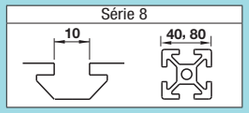
Supports extrudés - pour 1 fente

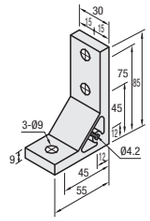
Pour les extrusions en aluminium de la série 8 (largeur de fente 10mm)



Caractéristiques : Supports extrudés avec côtés de taille différente. Efficaces lorsqu'une résistance est requise dans les espaces étroits entre les profilés extrudés.

Supports scalènes

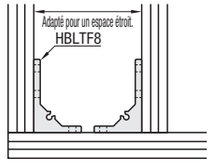
HBLTF8



M Matériau : EN AC-51400-T5 Équiv.
S Traitement de surface : anodisation

Référence pièce	Matériau de la douille (g)	Vis et écrou encastré utilisable				Charge admissible (N)	Prix unitaire	Remise sur volume
		Vis	Quantité	Ecrou encastré	Quantité		1 à 99 pièce(s)	100~200
HBLTF8	90	CBM8-20	3	HNTT8-8	3	2572		

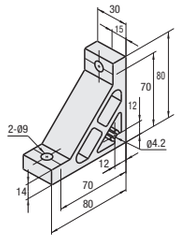
Example



Caractéristiques : Le nombre de vis est le même que pour HBLTS8. Les profilés extrudés peuvent être connectés plus efficacement.

Supports ultra-épais

HBLUS8
HBLUSB8
(Anodisé noir)



Type	M Matériau	S Traitement de surface
HBLUS8	EN AC-51400-T5 Équiv.	Anodisation
HBLUSB8		Anodisé noir

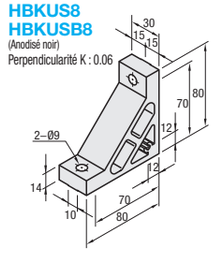
Référence pièce	Matériau de la douille (g)	Vis et écrou encastré utilisable				Charge admissible (N)	Prix unitaire	Remise sur volume
		Vis	Quantité	Ecrou encastré	Quantité		1 à 99 pièce(s)	100~200
HBLUS8	151	CBM8-25	2	HNTT8-8	2	2058		
HBLUSB8* (Anodisé noir)								

* Pour réparer l'anodisation noire, se reporter à **P.846**.

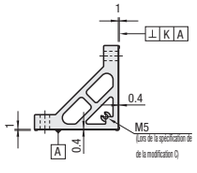
Caractéristiques : Le nombre de vis est le même que pour HBKTS8. Les profilés extrudés peuvent être connectés plus efficacement. Usiné perpendiculairement.

Supports ultra épais (usinés perpendiculairement)

HBKUS8
HBKUSB8
(Anodisé noir)
Perpendicularité K : 0.06



Les protubérances situées dans la partie inférieure du support doivent être insérées dans les fentes des profilés extrudés en aluminium.



Type	M Matériau	S Traitement de surface
HBKUS8	EN AC-51400-T5 Équiv.	Anodisation
HBKUSB8		Anodisé noir

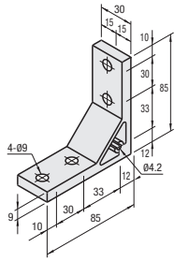
Référence pièce	Matériau de la douille (g)	Vis et écrou encastré utilisable				Charge admissible (N)	Prix unitaire	Remise sur volume
		Vis	Quantité	Ecrou encastré	Quantité		1 à 99 pièce(s)	100~200
HBKUS8	151	CBM8-25	2	HNTT8-8	2	2058		
HBKUSB8* (Anodisé noir)								

* Pour réparer l'anodisation noire, se reporter à **P.846**.

Caractéristiques : Les supports extrudés avec deux trous de fixation d'un côté peuvent servir à connecter les extrusions plus solidement.

Supports épais

HBLTSW8



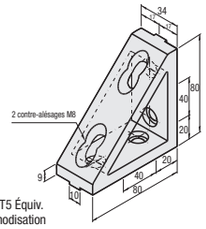
M Matériau : EN AC-51400-T5 Équiv.
S Traitement de surface : anodisation

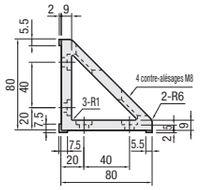
Référence pièce	Masse (g)	Vis et écrou encastré utilisable				Charge admissible (N)	Prix unitaire	Remise sur volume
		Vis	Quantité	Ecrou encastré	Quantité		1 à 99 pièce(s)	100~200
HBLTSW8	113	CBM8-20	4	HNTT8-8	4	3087		

Caractéristiques : Les supports avec deux trous de fixation d'un côté peuvent servir à connecter les extrusions plus solidement.

Supports triangulaires

HBLDSWT8
(Avec plaquette)



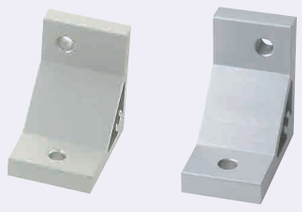


M Matériau : EN AC-51400-T5 Équiv.
S Traitement de surface : anodisation

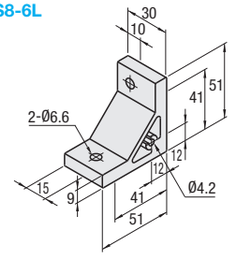
Référence pièce	Masse (g)	Vis et écrou encastré utilisable				Charge admissible (N)	Prix unitaire	Remise sur volume
		Vis	Quantité	Ecrou encastré	Quantité		1 à 99 pièce(s)	100~200
HBLDSWT8	195	CBM8-15	4	HNTT8-8	4	3087		

Caractéristiques : Supports pour assembler des extrusions carrées de 40, 30.

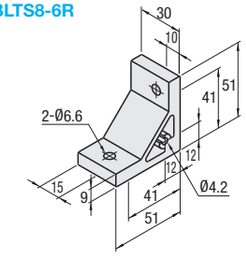
Supports d'assemblage pour différentes tailles d'extrusions



HBLTS8-6L



HBLTS8-6R



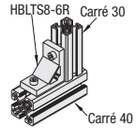
M Matériau : EN AC-51400-T5 Équiv.
S Traitement de surface : anodisation

Référence pièce	Masse (g)	Vis et écrou encastré utilisable				Prix unitaire	Remise sur volume
		Vis	Quantité	Ecrou encastré	Quantité	1 à 99 pièce(s)	100~200
HBLTS8-6L	66	CBM6-20	1	HNTT8-6	1		
		CBM6-15		HNTT6-6			
HBLTS8-6R		CBM6-20		HNTT8-6			
		CBM6-15		HNTT6-6			

Ordering Example

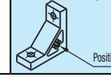
Référence pièce
HBLTSW8

Example



Alterations

Référence pièce	-	(C, SET, SST, SEU, SSU, SEP, SSP, SEC)
HBLTSW8	-	SET

Modifications	Code	Spéc.	Support utilisable
Modification du trou de montage pour couvercle	C	Ajoute des taraudages sur un support pour la fixation du couvercle. (M5 sur les deux côtés) (Vis de montage HCBM à la **P.754**) *Direction du taraudage : le taraudage est appliqué sur un seul côté rendu plus étroit par le déport.  Position du trou taraudé	HBLTF8 HBLUS8 HBKUS8 HBLTSW8 HBLTS8-6L* HBLTS8-6R*

Modifications	Code	Spéc.	Support utilisable
Vis et écrous utilisables fournis	SET SST (acier inoxydable) SEU Insertion pour prémontage pour post-montage SSU Insertion pour prémontage pour post-montage Acier inoxydable SEP Insertion pour post-montage pour post-montage SSP Insertion pour post-montage pour post-montage Acier inoxydable SEC Vis avec rondelle fixe et écrous	Les vis et écrous utilisables pour monter les supports sur les extrusions sont fournis sous forme de jeu. (S'ajoute au prix du support.) (Ex.) Lorsque HBLTSW8 est spécifié : Code / Vis / Ecrou SET / CBM8-20 / HNTT8-8 SST / SCB8-20 / HNTTSN8-8 SEU / CBM8-20 / HNTU8-8 SSU / SCB8-20 / SHNTU8-8 SEP / CBM8-20 / HNTP8-8 SSP / SCB8-20 / SHNTP8-8 SEC / HCBST8-24 / HNTT8-8 En cas de spécification d'un type différent de HBLTSW8, vérifier les vis et écrous utilisables.	HBLTF8 HBLUS8 HBLUSB8 HBKUS8 HBKUSB8 HBLTSW8 HBLDSWT8 HBLTS8-6L HBLTS8-6R

Les vis pour supports anodisés noirs sont de type HCBMTB (chrome trivalent noir) de la **P.751**.
Les vis fournies ne sont pas conformes à la directive RoHS lorsque des supports -SET, -SEU ou -SEP autres qu'anodisés noirs sont spécifiés.