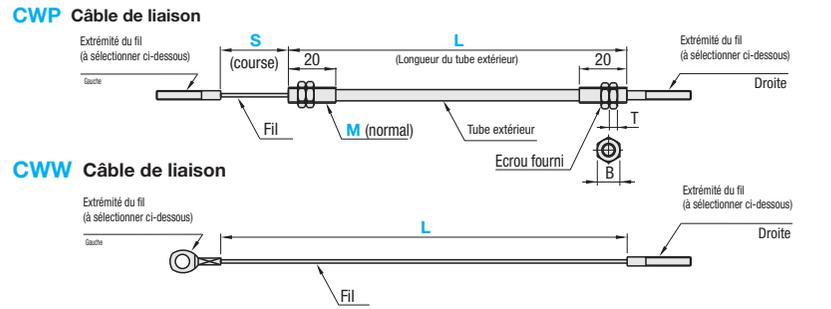
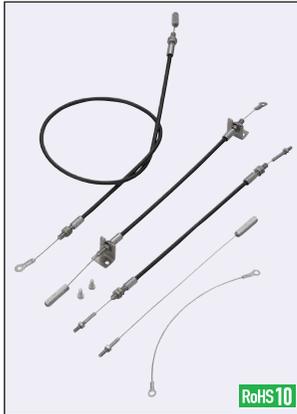


Câble de liaison/Fil



Sélection de l'extrémité du fil

M : Type fileté						N : Type taraudé						P : Anneau	
N°	M	Pas (F)	ℓ	(W)		N°	M	Pas (F)	ℓ	B		N°	∅(Ø intérieur)
03	3	0.5	20	10	2.5	03	3	0.5	20	10	5.5	03	3.2
04	4	0.7	25	15	3.5	04	4	0.7	25	15	7	04	4.2
05	5	0.8	30	20	4.5	05	5	0.8	30	20	8	05	5.2

Matériau : EN 1.4305 équiv. Inclus écrou x1 : (JIS classe 3) : EN 1.4301 équiv.

Température de fonctionnement applicable : -25 à +80°C
 Matériaux : Extrémité extérieure du fil (fileté) : EN 1.4301 équiv.
 Inclus écrou x4 : (JIS classe 3) : EN 1.4301 équiv.
 Tube extérieur (gaine) : PVC (noir)
 Revêtement intérieur : PE
 Tige centrale interne : cuivre pour vis

Câble de liaison

Référence pièce	Sélection du n° d'extrémité de fil		S (course) incréments de 10mm	L (longueur extérieure) incréments de 10mm	Diam. de fil (Ø)	Dia- mètre extérieur (Ø)	Extré- mité extérieure	Ecrou fourni	Force de fonction- nement maxi. N (kgf)	Rayon de pliage mini- mum R				
Type	N°	Gauche	Droite				M (normal)	B	T					
CWP	0.7	M	03	M	03	40-500	200-3000	0.75	5	M5	8	3.2	294[30]	75
	1.2	N	04	N	04	40-500	200-3000	1.2	5	M6	10	3.6	706[72]	
	2.0	P	05	P	05	40-500	300-3000	2.0	6	M8	13	5	1878[192]	

Durabilité et cycle de remplacement <Valeur de référence>

Diam. du fil d	Facteur de sécurité	Nombre de tractions			
		Max.	60%	30%	10%
0.7	Force de fonction- nement N[kgf]	294 [30]	176 [18]	88 [9]	29 [3]
1.2		706 [72]	424 [43]	212 [22]	71 [7]
2.0		1878 [192]	1127 [115]	563 [58]	188 [19]

Fils de liaison

Référence pièce	Sélection du n° d'extrémité de fil		L Incréments de 10mm	Diam. de fil (Ø)	Force de fonction- nement maxi. N (kgf)	Rayon de pliage mini- mum R			
Type	N°	Gauche	Droite						
CWW	0.7	M	03	M	03	40-5000	0.75	294[30]	20
	1.2	N	04	N	04	40-5000	1.2	706[72]	32
	2.0	P	05	P	05	40-5000	2.0	1878[192]	52

Caractéristiques des fils et allongement <Valeur de référence>

Diam. du fil d	Structu- re du fil (torsée)	Lorsqu'il est utilisé à la force de fonctionnement maximale			
		Charge appliquée	Allonge- ment total	Allongement élastique	Allongement permanent
0.7	Multi- torsée (7x19)	294N	1.17%	1.13%	0.04%
1.2		706N	1.13%	1.09%	0.03%
2.0		1878N	1.13%	1.08%	0.05%

Ordering Example

Référence pièce - Extrémité du fil - Course - Longueur externe / Longueur du fil

CWP0.7 - M03 - N03 - S40 - 1000

CWW1.2 - P04 - N04 - 1200

Alterations

Ordering Example - Référence pièce - Extrémité du fil - Course - Longueur externe - (BL-WBL)

CWP0.7 - M03 - N04 - S40 - 1000 - BL

Câble de liaison

Référence pièce	Extrémité du fil	Prix unitaire				
Type	N°	Combinaison gauche/droite	L-500	-1000	-2000	-3000
CWP	0.7	PP				
		MP NP				
		MM MN NN				
	1.2	PP				
		MP NP				
		MM MN NN				
2.0	PP					
	MP NP					

Fils de liaison

Référence pièce	Extrémité du fil	Prix unitaire				
Type	N°	Combinaison gauche/droite	L-500	-1000	-3000	-5000
CWW	0.7	PP				
		MP NP				
		MM MN NN				
	1.2	PP				
		MP NP				
		MM MN NN				
2.0	PP					
	MP NP					

Modification Support inclus

Type	N°	D
CWP	0.7	5.3
	1.2	6.5
	2.0	8.5

Fourni avec supports de montage et vis inclus.
 Boulon : SCB4-10, x2
 Applicable à CWP
 Matériau : EN 1.4301 équiv.

Code BL (x1) WBL (x2)

Caractéristiques du câble de liaison

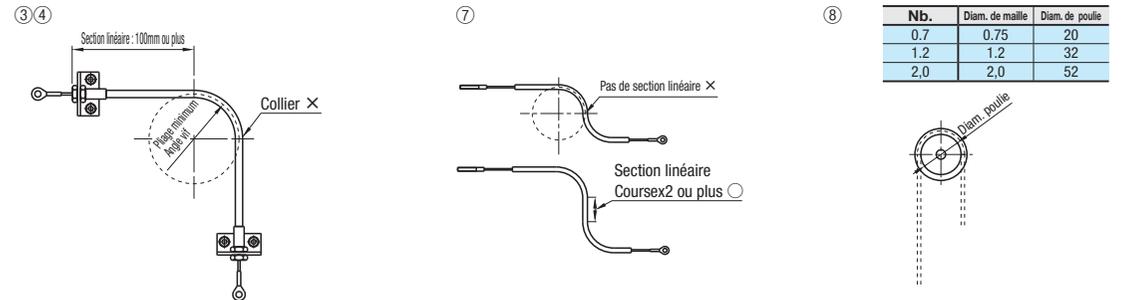
<Câble de commande, généralement appelé "câble de traction", capable d'effectuer des transmissions complexes, de force de traction et de mouvement de translation, vers un appareil éloigné, avec plusieurs pièces de raccordement.

<Élément de transmission, à l'origine composant interne des automobiles, présentant des qualités de "légereté", de "simplicité" et de "sécurité", "facile à monter", permettant l'amortissement des vibrations et l'insonorisation.

- <Conception/montage souple> Nul besoin du mécanisme de raccord de la zone intermédiaire. Il suffit d'un espace dans le diamètre extérieur pour connecter le composant d'entraînement et l'unité opérationnelle, dans trois sens.
- <Résistance aux vibrations et insonorisation> Moins rigide que les systèmes à tige mécanique et excellentes performances en matière d'insonorisation et d'isolation vibratoire.
- <Faible encombrement> Placement flexible des composants d'entraînement et de l'unité opérationnelle pour une unité compacte.
- <Fiabilité> Haute fiabilité grâce à la possibilité de connexion mécanique directe entre l'unité opérationnelle et les composants d'entraînement.
- <Économique> Structure plus simple comparée aux autres mécanismes de raccordement. Moins de tâches d'assemblage requises et câblage facile.

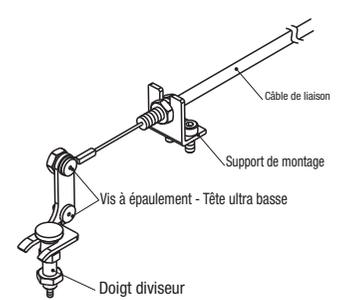
Précautions relatives à la conception/utilisation des câbles de liaison

- L'utilisation doit respecter la capacité de charge de la force de fonctionnement maximale.
 - Afin d'éviter tout desserrage, veiller à sécuriser la zone de raccordement du tube extérieur. (Selon la situation, commander les modifications du support de montage et les utiliser en conséquence.)
 - Lors du pliage du câble en vue du câblage, conserver au moins 100mm de longueur droite pour éviter de créer un angle de pliure dans la zone fileté aux deux extrémités du tube extérieur. Ne pas serrer la zone de pliure du tube extérieur. (Cela pourrait affecter la durabilité.)
 - Relier le câble de façon à ce que l'angle de pliure soit supérieur au rayon de courbure minimum R.
 - Lors du câblage, limiter au maximum le pliage.
 - S'il s'avère nécessaire de prolonger le câblage, fixer le tube extérieur à l'endroit approprié pour l'empêcher de trop bouger au cours des opérations.
 - Pour réaliser le câblage en S, prévoir une portion linéaire au moins deux fois plus longue que la course. À défaut, la force de fonctionnement diminuera de moitié.
 - Précautions relatives à l'utilisation du fil de liaison
- Si le fil est utilisé avec une poulie, le diamètre extérieur de la poulie doit être supérieur aux valeurs indiquées dans le tableau ci-dessous. La durabilité varie en fonction de la vitesse de fonctionnement ou du poids de la charge.



Exemple

Contrôle à distance du doigt diviseur



Mécanisme 1-Entrée/2-Sortie

