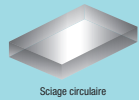


Plaques en acrylique

Plaques de coulée



Sciage circulaire

Il existe deux types de plaque en acrylique MISUMI : plaques de coulée et plaques extrudées. Le fraisage 4 côtés(4F) est désormais disponible pour les plaques de coulée. Excellentes résistances à la chaleur et mécanique. Plaques extrudées : moins coûteuses que les plaques de coulée. Pour plus de détails sur les plaques extrudées, voir P967. Pour plus de détails sur les plaques de coulée et les plaques extrudées, voir P949.

Type standard

T	Tolérance de la dimension T
3	±0.5
4, 5	±0.6
6	±0.8
8	±0.9
10	±1.1
15	±1.5
20	±2.0
25	±2.5

* Tolérance des dimensions A et B ±1.0

Type	Classe M	Couleur	Transmission de la lumière	Température ambiante de fonctionnement
ACA	Standard	Transparent	93%	-30~80°C
ACBA	Standard	Marron fumé	25%	
ACDA	Standard	orange	43%	
ACTA	Antistatique	Transparent	79%	
ACBTA	Antistatique	Marron fumé	32%	

Finition	Sur 4 côtés		Surfaces supérieure/inférieure	
	Méthode de perçage	Symbole de finition	Méthode de perçage	Symbole de finition
Sciage circulaire	Sciage circulaire	✓	Matériau	~
Fraisage des 4 côtés (4F)	Fraisage	63	Matériau	~

Type standard

Référence pièce	Matériau	Choix de la finition	Tolérance des dimensions A, B	A	B	T
Taille standard		Sciage circulaire		Incrément de 1mm		Sélectionnable
ACA (Standard, Transparent)		-	Non disponible	20~1200	20~1000	3, 4, 5, 6, 8, 10
ACBA (Standard, Marron fumé)				20~800	20~600	15, 20, 25
ACDA (Standard, Orange)				20~1200	20~1000	3, 4, 5, 6, 8, 10
ACTA (Antistatique, Transparent)						3, 5
ACBTA (Antistatique, Marron fumé)						
Grande taille						
L-ACA (Standard, Transparent)				1201~2000	20~1000	3, 5
L-ACBA (Standard, Marron fumé)						
L-ACTA (Antistatique, Transparent)						
L-ACBTA (Antistatique, Marron fumé)						
Fraisage des 4 côtés		Fraisage des 4 côtés	Incrément de 0,1 mm			Sélectionnable
ACA (Standard, Transparent)		4F	Q (0~+0.2) N (±0.1) M (-0.2~0)	10~400	10~200	5, 6, 8, 10, 15, 20, 25
ACBA (Standard, Marron fumé)						5, 6, 8, 10
ACDA (Standard, Orange)						
ACTA (Antistatique, Transparent)						5
ACBTA (Antistatique, Marron fumé)						

Ordering Example

Taille standard
Référence pièce - A - B - T
ACA - 955 - 825 - 3

Grande taille
Référence pièce - A - B - T
L-ACA - 1500 - 800 - 5

Fraisage des 4 côtés
Référence pièce - A - B - T
ACA4FQ - 300 - 200 - 15

Alterations

Référence pièce - A - B - T - (CRA... etc.)
ACA - 100 - 80 - 3 - CRA10-CRC10

Les données ci-dessus sont indiquées à titre de référence et ne sont pas garanties.

Type pré-percé

Type	Classe M	Couleur	Transmission de la lumière	Température ambiante de fonctionnement
ACA	Standard	Transparent	93%	-30~80°C
ACBA	Standard	Marron fumé	25%	
ACDA	Standard	orange	43%	
ACTA	Antistatique	Transparent	79%	
ACBTA	Antistatique	Marron fumé	32%	

T	Tolérance de la dimension T
3	±0.5
4, 5	±0.6
6	±0.8
8	±0.9
10	±1.1
15	±1.5
20	±2.0
25	±2.5

* Tolérance des dimensions A et B ±1.0

Finition	Sur 4 côtés	Surfaces supérieure/inférieure
Sciage circulaire	Sciage circulaire	Matériau
Fraisage des 4 côtés (4F)	Fraisage	Matériau

Détails de l'usinage d'orifice

N (trou traversant)	P (chanfrein)	M (insert fileté)	Conditions d'usinage des trous (N, P, M)	Q (trou de serrure)	Conditions d'usinage de trous de serrure

Tableau 1

Diámetro nominal de bits	3	4	5	6	8	10
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11
d1	7.5	9.5	11.5	13.5	19	23
h	2	2.5	3	3.5	5	6

Tableau 2

Diámetro nominal de bits	3	4	5	6	8	10
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11
d1	4.5	6	7.5	9	12	15
h	6	8	10	12	16	20

Tableau 3

Diámetro nominal de bits	5	6	8
d1	6	7	9
d2	14	16	20
h	11	12	15

Position du trou de serrure

1: Pour 2H, le centre du diamètre d1 correspond à G.
 2: Pour 4H et 6H, le centre de la dimension G correspond au centre de la dimension B.
 3: Pour 8H, le centre du diamètre d1 du trou de serrure du milieu correspond au centre de la dimension B.
 4: Pour 2HL, les trous de serrure tournent sur le côté et le centre du diamètre d1 correspond à F.

Type pré-percé

Code des matériaux	Nombre de trous	A	B	Sélection T			F	G	Sélection du diam. nominal de la vis						
				ACA	ACBA	ACDA ACTA ACBTA			Incrément de 0.5mm	N	P	Q	M	L	
ACA (Standard, Transparent) ACBA (Standard, Marron fumé) ACDA (Standard, Orange) ACTA (Antistatique, Transparent) ACBTA (Antistatique, Marron fumé)	2H (horizontal) 2HL (vertical) 4H 6H 8H	20~1200	20~1000	3	3	3	6~1191.5 (2H, 4H) 4.5~1195.5 (2HL, 4H, 6H) 6~595.5 (6H, 8H)	4.5~995.5 (2H) 6~991.5 (2HL, 4H, 6H) 6~495.5 (8H)	3	3	5	6	8	10	1
				4	4	3									
				5	5	5			3 4 5 6	3 4					
				6	6	-			4 5 6	4 5					
				8	8	-			4 5 6 8	4 5 6					
				10	10	-			4 5 6 8 10	4 5 6 8					
ACA (Standard, Transparent)		20~800	20~600	15	-	-	6~791.5 (2H, 4H) 4.5~795.5 (2HL) 6~395.5 (6H, 8H)	4.5~595.5 (2H) 6~591.5 (2HL, 4H, 6H) 6~295.5 (8H)	10	5 6 8 10					
				20	-	-	5 6 8 10	5 6 8 10							
				25	-	-	5 6 8 10	5 6 8 10							

Plage de spécification de la dimension F Pour 2H et 4H : $d(d1)+2.5 \leq F \leq A-d(d1)-5$; pour 2HL : $d(d1)/2+2.5 \leq F \leq A-d(d1)/2-2.5$; pour 6H et 8H : $d(d1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d1)-5)/2$.

Plage de spécification de la dimension G Pour 2H : $d(d1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d1)/2-2.5$; pour 2HL, 4H et 6H : $d(d1)+2.5 \leq G \leq B-d(d1)-5$; pour 8H : $d(d1)+2.5 \leq G \leq (B-d(d1)-5)/2$. (d pour trou traversant, d pour chanfrein.)

Modifications	Usinage d'encoches pour raccords borgnes de profilés extrudés en aluminium	Dégagement au niveau des quatre angles	Rayon de bec	Coupe de l'angle
Code	F, E, J, K	CN	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD
Spéc.	Usine un dégagement pour raccords borgnes de profilés extrudés en aluminium. La dilatation thermique de la plaque n'est pas prise en compte. La direction longitudinale des encoches se limite au côté de la dimension A. Uniquement applicable aux tailles standard. Non applicable à T=8. Code de commande F S 6 Type de profilé extrudé Type de raccord Position des encoches (Voir le schéma ci-dessus.) S'applique uniquement aux tailles standard.	CN=Incrément de 1 mm Usine un dégagement au niveau des quatre angles. S: CN≤50 S'applique uniquement aux tailles standard. Code de commande CN=25 → CN25 S'applique uniquement aux tailles standard.	Ajoute un rayon à un angle. R=incrément de 5mm (10≤A(B)-R(2R)) S: CRA, CRB, CRC, CRD≤100 Code de commande (Ex.)Ajoute R10 à l'angle entre A et C. CRA10-CRC10 S'applique uniquement aux tailles standard.	Coupe tous angles. 5 ≤ coupe d'angle ≤ 50 Incrément de 5mm Code de commande (Ex.)Lorsque les angles de A et D sont coupés de C5 → CCA5-CCD5 S'applique uniquement aux tailles standard.

Ordering Example

Référence pièce - A - B - T - F - G - Diamètre nominal de la vis - L
ACA4H - 200 - 100 - 4 - F160 - G50 - N6 - XC15-YC35

Alterations

Référence pièce - A - B - T - F - G - Diamètre nominal de la vis - (XC, YC)
ACA4H - 200 - 100 - 4 - F160 - G50 - N6 - XC15-YC35

Modifications	Position du trou depuis la gauche	Position du trou depuis le bas
Code	XC	YC
Spéc.	XC=Incrément de 0.5mm S'applique aux types 2H et 4H $d(d1)/2+2.5 \leq XC \leq A-F-d(d1)/2-2.5$ S'applique aux types 6H et 8H $d(d1)/2+2.5 \leq XC \leq A-F-d(d1)/2-2.5$	YC=Incrément de 0.5mm $d(d1)/2+2.5 \leq YC \leq B-G-d(d1)/2-2.5$ Non disponible pour 2H.

Les données ci-dessus sont indiquées à titre de référence et ne sont pas garanties.

Ⓜ Pour le détail de l'usinage d'encoches pour raccord borgne de profilé en aluminium, voir P950.
 Ⓜ Les modifications ne sont pas disponibles pour les plaques fraisées sur les côtés.