

Plaques en verre époxy

Niveau standard/haute température

Le verre époxy est très résistant et possède une excellente résistance à la chaleur et à l'humidité. Le type standard possède une excellente isolation et la classe haute température possède un excellent effet antistatique.

* Pour en savoir plus sur les échantillons de couleurs et les caractéristiques, voir P951

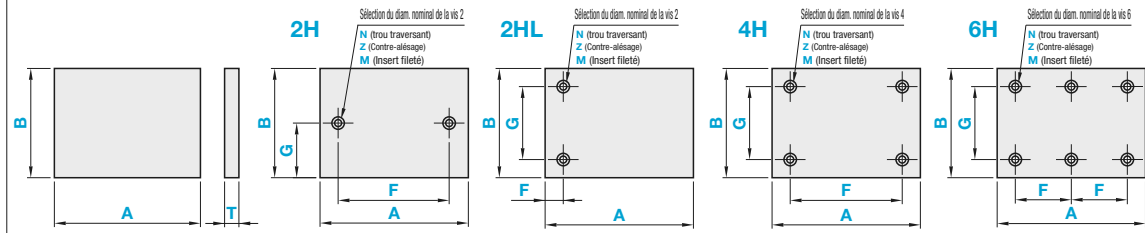


Type	Classe	M	Couleur	Température ambiante de fonctionnement
EPXA	Standard	Standard	Vert	Température ambiante -155°C
EPXAR	Température élevée	Noir	Température ambiante -260°C	

Finition	Sur 4 côtés	Surfaces supérieure/inférieure	3	4	5	6	8	10	12	15	20
Sciage circulaire	Sciage circulaire	Matériau	±0.35	±0.40	±0.55	±0.60	±0.70	±0.80	±0.90	±1.10	±1.30
							1.2% ou moins	1% ou moins	0.6% ou moins	0.5% ou moins	0.4% ou moins
											0.2% ou moins

Type standard

Type pré-percé



Référence pièce	A	B	T
Type	Incément de 1mm		Sélectionnable
EPXA (standard)	20~800	20~600	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20
EPXAR (Température élevée)			3, 4, 5, 6, 8, 10

Détails de l'usinage d'orifice				Détails d'usinage d'insert fileté																																						
N (trou traversant)	Z (trou contre-alésé)	M (insert fileté)		Tableau 1																																						
				<table border="1"> <thead> <tr> <th>Diamètre nominal de</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d</td> <td>3.5</td> <td>4.5</td> <td>5.5</td> <td>6.5</td> <td>9</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>d1</td> <td>6.5</td> <td>8</td> <td>9.5</td> <td>11</td> <td>14</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>4.5</td> <td>6</td> <td>7.5</td> <td>9</td> <td>12</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>7</td> <td>9</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>				Diamètre nominal de	3	4	5	6	8	10	d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	d1	6.5	8	9.5	11	14	-	L	4.5	6	7.5	9	12	15	h	4	5	6	7	9	-
Diamètre nominal de	3	4	5	6	8	10																																				
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11																																				
d1	6.5	8	9.5	11	14	-																																				
L	4.5	6	7.5	9	12	15																																				
h	4	5	6	7	9	-																																				

Ex : M4-L6
 * L<T-1
 * Pour plus de détails sur l'insert fileté HLTS, voir P271.
 * Quand L+5<T, les trous percés sont borgnes.

Type pré-percé

Référence pièce	A	B	Sélection T	F	G	Diamètre nominal du trou prépercé							
Type	Nombre de trous	Incément de 1mm	EPXA	EPXAR	Incément de 0.5mm	Trou traversant/Trou contre-alésé		Insert fileté		À sélectionner dans le tableau 1			
EPXA (standard)	2H (horizontal) 2HL (vertical) 4H 6H	20~800	20~600	6~791.5 (2H, 4H)	4.5~595.5 (2H)	3 4 5 6 8 10	-	3 4	-				
EPXAR (Température élevée)											4.5~795.5 (2HL)	3 4 5	3 4 5 6
											6~395.5 (6H)	4 5 6	3 4 5 6 8
												4 5 6	3 4 5 6 8 10
												4 5 6 8	3 4 5 6 8 10
											4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	

- Plage de spécification de dimension F : pour 2H et 4H, d(d1)+2.5≤F≤A-d(d1)-5 ; pour 2HL, d(d1)/2+2.5≤F≤A-d(d1)/2-2.5 ; pour 6H, d(d1)+2.5≤F≤(A-d(d1)-5)/2.
- Plage de spécification de dimension G : pour 2H, d(d1)/2+2.5≤G≤B-d(d1)/2-2.5 ; pour 2HL, 4H et 6H, d(d1)+2.5≤G≤B-d(d1)-5. (d pour trou traversant et insert fileté, d1 pour contre-alésage)
- Pour le type pré-percé, sélectionner N (trou traversant) ou Z (trou contre-alésé) ; pour le type à insert fileté, sélectionner M (insert fileté) ou L (longueur d'insertion).

Ordering Example

Type standard
 Référence pièce - A - B - T
 EPXAR - 100 - 55 - 10

Alterations

Référence pièce - A - B - T - F - G - Diamètre nominal de la vis - (XC, YC)
 EPXA2H - 50 - 40 - 5 - F10 - G20 - N3 - XC10

Modifications	Position du trou depuis la gauche		Position du trou depuis le bas	
Code	XC		YC	
Spéc.	XC=Incément de 0.5mm (types 2H et 4H) d(d1)/2+2.5≤XC≤A-F-d(d1)/2-2.5 (type 6H) d(d1)/2+2.5≤XC≤A-2F-d(d1)/2-2.5		YC=Incément de 0.5mm d(d1)/2+2.5≤YC≤B-G-d(d1)/2-2.5 Non disponible pour 2H.	

T	A	Prix unitaire																
		B																
		20	51	101	151	201	251	301	351	401	451	501	551					
3	EPXA (x1.0)	20-50																
	EPXAR (x3.0)	51-100																
	4	EPXA (x1.0)	101-150															
		EPXAR (x3.0)	151-200															
		5	EPXA (x1.0)	201-250														
			EPXAR (x3.0)	251-300														
			6	EPXA (x1.0)	301-350													
				EPXAR (x3.0)	351-400													
				8	EPXA (x1.0)	401-450												
					EPXAR (x3.0)	451-500												
					20	EPXA (x1.0)	501-550											
						EPXAR (x3.0)	551-600											

T	A	Prix unitaire														
		B														
		20	51	101	151	201	251	301	351	401	451	501	551			
10	EPXA (x1.0)	20-50														
	EPXAR (x3.0)	51-100														
	12	EPXA (x1.0)	101-150													
		EPXAR (x3.0)	151-200													
		15	EPXA (x1.0)	201-250												
			EPXAR (x3.0)	251-300												
			20	EPXA (x1.0)	301-350											
				EPXAR (x3.0)	351-400											

Type A trous prépercés	Frais d'usinage des trous		
	N(trou traversant)	Z(trou contre-alésé)	M (insert fileté)
2H, 2HL			
4H			
6H			

Le prix du produit se calcule en multipliant le prix indiqué dans le tableau par le coefficient du matériau.
 (Ex.) Référence pièce - A - B - T >> (Prix du tableau) × (Coefficient du matériau) = Type standard Prix unitaire
 EPXAR - 300 - 200 - 10

Méthode de calcul des prix pour le type pré-percé									
Référence pièce	A - B - T - F - G				Diamètre nominal de la vis	Z6	(Prix unitaire du type standard)	+ (Coût d'usinage des trous)	= Prix du type A trous prépercés
	EPXA4H - 300 - 200 - 10 - F240 - G160 - Z6 >>>								
Référence pièce	A - B - T - F - G				Diamètre nominal de la vis	L5	(Prix unitaire du type standard)	+ (Détails d'usinage d'insert fileté)	= Prix unitaire du type à insert fileté
	EPXA6H - 700 - 300 - 10 - F200 - G200 - M5 - L5 >>>								