

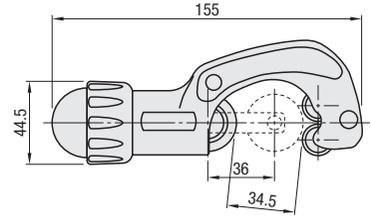
Outils de découpe / Lames de découpe de rechange / Outils d'ébavurage / Lames de rechange

Calcul de la dimension d'un tuyau Raccords métalliques / Raccords en plastique

Outils de découpe



**PFCAT
PFCATS**



Les profilés tubulaires en aluminium renforcé et les profilés industriels ne peuvent pas être coupés avec cet outil de découpe.

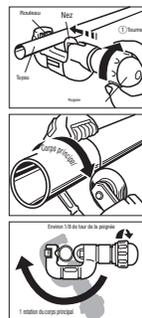
Référence pièce	Profilé utilisable	Masse (g)	Prix unitaire 1-9 pce	Remise sur volume 10-20
PFCAT	Profilé tubulaire en aluminium extrudé / Profilé tubulaire à revêtement plastique	350		
PFCATS	Profilé tubulaire en acier inoxydable	356		

Utilisation

1. Faire pivoter la poignée et placer le tube entre la lame de coupe et les galets. S'assurer que le tube dépasse de plus de la largeur des rouleaux.
2. Tourner la poignée de plus 1/4 de tour dans le sens de la flèche 1 sur le schéma une fois que la lame est en contact avec le tube, puis pivoter

le tube une fois pour couper le long de sa circonférence.

3. Ensuite, tourner lentement la poignée (d'environ 1/8 de tour pour chaque rotation du corps) pour couper progressivement plus en profondeur et tourner le corps principal pour couper complètement le tube.
*Si la découpe est trop rapide, cela peut déformer le tube ou réduire la durée de vie de la lame.

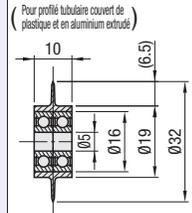


Attention

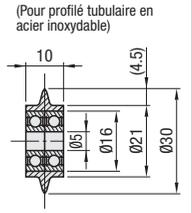
- Si l'outil de coupe est utilisé pour couper des objets non prévus ou à des fins autres qu'initialement prévu, l'outil de coupe peut être endommagé ou des accidents peuvent survenir.
- Veiller à inspecter l'outil de coupe avant l'utilisation. Si quelque chose ne va pas, ne pas l'utiliser sans l'avoir réparé ou remplacé.
- Ne pas toucher la lame lors de l'utilisation. Des accidents ou blessures peuvent survenir.
- Faire attention aux risques de chute lorsque l'outil est déplacé ou utilisé.
- Si l'outil de coupe est mouillé, veiller à l'essuyer. Si l'eau pénètre dans le roulement, la rouille va empêcher le roulement de fonctionner.

Lames de découpe de rechange

PFCATH (Pour profilé tubulaire couvert de plastique et en aluminium extrudé)



PFCATHS (Pour profilé tubulaire en acier inoxydable)



Accessoires : 1 bague de retenue de type E

Référence pièce	Masse (g)	Prix unitaire 1 à 9 pièces	Remise sur volume 10-20
PFCATH (Pour profilé tubulaire couvert de plastique et en aluminium extrudé)	19		
PFCATHS (Pour profilé tubulaire en acier inoxydable)	25		

Remplacement des lames de rechange : Retirer la bague de retenue de type E du corps de l'outil de découpe, puis retirer la goupille d'installation pour effectuer le remplacement.

Ordering Example

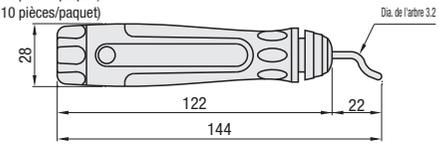
Référence pièce

**PFCAT
PFCATH**

Outils d'ébavurage / Lames de rechange



M-NG1000-F (outil d'ébavurage : PFREMH-BS1010x1)
M-NG1000-S (outil d'ébavurage : PFREMH-BS1018x1)
PFREMH-BS1010 (lames de rechange, 10 pièces/paquet)
PFREMH-BS2010 (lames de rechange, 10 pièces/paquet)
PFREMH-BS1018 (lames de rechange, 10 pièces/paquet)



Matériau : Poignée : plastique+caoutchouc

Outil d'ébavurage

Référence pièce	Masse (g)	Prix unitaire 1 à 9 pièce(s)	Remise sur volume 10-30
M-NG1000-F	31		
M-NG1000-S	31		

Pour les commandes supérieures aux quantités indiquées, voir auprès de WOS.

Lames de rechange

Référence pièce	Prix unitaire 1 à 9 pièce(s)	Remise sur volume 10-30
PFREMH		
Type	N°	Caractéristiques
	BS1010	Pour acier à fraiser et aluminium. Une lame aiguisée d'un seul côté tournant dans le sens horaire.
	BS2010	Pour la fonte, le titane et le plastique. Lame double tranchant utilisée dans les deux directions.
	BS1018	Pour un matériau difficile à découper comme l'acier inoxydable. Une lame aiguisée d'un seul côté tournant dans le sens horaire.

* Un paquet contient 10 pièces. Pour les commandes supérieures aux quantités indiquées, voir auprès de WOS.

Ordering Example

Référence pièce

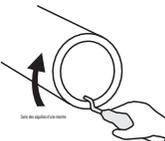
**M-NG1000-F
PFREMH-BS1010**

ATTENTION

- Une utilisation à des fins autres que l'ébavurage peut entraîner des dommages ou des accidents. Veiller à inspecter l'outil d'ébavurage avant l'utilisation. Si quelque chose ne va pas, ne pas l'utiliser sans l'avoir réparé ou remplacé.
- Ne pas toucher la lame lors de l'utilisation. Des accidents ou blessures peuvent survenir.
- La référence PEREM a été changée en M-NG1000-F. La forme de la poignée est légèrement différente, mais la fonctionnalité est la même.

Utilisation

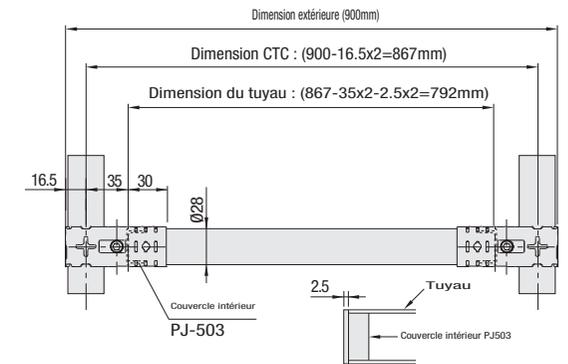
1. Tenir la poignée et enfoncer la lame dans le profilé.
2. Tourner au moins d'un tour complet tout en conservant la lame dans le sens du tube.



Exemple de calcul pour les raccords métalliques Avec le type PBLSN1

Dimension centrale = $900 - 16.5 \times 2 = 867$
 = Dimension extérieure - Rayon de raccord métallique x 2
 Dimension du tube = $867 - 35 \times 2 - 2.5 \times 2 = 792$
 = Dimension centrale - Longueur entre le centre du raccord métallique et l'extrémité du tube

* Lorsque des couvercles intérieurs antirouille sont utilisés, le tube sera plus court (2.5 x 2)
 Aucun couvercle intérieur n'est nécessaire pour le profilé tubulaire en aluminium extrudé.

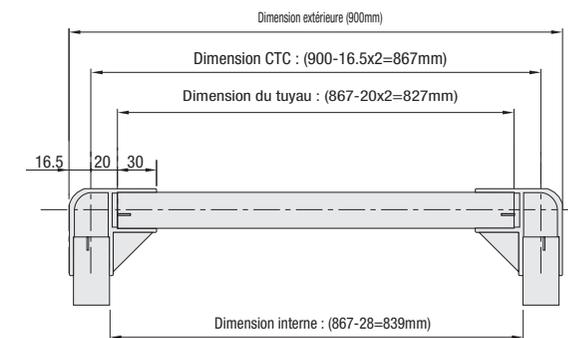


Exemple de calcul pour les raccords en plastique Avec le type PJ002

Les profilés tubulaires en aluminium extrudé et les profilés tubulaires en acier inoxydable ne doivent pas être combinés avec des raccords en plastique.)

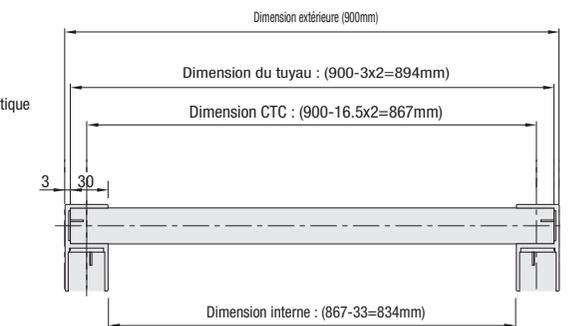
Avec le type PJ002

Dimension centrale = $900 - 16.5 \times 2 = 867$
 = Dimension extérieure - Rayon de raccord plastique x 2
 Dimension du tube = $867 - 20 \times 2 = 827$
 = Dimension centrale - Longueur entre le centre du raccord plastique et l'extrémité du tube



Avec le type PJ003

Dimension centrale = $900 - 16.5 \times 2 = 867$
 = Dimension extérieure - Rayon de raccord plastique x 2
 Dimension du tube = $900 - 3 \times 2 = 894$
 = Dimension extérieure - Distance entre extrémités de raccord en plastique et extrémités de tube



Avec le type PJ401, PJ404 ou PJ409

Dimension centrale inclinée = $900 \times \sqrt{2} \approx 1272$
 = Tube central Dimension horizontale / $\sqrt{2}$
 Dimension du tuyau incliné = $1272 - 35 \times 2 = 1202$
 = Dimension centrale inclinée - Longueur entre le centre du raccord plastique et l'extrémité du tube

