

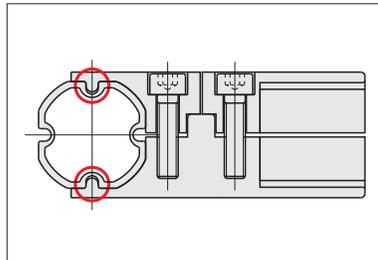
# Caractéristiques du système de profilé industriel

# Profilés industriels

## Caractéristiques du système de profilé industriel

Par rapport aux profilés tubulaires classiques, les profilés tubulaires en aluminium présentent les avantages suivants :

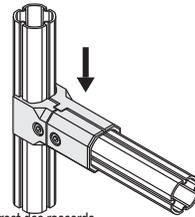
- Facilité d'obtention d'une perpendicularité pendant l'assemblage.
- Réglages précis après le montage.



Ce système de profilé industriel peut être monté facilement, sans avoir à se soucier du pivotement du profilé, en insérant simplement les indentations du profilé dans les plaquettes de raccord.

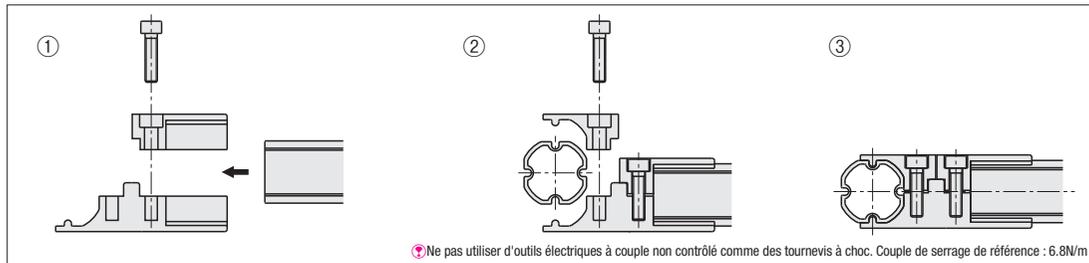
## Charge admissible

Charge admissible du raccord pour profilés industriels



Charge n'entraînant pas un alignement incorrect des raccords  
Charge max. = env. 80kg

La charge maximale correspond à la valeur de la charge statique et la charge d'impact peut être inférieure à cette valeur.



Ne pas utiliser d'outils électriques à couple non contrôlé comme des tournevis à choc. Couple de serrage de référence : 6.8Nm

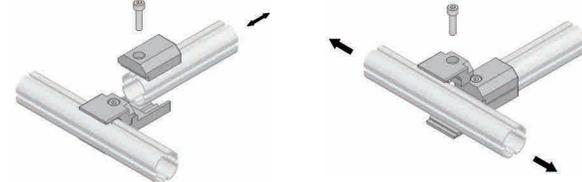
Les profilés peuvent être montés en serrant successivement les vis de chaque profilé. Il n'est pas nécessaire de fixer plusieurs profilés à la fois, ce qui facilite le montage.

### Raccord de profil classique



Lorsqu'une vis est desserrée, les deux profilés bougent.

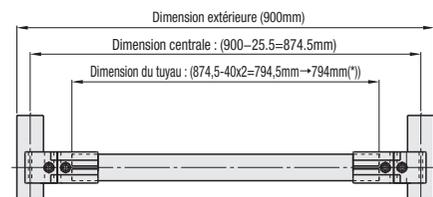
### Système de profilé industriel



Il est possible de régler les profilés individuellement.

Avec le décalage des éléments de profilés avec raccords classiques, les deux côtés du châssis se détachent lors du desserrage des vis, mais avec notre système de profilé industriel, seul l'élément à décaler peut être desserré, ce qui facilite les corrections et ajustements post-montage. Il n'est pas nécessaire de maintenir plusieurs profilés en même temps lors du montage.

## Calcul de la dimension du profilé tubulaire



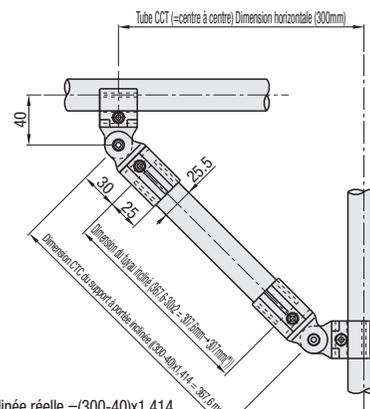
\* Si la dimension comporte des décimales, arrondir à l'unité la plus proche.

Avec FFB1

Dimension CTC=900-25.5=874.5mm  
= D.E. - Dia. profilé industriel  
Dimension du tuyau=874.5-40x2=794.5mm

= Dimension CCT-Longueur du centre à la pointe du tuyau x2

\* Si la dimension du tuyau comporte une décimale, arrondir à l'unité la plus proche.  
→ Longueur totale du tuyau=794mm



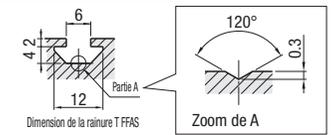
Avec FFB5

Dimension inclinée réelle=(300-40)x1.414 = 367.6mm  
= (dimension centrale entre méplats-40)x1.414  
Dimension du tuyau incliné=367.6-30x2 = 307.6mm  
= Dimension inclinée réelle - distance du pivot à l'extrémité du tuyau x2

\* Si la dimension du tuyau comporte une décimale, arrondir à l'unité la plus proche.  
→ Longueur totale du tuyau = 307mm



Type			Matériau	Traitement de surface
Dimension L configurable	3000mm 6 pièces/jeu	4 000 mm 5 pièces/paquet		
FFA	FFATS	FFAKS	EN AC-51400-T5 équiv.	Anodisation
FFAU	FFAUTS	FFAUKS		
FFAS	FFASTS	FFASKS		



### <Type standard>

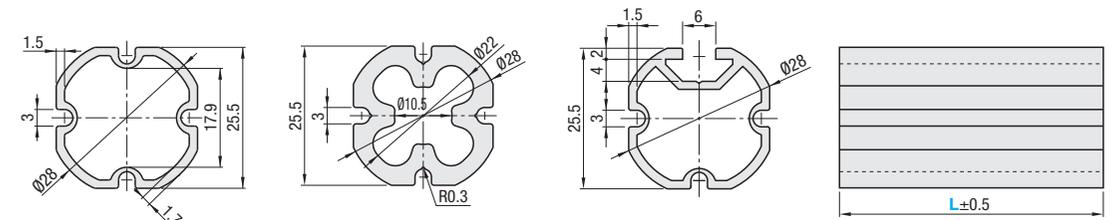
FFA (L configurable)  
FFATS (Matériau de base 3000mm 6 pièces / paquet)  
FFAKS (4000mm 5 pièces/paquet)

### <Type à rigidité élevée>

FFAU (L configurable) FFAUTS  
(Matériau de base 3000mm 6 pièces / paquet)  
FFAUKS (4000mm 5 pièces/paquet)

### <Type à rainure>

FFAS (L configurable) FFASTS  
(Matériau de base 3000mm 6 pièces / paquet)  
FFASKS (4000mm 5 pièces/paquet)



Veillez sélectionner les écrous pour les emplacements aux P558-566.

## L configurable

Référence pièce		L Incrément de 1mm	Masse kg/m	Section mm²	Moment d'inertie géométrique mm⁴		Prix unitaire Moins de 300mm 1-50 pièce(s)	Prix unitaire/m 300mm ou plus 1-50 pièce(s)
Type	N°				lx	ly		
FFA	28	60-4000	0.37	137.2	1.07x10⁴	1.07x10⁴		
FFAU			0.82	303.1	1.86x10⁴	1.86x10⁴		
FFAS			0.42	155.6	1.11x10⁴	1.12x10⁴		

Pour les commandes supérieures aux quantités indiquées, voir auprès de WOS.

### 3000mm 6 pièces/paquet

Référence pièce		L(mm)	Masse kg/pièce	Prix unitaire 6 pièces/paquet 1-20 paquets
Type	N°			
FFATS	28	3000	1.11	
FFAUTS		(6 pièces/paquet)	2.46	
FFASTS			1.26	

### 4000mm 5 pièces/paquet

Référence pièce		L(mm)	Masse kg/pièce	Prix unitaire 5 pièces/paquet 1-20 paquet(s)
Type	N°			
FFAKS	28	4000	1.49	
FFAUKS		(5 pièces/paquet)	3.28	
FFASKS			1.69	

Pour les commandes supérieures aux quantités indiquées, voir auprès de WOS.

L'outil de découpe et d'ébavurage (P911) et l'adhésif (P895) ne peuvent pas être utilisés sur les profilés industriels.

Pour les commandes supérieures aux quantités indiquées, voir auprès de WOS.



Ordering Example  
Référence pièce - L  
FFA28 - 1800  
FFATS28

Lorsque L est inférieure à 300, les prix unitaires indiqués dans le tableau ne tiennent pas compte de sa longueur.  
Lorsque L est de 300 ou plus, les prix totaux sont calculés comme suit :  
Prix unitaire/mxLong. tot. spécifiée



Alterations



Exemple



Code	Spéc.	Modifications	Tarudage aux extrémités		
			LTP	RTP	TPW
FFAU	M12 profondeur 36	Forme du taraud	Les placements des profilés illustrés ci-dessous sont les positions de référence. LTP : extrémité gauche RTP : extrémité droite TPW : deux extrémités		
			200	200	400

Disponible uniquement pour le type FFAU à L configurable.