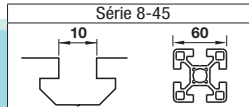


Série 8-45, extrusions carrées en aluminium de 60mm



| Pièces de fixation | | | Autres | |
|--------------------|-------|-------|---|---------------|
| Supports | Joint | Ecrou | Emboss de protection des profils extrudés | Modifications |
| P.691 | P.705 | P.713 | P.723 | P.755 |
| P.704 | P.710 | P.722 | | P.768 |

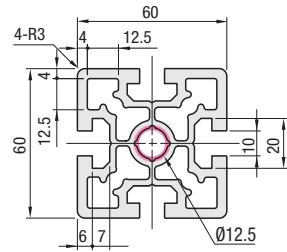
Caractéristiques : Extrusions pour bases d'équipement, etc.



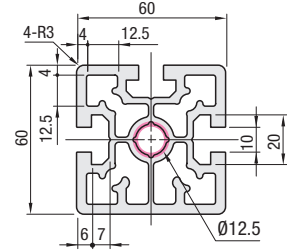
| Type | Longueur configurable | Longueur fixe | Matériau | Traitement de surface |
|------|-----------------------|---------------|-----------------------|-----------------------|
| GFS8 | | KGFS8 | EN AW-6061-T6 Équiv. | Anodisé clair |
| NFS8 | | KNFS8 | EN AW-6063-T5 Équiv. | |
| HFS8 | | KHFS8 | EN AC-51400-T5 Équiv. | |
| HFS8 | | KHFS8 | EN AC-51400-T5 Équiv. | |

Les surfaces découpées et les pièces modifiées ne sont pas traitées.

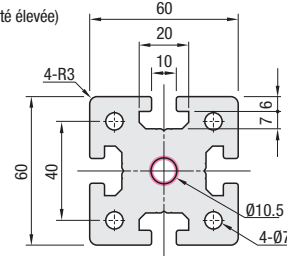
NFS8-6060 HFS8-6060



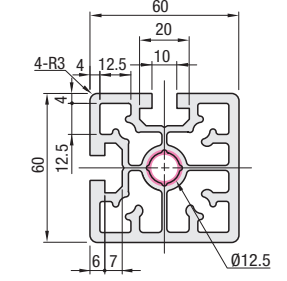
HFSF8-6060



GFS8-6060 (Rigidité élevée)



HFST8-6060



Profils extrudés à longueur configurable

| Référence pièce | L Incément de 0.5mm | Masse (kg/m) | Section mm² | Moment d'inertie de section transversale mm⁴ | | Prix unitaire (Moins de 300mm) | Remise sur volume inférieur à 300mm | | Prix unitaire/m (300mm ou plus) | Remise sur volume 300mm ou plus | |
|------------------------|------------------------|-----------------|----------------|--|----------------|-----------------------------------|--|-------|------------------------------------|------------------------------------|----------------|
| | | | | I _x | I _y | | 1 à 9 pièce(s) | 10-49 | | 50-160 | 1 à 9 pièce(s) |
| NFS8 | 6060 | 4.17 | 1478 | 56.44x10⁴ | 56.44x10⁴ | - | - | | - | - | |
| HFS8 | | | | | | | | | | | |
| GFS8 (Rigidité élevée) | | | | | | | | | | | |
| HFSF8 | | | | | | | | | | | |
| HFS8 | | | | | | | | | | | |
| HFST8 | | | | | | | | | | | |

Extrusions à longueur fixe (longueur effective de 4000mm) P.526

Les références de pièces commençant par la lettre « K » indiquent qu'il s'agit d'un profilé extrudé à longueur fixe.

| Référence pièce | L mm | Section mm² | Moment d'inertie de section transversale mm⁴ | | Prix unitaire 1 à 9 pièce(s) | Remise sur volume 10-20 |
|-------------------------|---------|----------------|--|----------------|---------------------------------|----------------------------|
| | | | I _x | I _y | | |
| KNFS8 | 6060 | 1478 | 56.44x10⁴ | 56.44x10⁴ | - | - |
| KHFS8 | | | | | | |
| KGFS8 (Rigidité élevée) | | | | | | |
| KHFSF8 | | | | | | |
| KHFS8 | | | | | | |

Ordering Example: Référence pièce - L
HFS8-6060 - 800

Mesure de la charge admissible

| Profilé extrudé | Hauteur x largeur (mm) | Séries NFS et HFS | | Série GFS | | Différence de charge admissible avec la série HFS |
|---------------------|------------------------|-----------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|---|
| | | Charge admissible (N) | Charge admissible (kgf) | Charge admissible (N) | Charge admissible (kgf) | |
| 60 carré x 60 carré | 60x60 | 1,743 | 177 | 2,682 | 273 | 1.54 fois |

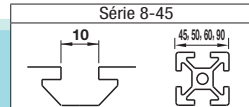
Cette valeur indique la charge concentrée de l'extrusion sur le centre quand l'extrusion de 1000mm de longueur est soutenue aux deux extrémités.

Propriétés mécaniques (mesure réelle de référence)

| Série | Série NFS | Série HFS | Série GFS |
|--|----------------------|-----------------------|-----------------------------------|
| Matériau (symbole JIS) | EN AW-6063-T5 Équiv. | EN AC-51400-T5 Équiv. | EN AW-6061-T6 Équiv. |
| Résistance à la traction (N/mm²) | 155 ou plus | 245 ou plus | 265 ou plus (mesure actuelle 278) |
| Contrainte d'essai (N/mm²) | 110 ou plus | 205 ou plus | 245 ou plus (mesure actuelle 247) |
| Module d'élasticité longitudinal (N/mm²) | 69,972 | 69,972 | 69,972 |
| Dureté Brinell (HB) | 88 | 88 | 88 |
| Traitement de surface | Anodisé 9 µm ou plus | | |

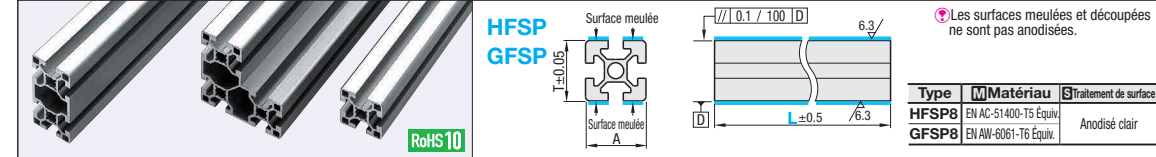
Utilisation spéciale : extrusions en aluminium série 8-45

Profils extrudés en aluminium avec surfacage parallèle

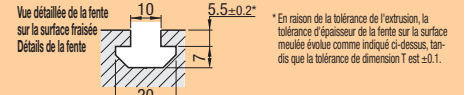


| Pièces de fixation | | | Autres | |
|--------------------|-------|-------|---|---------------|
| Supports | Joint | Ecrou | Emboss de protection des profils extrudés | Modifications |
| P.691 | P.705 | P.713 | P.723 | P.755 |
| P.704 | P.710 | P.722 | | P.768 |

Caractéristiques: Meulées sur les surfaces supérieures et inférieures. Utilisable pour les guidages linéaires de la P.519-.



Pour le détail des dimensions et des formes, À L'EXCEPTION des fentes sur la surface meulée, les dimensions A et T, se reporter au schéma du produit portant la référence ci-dessous sans "P". ((Ex.) HFSP8-4545 → Réf. fig. HFS8-4545 sur la P.681))



| Type carré | Type rectangulaire (horizontal) | Type rectangulaire (vertical) | Type en L |
|--------------------------|---------------------------------|-------------------------------|------------------------------|
| HFSP8-4545 GFSP8-5050 | HFSP8-9045 GFSP8-9045 | HFSP8-4590 GFSP8-4590 | HFSP8-909045 GFSP8-909045 |
| HFSP8-6060 GFSP8-6060 | HFSP8-10050 GFSP8-10050 | HFSP8-50100 GFSP8-50100 | |
| HFSP8-9090 GFSP8-9090 | | | |

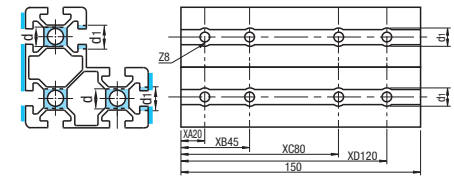
| Référence pièce | L Incément de 0.5mm | Série d'extrusions | T | A | Prix unitaire (moins de 300mm) | Prix unitaire/m (300mm ou plus) | Frais de modification (corps principal +) | | Taraudage (se reporter à P.757) | | | | |
|-----------------|------------------------|--------------------|-----|-----|-----------------------------------|------------------------------------|---|---|---------------------------------|--------|--------|----------|--|
| | | | | | | | Contre-alésage XA | Perçage de trou pour AV - EV (par rangée) | Forme du taraud | Gauche | Droite | Les deux | |
| HFSP8 | 100-3000 | HFS8-45 | 44 | 45 | | | | | M12 | LTP | RTP | TPW | |
| | | | 50 | 50 | | | | | | | | | |
| | | | 100 | 100 | | | | | | | | | |
| | | | 99 | 50 | | | | | Z6 | | | | |
| | | | 59 | 60 | | | | | d6.5 | | | | |
| | | | 44 | 90 | | | | | d111 | | | | |
| GFSP8 | 100-3000 | GFS8-45 | 89 | 90 | | | | | M8 | | | | |
| | | | 44 | 45 | | | | | | | | | |
| | | | 49 | 50 | | | | | | | | | |
| | | | 100 | 100 | | | | | | | | | |
| | | | 99 | 50 | | | | | Z6 | | | | |
| | | | 59 | 60 | | | | | d6.5 | | | | |
| 44 | 90 | | | | | d111 | | | | | | | |
| 44 | 90 | | | | | Z8 | | | | | | | |
| 49 | 60 | | | | | d9 | | | | | | | |
| 59 | 60 | | | | | d114 | | | | | | | |

Ordering Example: Référence pièce - L
HFSP8-4545 - 300

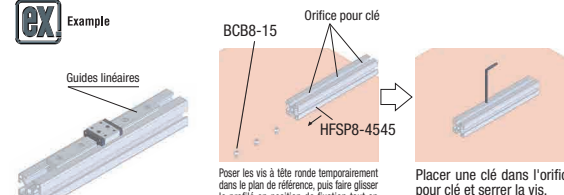
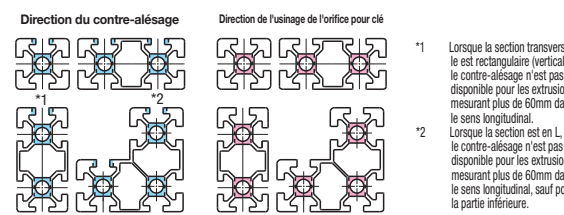
Alterations: Ajoute un orifice à une position spécifiée. Pour plus de détails sur le taraudage, se reporter à P.757. Utilisez des écrous pour extrusions en aluminium P.713-722.

| Code | Contre-alésage | | | | | | Orifice pour clé | | | | | |
|-------|----------------|-----|----|---|----|----|------------------|---|----|----|----|----|
| | Sélection Z | XA | XB | XC | XD | XE | Sélection D | AV | BV | CV | DV | EV |
| Spéc. | Z | d | d1 | Distance depuis le plan d'extrémité gauche mm | | | D | Distance depuis le plan d'extrémité gauche mm | | | | |
| | 6 | 6.5 | 11 | 7-(L-7) | | | 8 | 7-(L-7) | | | | |
| | 8 | 9 | 14 | | | | | | | | | |

Ordering Example: HFSP8 - 909045 - 150 - Z8 - XA20 - XB45 - XC80 - XD120
HFSP8 - 4545 - 2000 - D8 - AV100 - BV120 - CV1000 - DV1880 - EV1900
HFSP8 - 9090 - 800 - LTP



Lorsque la section est en L, sélectionner une distance à partir de l'extrémité gauche avec la partie inférieure à l'arrière.



Poser les vis à tête ronde temporairement dans le plan de référence, puis faire glisser le profilé en position de fixation tout en faisant passer les têtes de vis dans la fente du profilé.

S'agissant de sections extrudées, les produits peuvent se tordre. Il est recommandé de soutenir toute la longueur de l'extrusion pour l'utilisation. Voir données de tolérance pour l'extrusion en aluminium P.514.