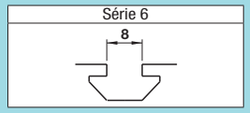
Supports simples d'insertion pour post-montage/Supports avec plaquettes

Pour les extrusions en aluminium de la série 6 (largeur de fente 8mm)

Série 6



■Caractéristiques : 2 extrusions en aluminium peuvent être facilement raccordées en serrant 1 seule vis. Les supports peuvent être montés sur les fentes de profilé après montage du profilé.

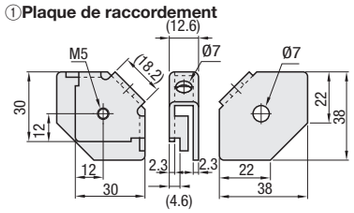
■Supports simples d'insertion pour post-montage

RoHS10

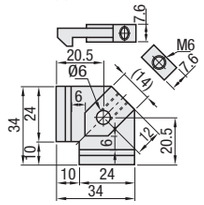
Composants	M Matériau	S Traitement de surface
①Plaque de raccordement	EN 1.0330 Équiv.	Galvanisation au zinc
②Supports de raccordement	EN 1.1191 Équiv.	
③Vis d'assemblage à tête à six pans creux	EN 1.7220 Équiv.	

HABL6

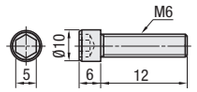
①Plaque de raccordement



②Supports de raccordement



③Vis d'assemblage à tête à six pans creux



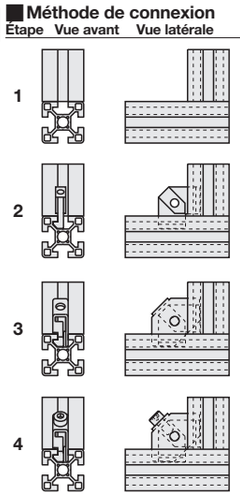
Un serrage excessif peut déformer les plaques de raccordement. (Couple de serrage de référence : 10.5N・m)

Référence pièce Type	Masse (g)	Vis fournie Vis	Vis fournie Quantité	Charge admissible (N)	Prix unitaire 1 à 99 pièce(s)	Remise sur volume 100~200
HABL6	90	Vis d'assemblage à tête à six pans creux M6x12	1	600		

Ordering Example — Référence pièce: HABL6

■Méthode de connexion

Étape | Vue avant | Vue latérale | Esquisse



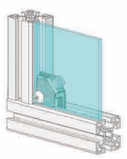
Placer 2 profilés extrudés en aluminium, et ajuster leurs positions.

Insérer le support de raccordement ② dans la fente des extrusions en aluminium.

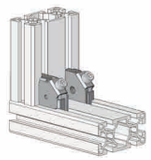
Couvrir le support de raccordement ② sur la plaque de raccordement ①.

Un serrage excessif peut déformer les plaques de raccordement.

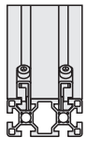
③Serrer une vis d'assemblage à tête à six pans creux pour fixer la plaque. (Couple de serrage de référence : 10.5N・m)



Les orifices taraudés sur un support sont destinés au montage d'un couvercle.



Pour les profilés extrudés en aluminium à 2 fentes, il est possible de monter un support des deux côtés.

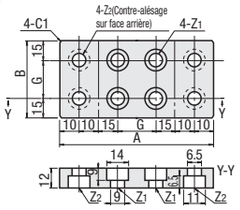


■Caractéristiques : Supports à fixation par vis à utiliser sur les extrusions taraudées.

■Supports de plaque

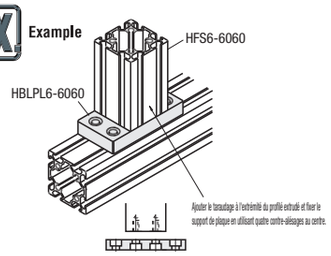
M Matériau : EN 1.0038 Équiv.
S Traitement de surface : placage autocatalytique au nickel

HBLPL6



*Les vis ne sont pas fournies.

Example



Référence pièce Type	Profilé extrudé	A	B	Z1 Vis applicable	Z2 Vis applicable	G	Masse (g)	Prix unitaire 1 à 9 pièce(s)	Remise sur volume 10~50
HBLPL6	5050	90	50	M8	M6	20	350		
	6060	100	60			30	470		

Ordering Example — Référence pièce - Profilé extrudé: HBLPL6 - 5050

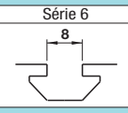
Alterations — Référence pièce - Profilé extrudé - (DC): HBLPL6 - 5050 - DC12

Modification	Code	Spéc.
Trou traversant (B/2, A/2, DC)	DC	Ajoute un trou traversant. DC=Diam. du trou, incrément de 1mm. 10≤DC≤20. Code de commande: DC12

Supports fins/Supports de bloc

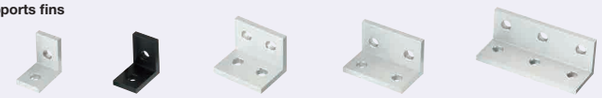
Pour les extrusions en aluminium de la série 6 (largeur de fente 8mm)

Série 6



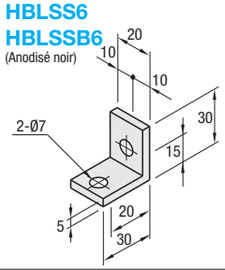
■Caractéristiques : Supports extrudés fins à faible encombrement.

■Supports fins

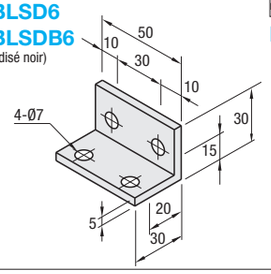


Type	M Matériau	S Traitement de surface
HBLS□6	EN AC-51400-T5 Équiv.	Anodisation
HBLS□B6		Anodisé noir
HBLSD6-50		Anodisation

HBLSS6
HBLSSB6 (Anodisé noir)

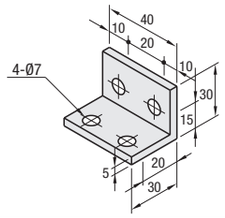


HBLSD6
HBLSDB6 (Anodisé noir)

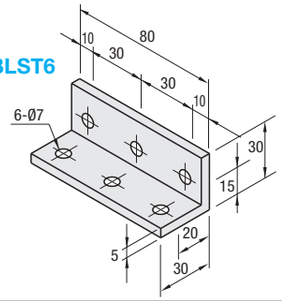


Pour un carré de 50

HBLSD6-50



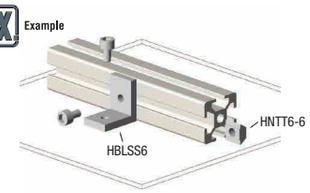
HBLST6



Référence pièce Type	Masse (g)	Vis et écrou encastré utilisable Vis	Quantité	Ecrou encastré	Quantité	Charge admissible (N)	Prix unitaire 1 à 99 pièce(s)	Remise sur volume 100~200
HBLSS6	14	CBM6-12	2	HNTT6-6	2	980		
HBLSSB6* (Anodisé noir)								
HBLSD6	35		4		4	1568		
HBLSDB6* (Anodisé noir)								
HBLSD6-50	28		4		4	1568		
HBLST6	56		6		6	2352		

Ordering Example — Référence pièce: HBLSS6

Example

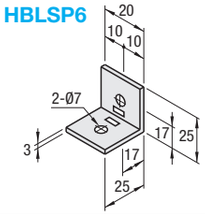


* Pour réparer l'anodisation noire, se reporter à **P.846**.

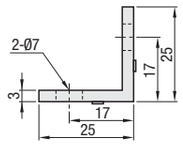
■Caractéristiques : Supports fins avec plaquettes pour l'insertion dans les fentes des extrusions et empêcher la rotation lors du serrage.

■Supports fins avec plaquettes en acier inoxydable

HBLSP6



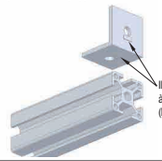
M Matériau : EN 1.4301 Équiv.



Ordering Example — Référence pièce: HBLSP6

Référence pièce Type	Masse (g)	Vis et écrou encastré utilisable Vis	Quantité	Ecrou encastré	Quantité	Charge admissible (N)	Prix unitaire 1 à 99 pièce(s)	Remise sur volume 100~200
HBLSP6	33	CBM6-12	2	HNTT6-6	2	980		

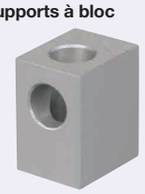
■Caractéristiques de HBLSP (supports fendus en acier inoxydable avec plaquettes)



Il y a des parties saillantes à insérer dans les fentes. (Profondeur : 0,9 mm)

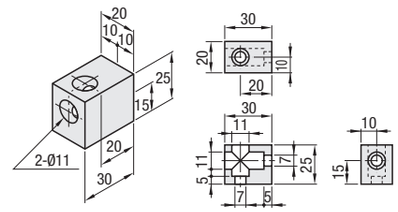
■Caractéristiques : Les supports ne dépassent pas des largeurs d'extrusion lorsqu'ils sont utilisés pour connecter les extrusions en croix. Conception compacte par rapport à des supports inversés avec plaquette.

■Supports à bloc



M Matériau : EN AC-51400-T5 Équiv.
S Traitement de surface : anodisation

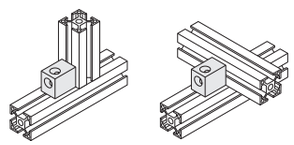
HBLBL6



Référence pièce Type	Masse (g)	Vis et écrous utilisables fournis Vis	Quantité	Charge admissible (N)	Prix unitaire 1 à 99 pièce(s)	Remise sur volume 100~200
HBLBL6	31	CBM6-12	2	980		

Ordering Example — Référence pièce: HBLBL6

Example



Alterations — Référence pièce - (SET, SST, SEU, SSU, SEP, SSP): HBLBL6 - SET

Modifications	Code	Spéc.	Support utilisable
Vis et écrous utilisables fournis	SET (acier inoxydable) SEU (Écrous rapportés à ressort pour prémontage) SSU (Écrous à ressort d'insertion pour prémontage Acier inoxydable) SEP (Écrous rapportés à ressort pour postmontage) SSP (Écrous à ressort d'insertion pour post-montage Acier inoxydable)	Les vis et écrous utilisables pour monter les supports sur les extrusions sont fournis sous forme de jeu. (S'ajoute au prix du support.) (Ex.) Lorsque le type HBLSS6 est spécifié : Code: SET, Vis: CBM6-12, Ecrou: HNTT6-6; SST: SCB6-12, HNTTSN6-6; SEU: CBM6-12, HNTU6-6; SSU: SCB6-12, SHNTU6-6; SEP: CBM6-12, HNTP6-6; SSP: SCB6-12, SHNTP6-6. En cas de spécification autre que HBLSS6, vérifier les vis et écrous utilisables.	HBLSS6
			HBLSSB6
			HBLSD6
			HBLSDB6
			HBLST6
			HBLSD6-50
			HBLSP6
			HBLBL6

Les vis pour supports anodisés noirs sont de type HCBMTB (chrome trivalent noir) de la **P.751**.
Les vis fournies ne sont pas conformes à la directive RoHS lorsque des supports -SET, -SEU ou -SEP autres qu'anodisés noirs sont spécifiés.