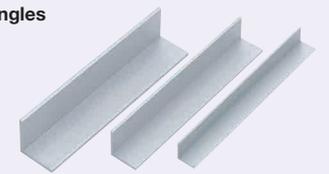


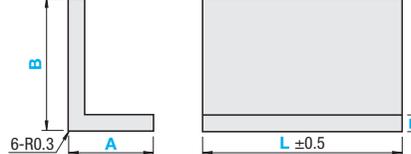
Profilés extrudés en aluminium

Angles/Glissières/Barres plates/Tubes carrés

Angles



HFHL



6-R0.3 A L ±0.5 T

RoHS 10

Matériau : EN AW-6063-T5 Équiv. S Traitement de surface : anodisé clair

Référence pièce		T	L	Masse (kg/m)	Section mm ²	Moment d'inertie de section $I_x \times 10^4$	Moment d'inertie de section $I_y \times 10^4$	Prix unitaire (moins de 300mm)	Prix unitaire/m (300mm ou plus)
Type	A								
HFHL (Équerres)	15	30	2	0.232	86	0.14	0.807		
	20	20	2	0.206	76	0.288	0.288		
	20	40	3	0.301	111	0.403	0.403		
	25	30	2	0.315	116	0.348	1.964		
	25	50	3	0.464	171	0.489	2.82		
	30	30	2	0.381	141	0.819	0.819		
	30	30	3	0.583	216	0.993	5.661		
	30	30	5	0.315	116	1.019	1.019		
	30	30	5	0.464	171	1.458	1.458		
	40	40	2	0.745	275	2.21	2.21		
	40	40	2	0.412	156	2.47	2.47		
	40	40	3	0.626	231	3.58	3.58		
	40	40	5	1.016	375	5.56	5.56		
	50	50	3	0.785	291	7.15	7.15		
	60	60	5	1.553	575	19.9	19.9		
75	75	6	2.333	864	46.88	46.88			
100	100	6	3.143	1164	114.3	114.3			
150	150	6	4.763	1764	397.5	397.5			

Ordering Example: Référence pièce - T - L - N - (XA, ...YA, ...)

Example: HFHL2040 - 2 - 90 - N8 - XA42-XB62-YA20-YB42

Modifications

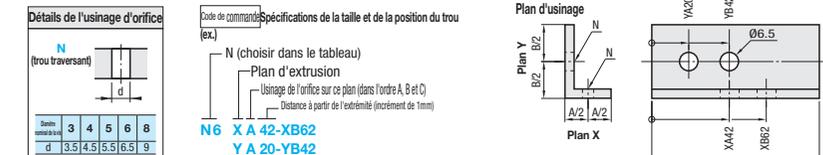
Trou traversant

Ajoute des trous traversants sur l'extrusion. N est un diamètre nominal.

Face d'extrusion N (sélection)

X	3	4	5	6	8
Y					

⚠ 5+N/2 est nécessaire à une extrémité.
 ⚠ Seul 1 diam. peut être choisi pour N.
 ⚠ Lorsque A=15, seuls N3, N4 et N5 sont disponibles.
 ⚠ Une face peut comprendre jusqu'à cinq trous.



Glissières



HFHC



8-R0.3 A L ±0.5 T

RoHS 10

Matériau : EN AW-6063-T5 Équiv. S Traitement de surface : anodisé clair

Référence pièce		T	L	Masse (kg/m)	Section mm ²	Moment d'inertie de section $I_x \times 10^4$	Moment d'inertie de section $I_y \times 10^4$	Prix unitaire (moins de 300mm)	Prix unitaire/m (300mm ou plus)
Type	A								
HFHC (Glissières)	15	15	2	0.222	82	0.1433	0.227		
	30	30	2	0.304	112	0.232	1.471		
	20	20	2	0.304	112	0.453	0.719		
	40	40	2	0.412	152	0.576	3.688		
	25	25	3	0.381	142	1.479	0.911		
50	50	3	0.761	282	1.640	10.42			

Ordering Example: Référence pièce - T - L - N - (XA, ...YA, ...ZA, ...)

Example: HFHC2040 - 2 - 90 - N8 - XA50-YA20-ZA20-ZB42

Modifications

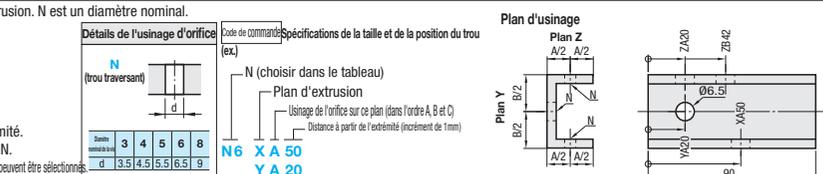
Trou traversant

Ajoute des trous traversants sur l'extrusion. N est un diamètre nominal.

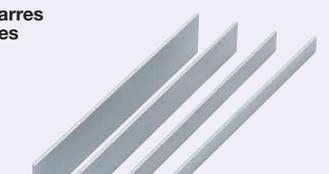
Face d'extrusion N (sélection)

X	3	4	5	6	8
Y					
Z					

⚠ 5+N/2 est nécessaire à une extrémité.
 ⚠ Seul 1 diam. peut être choisi pour N.
 ⚠ Lorsque les dimensions A et B sont 15, seuls N3, N4 et N5 peuvent être sélectionnés.
 ⚠ Une face peut comprendre jusqu'à cinq trous.



Barres plates



HFHF



4-R0.3 A L ±0.5 T

RoHS 10

Matériau : EN AW-6063-T5 Équiv. S Traitement de surface : anodisé clair

Référence pièce		T	L	Masse (kg/m)	Section mm ²	Moment d'inertie de section $I_x \times 10^4$	Moment d'inertie de section $I_y \times 10^4$	Prix unitaire (moins de 300mm)	Prix unitaire/m (300mm ou plus)
Type	A								
HFHF (Barres plates)	10	10	3	-	-	-	-	-	-
	15	2	3	-	-	-	-	-	-
	20	2	3	5	-	-	-	-	-
	25	2	3	5	-	-	-	-	-
	30	2	3	5	-	-	-	-	-
	40	3	5	-	-	-	-	-	-
50	3	5	-	-	-	-	-	-	

A	Masse (kg/m)			Section mm ²			Moment d'inertie de section $I_x \times 10^4$			Moment d'inertie de section $I_y \times 10^4$			
	2	3	5	2	3	5	2	3	5	2	3	5	
10	-	0.081	-	-	30	45	-	0.001	0.003	-	-	0.023	-
15	0.08	0.122	-	-	30	45	-	0.001	0.003	-	-	0.056	0.084
20	0.108	0.163	0.271	40	60	100	0.001	0.005	0.021	0.133	0.200	0.333	-
25	0.135	0.202	0.338	75	125	184	0.002	0.006	0.026	0.029	0.389	0.649	-
30	0.163	0.244	0.406	60	90	150	0.002	0.007	0.031	0.450	0.675	1.125	-
40	-	0.330	0.542	-	120	200	-	0.009	0.042	-	1.600	2.670	-
50	-	0.405	0.675	-	150	250	-	0.011	0.052	-	3.125	5.208	-

Ordering Example: Référence pièce - T - L - N - (YA, ...)

Example: HFHF20 - 2 - 90 - N8 - YA20-YB55

Modifications

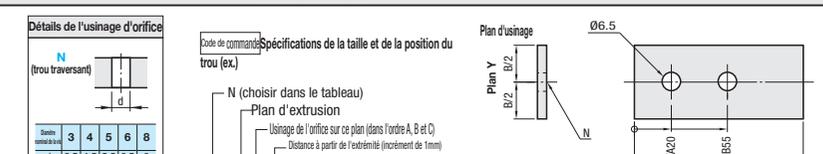
Trou traversant

Ajoute des trous traversants sur l'extrusion. N est un diamètre nominal.

Face d'extrusion N (sélection)

Y	3	4	5	6	8
---	---	---	---	---	---

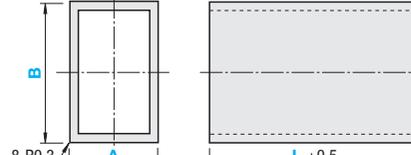
⚠ 5+N/2 est nécessaire à une extrémité.
 ⚠ Seul 1 diam. peut être choisi pour N.
 ⚠ Lorsque A=10, seuls N3, N4 et N5 sont disponibles.
 ⚠ Une face peut comprendre jusqu'à cinq trous.



Tubes carrés



HFHQ



8-R0.3 A L ±0.5 T

RoHS 10

Matériau : EN AW-6063-T5 Équiv. S Traitement de surface : anodisé clair

Référence pièce		T	L	Masse (kg/m)	Section mm ²	Moment d'inertie de section $I_x \times 10^4$	Moment d'inertie de section $I_y \times 10^4$	Prix unitaire (moins de 300mm)	Prix unitaire/m (300mm ou plus)
Type	A								
HFHQ (Tubes carrés)	15	15	1.5	0.220	81	0.249	0.249		
	30	30	1.5	0.342	126	0.454	1.406		
	20	20	2	0.390	144	0.787	0.787		
	40	40	2	0.807	224	1.437	4.445		
	25	25	2	0.497	164	1.634	1.634		
	30	30	2	0.766	284	2.96	9.007		
	30	30	2	0.607	224	2.941	2.941		
	40	40	2	0.934	344	5.297	15.94		
	40	40	2	0.824	304	7.336	7.336		
	50	50	2	1.257	464	13.11	38.97		
	50	50	2	1.036	384	14.77	14.77		

Ordering Example: Référence pièce - T - L - N - (XA, ...YA, ...ZA, ...QA, ...)

Example: HFHQ2040 - 2 - 90 - N8 - YA60-ZA20-QA45

Modifications

Trou traversant

Ajoute des trous traversants sur l'extrusion. N est un diamètre nominal.

Face d'extrusion N (sélection)

X	3	4	5	6	8
Y					
Z					
Q					

⚠ 5+N/2 est nécessaire à une extrémité.
 ⚠ Seul 1 diam. peut être choisi pour N.
 ⚠ Lorsque les dimensions A et B sont 15, seuls N3, N4 et N5 peuvent être sélectionnés.
 ⚠ Une face peut comprendre jusqu'à cinq trous.

