

# Plaques en polycarbonate

■ Jouit du niveau le plus élevé de résistance aux chocs parmi les matériaux en plastique transparent (30 fois plus résistant que l'acrylique) et d'une excellente résistance à la chaleur et au froid.

**Type standard**

Type	Classe	Couleur	Transmission de la lumière	Température ambiante de fonctionnement
PCTA	Standard	Transparent	90%	-30~100°C
PCTBA	Standard	Marron fumé	35%	
PCTGA	Standard	Gris fumé	33%	
PCTTA	Antistatique	Transparent	86%	
PCTBTA	Antistatique	Marron fumé	35%	
PCTSP	Résistant à l'abrasion	Transparent	91%	

**Tolérance de la dimension T**

T	Tolérance de la dimension T
3~6	±0.5
8, 10	±1.0

• Tolérance des dimensions A et B ±1.0

Finition	Sur 4 côtés		Surfaces supérieure/inférieure	
	Méthode de perçage	Symbole de finition	Méthode de perçage	Symbole de finition
Sciage circulaire	Sciage circulaire	✓	Matériau	~

Référence pièce	A	B	T
<b>Taille standard</b>	Incrément de 1mm		Sélectionnable
PCTA (standard, transparent)	20~1200	20~1000	3, 4, 5, 6, 8, 10
PCTBA (standard, marron fumé)			
PCTGA (standard, gris fumé)			
PCTTA (antistatique, transparent)			
PCTBTA (antistatique, marron fumé)			
PCTSP (résistance à l'abrasion, transparent)			
<b>Grande taille</b>	1201~2000	20~1000	3, 5
L-PCTA (standard, transparent)			
L-PCTBA (standard, marron fumé)			
L-PCTGA (standard, gris fumé)			
L-PCTTA (antistatique, transparent)			
L-PCTBTA (antistatique, marron fumé)			
L-PCTSP (résistance à l'abrasion, transparent)			

**Ordering Example**

■ Taille standard

Référence pièce - A - B - T

PCTA - 1200 - 800 - 8

■ Grande taille

Référence pièce - A - B - T

L-PCTSP - 1300 - 800 - 3

■ Grande taille

⚠ Pour T0.5 ~ 2.0, voir P973.

**Alterations**

Référence pièce - A - B - T - (CRA, CRB... etc)

PCTA - 200 - 200 - 5 - CRA5

Modifications	Usinage d'encoches pour raccords borgnes de profilés extrudés en aluminium	Dégagement au niveau des quatre angles	Rayon de bec	Coupe de l'angle
<b>Code</b>	F□□, E□□, J□□, K□□	CN	CRA, CRB, CRC, CRD	CCA, CCB, CCC, CCD
<b>Spéc.</b>	Usine un dégagement pour raccords borgnes de profilés extrudés en aluminium. ⚠ La dilatation thermique de la plaque n'est pas prise en compte. ⚠ La direction longitudinale des encoches se limite au côté de la dimension A. ⚠ Uniquement applicable aux tailles standard. ⚠ Non applicable à T=8. (Code de commande) F S 6 Type de profilé extrudé Type de raccord Position des encoches (voir le schéma ci-dessus)	CN=Incrément de 1 mm Usine un dégagement au niveau des quatre angles. ⚠ 5≤CN≤50 ⚠ S'applique uniquement aux tailles standard. (Code de commande) CN=25 → CN25	Ajoute un rayon à un angle. R = incrément de 5mm ⚠ 10≤A(B)-R(2R) ⚠ 5≤CRA, CRB, CRC, CRD≤100 (Code de commande) (Ex.) Ajoute R10 à l'angle entre A et C. CRA10-CRC10 ⚠ S'applique uniquement aux tailles standard.	Coupe tous angles. 5 ≤ coupe d'angle ≤ 50 Incrément de 5mm (Code de commande) (Ex.) Lorsque les angles de A et D sont coupés de C5 → CCA5-CCD5 ⚠ S'applique uniquement aux tailles standard.

⚠ Pour le détail de l'usinage d'encoches pour raccord borgne de profilés en aluminium, voir P950.

**Type pré-percé**

Type	Classe	Couleur	Transmission de la lumière	Température ambiante de fonctionnement
PCTA	Standard	Transparent	90%	-30~100°C
PCTBA	Standard	Marron fumé	35%	
PCTGA	Standard	Gris fumé	33%	
PCTTA	Antistatique	Transparent	86%	
PCTBTA	Antistatique	Marron fumé	35%	
PCTSP	Résistant à l'abrasion	Transparent	91%	

**Tolérance de la dimension T**

T	Tolérance de la dimension T
3~6	±0.5
8, 10	±1.0

• Tolérance des dimensions A et B ±1.0

Finition	Sur 4 côtés	Surfaces supérieure/inférieure		
Méthode de perçage	Symbolique de finition	Méthode de perçage	Symbolique de finition	
Sciage circulaire	Sciage circulaire	✓	Matériau	~

**2H** Sélection du diam. nominal de la vis 2

N (trou traversant)  
P (Chanfrein)  
M (Insert fileté)  
Q (trou de serrure)

**2HL** Sélection du diam. nominal de la vis 2

N (trou traversant)  
P (Chanfrein)  
M (Insert fileté)  
Q (trou de serrure)

**4H** Sélection du diam. nominal de la vis 4

N (trou traversant)  
P (Chanfrein)  
M (Insert fileté)  
Q (trou de serrure)

**6H** Sélection du diam. nominal de la vis 6

N (trou traversant)  
P (Chanfrein)  
M (Insert fileté)  
Q (trou de serrure)

**8H** Sélection du diam. nominal de la vis 8

N (trou traversant)  
P (Chanfrein)  
M (Insert fileté)  
Q (trou de serrure)

**Détails de l'usinage d'orifice**

N (trou traversant)	P (chanfrein)	M (insert fileté)	Conditions d'usinage des trous (N, P)	Q (trou de serrure)	Conditions d'usinage des trous Q (trou de serrure)																																													
Code de commande (ex.: M4-L6) ⚠ L ≤ T-1 ⚠ Pour plus de détails sur l'insert fileté HLTS, voir P271		<b>Tableau 1</b>	Diam. nominal b (valeur min.)	Diam. nominal de trou de serrure	Position de référence du trou de serrure																																													
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Diamètre nominal de la vis</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d</td> <td>3.5</td> <td>4.5</td> <td>5.5</td> <td>6.5</td> <td>9</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>d1</td> <td>7.5</td> <td>9.5</td> <td>11.5</td> <td>13.5</td> <td>19</td> <td>23</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>2</td> <td>2.5</td> <td>3</td> <td>3.5</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> </tbody> </table>	Diamètre nominal de la vis	3	4	5	6	8	10	d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	d1	7.5	9.5	11.5	13.5	19	23	h	2	2.5	3	3.5	5	6	3~10	2.5	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Diam. nominal de trou de serrure</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d1</td> <td>6</td> <td>7</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>d2</td> <td>14</td> <td>16</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>11</td> <td>12</td> <td>15</td> </tr> </tbody> </table>	Diam. nominal de trou de serrure	5	6	8	d1	6	7	9	d2	14	16	20	h	11	12	15	<p>⚠ Position du trou de serrure</p> <p>① Pour 2H, le centre du diamètre d1 correspond à G. ② Pour 4H et 6H, le centre de la dimension G correspond au centre de la dimension B. ③ Pour 8H, le centre du diamètre d1 du trou de serrure du milieu correspond au centre de la dimension B. ④ Pour 2HL, les trous de serrure tournent sur le côté et le centre du diamètre d1 correspond à F.</p>
Diamètre nominal de la vis	3	4	5	6	8	10																																												
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11																																												
d1	7.5	9.5	11.5	13.5	19	23																																												
h	2	2.5	3	3.5	5	6																																												
Diam. nominal de trou de serrure	5	6	8																																															
d1	6	7	9																																															
d2	14	16	20																																															
h	11	12	15																																															

**Type pré-percé**

Référence pièce	Nombre de trous	A	B	Sélection T		F	G	Sélection du diam. nominal de la vis								
				1mm Incrément	Sauf PCTA			Trou traversant	Chanfrein	Trou de serrure	Insert fileté					
PCTA (standard, transparent)	2H (horizontal) 2HL (vertical) 4H 6H 8H	20	20	3	3	6~1191.5 (2H, 4H) 4.5~1195.5 (2HL) 6~595.5 (6H, 8H)	4.5~995.5 (2H) 6~991.5 (2HL, 4H, 6H) 6~495.5 (8H)	N	P	Q	M	L				
PCTBA (standard, marron fumé)				4	-			3	3	-	-					
PCTGA (standard, gris fumé)				5	5			3	4	5	3	4				
PCTA (antistatique, transparent)				6	-			3	4	5	4	5				
PCTBTA (antistatique, marron fumé)				8	-			4	5	6	4	5				
PCTSP (résistance à l'abrasion, transparent)				10	-			4	5	6	8	10	4	5	6	8

⚠ Plage de spécification de la dimension F Pour 2H et 4H :  $d(d_1)+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$  ; pour 2HL :  $d(d_1)/2+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)/2-2.5$  ; pour 6H et 8H :  $d(d_1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d_1)-5)/2$  ;

⚠ Plage de spécification de la dimension G ..... Pour 2H :  $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$  ; pour 2HL, 4H et 6H :  $d(d_1)+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$  ; pour 8H :  $d(d_1)+2.5 \leq G \leq (B-d(d_1)-5)/2$ . (d pour trou traversant, d1 pour chanfrein.)

**Pré-percé**

**Ordering Example**

Référence pièce - A - B - T - F - G - Diamètre nominal de la vis - L

PCTA4H - 800 - 600 - 6 - F700 - G500 - P5

PCTA4H - 800 - 600 - 6 - F700 - G500 - M4 - L4

**Alterations**

Part Number - A - B - T - F - G - Diamètre nominal de la vis - (XC, YC)

PCTA4H - 100 - 80 - 4 - F50 - G60 - N4 - XC10

Modifications	Position du trou depuis la gauche	Position du trou depuis le bas
<b>Code</b>	XC	YC
<b>Spéc.</b>	XC=Incrément de 0.5mm ⚠ (types 2H et 4H) $d(d_1)/2+2.5 \leq XC \leq A-F-d(d_1)/2-2.5$ ⚠ (types 6H et 8H) $d(d_1)/2+2.5 \leq XC \leq A-2F-d(d_1)/2-2.5$	YC=Incrément de 0.5mm ⚠ $d(d_1)/2+2.5 \leq YC \leq B-G-d(d_1)/2-2.5$ ⚠ Non disponible pour 2H.