Plaques calorifuges

Grade haute résistance, Grade résistant aux hautes températures

■Haute résistance ■Résistant aux temp. élevées

RoHS10

Type	Sélection de la tolérance	Tolérance des dim. A et B	Qualité	Couleur	Température ambiante de fonctionnement
HIPYA	Non spécifié	+1.0 / 0	Haute résistance	Marron	Temp. ambiante ~ 180°C
	P	±0.3			
HIPLA	Non spécifié	+1.0 / 0	Résistance aux temp. élevées	Blanc	-80°C~ 400°C
	P	±0.3			

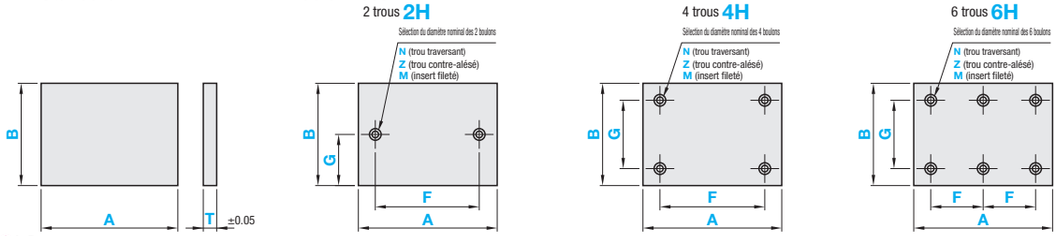
Propriétés et conditions d'usinage P.1675

Standard **Avec orifices**

2 trous **2H** — Sélection du diamètre nominal des 2 boulons

4 trous **4H** — Sélection du diamètre nominal des 4 boulons

6 trous **6H** — Sélection du diamètre nominal des 6 boulons



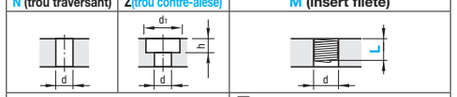
A≥B

■Standard

Référence pièce		Incrément de 1mm		Sélection
Type	Sélection de la tolérance	A	B	T
HIPYA HIPLA	Non spécifié	20~800	20~600	3 5 10 15
	P	20~200	20~200	5 10

Détails de l'usinage des trous

N (trou traversant) | Z (trou contre-alésé) | M (insert fileté)



Dia. nominal du boulon	3	4	5	6	8	10
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11
d1	-	8	9.5	11	14	-
h	-	5	6	7	9	-

■Tableau 1

Dia. nominal du boulon	3	4	5	6	8	10
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11
L	3 4.5 6	4 6 8	5 7.5 10	6 9 12	8 12 -	10 15 -

Code de commande (ex. : M4-L6

L≤T-1

Pour plus de détails sur l'insert fileté HLTS, voir **P.271**

Lorsque L+5<T, les trous usinés sont borgnes.

■Avec orifices

Référence pièce			Incrément de 1mm		Sélection	Incrément de 0.5mm		Sélection du diamètre nominal du trou de boulon			
Type	Sélection de la tolérance	Nombre de trous	A	B	T	F	G	Trou traversant N	Trou contre-alésé Z	Insert fileté M	Insert fileté L
HIPYA HIPLA	Non spécifié	2H 4H 6H	20~800	20~600	3	9~791 (Type 2H, 4H) 9~395 (Type 6H)	5~595 (2H) 9~591 (Autres que 2H)	3 4 5 6 8 10	-	-	-
					5				-	3 4	Sélec-tionner dans le tableau 1
					10				4 5 6	3 4 5 6 8	
					15				4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
	P		20~200	20~200	5	9~191 (Type 2H, 4H) 9~95 (Type 6H)	5 à 195 (2H) 9~191 (Autres que 2H)		-	3 4	
					10				4 5 6	3 4 5 6 8	

Plage de la dimension F : Pour 2H et 4H, d(d1)+5≤F≤A-d(d1)-5 ; pour 6H, d(d1)+5≤F≤A/2-d(d1)/2-2.5.

Plage de la dimension G : Pour 2H, d(d1)/2+2.5≤G≤B-d(d1)/2-2.5 ; pour 4H et 6H, d(d1)+5≤G≤B-d(d1)-5.
(d pour trou traversant et insert fileté, d1 pour contre-alésage)

Pour le type à trou, sélectionner N (trou traversant), Z (contre-alésage) ou M (insert fileté) et L (longueur d'insertion).

Ordering Example

■Standard

Référence pièce - A - B - T

HIPYA - 300 - 222 - 10
HIPYAP - 200 - 100 - 5

■Avec orifices

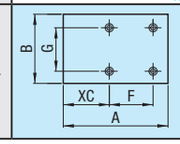
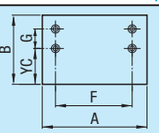
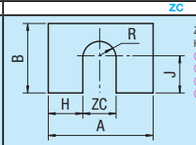
Référence pièce - A - B - T - F - G - Dia. nominal du boulon - L

HIPYA2H - 200 - 170 - 15 - F100 - G70 - N8
HIPYA2H - 300 - 185 - 10 - F150 - G80 - M5 - L7.5

Alterations

Référence pièce - A - B - T - F - G - Dia. nominal du boulon - (XC, YC, ZC)

HIPYA4H - 100 - 100 - 10 - F60 - G70 - Z4 - XC10
HIPYA - 100 - 100 - 5 - ZC10-H40-J50

Modifications	Position du trou depuis la gauche	Position du trou depuis le bas	Orifice fendu
Code	XC	YC	ZC
Spéc.			
	XC=Incrément de 1mm 5≤XC≤786 (Types 2H et 4H) d(d1)/2+2.5≤XC≤A-F-d(d1) / 2-2.5 (Type 6H) d(d1)/2+2.5≤XC≤A-2F-d(d1) / 2-2.5	YC=Incrément de 1 mm 5≤YC≤586 d(d1)/2+2.5≤YC≤B-G-d(d1) / 2-2.5 Ne s'applique pas au type 2H.	ZC=incrément de 5mm H, J=Incrément de 1mm 10≤ZC≤120 10≤H≤A-ZC-5 0≤J≤B-(ZC/2)-5 Lorsque le type à trou est spécifié, il faut 5mm ou plus pour que la distance entre le trou et la fente soit de .

■Prix unitaire du type standard (HIPYA, HIPLA) Le prix des types HIPYAP et HIPLAP correspond au prix unitaire du type standard plus les coûts de sélection de tolérance.

Référence pièce	T	A	Prix unitaire HIPYA Qté 1 ~ 50 — B												Prix unitaire HIPLA Qté 1 ~ 50 — B											
			20 ~ 50	51 ~ 100	101 ~ 150	151 ~ 200	201 ~ 250	251 ~ 300	301 ~ 350	351 ~ 400	401 ~ 450	451 ~ 500	501 ~ 550	551 ~ 600	20 ~ 50	51 ~ 100	101 ~ 150	151 ~ 200	201 ~ 250	251 ~ 300	301 ~ 350	351 ~ 400	401 ~ 450	451 ~ 500	501 ~ 550	551 ~ 600
HIPYA HIPLA	3	20~ 50		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		51~100			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		101~150				-	-	-	-	-	-	-	-	-				-	-	-	-	-	-	-	-	-
		151~200					-	-	-	-	-	-	-	-					-	-	-	-	-	-	-	-
		201~250						-	-	-	-	-	-	-						-	-	-	-	-	-	-
		251~300							-	-	-	-	-	-							-	-	-	-	-	-
		301~350								-	-	-	-	-								-	-	-	-	-
		351~400									-	-	-	-									-	-	-	-
		401~450										-	-	-										-	-	-
		451~500											-	-											-	-
		501~550												-												-
		551~600																								
		601~650																								
		651~700																								
		701~750																								
		751~800																								
	5	20~ 50		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		51~100			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		101~150				-	-	-	-	-	-	-	-	-				-	-	-	-	-	-	-	-	-
		151~200					-	-	-	-	-	-	-	-					-	-	-	-	-	-	-	-
		201~250						-	-	-	-	-	-	-						-	-	-	-	-	-	-
		251~300							-	-	-	-	-	-							-	-	-	-	-	-
		301~350								-	-	-	-	-								-	-	-	-	-
		351~400									-	-	-	-									-	-	-	-
		401~450										-	-	-										-	-	-
		451~500											-	-											-	-
		501~550												-												-
		551~600																								
		601~650																								
		651~700																								
		701~750																								
		751~800																								
	10	20~ 50		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		51~100			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		101~150				-	-	-	-	-	-	-	-	-				-	-	-	-	-	-	-	-	-
		151~200					-	-	-	-	-	-	-	-					-	-	-	-	-	-	-	-
		201~250						-	-	-	-	-	-	-						-	-	-	-	-	-	-
		251~300							-	-	-	-	-	-							-	-	-	-	-	-
		301~350								-	-	-	-	-								-	-	-	-	-
		351~400									-	-	-	-									-	-	-	-
		401~450										-	-	-										-	-	-
		451~500											-	-											-	-
		501~550												-												-
		551~600																								
		601~650																								
		651~700																								
		701~750																								
		751~800																								
	15	20~ 50		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		51~100			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		101~150				-	-	-	-	-	-	-	-	-				-	-	-	-	-	-	-	-	-
		151~200					-	-	-	-	-	-	-	-					-	-	-	-	-	-	-	-
		201~250						-	-	-	-	-	-	-						-	-	-	-	-	-	-
		251~300							-	-	-	-	-	-							-	-	-	-	-	-
		301~350								-	-	-	-	-								-	-	-	-	-
		351~400									-	-	-	-									-	-	-	-
		401~450										-	-	-										-	-	-
		451~500											-	-											-	-
		501~550												-												-
		551~600																								
		601~650																								
		651~700																								
		701~750																								
		751~800																								

■Coûts de sélection de tolérance

Supplé-ment de prix		Prix unitaire B 20~100	Prix unitaire B 101~200
A	20~100		-
	101~200		

■Coût d'usinage des trous

Avec orifices	Prix unitaire — Diamètre du nominal N (Trou traversant)	Z (Trou contre-alésé)	M (Insert fileté)
2H			
4H			
6H			

Le prix du type à trou est le prix unitaire du type standard plus les coûts d'usinage du trou.

(Ex.) Référence pièce - A - B - T - F - G - Dia. nominal du boulon

HIPYA4H - 300 - 200 - 10 - F240 - G160 - Z6

(Prix unitaire du type standard) + (Coût d'usinage des trous) = Type à orifice usiné Prix unitaire