
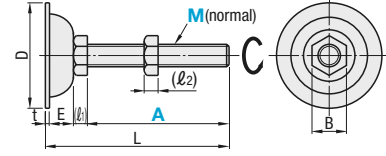


Support de nivellement Standard



NFJN
NFJNS
NFJNF
(acier inoxydable)



M	D	l1	l2	E	B	t
5	30	3.5	4	5.4	8	1.6
6		4	5		10	
8	38	5.5	6.5	11	13	
10		7	8		17	
12	60	8	10	18	19	
16	75	10	13	20	24	2.0
20		13	16		30	

Type	M	Matériau	S	Traitement de surface
NFJN		EN 1.0038	Equiv.	Galvanisation au zinc
NFJNF		EN 1.0038	Equiv.	Galvanisation au zinc
NFJNS		EN 1.4301	Equiv.	Polissage électrolytique

RoHS

Les arbres de vis peuvent tourner indépendamment de la base et s'incliner de 3 à 5 degrés.

A sélectionnable

Référence pièce	M-A	L	Charge verticale admissible (kN)	Masse (g)	Prix unitaire	
					NFJN / NFJNS	NFJNF
5-30		40.5	1.5	15		
5-60		70.5		19		
6-40		51	2.1	21		
6-80		91		28		
8-50		68.1	3.9	50		
8-100		118.1		65		
10-75		94.6	4.3	88		
10-100		119.6		100		
12-50		78	4.9	142		
12-75		103		166		
12-100		128		184		
12-125		153		200		
12-150		178		219		
16-75		107	5.9	287		
16-100		132		317		
16-130		162		356		
16-150		182		383		
16-180		212		422		
20-100		135	8.8	493		
20-130		163		557		
20-150		183		605		
20-180		213		671		

A configurable par incréments de 10mm

Référence pièce	M	A: incréments de 10mm	L	Prix unitaire
NFJNF	10	80-200	A+19.6	
	12	80-250	A+28	
	16	80-300	A+32	
	20	110-300	A+35	

Les extrémités des vis sont peintes.

Ordering Example

Référence pièce - A

NFJN12-100 - 80

NFJNF10 - 80

Alterations


Référence pièce - (WC, WK, SC, WN)

NFJN16-75 - WC

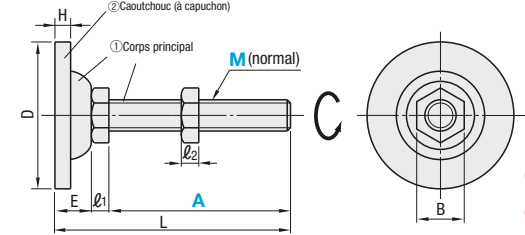
Pour NFJN uniquement. Pas de placage sur les sections modifiées. Pour des modifications pour 31 pièces ou plus, demander un devis.

Modifications	Méplats carrés	Méplats hexagonaux	Méplats	Usinage de clés à six pans creux
Code	WC	WK	SC	WN
Spéc.	Code de commande WC S'applique quand 20 ≥ M ≥ 10	Code de commande WK S'applique quand 20 ≥ M ≥ 10	Code de commande SC S'applique quand 20 ≥ M ≥ 10	Code de commande WN S'applique quand 20 ≥ M ≥ 10
	M WC l	M WK l	M W l1 SC	M WN l
	10 6 10	10 6 10	10 8 8	10 4 5
	12 8 10	12 8 10	12 10 10	12 5 6
	16 10 12	16 10 12	16 13 10	16 5 6
	20 12 13.5	20 13 10	20 17 10	20 8 8

Support de nivellement Antidérapant



Corps principal	Type	① Corps principal		② Caoutchouc	
		M Matériau	S Traitement de surface	M Matériau (couleur)	H Dureté
Type en acier	FJGN	EN 1.0038 Equiv.	Galvanisation au zinc	Elastomère (noir)	-
	FJGM			Caoutchouc néoprène (noir)	Shore A70
Acier inoxydable	FJGNS	EN 1.4301 Equiv.	Polissage électrolytique	Caoutchouc chloroprène anti-taches (gris)	-
	FJGMS			PVC (bleu foncé)	Shore A70



RoHS

Résistivité transversale spécifique du caoutchouc conducteur 10² ~ 10⁴Ω·cm

L'arbre de la vis tourne indépendamment de la base et s'incline légèrement.

Référence pièce	FJGM / FJGMS	L	Charge verticale admise (kN)	Masse (g)	Prix unitaire								
					Matériau caoutchouc								
Type	M-A				FJGN	FJGM				FJGNS	FJGMS		
						R	C	D	S		R	C	D
FJGN	8-50	70.5	3.9	50					-				
FJGM	8-100	120.5		70					-				
FJGNS	10-75	97	4.3	91					-				
FJGM	10-100	122		103					-				
FJGM	12-75	106		178					-				
FJGM	12-100*	131	4.9	196					-				
FJGM	12-125*	156		212					-				
FJGM	12-150	181		231					-				
FJGM	16-75	110		301					-				
FJGM	16-100*	135	5.9	331					-				
FJGM	16-130*	165		370					-				
FJGM	16-150	185		397					-				
FJGM	16-180*	215		436					-				
FJGM	20-100*	138	6.8	148					-				
FJGM	20-130*	168		173					-				
FJGM	20-150	188		194					-				
FJGM	20-180*	218		220					-				

Le type de caoutchouc ne peut pas être sélectionné pour FJGN et FJGNS. (Utilisation d'élastomère). *Dimensions applicables au caoutchouc PVC

Ordering Example

Référence pièce - Matériau caoutchouc

FJGM16-75 - R