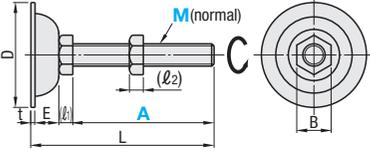


Support de nivellement Standard

Support de nivellement Antidérapant



NFJN
NFJNS
NFJNF
(acier inoxydable)



M	D	l1	l2	E	B	t
5	30	3.5	4	5.4	8	1.6
6		4	5		10	
8	38	5.5	6.5	11	13	
10		7	8		17	
12	60	8	10	18	19	
16	75	10	13	20	24	2.0
20		13	16		30	

Type	M	Matériau	S	Traitement de surface
NFJN		EN 1.0038 Équiv.		Galvanisation au zinc
NFJNF		EN 1.0038 Équiv.		Galvanisation au zinc
NFJNS		EN 1.4301 équiv.		Polissage électrolytique

RoHS10

Les arbres de vis peuvent tourner indépendamment de la base et s'incliner de 3 à 5 degrés.

A sélectionnable

Référence pièce	Type	M-A	L	Charge verticale admissible (kN)	Masse (g)	Prix unitaire	
						NFJN / NFJNS	NFJNF
5-30		40.5		1.5	15		
5-60		70.5		2.1	19		
6-40		51		3.9	21		
6-80		91		4.3	28		
8-50		68.1		4.9	50		
8-100		118.1		5.9	65		
10-75		94.6		8.8	88		
10-100		119.6			100		
12-50		78			142		
12-75		103			166		
12-100		128			184		
12-125		153			200		
12-150		178			219		
16-75		107			287		
16-100		132			317		
16-130		162			356		
16-150		182			383		
16-180		212			422		
20-100		135			493		
20-130		165			557		
20-150		185			605		
20-180		215			671		

A configurable par incréments de 10mm

Référence pièce	Type	M	A: incréments de 10mm	L	Prix unitaire
NFJNF		10	80-200	A+19.6	
		12	80-250	A+28	
		16	80-300	A+32	
		20	110-300	A+35	

Les extrémités des vis sont peintes.

Ordering Example

Référence pièce - A

NFJN12-100 - 80

NFJNF10 - 80

Alterations

Référence pièce - (WC, WK, SC, WN)

NFJN16-75 - WC

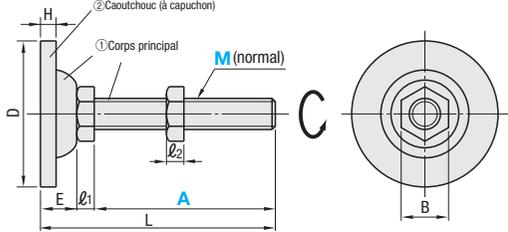
Pour NFJN uniquement. Pas de placage sur les sections modifiées. Pour des modifications pour 31 pièces ou plus, demander un devis.

Modifications	Méplats carrés	Méplats hexagonaux	Méplats	Usinage de clés à six pans creux
Code	WC	WK	SC	WN
Spéc.	Code de commande WC S'applique quand 20 ≥ M ≥ 10	Code de commande WK S'applique quand 20 ≥ M ≥ 10	Code de commande SC S'applique quand 20 ≥ M ≥ 10	Code de commande WN S'applique quand 20 ≥ M ≥ 10
	M WC l	M WK l	M W l1 SC	M WN l
	10 6 10	10 6 10	10 8 8	10 4 5
	12 8 10	12 8 10	12 10 10	12 5 6
	16 10 12	16 10 12	16 13 10	16 5 6
	20 12 13.5	20 13 10	20 17 10	20 8 8



Corps principal	Type	① Corps principal		② Caoutchouc	
		M Matériau	S Traitement de surface	M Matériau (couleur)	H Dureté
Type en acier	FJGN	EN 1.0038 Équiv.	Galvanisation au zinc	Elastomère (noir)	-
	FJGM			Caoutchouc néoprène (noir)	Shore A70
Acier inoxydable	FJGNS	EN 1.4301 équiv.	Polissage électrolytique	Caoutchouc chloroprène anti-taches (gris)	-
	FJGMS			Caoutchouc chloroprène anti-taches (gris)	Shore A70

M	D	l1	l2	E	B	H
8	45	5.5	6.5	15	13	6
10		7	8		17	6
12	70	8	10	23	19	7
16		10	13		24	8
20	80	13	16	25	30	8



Resistivité transversale spécifique du caoutchouc conducteur 10² ~ 10⁴ Ω·cm

L'arbre de la vis tourne indépendamment de la base et s'incline légèrement.

Référence pièce	Type	M-A	FJGM / FJGMS	L	Charge verticale admise (kN)	Masse (g)	Prix unitaire							
							Matériau caoutchouc				FJGN	FJGM		
							R	C	D	S	R	C	D	
		8-50		70.5	3.9	50				-				
		8-100		120.5		70				-				
		10-75		97	4.3	91				-				
		10-100		122		103				-				
		12-75		106	4.9	178				-				
		12-100*		131		196								
		12-125*		156		212								
		12-150		181		231				-				
		16-75		110	5.9	301				-				
		16-100*		135		331								
		16-130*		165	370									
		16-150		185	397					-				
		16-180*		215	436									
		20-100*		138	6.8	148				-				
		20-130*		168		173					-			
		20-150		188		194								
		20-180*		218		220								

Le type de caoutchouc ne peut pas être sélectionné pour FJGN et FJGNS. (Utilisation d'élastomère). *Dimensions applicables au caoutchouc PVC

Ordering Example

Référence pièce - Matériau caoutchouc

FJGM16-75 - R