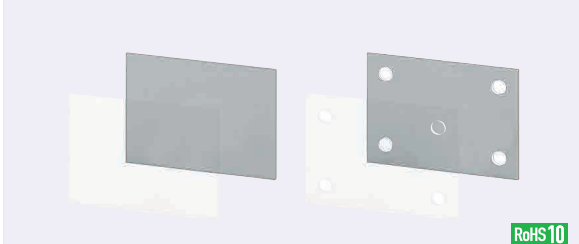


# Feuilles de plastique

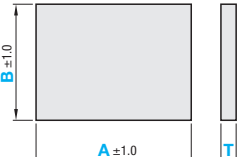


Type	Matériau	Grade	Couleur	Transmission de la lumière	Température ambiante de fonctionnement
ACSH	Acrylique	Standard	Transparent	93%	-30~80°C
PCTSH	Polycarbonate		Transparent	90%	-30~100°C
PYSH	PET		Transparent	87%	-15~55°C
PASH	Polyacétal		Blanc	-	-45~95°C
UPSH	Polyéthylène à ultra haut poids moléculaire		Blanc crème	-	-100~80°C

Propriétés P949, 953, 954

RoHS10

**Type standard**

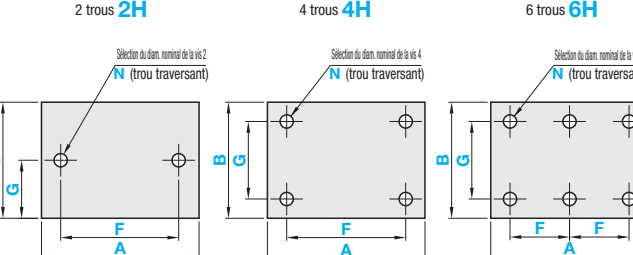


**Type pré-percé**

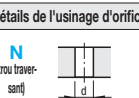
2 trous **2H**

4 trous **4H**

6 trous **6H**



**Détails de l'usinage d'orifice**



Diamètre nominal de d	3	4	5	6	8	10
d1	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11

**Type standard**

Référence pièce	Incrément de 1mm		Sélection T		
Type	A	B	ACSH PCTSH PYSH	PYSH	UPSH
ACSH PCTSH PYSH PASH UPSH	20~300	20~300	0.5 1.0 1.5 2.0	0.5 1.5	1.0 2.0

**Tolérance de la dimension T**

T	ACSH PYSH	PCTSH PASH	UPSH
0.5	±0.1	-	-
1.0	±0.12	-0.2~+0.5	-
1.5	-	-	-
2.0	±0.2	-0.2~+0.5	-

**Type pré-percé**

Référence pièce	Incrément de 1mm		Sélection T			Incrément de 0.5mm		Sélection du diam. nominal de la vis	
Type	Nombre de trous	A	B	ACSH PCTSH PASH	PYSH	UPSH	F	G	N (traversant)
ACSH PCTSH PYSH PASH UPSH	2H 4H 6H	20~300	20~300	0.5 1.0 1.5 2.0	0.5 1.5	1.0 2.0	6~291.5 (2H, 4H) 6~145.5 (6H)	4.5~295.5 (2H) 6~291.5 (4H, 6H)	3 4 5 6 8 10

- T1.0 et 2.0 ne sont pas disponibles pour PYSH. Utiliser PYA P958 à la place.
- Plage de spécification de la dimension F : Pour 2H et 4H,  $d(d1)+2.5 \leq F \leq A-d(d1)-5$  ; Pour 6H,  $d(d1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d1)-5)/2$ .
- Plage de spécification de la dimension G : Pour 2H,  $d(d1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d1)/2-2.5$  ; Pour 4H et 6H,  $d(d1)+2.5 \leq G \leq B-d(d1)-5$ .
- EPASH et UPSH présentent un bombage sous l'effet du processus de fabrication.

**Ordering Example**

**Type standard**

Référence pièce - A - B - T

ACSH - 150 - 118 - 1.0

**Type pré-percé**

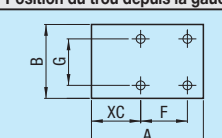
Référence pièce - A - B - T - F - G - Diamètre nominal de la vis

ACSH2H - 50 - 25 - 1.5 - F34 - G10 - N4

**Alterations**

Référence pièce - A - B - T - F - G - Diamètre nominal de la vis - (XC · YC)

ACSH4H - 200 - 180 - 0.5 - F100 - G140 - N4 - XC30

Modifications	Position du trou depuis la gauche	Position du trou depuis le bas
		
Code	XC	YC
Spéc.	XC=Incrément de 0.5mm ⊙ $d/2+2.5 \leq XC \leq A-F-d/2-2.5$ ⊙ (type 6H) ⊙ $d/2+2.5 \leq XC \leq A-2F-d/2-2.5$	YC=Incrément de 0.5mm ⊙ $d/2+2.5 \leq YC \leq B-G-d/2-2.5$ ⊗ Non disponible pour 2H.

⊙ Prix du type pré-percé = Prix unitaire du type standard + Coût d'usinage des trous

(Ex.) Référence pièce - A - B - T - F - G - Diamètre nominal de la vis

ACSH2H - 100 - 80 - 0.5 - F65 - G55 - N4 >>>

(Prix unitaire du type standard) + (Coût d'usinage des trous) = Prix du type A trous prépercés

**Coût d'usinage des trous**

Type A trous prépercés	Frais d'usinage des trous N (traversant)
2H	
4H	
6H	

## Prix unitaire du type standard

Référence pièce	T	A	Prix unitaire						Référence pièce	T	A	Prix unitaire					
			B									B					
			20-50	51-100	101-150	151-200	201-250	251-300				20-50	51-100	101-150	151-200	201-250	251-300
ACSH	0.5	20-50	-	-	-	-	-	PYSH	0.5	20-50	-	-	-	-	-		
		51-100	-	-	-	-	-			51-100	-	-	-	-	-		
		101-150	-	-	-	-	-			101-150	-	-	-	-	-		
		151-200	-	-	-	-	-			151-200	-	-	-	-	-		
		201-250	-	-	-	-	-			201-250	-	-	-	-	-		
		251-300	-	-	-	-	-			251-300	-	-	-	-	-		
	1.0	20-50	-	-	-	-	-		1.5	20-50	-	-	-	-	-		
		51-100	-	-	-	-	-			51-100	-	-	-	-	-		
		101-150	-	-	-	-	-			101-150	-	-	-	-	-		
		151-200	-	-	-	-	-			151-200	-	-	-	-	-		
		201-250	-	-	-	-	-			201-250	-	-	-	-	-		
		251-300	-	-	-	-	-			251-300	-	-	-	-	-		
1.5	20-50	-	-	-	-	-	0.5	20-50	-	-	-	-	-				
	51-100	-	-	-	-	-		51-100	-	-	-	-	-				
	101-150	-	-	-	-	-		101-150	-	-	-	-	-				
	151-200	-	-	-	-	-		151-200	-	-	-	-	-				
	201-250	-	-	-	-	-		201-250	-	-	-	-	-				
	251-300	-	-	-	-	-		251-300	-	-	-	-	-				
2.0	20-50	-	-	-	-	-	1.0	20-50	-	-	-	-	-				
	51-100	-	-	-	-	-		51-100	-	-	-	-	-				
	101-150	-	-	-	-	-		101-150	-	-	-	-	-				
	151-200	-	-	-	-	-		151-200	-	-	-	-	-				
	201-250	-	-	-	-	-		201-250	-	-	-	-	-				
	251-300	-	-	-	-	-		251-300	-	-	-	-	-				
PCTSH	0.5	20-50	-	-	-	-	PASH	1.5	20-50	-	-	-	-	-			
		51-100	-	-	-	-			51-100	-	-	-	-	-			
		101-150	-	-	-	-			101-150	-	-	-	-	-			
		151-200	-	-	-	-			151-200	-	-	-	-	-			
		201-250	-	-	-	-			201-250	-	-	-	-	-			
		251-300	-	-	-	-			251-300	-	-	-	-	-			
	1.0	20-50	-	-	-	-		-	2.0	20-50	-	-	-	-	-		
		51-100	-	-	-	-		-		51-100	-	-	-	-	-		
		101-150	-	-	-	-		-		101-150	-	-	-	-	-		
		151-200	-	-	-	-		-		151-200	-	-	-	-	-		
		201-250	-	-	-	-		-		201-250	-	-	-	-	-		
		251-300	-	-	-	-		-		251-300	-	-	-	-	-		
1.5	20-50	-	-	-	-	-	1.0	20-50	-	-	-	-	-				
	51-100	-	-	-	-	-		51-100	-	-	-	-	-				
	101-150	-	-	-	-	-		101-150	-	-	-	-	-				
	151-200	-	-	-	-	-		151-200	-	-	-	-	-				
	201-250	-	-	-	-	-		201-250	-	-	-	-	-				
	251-300	-	-	-	-	-		251-300	-	-	-	-	-				
2.0	20-50	-	-	-	-	-	0.5	20-50	-	-	-	-	-				
	51-100	-	-	-	-	-		51-100	-	-	-	-	-				
	101-150	-	-	-	-	-		101-150	-	-	-	-	-				
	151-200	-	-	-	-	-		151-200	-	-	-	-	-				
	201-250	-	-	-	-	-		201-250	-	-	-	-	-				
	251-300	-	-	-	-	-		251-300	-	-	-	-	-				
UPSH	2.0	20-50	-	-	-	-	2.0	20-50	-	-	-	-	-				
		51-100	-	-	-	-		51-100	-	-	-	-	-				
		101-150	-	-	-	-		101-150	-	-	-	-	-				
		151-200	-	-	-	-		151-200	-	-	-	-	-				
		201-250	-	-	-	-		201-250	-	-	-	-	-				
		251-300	-	-	-	-		251-300	-	-	-	-	-				