

# Roulettes avec supports pour nivellement

Charge légère / Charge moyenne intégrée

## Charge légère



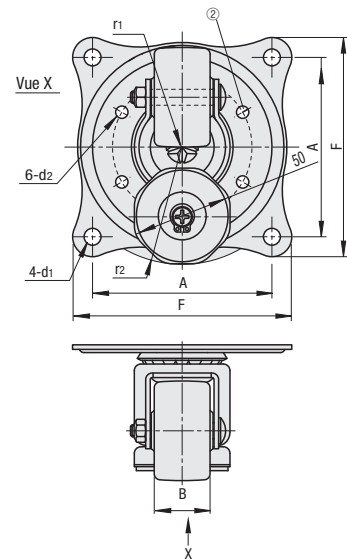
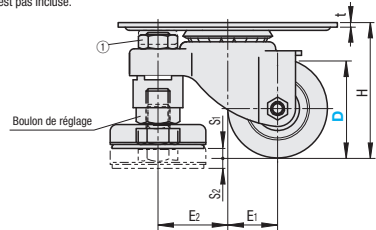
Type	Corps principal	Roue	Support de nivellement	Roulement
<b>CMAF</b>	EN 1.0320 équiv. (enroulé à chaud)	Chromé noir	Phénol	Caoutchouc néoprène

Comment bloquer le pivotement de la roulette  
Tourner l'écrou ① marqué vers le haut jusqu'à ce qu'il touche la plaque supérieure.  
② Après l'étape ①, insérer les goupilles depuis le dessus de la plaque afin de verrouiller le pivotement des roulettes.

### Méthode d'installation

- ① Abaisser le boulon de réglage à la hauteur désirée.
- ② Tourner l'écrou ① vers le haut et fixer l'emplacement.  
(Diam. de goupille recommandé)

D50 Ø6 O.A.L. 20  
65 Ø8 O.A.L. 25  
75 Ø8 O.A.L. 35  
⚠ La goupille n'est pas incluse.



RoHS10

Référence pièce		Matériau de la roue	B	H	F	A	S1	S2	d1	d2	t	E1	E2	r1	r2	Charge admissible (N)	Prix unitaire
Type	D																
<b>CMAF</b>	50	F(phénol)	28	68	110	90	5	5	8.5	6.2	2.3	25	35	53	61	1500	
	65		36	92	144	125	10	10	10.5	8.2	3.2	25	49	61	75	2000	
	75		36	106									28	69		2100	

Ordering Example Réf. pièce - Matériau de la roue  
CMAF65 - F

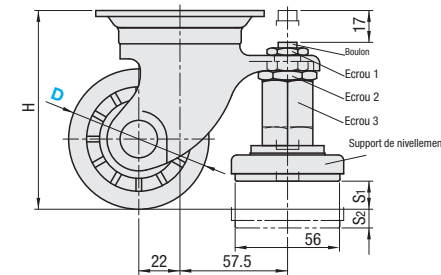
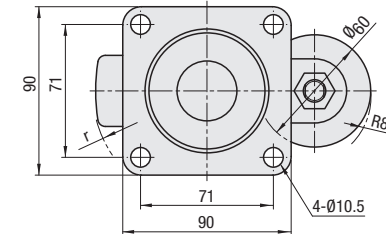
# Roulettes avec supports pour nivellement

Charge lourde

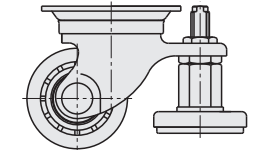
## Charge lourde intégrée



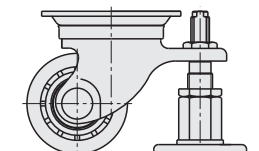
Type	Corps principal	Roue	Support de nivellement	Roulement (roulette)
<b>CGAN</b>	EN 1.0320 équiv. (enroulé à chaud)	Galvanisation au zinc	Plastique spécial renforcé MC Nylon	Corps principal : EN 1.0038 équiv. Caoutchouc : caoutchouc néoprène



### <Processus de fixation du support pour nivellement>



1. Soulever le boulon jusqu'à toucher légèrement le bas du corps de l'équipement, pendant que l'écrou 3 est maintenu.
2. Fixer le boulon à l'aide de l'écrou 1.



3. Ajuster la hauteur du montage de nivellement avec l'écrou 3.
4. Serrer le montage de nivellement avec l'écrou 2.

⚠ La structure intégrée de la roulette et du système de nivellement offre une excellente durabilité.

RoHS10

Référence pièce		Matériau de la roue	H	S1	S2	r	Charge admissible N	Prix unitaire		
Type	D							P	M	D
<b>CGAN</b>	65	P (plastique renforcé)	92	10	8	56	3000			
	75	M (nylon MC) D (Nylon MC électriquement conducteur)	106	15	10	61	4000			

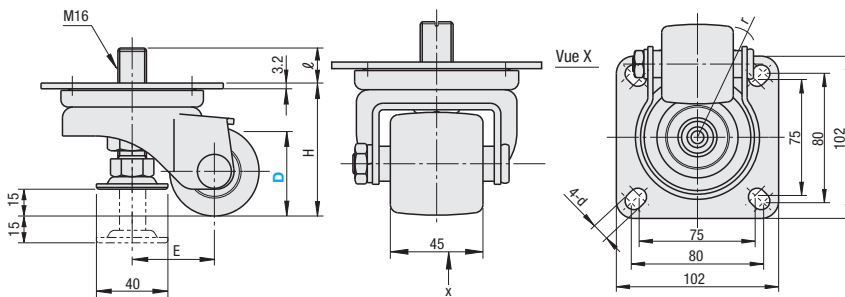
⚠ Depuis le 1er avril 2014, nous utilisons une bague étanche à la poussière dont la forme a été modifiée afin d'améliorer les caractéristiques de pivotement. \* Résistivité transversale spécifique du nylon MC électriquement conducteur : 10<sup>10</sup> - 10<sup>11</sup> Ω · cm ou moins

Ordering Example Réf. pièce - Matériau de la roue  
CGAN75 - P

## Charge moyenne intégrée



Type	Corps principal	Roue	Support de nivellement	Roulement
<b>CMAS</b>	EN 1.0320 équiv. (enroulé à chaud)	Galvanisation au zinc	Nylon renforcé	EN 1.0038 équiv. Galvanisation au zinc
<b>CMASS</b>	EN 1.4301 équiv.	-	-	EN 1.4301 équiv.



RoHS10

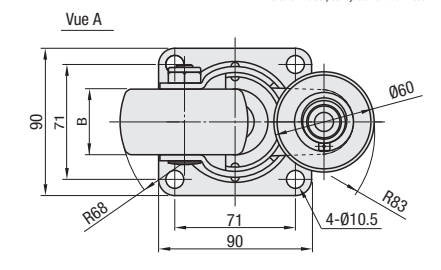
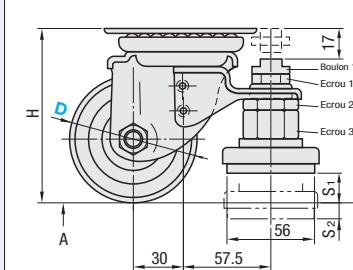
Référence pièce		Matériau de la roue	H	ℓ	d	E	r	Charge admissible (N)	Prix unitaire	
Type	D								CMAS	CMASS
<b>CMAS</b> <b>CMASS</b>	50	F (nylon renforcé)	74	19.6	11	46	73	2500		
	65		95	18.8		51	84			

Ordering Example Réf. pièce - Matériau de la roue  
CMAS65 - F

## Charge lourde



Type	Corps principal	Roue	Support de nivellement	Roulement (roulette)
<b>CLAN</b> <b>CLAM</b>	EN 1.0320 équiv. (enroulé à chaud)	Galvanisation au zinc	Plastique spécial renforcé MC Nylon	Caoutchouc néoprène



### <Processus de fixation du support pour nivellement>

- Boulon 1 : Soulever le boulon jusqu'à toucher légèrement le bas du corps de l'équipement.
- Ecrou 1 : Ecrou pour fixation du boulon 1
- Ecrou 2 : Ecrou pour fixation des supports de nivellement
- Ecrou 3 : Ecrou pour ajustement du niveau

RoHS10

Référence pièce		B	H	S1	S2	Charge admissible N	Prix unitaire	
Type	D						CLAN	CLAM
<b>CLAN</b> <b>CLAM</b>	65	40	39	92	10	8	2942	
	75			106	15	10	3923	

Ordering Example Réf. pièce  
CLAN65