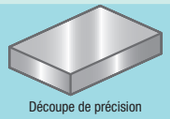
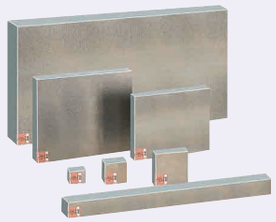
Plaques découpées en Duralumine de précision

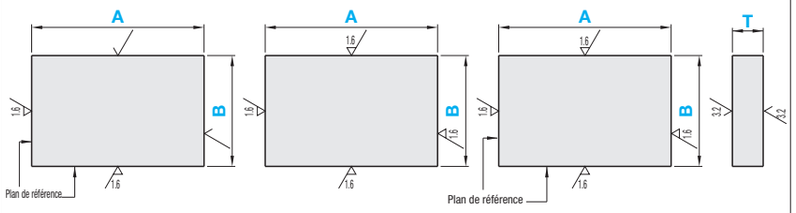
EN AW-2017 Équiv. - (Alliage d'aluminium Aℓ-Cu)





RoHS10

PDE (économique) **PDX** (qualité standard) **PDT** (qualité de précision)



- Sciage sur 2 côtés, découpe de précision de 2 côtés
- Perpendicularité du plan de référence garantie.

- Découpe de précision des 4 côtés
- Perpendicularité du plan de référence NON garantie.
- Précision de la tolérance des dimensions A, B

- Découpe de précision des 4 côtés
- Perpendicularité du plan de référence garantie.
- Précision de la tolérance des dimensions A, B

M Matériau : EN AW-2017-T351 équiv. (y compris T3 pour T5, 6)

Référence pièce		A	B	Sélection T
		A≥B		
économique	PDE	500~2000 (Incrément de 1mm)	20~1000 (Incrément de 1mm)	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50
Niveau standard	PDX	500~2000 (incrément de 0.1mm)	20~1000 (incrément de 0.1mm)	
Taux de précision	PDT			

■Tolérance des dimensions A, B

Référence pièce	Dimensions A, B	Fixe
PDE	20~2000	0~+1.0
PDX	20~199.9	±0.1
	200~399.9	±0.15
	400~799.9	±0.2
	800~2000	±0.25
PDT	20~199.9	±0.05
	200~399.9	±0.06
	400~799.9	±0.08
	800~1249.9	±0.1
	1250~2000	±0.12

■Tolérance de l'épaisseur de la plaque

T	3	4, 5	6	8	10	12, 15	20	25	30, 35	40	45, 50
Tolérance	±0.2	±0.35	±0.45	±0.5	±0.6	±0.7	±0.8	±0.9	±1.0	±1.1	±1.3

■Normes de précision

(valeur max.)

Elément	PDX	PDE, PDT
Planéité (par 1000mm)	4mm	
Perpendicularité du plan de référence (par 100mm)	Valeur de référence (0.02)	0.015

Les bavures sont éliminées.

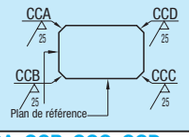
Ordering Example

Référence pièce	-	A	-	B	-	T
PDX	-	520.5	-	30.3	-	10

Alterations

Référence pièce - A - B - T - (CCA···etc.)

PDT - 1000.5 - 50.2 - 10 - CCA10-CCC20

Modifications	Coupe de l'angle	
	Taille applicable A, B 1000mm ou moins	
Code	CCA, CCB, CCC, CCD	
Spéc.	Coupe tous angles. 1≤ Coupe d'angle ≤100 : Incrément de 1mm $C \le \frac{A}{2}, \frac{B}{2}$ Code de commande (Ex.)Quand les angles de A et D sont coupés de C5, ···CCA5-CCD5	Incrément de 1mm: 1~10, 11~20, 21~30, 31~40, 41~50, 51~60, 61~70, 71~80, 81~90, 91~100

(Dans le cas de PDX)(Ex.) Pour PDX-1560.3-300-10

Dimension A x Prix unitaire de la surface = Prix

(Dans le cas de PDE, PDT)(Ex.) Pour PDE-1560.3-300-10

Dimension A x Prix unitaire de la surface x Multiplicateur de finition = Prix

Référence pièce	PDE (Multiplicateur de finition)	PDT (Multiplicateur de finition)	A	B \ T	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40	45	50
PDE (Prix indiqué dans le tableau x multiplicateur)	0.83	1.17	500~700	20~30															
			700.1~1000																
			1000.1~1250																
			1250.1~1600																
			1600.1~2000																
PDX (Prix du tableau)	0.84	1.16	500~700	30.1~50															
			700.1~1000																
			1000.1~1250																
			1250.1~1600																
			1600.1~2000																
PDT (Prix indiqué dans le tableau x multiplicateur)	0.84	1.16	500~900	50.1~100															
			900.1~1250																
			1250.1~1600																
			1600.1~2000																
	0.85	1.15	500~900	100.1~150															
			900.1~1250																
			1250.1~1600																
			1600.1~2000																
	0.85	1.15	500~850	150.1~200															
			850.1~1250																
			1250.1~2000																
	0.86	1.14	500~800	200.1~250															
			800.1~1250																
			1250.1~2000																
	0.86	1.14	500~800	250.1~300															
			800.1~1250																
			1250.1~2000																
	0.87	1.13	500~800	300.1~350															
			800.1~1250																
			1250.1~2000																
	0.87	1.13	500~1000	350.1~400															
			1000.1~1500																
			1500.1~2000																
	0.88	1.12	500~1000	400.1~450															
			1000.1~1500																
			1500.1~2000																
	0.88	1.12	500~1000	450.1~500															
			1000.1~1500																
			1500.1~2000																
	0.89	1.1	500.1~1050	500.1~550															
			1050.1~1550																
			1550.1~2000																
	0.89	1.1	550.1~1000	550.1~600															
			1000.1~1550																
			1550.1~2000																
	0.9	1.09	600.1 ~900	600.1~650															
			900.1~1700																
			1700.1~2000																
	0.9	1.09	650.1 ~900	650.1~700															
			900.1~1100																
			1100.1~1700																
			1700.1~2000																
	0.91	1.08	700.1 ~850	700.1~750															
			850.1~1100																
			1100.1~1700																
			1700.1~2000																
	0.91	1.08	750.1~1050	750.1~800															
			1050.1~1700																
			1700.1~2000																
	0.92	1.07	800.1~1200	800.1~850															
			1200.1~1700																
			1700.1~2000																
	0.92	1.07	850.1~1650	850.1~900															
			1650.1~2000																
	0.93	1.06	900.1~1650	900.1~950															
			1650.1~2000																
	0.93	1.06	950.1~1650	950.1~1000															
			1650.1~2000																