


# Plaques circulaires en céramique

**Plaques circulaires en céramique**



RoHS 10

Propriétés P953

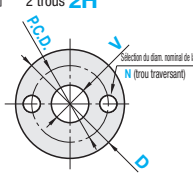
Référence pièce	Matériau	Précision des finitions
PCEA	Al2O3/alumine 96	Niveau standard
PCEAV	Al2O3/alumine 96	Niveau de précision (traçage des surfaces supérieure et inférieure)
PCCES	Stéatite	Niveau standard
PCCESV	Stéatite	Niveau de précision (traçage des surfaces supérieure et inférieure)

**Normes de précision**


Élément	PCEA, PCCES	PCEAV, PCCESV
Parallélisme de l'épaisseur (D=50)	0.1	0.05
Planéité (D= 50)	T=1	0.1
	T=2-5	0.1

**Type pré-percé**

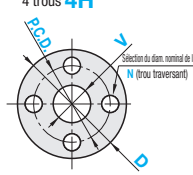
2 trous **2H**



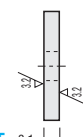
3 trous **3H**



4 trous **4H**

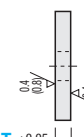


Niveau standard  
PCEA  
PCCES



T ±0.1

Taux de précision  
PCEAV  
PCCESV



T ±0.05

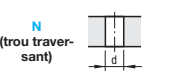
Rugosité de la surface de PCCESV (Ra) = 0.8

Des rondelles / colliers (P.153), tiges (P.322) et manchons pour goupilles de positionnement (P. 1-1685) sont aussi proposés.

## Type standard

Référence pièce	Type	Incrément de 5mm D	Incrément de 1mm V	Sélection T	
				PCEA PCEAV	PCCES PCCESV
PCEA		20-80	0-70 (V≤D-10)	1	3
PCEAV		20-50		2	5
PCCES		20-50*			
PCCESV		20-50*			

**Détails de l'usinage d'orifice**



Diamètre nominal de la	3	4	5	6	8	10
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11

\*1: La dimension D pour PCCES et PCCESV est en incréments de 10mm. \*2: Lorsque D≥55, T=1 et 2 ne peuvent pas être sélectionnés. (seul T=5 est sélectionnable)

## Type pré-percé

Référence pièce	Type	Nombre de trous	Incrément de 5mm D	Incrément de 1mm V	Sélection T		Incrément de 1mm P.C.D	Sélection dia. nominal de vis (trou traversant)
					PCEA PCEAV	PCCES PCCESV		
PCEA		2H	20-80	0-70 (V≤D-10)	1	3	10-70 <sup>2</sup>	3
PCEAV		3H	20-50		2	5		4
PCCES		4H	20-50 <sup>1</sup>					5
PCCESV			20-50 <sup>1</sup>					6
								8
								10

\*1: La dimension D pour PCCES et PCCESV est en incréments de 10mm. \*2: Une épaisseur de 3mm minimum est requise entre les trous et entre un trou et le périmètre.

\*3: Lorsque D≥55, T=1 et 2 ne peuvent pas être sélectionnés. (seul T=5 est sélectionnable)



### Type standard

Exemple: Référence pièce - D - V - T  
PCEA - 35 - 25 - 2

### Type pré-percé

Exemple: Référence pièce - D - V - T - P.C.D. - Diamètre nominal de la vis  
PCEA2H - 50 - 10 - 5 - 35 - N4

Le prix du produit se calcule en multipliant le prix indiqué dans le tableau par le coefficient du matériau.

(Ex.) Référence pièce - D - V - T  
PCEAV - 40 - 15 - 2  
(Prix du tableau) x (coefficient du matériau) = Type standard Prix unitaire

### Coût d'usinage des trous

Type A trous préparés N (trou traversant) Nominal de la vis  
(Ex.) Référence pièce - D - V - T - P.C.D. - Diamètre nominal de la vis  
PCEA2H - 45 - 0 - 2 - 30 - N4  
(Prix unitaire du type standard) + (Coût d'usinage des trous) = Prix du type A trous préparés

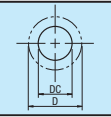
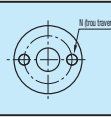


Alterations: Référence pièce - D - V - T - (DC, PN)  
PCEA - 50 - 20 - 5 - DC49

## Type standard

Le coefficient du matériau doit être noté.

Référence pièce	T	D	V	Prix unitaire			
				0	1-20	21-40	41-60
Type (coefficient de matériau)	1	20					
		25					
		30					
		35					
		40					
	2	45					
		50					
		55					
		60					
		65					
PCEA (x1.0)	5	70					
		75					
		80					
		85					
		90					
	PCEAV (x1.2)	20					
		25					
		30					
		35					
		40					
PCCES (x1.0)	3	45					
		50					
		55					
		60					
		65					
	PCCESV (x1.2)	20					
		25					
		30					
		35					
		40					

Modifications	Dimension D. E.	Tolérance du trou traversant
		
Code	DC	PN
Spéc.	Change la dimension D. DC=Incrément de 1mm *DC<D *Distance de 5mm minimum requise entre DC et V. 15<DC<79 Ex.) Modifie la dimension D de 50 à 47. Code de commande DC47	Modifie la tolérance du trou traversant. ±0.2 ±0.05 Ex.) Modifie la tolérance de N4 à ±0.05 Code de commande N4-PN