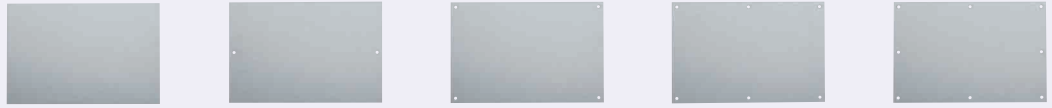


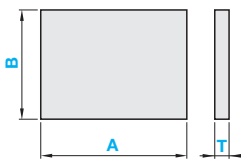
# Panneaux en acier

RoHS10



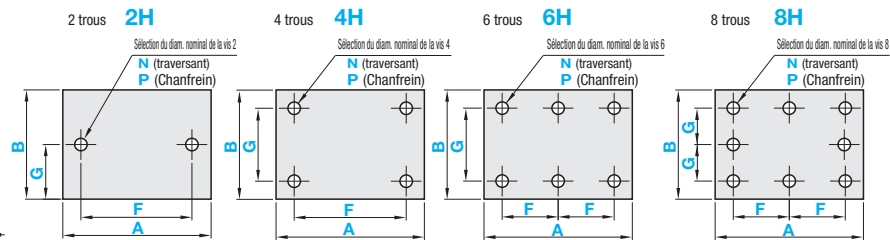
Type	Matériau	Traitement de surface
PAST	EN 1.0038 équiv.	Zingage

## Type standard PAST



- A ≥ B
- Le placage n'est pas appliqué aux extrémités et aux orifices percés.

## Type de trou usiné



- Conditions de fabrication des trous ronds → a ≥ 5 b ≥ 2.5
- Trou traversant : d est appliqué pour le Ø (diam. du trou).
- Chanfrein : d1 est appliqué pour le Ø (diam. du trou).

### Détails de l'usinage d'orifice

	N (traversant)	P (chanfrein)
Nombre nominal de vis	3	4
d	3.5	4.5
d1	9.5	-
h	2.3	-

### Normes de précision

Tolérance de la dimension T	1.0	1.6	2.3
Tolérance A, B	±0.06	±0.08	±0.09
	1000 maxi. ± 0,5 mm		
	Plus de 1000 ± 1,0		

## Type standard

Référence pièce	Incrément de 1mm	Sélection
Type	A	B
PAST	50-1200	50-1000

## Type de trou usiné

Référence pièce	Incrément de 1mm	Sélection	Incrément de 1mm		Diamètre nominal de la vis	
Type	Nominal	A	B	F	G	N (traversant) P (chanfrein)
PAST	2H	50-1200	50-1000	9 à 1191 (types 2H et 4H) 9 à 595 (types 6H et 8H)	5 à 995 (type 2H) 9 à 991 (types 4H et 6H) 9 à 495 (type 8H)	3
	4H					4
	6H					5
	8H					6



## Type standard

Exemple : Référence pièce - A - B - T  
PAST - 600 - 400 - 1.0

## Type de trou usiné

Exemple : Référence pièce - A - B - T - F - G - Diamètre nominal de la vis  
PAST4H - 800 - 600 - 2.3 - F700 - G500 - N6



Exemple : Référence pièce - A - B - T - F - G - Diamètre nominal de la vis - (XC, YC, CN)  
PAST4H - 800 - 80 - 1.0 - F50 - G60 - N4 - XC10

Modifications	Position du trou depuis la gauche	Position du trou depuis le bas	Dégagement au niveau des quatre angles
Code	XC	YC	CN
Spéc.	XC=Incrément de 1mm 5 ≤ XC ≤ 1186 (Types 2H, 4H) d(d1)/2 + 2.5 ≤ XC ≤ A - F - d(d1)/2 - 2.5 (Types 6H, 8H) d(d1)/2 + 2.5 ≤ XC ≤ A - 2F - d(d1)/2 - 2.5	YC=Incrément de 1mm 5 ≤ YC ≤ 986 (Types 4H, 6H) d(d1)/2 + 2.5 ≤ YC ≤ B - G - d(d1)/2 - 2.5 (Type 8H) d(d1)/2 + 2.5 ≤ YC ≤ B - 2G - d(d1)/2 - 2.5 Ne s'applique pas au type 2H	CN=Incrément de 1mm Usine un dégagement au niveau des 4 angles 5 ≤ CN ≤ 50 Code de commande : CN=25 ... CN25

## Prix unitaire du type standard

Référence pièce	T	A	Prix unitaire B																						
			50-100	101-200	201-300	301-400	401-500	501-600	601 à 700	701-800	801-900	901-1000													
PAST	1.0	50 ~ 100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
		101 ~ 200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		201 ~ 300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		301 ~ 400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		401 ~ 500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		501 ~ 600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		601 ~ 700	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		701 ~ 800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		801 ~ 900	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		901 ~ 1000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		1001 ~ 1100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		1101 ~ 1200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1.6	50 ~ 100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		101 ~ 200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		201 ~ 300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		301 ~ 400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		401 ~ 500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		501 ~ 600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		601 ~ 700	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		701 ~ 800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		801 ~ 900	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		901 ~ 1000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		1001 ~ 1100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		1101 ~ 1200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2.3	50 ~ 100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	101 ~ 200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	201 ~ 300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	301 ~ 400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	401 ~ 500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	501 ~ 600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	601 ~ 700	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	701 ~ 800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	801 ~ 900	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	901 ~ 1000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1001 ~ 1100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1101 ~ 1200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

## Coût d'usinage des trous

Type à trous	Coût d'usinage des trous nominaux des vis
	N (traversant) P (chanfrein)
2H	
4H	
6H	
8H	

Le prix du type à trous se calcule en additionnant le prix unitaire du type standard et le coût d'usinage des trous.

Ex. Référence pièce - A - B - T - F - G - Diamètre nominal de la vis >>>

PAST4H - 500 - 400 - 1.0 - F240 - G160 - N6

(Prix unitaire du type standard) + (Coût d'usinage des trous) = Prix du type à trous