

Roulettes avec supports pour nivellement

Charge légère / Charge moyenne intégrée

Charge légère

Type	Corps principal	Roue	Support de nivellement	Roulement
CMAF	EN 1.0320 équiv. (enroulé à chaud) Chrome noir	Phénol	Caoutchouc néoprène	Partie pivotante Roue

Comment bloquer le pivotement de la roulette
Tourner l'écrou ① marqué vers le haut jusqu'à ce qu'il touche la plaque supérieure.
② Après l'étape ①, insérer les goupilles depuis le dessus de la plaque afin de verrouiller le pivotement des roulettes.

Méthode d'installation
① Abaisser le boulon de réglage à la hauteur désirée.
② Tourner l'écrou ① vers le haut et fixer l'emplacement.
(Diam. de goupille recommandé)

D50 Ø6 O.A.L. 20
65 Ø8 O.A.L. 25
75 Ø8 O.A.L. 35
⊕ La goupille n'est pas incluse.

Référence pièce		Matériau de la roue	B	H	F	A	S1	S2	d1	d2	t	E1	E2	r1	r2	Charge admissible (N)	Prix unitaire
Type	D																
CMAF	50	F(phénol)	28	68	110	90	5	5	8.5	6.2	2.3	25	35	53	61	1500	
	65		36	92	144	125	10	10	10.5	8.2	3.2	25	49	61	75	2000	
	75		36	106									28	69		2100	

Ordering Example
Référence pièce - Matériau de la roue
CMAF65 - F

Roulettes avec supports pour nivellement

Charge lourde

Charge lourde intégrée

Type	Corps principal	Roue	Support de nivellement	Roulement (roulette)
CGAN	EN 1.0320 équiv. (enroulé à chaud) Galvanisation au zinc	Plastique spécial renforcé MC Nylon * Nylon MC électriquement conducteur	Caoutchouc néoprène	Intégré

<Processus de fixation du support pour nivellement>

- Soulever le boulon jusqu'à toucher légèrement le bas du corps de l'équipement, pendant que l'écrou 3 est maintenu.
- Fixer le boulon à l'aide de l'écrou 1.
- Ajuster la hauteur du montage de nivellement avec l'écrou 3.
- Serrer le montage de nivellement avec l'écrou 2.

⊕ La structure intégrée de la roulette et du système de nivellement offre une excellente durabilité.

Référence pièce		Matériau de la roue	H	S1	S2	r	Charge admissible N	Prix unitaire		
Type	D							P	M	D
CGAN	65	P (plastique renforcé) M (nylon MC) D (Nylon MC électriquement conducteur)	92	10	8	56	3000			
	75		106	15	10	61	4000			

⊕ Depuis le 1er avril 2014, nous utilisons une bague étanche à la poussière dont la forme a été modifiée afin d'améliorer les caractéristiques de pivotement. * Résistivité transversale spécifique du nylon MC électriquement conducteur : 10¹⁰ - 10¹¹ Ω · cm ou moins

Ordering Example
Référence pièce - Matériau de la roue
CGAN75 - P

Charge moyenne intégrée

Type	Corps principal	Roue	Support de nivellement	Roulement
CMAS	EN 1.0320 équiv. (enroulé à chaud) Galvanisation au zinc	Nylon renforcé	EN 1.0038 Équiv. Galvanisation au zinc	Intégré Intégré
CMASS	EN 1.4301 équiv.	-	EN 1.4301 équiv.	-

Référence pièce		Matériau de la roue	H	ℓ	d	E	r	Charge admissible (N)	Prix unitaire	
Type	D								CMAS	CMASS
CMAS CMASS	50	F (nylon renforcé)	74	19.6	11	46	73	2500		
	65		95	18.8		51	84			

Ordering Example
Référence pièce - Matériau de la roue
CMAS65 - F

Charge lourde

Type	Corps principal	Roue	Support de nivellement	Roulement (roulette)
CLAN CLAM	EN 1.0320 équiv. (enroulé à chaud) Galvanisation au zinc	Plastique spécial renforcé MC Nylon	Caoutchouc néoprène	Intégré

<Processus de fixation du support pour nivellement>

- Boulon 1 : Soulever le boulon jusqu'à toucher légèrement le bas du corps de l'équipement.
- Écrou 1 : Écrou pour fixation du boulon 1
- Écrou 2 : Écrou pour fixation des supports de nivellement
- Écrou 3 : Écrou pour ajustement du niveau

Référence pièce		B	H	S1	S2	Charge admissible N	Prix unitaire	
Type	D						CLAN	CLAM
CLAN CLAM	65	40	92	10	8	2942		
	75						106	15

Ordering Example
Référence pièce
CLAN65