  
**HBLTFW6**

(Pour un carré de 100)

Matériau : EN AC-51400-T5 Equiv.  
Traitement de surface : anodisation

Référence pièce	Mas-se (g)	Vis et écrou encastré utilisable				Charge admissible (N)	Prix unitaire (1 à 99 pièces)	Remise sur volume 100-200
		Vis	Quantité	Écrou encastré	Quantité			
HBLTTW6	308	CBM6-15	12	HNTT6-6	12	4116		
HBLTFW6	384	CBM6-15	16	HNTT6-6	16	4410		

Ordering Exemple Référence pièce HBLTT6

Alterations Référence pièce - (C, SET, SST, SEU, SSU, SEP, SSP, SEC)

Modifications	Code	Spéc.	Support utilisable
Modification du trou de montage pour couvercle	C	Ajouté des taraudages sur un support pour la fixation du couvercle. (M5 des deux côtés, profondeur 15mm) (Vis de montage HCBM à la P.754)	HBLTT6
		HBLUF6	
		HBLTTW6	
		HBLTFW6	
		HBLTFW6	

Modifications	Code	Spéc.	Support utilisable
Vis et écrous utilisables fournis	SET	Les vis et écrous utilisables pour monter les supports sur les extrusions sont fournis sous forme de jeu. (S'ajoute au prix du support)	NBLTT6
	SST		HBLTT6
	SEU		HBLTT6
	SEU		HBLUT6
	SSU		HBLUF6
	SEP		HBLTFW6
	SEP		HBLTFW6
	SSP		HBLTT6
	SSP		HBLTFW6
	SEC		HBLTFW6

Les vis fournies ne sont pas conforme à la directive RoHS lorsque -SET, -SEU ou -SEP sont spécifiés.